

Edition  
2023



# Soromap

## Peintures et vernis



**SOROMAP**  
Peintures - Vernis

Soromap, fabricant français depuis 1970



Peintures  
&  
antifouling

Entretien

Anodes



][www.soromap.com](http://www.soromap.com)]



## CONTACTS SOROMAP / SOROMAP CONTACTS

### RESPONSABLE PEINTURE / PAINTING MANAGER

↳ **Alexandre TOUROUL**

↳ **Contact Atlantique : Delphine BIZEUL**

Tél. : +33 546 88 36 10 / Fax : +33 546 88 36 15

E.mail : peinture@soromap.com

↳ **Contact Méditerranée : Benoit GUERIT**

Tél. : +33 493 90 28 18 / Fax : +33 493 90 28 32

E.mail : benoit.guerit@soromap.com

■ **Chantiers Naval, Région Nord**

**Alexandre TOUROUL** / +33 6 10 01 97 62 / alexandre.touroul@soromap.com

■ **Bretagne, Normandie**

**Jérémy GALLOU** / +33 6 11 29 65 14 / jeremy.gallou@soromap.com

■ **Atlantique, Région centre**

**Sebastien JAMBERT** / +33 6 16 75 51 99 / sebastien.jambert@soromap.com

■ **Méditerranée Est, Région Est**

**Thibault BRETAGNE** / +33 6 14 20 70 25 / thibault.bretagne@soromap.com

■ **Méditerranée Ouest, Corse**

**Yonnel CAUSSÉ** / +33 7 76 73 73 96 / yonnel.causse@soromap.com

### RESPONSABLE VERNIS - INDUSTRIE / VARNISH - INDUSTRY MANAGER

↳ **Jacques MAINGUET**

↳ **Contact Atlantique : Odeline Anoraud**

Tél. : +33 546 88 36 20 / Fax : +33 546 88 36 15

E.mail : odeline.anoraud@soromap.com

■ **Départements 37, Outre-Mer**

**Jacques Mainguet** / +33 6 09 65 13 51 / E.mail : jacques.mainguet@soromap.com

■ **Départements 16, 17, 33, 36, 86 Sud et 87**

**Eric Delbrel** / +33 6 14 64 05 49 / E.mail : eric.delbrel@soromap.com

■ **Départements 44 Est, 49, 86 Nord et 79 Nord**

**Adrien Gasdon** / +33 6 11 29 65 21 / E.mail : adrien.gasdon@soromap.com

■ **Départements 44 Ouest, 79 et 85**

**Gaëtan Huchet** / +33 6 11 29 65 19 / E.mail : gaetan.huchet@soromap.com

■ **Commercial Industrie Département 16, 17, 44, 49, 79, 85 et 86**

**Julien Jouneau** / +33 7 85 82 65 51 / E.mail : julien.jouneau@soromap.com

### SERVICE EXPORT / EXPORT SERVICE

↳ **Commerciale**

**Elodie Rosa** / +33 6 17 26 21 01 / E.mail : elodie.rosa@soromap.com

■ **Assistante ADV**

**Carine GOUY** / +33 546 88 36 17 / E.mail : carine.gouy@soromap.com



– <b>Blisters / Blister</b> .....	B02 à B04
– <b>Préparation de surface / Preparation</b>	
Primaire / Primers .....	10
Sous-couche et apprêt / Undercoats and primers .....	11 à 12
Nettoyant de surface / Cleaners .....	12 à 13
Traitement de l'osmose / Osmosis treatment .....	13
– <b>Finition / Finish</b>	
Laque / Lacquers .....	14 à 16
Lasure / Wood stains .....	17
Vernis et diluant / Varnishes and thinners .....	17 à 18
Additif / Additives .....	18
Aérosol retouche coque et pont / Hull and deck touch-up paint sprays .....	19
Aérosol moteur hors-bord / Outboard engine sprays .....	19
Aérosol moteur in-bord / Inboard engine sprays .....	20
– <b>Antifouling / Antifouling</b>	
Matrice dure / Hard matrix .....	21
Matrice mixte / Mixed matrix .....	21
Matrice autopolissant et érodable / Self polishing and erodible matrix .....	22 à 23
Diluant et additif / Thinners and additives .....	23
Embase / Outdrive .....	24
Pneumatique / Inflatable .....	24
– <b>Entretien des pneumatiques / Maintenance for inflatables</b>	
Peinture, réparation, colle, étanchéité / Paints, reparation, glues and waterproofness .....	25 à 26
– <b>Anode / Anodes</b>	
Standard zinc / Zinc Standards .....	28 à 33
Moteur zinc / Zinc engines .....	34 à 61
Standard alu / Aluminium standards .....	61
Moteur alu / Aluminium engines .....	61
– <b>Stratification / Laminating</b>	
Résine polyester / Polyester resins .....	62 à 63
Mastic et enduit / Mastics and fillers .....	64 à 65
Gelcoat / Gelcoats .....	65 à 66
Vernis d'accrochage / Bonding varnish .....	67
Cires de démoulage / Demolding wax .....	67
Charge et additif / Thixotropic agents and additives .....	67 à 68
Résines époxy SOROMAP / SOROMAP epoxy resins .....	69
Résines époxy ENTROPY / Epoxy ENTROPY resins .....	70
Résine époxy WEST SYSTEM + accessoires / WEST SYSTEM epoxy resins and accessories .....	71 à 73
Tissu / Fabrics .....	74 à 75
Mousse polyuréthane / Polyurethane foams .....	75
– <b>Entretien / Boat maintenance</b>	
Graisse et lubrifiant / Greases and lubricants .....	76 à 78
Polissage et lustrage / Polishing and burnishing .....	79 à 83
Nettoyant / Cleaners .....	84 à 88
Anti-humidité / Anti-moisture .....	89
– <b>Colles et mastics / Glues and mastics</b>	
Silicone / Silicones .....	90
Polyuréthane et polymère / Polyurethanes and polymers .....	91 à 92
Colle PU SIKA / Polyurethane SIKA glues .....	92
Primaire SIKA / SIKA primers .....	93
Epoxy / Epoxy .....	94
Néoprène / Neoprene .....	95 à 96
Polyester / Polyesters .....	96
Colles / Glues .....	97
– <b>Insonorisation / Soundproofing</b>	
Mousse alvéolée / Honeycombed foams .....	98
Mousse agglomérée / Fibreboard foams .....	98 et 99
Mousse non feu / Fire-retardant foams .....	99
Mousse M1 MA5 / M1 MA5 foams .....	99 à 100
Mousse mélaminé / Melamine foams .....	100
Ruban aluminium adhésif / Alu adhesive tape .....	100
– <b>Revêtement / Coating</b>	
Vaigrage sur feutrine / Vinyl lining .....	101
Sous-matelas / Under mattress .....	102
Accessoire vaigrage / Ceiling accessories .....	102
Antidérapant / Non-slip surfaces .....	104

# CONSOMMABLES / CONSUMABLES

– <b>Protections de la personne / Individual protection</b>	
Protection respiratoire / Respiratory protections	106 à 109
Protection oculaire et auditive / Eye and auditive protections	110
Protection corps et mains / Body and hands protections	110 à 113
– <b>Solvants / Solvents</b>	
Nettoyants, diluant, combustible, divers / Cleaners, Thinners, Combustible, diverse	114 à 115
– <b>Brosserie et essuyage / Brushmaking and wiping</b>	
Essuyage / Wiping	116
Brosserie / Brushmaking	117
– <b>Film et adhésifs / Film and adhesives</b>	
Masquage / Masking	118 à 119
Films thermorétractables et accessoires / Heat-shrink packaging film	120 à 121
Joint isolation mousse / Insulation tapes	121
Rubans divers / Various tapes	122 à 123
Protection paroi cabine / Wall paint booth protections	123
– <b>Abrasifs / Abrasives</b>	
Feuilles / Sheets	124 à 125
Pochette / Pack	125
Rouleau / Rollers	126 à 127
Disque / Discs	128 à 134
Eponge / Sponges	134
Bande portative / Portable tape	135
Bande longue / Long strips	135
Bande large / Large strips	136
Laine acier / Steel wool	136
Plateau / Plate	137
Aérogommage / Aeroscrubbing	138
Guide de ponçage / Sanding guide	138
– <b>Matériel d'application / Application equipments</b>	
Pinceaux / Paintbrushes	139
Rouleaux / Rollers	140 à 143
Accessoire lustrage / Burnishing accessoires	144 à 145
Couteaux et spatules / Knifes and spatulas	145 à 146
Grattoirs et brosses / Scrapers and brushes	146 à 147
Ciseaux et cutters / Scissors and box cutters	147 à 148
Cale à poncer / Sanding block	148
Pistolets à cartouche / Cartridges gun	149 à 150
Dosage et conditionnement / Measuring and packaging	150 à 152
Appareils de mesure / Measuring devices	153
Divers / Diverse	153

# OUTILLAGE / TOOLS

– <b>Matériel de pulvérisation / Spraying equipments</b>	
Pistolets retouche / Retouch guns	154
Pistolets à gravité / Gravity guns	155 à 157
Pistolets à succion / Suction guns	157 à 158
Pistolets à pression / Pressure guns	158 à 159
Pistolets Airless / Airmix / Airless / Airmix guns	160
Réservoirs sous pression / Pressurized tanks	161
Pompes à peinture / Paint pumps	162 à 164
Aérogommeuse / Aeroscrubbing	165
Compresseur et réseau d'air / Compressors and air network	166
Cabine à vernir, nettoyeur pistolet / Varnish booths, gun cleaning	166
Chariot de séchage / Drying trolley	167
Filtration cabine / Booth filtrations	168
Accessoires divers / Diverse accessoires	168 à 171
– <b>Outillage portatif / Portable tools</b>	
Polisseuse / Burnishers	172
Ponceuse orbitale - lustreuse / Orbital - Polishing sander	172
Lustreuse / Burnishers	173
Perceuse sur batterie / Cordless drill	173
Ponceuse pneumatique - électrique / Pneumatic - electric sander	173

<b>– Peinture extérieure / Exterior paints</b>	
Impression / Imprints . . . . .	176 à 177
Primaire / Primers and saturators . . . . .	179 à 181
Fond / Bases . . . . .	182 à 184
Finition / Aquawax, wood stains bases, lacquers bases, varnishes . . . . .	184
Diluant/nettoyant / Thinners and cleaners . . . . .	185
Divers / Diverse . . . . .	185
<b>– Peinture intérieure / Interior paints</b>	
<b>Famille Polyuréthane</b>	
Fond / Base varnishes and insulations . . . . .	187 à 188
Finition / Finish varnishes . . . . .	188 à 192
Bicouche / Bilayer varnishes . . . . .	193 à 194
Apprêt/Isolant / Primers . . . . .	195 à 197
Laque / Lacquers bases . . . . .	198 à 200
<b>Famille Polyester</b>	
Fond / Base varnishes and insulations . . . . .	201
Apprêt / Primers . . . . .	202
<b>Famille Hydro</b>	
Fond / Base varnishes and insulations . . . . .	203
Bicouche / Bilayer varnishes . . . . .	203
Apprêt / Primers . . . . .	204
Laque / Lacquers bases . . . . .	204 à 206
<b>Famille Précatalysé et Cellulosique</b>	
Fond / Base varnishes and insulations . . . . .	208
Bicouche / Bilayer varnishes . . . . .	209
Diluant et nettoyant / Cleaners and thinners . . . . .	209
Additifs et Divers / Additives and Intumescent varnishes . . . . .	210
Teinte / Tints . . . . .	211 à 216
Patine et cêruse / Patinas and ceruse . . . . .	217 à 218
Vitrificateur, huiles / Sealers, oils . . . . .	219 à 223
<b>– Entretien et restauration / Maintenance and restoration</b>	
Pâte a bois / Wood pastes . . . . .	224
Cire dure et malléable, accessoire / Hard and malleable waxes, accessories . . . . .	225 à 228
Feutre de retouche, aérosol, rénovation / Retouch felts and sprays, renovation . . . . .	229 à 230
Cire liquide, encaustique / Liquid waxes, polishes . . . . .	231
Teinte / Tints . . . . .	231 à 233
Vernis, colle, divers / Varnishes, glues, diverse . . . . .	233 à 235
<b>– Colles / Glues</b>	
Vinylique, polychloroprène / Vinylic and polychloroprene . . . . .	236

## INDUSTRIE / INDUSTRY

<b>– Peinture / Paints</b>	
Primaire SOROMAP / Primers SOROMAP . . . . .	238
Finition SOROMAP / Finishing SOROMAP . . . . .	239
<b>– Nettoyant / Cleaners</b>	
Décolorant, dégraissant, décapant, nettoyant / Strippers, cleaners, grease removers . . . . .	240
<b>– SELEMIX / SELEMIX</b>	
Présentation PPG Selemix / PPG Selemix presentation . . . . .	241 à 244
Mastic hydro bouche pore / Hydro mastic . . . . .	245
Primaire plastique / Plastic primer . . . . .	245
Apprêt polyuréthane pour plastique / Polyurethane Plastic Primer . . . . .	245
Wash Primer / Wash Primer . . . . .	245
Primaire sans chromate / Chromate free primer . . . . .	246
Apprêts / Primers . . . . .	246 à 248
Laques / Lacquer . . . . .	248 à 251
Base mâte solvantée / Solvent base mast . . . . .	252
Laque à accroche directe / Lacquer with direct hook . . . . .	252 à 253
Vernis / Varnish . . . . .	254
Durcisseur, diluant, additifs et teintés de base Selemix . . . . .	256
Laques hydrodiluable / Glossy varnish . . . . .	257
Durcisseur et teintés de base hydro Selemix . . . . .	257

# BÂTIMENT / BUILDING

– <b>Peinture extérieure / Exterior paints</b>	
Antimousse, hydrofuge / Water repellent, anti moss	258
Façade et mur / Facade, wall	259
– <b>Peinture intérieure / Interior paints</b>	
Finition mat et satinée / Imprints	260
Sol / Floor paints	261

# LES CYCLES PEINTURE / CYCLES PAINTING

– <b>Polyester / Polyester</b>	
Œuvres vives - Bateaux neufs / Below the waterline - New boats	264
Œuvres vives - Bateaux à repeindre / Below the waterline - Boats to repaint	265
Œuvres mortes - Bateaux neufs / Topsides - New boats	266
Œuvres mortes - Bateaux à repeindre / Topsides - Boats to repaint	267
– <b>Aluminium / Aluminium</b>	
Œuvres vives - Bateaux neufs / Below the waterline - New boats	268
Œuvres vives - Bateaux à repeindre / Below the waterline - Boats to repaint	269
Œuvres mortes - Bateaux neufs / Topsides - New boats	270
Œuvres mortes - Bateaux à repeindre / Topsides - Boats to repaint	271
– <b>Bois / Wood</b>	
Œuvres vives - Bateaux neufs / Below the waterline - New boats	272
Œuvres vives - Bateaux à repeindre / Below the waterline - Boats to repaint	273
Œuvres mortes - Bateaux neufs / Topsides - New boats	274
Œuvres mortes - Bateaux à repeindre / Topsides - Boats to repaint	275
Cycles de vernissage / Opening cycles	276
– <b>Contre-plaqué marine / Marine Ply</b>	
Œuvres vives - Bateaux neufs / Below the waterline - New boats	277
Œuvres vives - Bateaux à repeindre / Below the waterline - Boats to repaint	278
Œuvres mortes - Bateaux à repeindre / Topsides - Boats to repaint	279
– <b>Acier / Steel</b>	
Œuvres vives - Bateaux neufs / Below the waterline - New boats	280
Œuvres vives - Bateaux à repeindre / Below the waterline - Boats to repaint	281
Œuvres mortes - Bateaux neufs / Topsides - New boats	282
Œuvres mortes - Bateaux à repeindre / Topsides - Boats to repaint	283
– <b>Traitement de l'osmose / Osmosis treatment</b>	
Cycle préventif / Preventative cycle	284
Cycle curatif / Curative cycle	285
– <b>Cycle Pont / Deck cycle</b>	
Bateaux neufs - Polyester - Aluminium / New boats - Polyester - Steel - Aluminium	286
– <b>Lests fonte / Cast iron ballast</b>	
Lests fonte bateaux neufs / New cast iron ballast	287
Lests fonte à repeindre / Cast iron ballast to be repainted	288
– <b>Embases / Drive units</b>	
Embases neuves ou anciennes / New or old drive units	289
Embases neuves ou remises à nues / New or stripper drive units	289
– <b>Calcul de surface - Quantité de produit / Calculation of area - Quantity of product</b>	
Calcul de surface & Quantité de produit / Calculation of area - Quantity of product	290

# AUTRES / OTHER

– <b>Vues éclatées / Exploded views</b>	
Pistolet Advance HD DEVILBISS / Gun DeVilbiss Advance HD	294
Pistolet DEVILBISS FLG / Gun DeVilbiss FLG	296
Pistolet pulvérisateur sans air comprimé et air-assisté AA4400M / AA4400M Air-assist airless spray gun	298
Pistolet à gravité IWATA W400 High T.E.C. / Gravity paint gun IWATA W400 High T.E.C.	300
Pistolet à gravité Air Gunsa AZ3 / Gravity gun Air Gunsa AZ3	302
Pompe à membrane DX 200S / DX 200S diaphragm pump	304
– <b>Index / index</b>	306





# Blisters / Blisters

Photos et couleurs de cette rubrique non contractuelles. Côtes et schémas peuvent être modifiés sans avertissement préalable.

*/ Pictures and colors are not contractual. Coasts and patterns can be changed without notice*

## ↳ Outillage / Tools

460800	6 aiguilles finition pro (assortiment)
460850	Paumelle droitier
460860	Paumelle gaucher
460900	Alène ADL Petit modèle
461950	Epissoir Petit modèle



460800



460850



460900



460950

## ↳ Insigna polyester 90 g/m<sup>2</sup> / Insigna polyester 90 g/m<sup>2</sup>

460200	Blanc
460201	Bleu
460202	Rouge
460203	Noir



## ↳ Fil à voile / Thread sailing

460700	Fil poisse 50 g
460710	Fusette fil à voile 35 g



460700



460710

## ↳ Répare spi / Spinnaker repairs

Grammage : 65 g. / Weight: 65 g.

460110	Blanc, 50 mm x 3 m
460120	Bleu, 50 mm x 3 m
460130	Rouge, 50 mm x 3 m



## ↳ Répare voile / Sail repair

Grammage : 170 g. / Weight: 170 g

460100	5 cm x 3 m
--------	------------



➔ **SNAD YKK / SNAD YKK**

461554	4 SNAD YKK Dome Male Blanc 25 mm
461555	4 SNAD YKK Dome Male Noir 25 mm
461556	4 SNAD YKK Dome Male flexible Blanc 25 mm
461557	4 SNAD YKK Dome Male flexible Noir 25 mm
461558	4 SNAD YKK Dome Male flexible Trans. 25 mm
461550	4 SNAD YKK Dome Femelle Blanc 40 mm
461551	4 SNAD YKK Dome Femelle Noir 40 mm
461552	4 SNAD YKK Dome Male Blanc 40 mm
461553	4 SNAD YKK Dome Male Noir 40 mm



➔ **Coulisseaux / Slides**

460300	5 coulisseaux plats GV 15 mm
460310	5 coulisseaux plats GV 19 mm
460320	5 coulisseaux plats 23 mm
460350	10 coulisseaux GV Selden
460370	1 coulisseau GV inox TI 17 m
460380	1 coulisseau GV inox TI 23 mm
460390	1 coulisseau bôme CB3 Gorge 10 m
460351	1 coulisseau GV 11



➔ **Mousquetons / Hanks**

460600	Mousqueton bronze FOC 50
460610	Mousqueton bronze FOC 55
460620	Mousqueton bronze FOC 65



➔ **Embout de latte / Batten fittings**

461010	8 embouts de latte 15 mm
461025	8 embouts de latte 24 mm
461030	8 embouts de latte 30 mm
461040	8 embouts de latte 40 mm



➔ **Anneaux / Rings**

460450	3 anneaux inox 5 x 30 mm
460460	3 anneaux inox 6 x 30 mm



➔ **Manilles plastiques / Plastic shackles**

460550	5 manilles Petit modèle à frapper
460560	5 manilles Grand modèle à frapper
460555	5 manilles à vis Petit modèle



Blister - Trousse de voilerie / Blister - Sail kit

## ↳ Clams / Clams

460650	Coinceur nerf de chute CS2
460660	Coinceur nerf de chute CS3
460670	Coinceur clam deat CC212
460680	Coinceur à plat alu



## ↳ Crochets pour taud / Brackets for awning

460500	8 crochets pour taud à visser
460510	8 crochets pour taud à coudre



## ↳ Boucles et attache rapide / Buckles and snap buckles

461150	5 boucles de sangle 20 mm
461222	5 boucles de sangle 25 mm
461209	5 boucles de sangle à came 25 mm
461160	5 boucles de sangle 30 mm
461200	5 attaches rapides 19 mm
461210	5 attaches rapides 30 mm



## ↳ Oeillet Holdon mini / Eyelet mini Holdon

461061	Oeillet Holdon Mini
--------	---------------------



## ↳ Penon de laine / Penon wool

460140	Penon de laine
--------	----------------



# Nautisme / *Boating*

Photos et couleurs de cette rubrique non contractuelles. Références et produits peuvent être modifiés sans avertissement préalable.

*/ Pictures and colors are not contractual. References and products are subject to change without notice.*

## Primaires / Primers

### ↳ Primaire d'accrochage PR20 / Bonding primer PR20

Le primaire époxy bicomposant d'accrochage **PR20** procure une excellente adhésion sur polyester, aluminium, bois et acier avant application de l'antifouling ou traitement époxy.

The dual component epoxy bonding primer has an excellent adhesion on polyester, aluminium, wood and steel before applying antifouling or epoxy treatment. Light green.

310104	750 ml
310106	2.5 litres

Diluant / Thinner

310403	  	500 ml
310404	  	2 litres

Pour plus d'informations voir : Cycles peinture p.264 à 290




### ↳ Primaire APU 10 - SOROPRIM / Soroprim APU10 primer

Primaire monocomposant destiné à recevoir une laque mono composante à la mise en peinture des bois massifs ou contre-plaqués.

Single component wood primer. It is used to paint solid wood or plywood.

388000	750 ml
388002	2.5 litres
388004	16 litres

Diluant / Thinner

310457	 	500 ml
310460	 	2 litres
310461		500 ml
310463		2 litres

Pour plus d'informations voir : Cycles peinture p.264 à 290









### ↳ Primaire acier AC10 / Steel primer AC10

Primaire anti-rouille monocomposant contenant un inhibiteur de corrosion non toxique. L'**AC10** est destiné à la protection des aciers et autres métaux ferreux en ambiance marine et industrielle. A recouvrir en immersion par **SC10**.

Single component anti-rust primer, contains a non-toxic corrosion inhibitor. **AC10** is intended for the protection of steel and other ferrous metals in a marine and industrial environment. Must add a layer of **SC10** on top of the **AC10** if for marine use.

310114	750 ml
310116	2.5 litres

Diluant / Thinner

310457	 	500 ml
310460	 	2 litres
310461		500 ml
310463		2 litres

Pour plus d'informations voir : Cycles peinture p.264 à 290



### ↳ Primaire anticorrosion AC20 / Anti-corrosion primer AC20

Primaire époxy anticorrosion bicomposant contenant un inhibiteur de corrosion non toxique. Idéal pour le traitement des coques en acier, des lests en fonte, ...

Dual component anticorrosion primer, contains a non-toxic corrosion inhibitor. Perfect for hull steel protection, iron keel.

310118	750 ml
310119	2.5 litres

Diluant / Thinner

310403	  	500 ml
310404	  	2 litres

Pour plus d'informations voir : Cycles peinture p.264 à 290



## Sous-couches et apprêts / Undercoats and primers

### ↳ Sous-couche SC10 / Undercoat SC10

Sous-couche monocomposante au caoutchouc chloré, pour la protection des carènes en bois, acier et pour le traitement des lests en fonte.

La **SC10** doit être utilisée en forte épaisseur pour l'étanchéité des cycles de peinture monocomposants ou comme isolant sur les anciens antifoulings.

*Single component chlorinated rubber undercoat to protect wood, steel and keel. You have to apply several coats. It can be used as an isolating on old antifouling in one coat..*

310120	750 ml
310122	2.5 litres

Diluant / Thinner

310442	  	500 ml
310446	  	2 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.264 à 290**



### ↳ Sous-couche SC20 / Undercoat SC20




Sous-couche époxy bicomposante, pour l'étanchéité des carènes.

La **SC20**, applicable en forte épaisseur, est utilisée comme sous-couche sur les œuvres vives en aluminium, acier, polyester. Recommandée également sur les œuvres mortes avant laquage. Couleur gris clair.

*Dual component watertightness epoxy undercoat, it can be applied in important thickness on epoxy process for aluminium, steel and polyester hull. Used also for upwater parts before painting with a polyurethane lacquer. Light grey*

310128	750 ml
310130	2.5 litres

Diluant / Thinner

310403	  	500 ml
310404	  	2 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.264 à 290**



### ↳ Apprêt garnissant AP20 / Polyurethane primer filler AP20

Apprêt polyuréthane garnissant bicomposant, applicable en forte épaisseur.

L'**AP20** permet la reprise de défauts avant la mise en peinture du support par une finition laquée bicomposante.

**Ne s'utilise que sur les parties émergées.**

*Dual component polyurethane primer filler used to prepare surface before applying dual component lacquer.*

*It can be applied in important thickness. Use only on surface above the waterline.*

310144	750 ml
310146	2.5 litres

Diluant / Thinner

310453		500 ml
310459		2 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.264 à 290**



### ↳ Apprêt rapide AP21 / Polyurethane primer AP21




Apprêt polyuréthane bicomposant, à séchage rapide (4 h à 20°C) pour la préparation des surfaces destinées à recevoir une finition laquée bicomposante. **Facile à poncer.**

*Dual component polyurethane primer, fast drying (4 hours at 20°C) for the preparation of surfaces intended to receive a two components lacquer finish..*

*Easy to sand.*

310148	750 ml
310150	2.5 litres

Diluant / Thinner

310451	  	500 ml
310449	  	2 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.264 à 290**



### ↳ Catalyseur de recharge / Recharge catalyst

310188	Catalyseur PR20 pour 750 ml
310195	Catalyseur PR20 pour 2.5 litres
310189	Catalyseur AC20 pour 750 ml
310196	Catalyseur AC20 pour 2.5 litres

310190	Catalyseur SC20 pour 750 ml
310197	Catalyseur SC20 pour 2.5 litres
310191	Catalyseur AP20 pour 750 ml
310198	Catalyseur AP20 pour 2.5 litres

## Sous-couches et apprêts / Undercoats and primers

### ↳ Enduit époxy rapide SPEED 1P1 / Fast epoxy filler SPEED 1P1

Mastic époxy à prise rapide (6 h à 23°C), utilisée pour de petites ou grosses imperfections sur polyester, acier, aluminium ou surfaces peintes.

Sèche rapidement. Pas de retrait.

Peut être utilisé sous la ligne de flottaison.

*Epoxy quickly dry mastic (6 hours at 23°C), specially elaborated for leisure boat application, waterproof, can be used under waterline. Without any solvent, it's no subject to shrinkage.*

86788	Tube 150 ml
86780	400 g
86786	1 kg
86782	5 kg



## Nettoyant de surface / Cleaners

### ↳ Décapant antifouling DCP500 / Antifouling stripper DCP500

Produit en phase aqueuse, présenté sous forme de gel, utilisé pour décaper les vieilles couches d'antifouling.

Nécessite un bon rinçage à l'eau après utilisation.

Aucun danger pour la peau.

Rendement : Environ 2 m<sup>2</sup>/l

*Product in aqueous phasis, presented in form of a gel, used to strip the old coats of antifouling. It's necessary to rinse thoroughly with clear water after use. Won't harm exposed skin. Practical coverage: About 2 m<sup>2</sup>/l*

310472	1 litre
310474	5 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.264 à 290**

Dans nos cycles de mise en peinture, la phase de préparation est très importante et conditionne l'efficacité de la protection de la coque. Il est donc essentiel, de respecter les temps de surcouchage et de séchage, les rapports de catalyse et de dilution, les épaisseurs d'application, les conditions ambiantes, ... que nous vous indiquons afin d'obtenir les meilleurs résultats.

A chaque type de support ou à chaque zone du bateau correspond un cycle bien précis.

*During painting cycles, the preparation phase is very important and determines hull effectiveness and protection. It's essential to respect recoating time, and drying, catalysis and dilution ratio, application thickness, environmental conditions, ... That we specify in order to obtain the best results.*

*Each type of support or boat area corresponds to a specific cycle.*



### ↳ Décirant Dégraissant DCR900 / Wax remover DCR900

Dégraissant puissant permettant le nettoyage des coques neuves avant la mise en peinture.

Elimine les traces de cires et agents de démoulage, neutralise les silicones.

*Used to clean the new hull before applying the paint. Eliminates wax, removal agents, neutralizes the silicones.*

310500	1 litre
310501	5 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.264 à 290**





# Traitement de l'osmose / Osmosis treatment

## ↳ Résine époxy TO26 / Epoxy resin TO26

Résine époxy sans solvant, bicomposante, de forte épaisseur pour l'étanchéité des carènes polyester. Traitement osmose préventif et curatif.

*Dual component, thick epoxy resin containing no solvent, for watertight polyester hulls.*

310140 750 ml

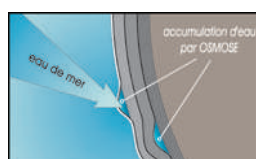
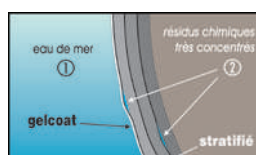
310134 2.5 litres

Pour plus d'informations voir : Cycles peinture p.264 à 290



### Qu'est ce que l'osmose ?

L'osmose est un phénomène physico-chimique qui se manifeste entre deux solutions (1) et (2) de concentrations différentes, séparées par une membrane semi-perméable, qui laisse passer le solvant (l'eau) mais pas le soluté (produit en dissolution dans l'eau). Ayant tendance à uniformiser les concentrations, le milieu le moins concentré pousse le solvant vers le milieu le plus concentré. Il en résulte une augmentation du volume d'eau et une augmentation de pression.



### Conséquences sur un bateau

Sur un bateau, le gelcoat n'est pas totalement imperméable. L'eau qui s'infiltre peu à peu se propage jusqu'à la résine, provoquant une hydrolyse, qui produit des résidus chimiques très concentrés dans les plis du stratifié.

Afin d'équilibrer la concentration, l'eau de mer va pénétrer de plus en plus à travers le gelcoat, qui joue le rôle de membrane semi perméable. Il y a augmentation de la pression sous le gelcoat et formation de cloques.

### Osmosis on boat

*On a boat the gelcoat is not totally watertight. The water that filters through gradually, seeps through the resin and causes hydrolysis, producing highly concentrated chemical residues in the folds of the laminate.*

*In order to balance the concentration, the sea water penetrated deeper into the gelcoat which acts as a permeable diaphragm. As the pressure under gelcoat increases the blister develops.*

### What is osmosis?

*Osmosis is a physico-chemical phenomenon that appears between two solutions (1) and (2) of unequal concentration, separated by a semi-permeable membrane that let the solvent (water) go across but not the aqueous solution (chemical substance dissolved in water).*

*To make uniform both concentrations, the less concentrated environment full the solvent toward the most concentrated. The result is an increase of the mass of water and of internal pressure.*



### Diagnostic de l'osmose

C'est lors de sa sortie de l'eau qu'il faut observer l'état de la surface du bateau.

Carènes cloquées : S'il y a présence de bulles, il faut éliminer l'antifouling et tous les revêtements présents sur le gelcoat afin d'être certain qu'elles se situent dans le polyester.

En perçant ses bulles, on constate, en général, la présence d'un liquide acide à l'odeur caractéristique de vinaigre.

Carènes non cloquées : Sur les anciennes coques dont le gelcoat est poreux, des cloques ne se forment pas toujours, mais l'hydrolyse est bien réelle.

Une mesure au testeur d'humidité mettra en évidence le taux d'humidité. L'élimination du gelcoat permettra de mettre à jour les dégradations éventuelles.

### Osmosis diagnostic

*It is when the boat is removed from the water that the state of the surface must be examined. If bubbles can be seen, the antifouling and all the coatings present on the gelcoat must be removed to check whether they are in the polyester.*

*Generally when the bubbles are burst an acid liquid can be seen that smells like vinegar.*

*On old hulls with porous gelcoat, blisters does not always develop but hydrolysis is still present.*

*Measuring with a tester will show the level of humidity. By removing the gelcoat all possible deterioration can be detected.*

## Laques / Lacquers

Notre gamme de laque et antifouling, c'est la garantie de produits haut de gamme, dont le choix et la mise au point sont basés sur de nombreuses années d'expérience.

L'application d'une peinture anti-salissures (antifouling) sur la coque est une nécessité. Cette opération doit se renouveler tous les ans.

Cette peinture est utilisée sur les parties immergées du bateau afin d'éviter le développement des micro-organismes, algues et coquillages sur la carène.

Our range of paints and antifouling, it's the guaranty of high quality products, based on several years of experience.

The application of antifouling to the hull is a necessity. It must be renewed every year.

This paint is used on the submerged part of the boat to avoid the development of microorganisms, algae and shellfish on the hull.

### ↳ Laque monocomposante SL1 / Single component lacquer SL1

Laque alkyde-uréthane monocomposante, brillante.

Excellente tenue en ambiance marine et aux UV.

S'applique au pinceau ou au pistolet, sur des supports préparés au préalable avec l'apprêt synthétique APu10.

Single component alkyd urethane lacquer, gloss. Excellent UV protection and against marine environment.

Can be applied with brush or paint gun, on all support prepared with APu10.



310201	Blanc diamant	250 ml
310202	Blanc diamant	750 ml
310204	Blanc diamant	2.5 litres
310211	Rouge rubis	250 ml
310212	Rouge rubis	750 ml
310215	Orange corail	250 ml
310216	Orange corail	750 ml
310219	Jaune topaze	250 ml
310220	Jaune topaze	750 ml
310223	Bleu azurite	250 ml
310224	Bleu azurite	750 ml
310227	Bleu lazuli	250 ml
310228	Bleu lazuli	750 ml

310231	Bleu saphir	250 ml
310232	Bleu saphir	750 ml
310239	Vert tourmaline	250 ml
310240	Vert tourmaline	750 ml
310243	Ivoire	250 ml
310244	Ivoire	750 ml
310245	Gris onyx	250 ml
310248	Gris onyx	750 ml
310251	Gris perle	250 ml
310252	Gris perle	750 ml
310255	Noir jais	250 ml
310256	Noir jais	750 ml

310259 DIV	Teinte RAL	750 ml
310260 DIV	Teinte RAL	2.5 litres
310230	Teinte RAL	16 litres

#### Diluant / Thinner

310457 D113			500 ml
310460 D113			2 litres
310461 D115			500 ml
310463 D115			2 litres

Pour plus d'informations voir :  
Cycles peinture p.264 à 290

### ↳ Laque alkyde pêche / Alkyd lacquer

Laque pour extérieur

310800	Blanc	1 kg
310810	Blanc	3 kg
310820	Ivoire	1 kg
310830	Ivoire	3 kg
310822	Gris perle	1 kg
310832	Gris perle	3 kg
310805	Bleu azurite	1 kg
310815	Bleu azurite	3 kg
310806	Bleu lazuli	1 kg
310816	Bleu lazuli	3 kg
310823	Noir jais	1 kg
310833	Noir jais	3 kg
310821	Gris onyx	1 kg
310831	Gris onyx	3 kg
310731	Teinte RAL	3 kg

Exterior use lacquer

310803	Orange corail	1 kg
310813	Orange corail	3 kg
310802	Rouge rubis	1 kg
310812	Rouge rubis	3 kg
310807	Bleu saphir	1 kg
310817	Bleu saphir	3 kg
310808	Vert émeraude	1 kg
310818	Vert émeraude	3 kg
310809	Vert tourmaline	1 kg
310819	Vert tourmaline	3 kg

#### Diluant / Thinner

310457 D113			500 ml
310460 D113			2 litres
310461 D115			500 ml
310463 D115			2 litres



Les teintes sont données à titre indicatif.  
Elles n'ont aucune valeur contractuelle.  
/ Indicatives shades. No contractual values.



## Laques / Lacquers





### ↳ Peinture de cale / Bilge paint

Peinture de cale monocomposante à base de résines alkyde-uréthannes.  
Grande résistance à l'abrasion et aux agents chimiques.  
Particulièrement adaptée aux cales et aux coffres de bateaux.

*Single component alkyd urethane resin satin finish paint. It has a great resistance to abrasion and to chemical substances.  
Particularly suitable for bilges and boat lockers.*

40773	Blanc	750 ml
40774	Blanc	2.5 litres
40775	Gris RAL7035	750 ml
40776	Gris RAL7035	2.5 litres
40778	Orange	750 ml
40779	Orange	2.5 litres

#### Diluant / Thinner

310457	D113		500 ml
310460	D113		2 litres
310461	D115		500 ml
310463	D115		2 litres



### ↳ Laque antidérapante monocomposant SOROGRIP / Non slip lacquer SOROGRIP

La laque antidérapante **SOROGRIP** s'applique sur des supports polyester, époxy, polyuréthane 2 composants. S'utilise au rouleau, au pinceau ou au pistolet. Texture fine.

*This non-slip lacquer SOROGRIP can be applied on different supports as polyester, epoxy, dual component polyurethane. It can be spread with roller, brush or spray gun. Fine texture.*

185951	Blanc	750 ml
185952	Blanc	2.5 litres
185956	Gris	750 ml
185957	Gris	2.5 litres

#### Diluant / Thinner

310457	D113		500 ml
--------	------	---	--------



### ↳ Vernis antidérapant / Non slip varnish

Idéal pour une utilisation sur les ponts, descentes de marche, échelles, bords de piscine, planchers et sur tous les matériaux : gelcoat, métal, bois, verre, ...

*Ideal for use on decks, downhill walking, ladders, pool decks, floors and all materials: gelcoat, metal, wood, glass, ...*

185900	400 ml
--------	--------



## Laques / Lacquers

### ↳ Laque bicomposante SL2 / Dual component lacquer SL2

Laque polyuréthane bicomposante, haute brillance, spécialement conçue pour le milieu marin. Excellent rendu du film. Tenue excellente à l'atmosphère marine, aux UV et une très bonne tenue à l'abrasion. De part sa formulation, elle possède un rendu de film parfait, qu'elle soit appliquée au pistolet, au pinceau ou au rouleau.

S'applique directement sur le polyester ou sur des supports avec l'apprêt polyuréthane **AP20** ou **AP21**, la sous-couche époxy **SC20** ou le primaire d'accrochage **PR20**.

*Dual component polyurethane lacquer, high gloss, specially made to resist against marine environment.*

*Excellent resistance against UV. Thanks to its formula, it has perfect film tension whether applied with brush, roller or paint gun.*

*Can be applied directly on polyester support which have been prepared with AP20, AP21, SC20 or PR20.*



#### Diluant / Thinner

310300	Blanc diamant	750 ml
310302	Blanc diamant	2.5 litres
310306	Rouge rubis	750 ml
310308	Orange corail	750 ml
310310	Jaune topaze	750 ml
310312	Bleu azurite	750 ml
310314	Bleu lazuli	750 ml
310316	Bleu saphir	750 ml
310320	Vert tourmaline	750 ml
310322	Ivoire	750 ml
310324	Gris onyx	750 ml
310326	Gris perle	750 ml
310328	Noir jais	750 ml

310475	D223		500 ml
310575	D223		2 litres
310471	D225		500 ml
310440	D225		2 litres

Blanc diamant	Vert tourmaline	Rouge rubis	Orange corail
Jaune topaze	Ivoire	Gris onyx	Gris perle
Bleu azurite	Bleu lazuli	Bleu saphir	Noir jais

Les teintes sont données à titre indicatif. Elles n'ont aucune valeur contractuelle.  
/ Indicatives shades. No contractual values.

Pour plus d'informations voir :  
Cycles peinture p.264 à 290

Nos techniciens fabriquent à la demande la teinte désirée, choisie dans le nuancier RAL.

SOROMAP : Nous consulter.

Quantité minimum : 3 x 750 ml

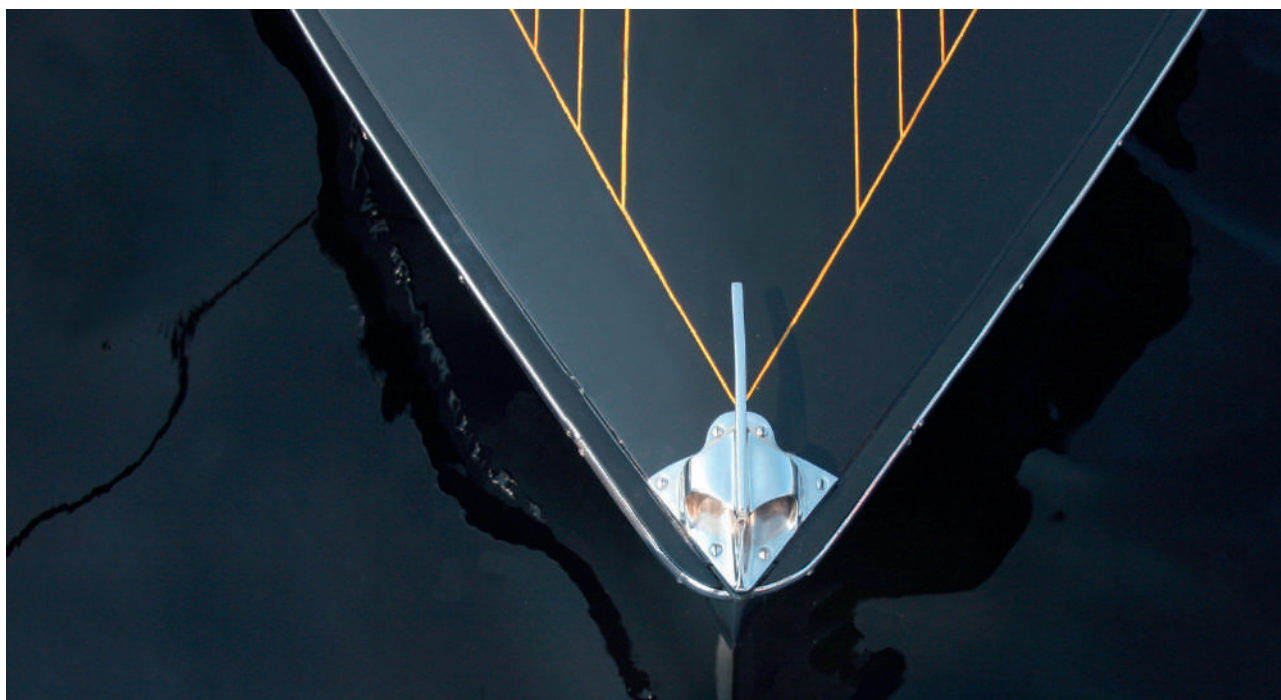
310284 DIV Teinte RAL 750 ml

310329 DIV Teinte RAL 2.5 litres

310301 DIV Teinte RAL 16 litres

*Our technicians can make your specific colour with the chart colour RAL: Consult us.*

*Quantity minimum: 3 x 750 ml*



## Lasure / Woodstain

### ↳ Lasure L1 / Woodstain L1

Lasure satinée et thixotrope de décoration.

Decoration wood satin and thixotrope.

310362	Incolore	250 ml
310363	Incolore	750 ml
310372	Incolore	2.5 litres
310366	Acajou	250 ml
310367	Acajou	750 ml
310368	Acajou	2.5 litres

310364	Teck	250 ml
310365	Teck	750 ml
310374	Teck	2.5 litres
310371	Noyer	250 ml
310373	Noyer	750 ml
310376	Noyer	2.5 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.264 à 290**



## Vernis / Varnishes

### ↳ Vernis monocomposant V1 / Single component varnish V1

#### ↳ Brillant

Haut brillant, facile d'application.  
Excellente tenue en ambiance marine et aux UV.  
Permet d'obtenir des finitions de haute qualité en extérieur et intérieur.

#### Gloss

High gloss, easy to apply. Very good resistance against UV and marine environment.  
Ensures a high quality finition indoor and outdoor

310351	250 ml
310352	750 ml
310354	2.5 litres



#### ↳ Satiné

Finition satinée. Utilisé pour l'aménagement intérieurs des bateaux, il donne une finition soyeuse.  
Peut également être utilisé en extérieur.

#### Satin

Its satin finition gives a warm and silky atmosphere to the interior of your cabin.  
Can be used inside or outside

310357	250 ml
310358	750 ml
310360	2.5 litres

#### Diluant / Thinner

310457		500 ml
310460		2 litres
310461		500 ml
310463		2 litres

Pour plus d'informations voir :

**Cycles peinture p.264 à 290**

### ↳ Vernis bicomposant V2 / Dual component varnish V2

#### ↳ Brillant

Vernis polyuréthane bicomposant, résistant à la rayure, de très haut brillant. S'applique aussi bien au pinceau qu'au pistolet, très bon rendu du film.  
Excellente tenue à l'abrasion.

#### Gloss

Two components polyurethane varnish, abrasionproof, very high gloss.  
Can be applied with brush or paint gun.  
Very good resistance against UV and marine environment.

310370	750 ml
310375	2.5 litres
310377	15 litres

#### ↳ Satiné

Mêmes caractéristiques que le brillant.

#### Satin

Same characteristics as gloss.

310369	750 ml
388130	2.5 litres
388134	15 litres

#### Diluant / Thinner

310475		500 ml
310575		2 litres
310471		500 ml
310440		2 litres

Pour plus d'informations voir :

**Cycles peinture p.264 à 290**



## Vernis / Varnishes

### ↳ Vernis en aérosol / Varnish spray

Vernis incolore de finition pour retouche, à base de nitrocellulosique.

Très pratique, existe en mat, brillant ou satiné.

40840	Brillant	400 ml
390202	Mat	500 ml
390204	Satiné	500 ml
390206	Brillant	500 ml

*Colourless varnish for inside finition, exists in high gloss, satin or mat*



40840

### ↳ Vernis antidérapant / Non slip varnish

Idéal pour une utilisation sur les ponts, descentes de marche, échelles, bords de piscine, planchers et sur tous les matériaux : gelcoat, métal, bois, verre, ...

*Ideal for use on decks, steps, ladders, pool decks, floors and all materials: gelcoat, metal, wood, glass, ...*

185900	400 ml
--------	--------



## Additifs / Additives

### ↳ Billes de verre calibrées / Gauges glass micro beads

Agent antidérapant pour peinture. Calibrée à 0.5 mm. Consommation moyenne : 125 g pour 750 ml de laque.

*Non slip agent for paint. Calibrated at 0.5 mm. Average consumption: 200 g for 750 ml of lacquer.*

132612	125 g
132600	1 kg
132610	5 kg
132620	25 kg



### ↳ Poudre de ponce / Pumice powder

Matière antidérapante très efficace. Texture fine. Consommation moyenne : 200 g pour 750 ml de laque.

*Non slip very efficient. Fine texture. Average consumption: 200 g for 750 ml of lacquer.*

132700	1 kg
132705	5 kg
132710	50 kg



### ↳ Poudre de verre / Glass powder

Mêmes caractéristiques que les billes de verre. Texture fine. Consommation moyenne : 200 g pour 750 ml de laque

*Same characteristics as the glass beads. Fine texture. Average consumption: 200 g for 750 ml of lacquer.*

132632	125 g
132630	1 kg
132640	5 kg
132650	25 kg



### ↳ Colorant universel pour peinture mono / Universal colouring for paint

41680	Ombre naturel	30 ml	41780	Bleu helio	30 ml
41700	Noir 2070	30 ml	41800	Rouge bordeaux	30 ml
41720	Oxyde jaune 2050	30 ml	41820	Jaune moyen 2002	30 ml
41740	Sien. naturel 2052	30 ml	41840	Orange 2013	30 ml
41760	Vert moyen	30 ml			



## Peintures retouche coque et pont / Hull and deck touch-up paints

↳ Etudiées spécialement pour les retouches sur gelcoat polyester après ponçage.  
Coloris élaborés en fonction des gelcoats des chantiers de construction.

*Especially produced for touch-up on polyester after sanding.  
The colours are elaborated in relation with boat builders.*

### Bénéteau

40104	Ivoire	150 ml
40105	Coque 83	150 ml
40106	Coque/Pont 88	150 ml
40119	Pont nacré	150 ml
40120	Blanc Californie	150 ml
40121	Blanc RAL9016 (ap 93)	150 ml

### Gibsea

40132	Pont blanc cassé 6029	150 ml
40133	Coque blanc 8030	150 ml

### Kirié

40170	Blanc	150 ml
-------	-------	--------

### Jeanneau

40145	Pont 83	150 ml
40146	Pont 89	150 ml
40157	Ivoire 4007	150 ml
40159	Blanc cassé 1108	150 ml
40161	Blanc 1785	150 ml
40165	Gris perle 1338	150 ml
40167	Vert Cap Camarat	150 ml
40168	Bleu Cap Camarat	150 ml

### Dufour

40136	Coque et pont 2004	150 ml
-------	--------------------	--------



## Peintures moteur hors-bord (aérosol) / Outboard engine paint (spray)

↳ Les coloris de toutes les grandes marques sont disponibles.

*The colours of all famous brands are available.*

### Suzuki

41255	Argent 83	400 ml
41256	Bleu métal	400 ml
41257	Gris 89	400 ml
41258	Gris métal 4 temps	400 ml

### Honda

41196	Gris 89	400 ml
41198	Gris métal 2000	400 ml

### Tohatsu

41007	Gris clair métal	400 ml
-------	------------------	--------

### Johnson

41056	Blanc	400 ml
41075	Blanc 91	400 ml

### Yamaha

40999	Bleu gris métal 2000	400 ml
41001	Bleu océan métal	400 ml
41002	Gris métal capot 94	400 ml
41005	Bleu métal 84	400 ml

### Mariner

41191	Gris 86	400 ml
-------	---------	--------

### Mercury

41290	Noir	400 ml
-------	------	--------



## Peintures moteur in-bord (aérosol) / Inboard engine paint (spray)

↳ Les coloris de toutes les grandes marques sont disponibles.

The colours of all famous brands are available.

### Volvo

41201	Gris embase	400 ml
41202	Aquamatic rouge	400 ml
41203	Aquamatic vert	400 ml
41204	Gris embase SX	400 ml

### BMW

41287	Gris métal	400 ml
-------	------------	--------

### General motors

41268	Silver	400 ml
-------	--------	--------

### Divers

40840	Vernis brillant	400 ml
41294	Rouge réservoir	400 ml
41296	Blanc mat	400 ml
41299	Blanc brillant	400 ml
41300	Noir brillant	400 ml
41302	Noir mat	400 ml
41312	Anticorrosion sable	400 ml
41313	Anticorrosion rouge	400 ml
41372	Noir mat hte temp.	400 ml

### Yanmar

41280	Gris	400 ml
41285	Gris métal 87	400 ml

### Caterpillar

41267	Jaune	400 ml
-------	-------	--------

### Couach Nanni

41270	Bleu 87	400 ml
-------	---------	--------

### Baudoin

41272	Bleu plaisance métal	400 ml
41274	Gris	400 ml

### Perkins

41265	Bleu 83	400 ml
41266	Bleu métal 87	400 ml





## Antifoulings / Antifoulings

### ➔ Antifouling matrice dure AFC+ / Hard matrix antifouling AFC+

Antifouling **haute performance** à très forte teneur en cuivre et en biocides.

Idéal pour les eaux de très fortes salissures. S'applique sur tous les types de carènes (polyester, bois, acier) **sauf sur les coques en aluminium.**

*Long life hard matrix antifouling,, with a high copper and biocides content. Ideal for soiled waters. This antifouling is suitable for all surfaces: polyester, steel, wood, except for light alloy (do not apply on aluminium).*



309900	Noir	750 ml
309914	Noir	2.5 litres
309917	Noir	16 litres
309902	Bleu clair	750 ml
309916	Bleu clair	2.5 litres
309936	Bleu clair	16 litres
309904	Bleu foncé	750 ml
309918	Bleu foncé	2.5 litres
309905	Bleu foncé	16 litres
309906	Rouge	750 ml
309920	Rouge	2.5 litres
309930	Rouge	16 litres
309908	Vert foncé	750 ml
309922	Vert foncé	2.5 litres
309932	Vert foncé	16 litres
309912	Vert clair	750 ml
309926	Vert clair	2.5 litres
309928	Vert clair	16 litres
309910	Gris	750 ml
309924	Gris	2.5 litres
309934	Gris	16 litres



Les teintes sont données à titre indicatif. Elles n'ont aucune valeur contractuelle.  
/ Indicatives shades. No contractual values.

Pour plus d'informations voir : Cycles peinture p.264 à 290

### ➔ Antifouling matrice mixte AF1 (semi-érodable) / Mixed matrix antifouling AF1 (semi erodine)

Antifouling à **matrice mixte**, à forte teneur en cuivre.

L'antifouling **AF1** contient des biocides particulièrement efficaces dans tout type d'eau. De longue durée, il convient sur toutes les embarcations (vitesse maxi 25 nœuds).

Il peut s'appliquer sur toutes les carènes (polyester, bois, acier) **sauf sur les coques en aluminium.**

*Long life mixed matrix antifouling, with a high copper content and biocides, which are particularly effective in all types of water for sailing and motor vessels up to 25 knots.*

*Can be applied on polyester, wood, steel hulls except aluminium.*



310000	Blanc Gris	750 ml
310010	Blanc Gris	2.5 litres
309951	Blanc Gris	16 litres
310002	Bleu clair	750 ml
310012	Bleu clair	2.5 litres
309952	Bleu clair	16 litres
310003	Bleu foncé	750 ml
310013	Bleu foncé	2.5 litres
309955	Bleu foncé	16 litres
310004	Noir	750 ml
310014	Noir	2.5 litres
309957	Noir	16 litres
310006	Rouge	750 ml
310016	Rouge	2.5 litres
309959	Rouge	16 litres
310008	Vert	750 ml
310018	Vert	2.5 litres
309961	Vert	16 litres
311001	New blanc	750 ml
311010	New blanc	2.5 litres



Les teintes sont données à titre indicatif. Elles n'ont aucune valeur contractuelle.  
/ Indicatives shades. No contractual values.

Pour plus d'informations voir : Cycles peinture p.264 à 290

## Antifouling / Antifouling

### ➔ Antifouling au PTFE autopolissant AF2 Racing / PTFE self-polishing antifouling AF2 Racing

Antifouling autopolissant au PTFE, à forte teneur en cuivre et à base de polymère à solubilité contrôlée. Recommandé pour améliorer la glisse, il s'applique sur tous les supports: polyester, bois, acier **sauf sur les coques en aluminium.**

La durée de vie de l'antifouling **AF2 Racing** est proportionnelle à l'épaisseur appliquée et à la vitesse.

310020	Gris	750 ml
310030	Gris	2.5 litres
310031	Gris	16 litres
310022	Bleu	750 ml
310032	Bleu	2.5 litres
310033	Bleu	16 litres
310023	Bleu foncé	750 ml
310043	Bleu foncé	2.5 litres
310024	Noir	750 ml
310034	Noir	2.5 litres
310035	Noir	16 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.264 à 290**

*With a high copper content and based on controlled solubility polymers. As its self eroding, it's recommended to improve the glide (racing sailing boats). Can be applied on all hulls (polyester, wood, steel), **except those in aluminium.** The efficiency of the **AF2 Racing** depends of the number of coats applied and the speed of the boat.*



Gris

Bleu

Bleu foncé

Noir

Les teintes sont données à titre indicatif.  
Elles n'ont aucune valeur contractuelle.  
/ Indicatives shades. No contractual values.

### ➔ Antifouling AF5 (sans métaux) / Antifouling AF5 (without metal)

Antifouling matrice dure. Sans métaux lourds, l'**AF5** possède des biocides efficaces en tout type d'eau. Cet antifouling est adapté à tous les supports (polyester, acier, bois, ...) **y compris l'aluminium après un traitement époxy.**

310060	Blanc	750 ml
310070	Blanc	2.5 litres
310053	Blanc	16 litres
310062	Bleu foncé	750 ml
310072	Bleu foncé	2.5 litres
310057	Bleu foncé	16 litres
310063	Noir	750 ml
310073	Noir	2.5 litres
310083	Noir	16 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.264 à 290**

*Strong matrix. Contains biocides extremely efficient in all types of water. This antifouling can be used on polyester, wood, steel hulls and **also aluminium hull after epoxy treatment.***



Blanc

Bleu foncé

Noir

Les teintes sont données à titre indicatif.  
Elles n'ont aucune valeur contractuelle.  
/ Indicatives shades. No contractual values.

## Antifouling / Antifouling

### ↳ Antifouling chantier AF PRO (matrice dure) / Shipyards antifouling AF PRO (strong matrix)

Antifouling matrice dure, pour carènes en polyester, bois, acier, ... **sauf aluminium.**

*Strong matrix, for polyester, wood and steel hulls ..., except aluminium.*

309800	Noir	750 ml	309801	Gris	750 ml
309810	Noir	2.5 litres	309811	Gris	2.5 litres
309809	Noir	5 litres	309808	Gris	5 litres
309820	Noir	16 litres	309828	Gris	16 litres
309802	Rouge	750 ml			
309812	Rouge	2.5 litres			
309807	Rouge	5 litres			
309822	Rouge	16 litres			
309804	Bleu clair	750 ml			
309814	Bleu clair	2.5 litres			
309824	Bleu clair	16 litres			
309806	Vert	750 ml			
309816	Vert	2.5 litres			
309826	Vert	16 litres			
309805	Bleu foncé	750 ml			
309817	Bleu foncé	2.5 litres			
309815	Bleu foncé	5 litres			
309825	Bleu foncé	16 litres			



Les teintes sont données à titre indicatif.  
Elles n'ont aucune valeur contractuelle.  
*/ Indicatives shades. No contractual values.*

Pour plus d'informations voir : Cycles peinture p.264 à 290

### ↳ Antifouling Eco dur ou érodable / Hard or erodible eco antifouling

↳ Dur / Hard

Sauf alu		Except aluminium
309830	Noir	750 ml
309840	Noir	2.5 litres
309870	Noir	5 litres
309850	Noir	16 litres
309832	Rouge	750 ml
309842	Rouge	2.5 litres
309872	Rouge	5 litres
309852	Rouge	16 litres
309834	Bleu	750 ml
309844	Bleu	2.5 litres
309874	Bleu	5 litres
309854	Bleu	16 litres
309838	Gris	750 ml
309848	Gris	2.5 litres
309878	Gris	5 litres
309858	Gris	16 litres
309836	Bleu foncé	750 ml
309845	Bleu foncé	2.5 litres
309875	Bleu foncé	5 litres

↳ Erodable / Erodible

309831E	Noir	750 ml
309841E	Noir	2.5 litres
309851E	Noir	5 litres
309833E	Rouge	750 ml
309843E	Rouge	2.5 litres
309853E	Rouge	5 litres
309835E	Bleu	750 ml
309845E	Bleu	2.5 litres
309855E	Bleu	5 litres
309837E	Bleu foncé	750 ml
309847E	Bleu foncé	2.5 litres
309857E	Bleu foncé	5 litres
309859E	Gris	5 litres



Erodable



Dur

### ↳ Diluant pour antifouling / Thinner for antifouling

310442				500 ml
310446				2 litres

### ↳ Additif PTFE pour antifouling / Additive with PTFE for antifouling

Améliore la glisse des bateaux de régate.  
Diminue votre consommation de carburant pour les bateaux moteur.  
Compatible avec tous les antifouling.

310045	90 g pour 750 ml
310046	300 g pour 2.5 litres

*Improves sliding of racing boats.  
Decrease your fuel consumption for motor boats.  
Compatible with all antifouling.*



## Antifouling / Antifouling

### ↳ Antifouling pour embase AF DRIVE / Outdrive antifouling AF DRIVE

Antifouling à matrice dure adapté pour les embases préalablement primarisées, de longue durée, sans étain, fortement concentré en biocides efficaces en tout type d'eau.

*Hard matrix antifouling for surfaces that have been primed beforehand, long life, tin free and contains biocides extremely efficient in all types of water.*

310090	Gris Volvo	250 ml
310091	Gris Volvo	750 ml
310093	Blanc	250 ml
310094	Blanc	750 ml
310096	Noir	250 ml
310097	Noir	750 ml
310098	Gris Volvo SX	250 ml
310099	Gris Volvo SX	750 ml



Les teintes sont données à titre indicatif. Elles n'ont aucune valeur contractuelle. / Indicatives shades. No contractual values.

Pour plus d'informations voir : Cycles peinture p.264 à 290

### ↳ Antifouling pour embase AF4 / Outdrive antifouling AF4

Antifouling sans métal, conçu pour les embases de hors bord. Sa présentation en aérosol permet d'accéder à toutes les parties difficiles de mise en peinture.

Il est conseillé d'appliquer 4 à 5 couches fines et de les renouveler régulièrement.

*Translucent antifouling without metal, made for the outdrive and outboard. Can be used easily. It's recommended to spray 4 or 5 coats and repeat this operation regularly..*

310080	Translucide	400 ml
310087	Blanc	400 ml
310088	Gris Volvo	400 ml
310089	Noir	400 ml
310085	Gris Volvo SX	400 ml
310082	Primaire d'accrochage	400 ml



Pour plus d'informations voir : Cycles peinture p.264 à 290

### ↳ Antifouling fluo / Fluo antifouling

Permet le repérage du bateau en cas de retournement. Support blanc obligatoire.

*Enables the identification of the boat when overturned. A white support is mandatory.*

310077	Orange Fluo	250 ml
310078	Orange Fluo	750 ml



### ↳ Antifouling pour pneumatiques / Inflatables antifouling

Antifouling caractérisé par son élasticité et recommandé pour les pneumatiques. Idéal pour les surfaces en néoprène, PVC et hypalon sans primaire. Il possède adhésion et flexibilité.

*Antifouling characterised by its elasticity and recommended for rubber dinghies.*

*Highly effective and ideal for painting neoprene surfaces, rubber fabric, PVC and hypalon. It has excellent flexibility and adhesion.*

74348	Noir	750 ml
74347	Gris	750 ml

Diluant pour antifouling pneumatique / Thinner for inflatable antifouling

74345		500 ml
-------	--	--------



# Peinture, réparation, colles, étanchéité / Paints, reparation, glues and waterproofness

Entretien des pneumatiques / Maintenance for inflatables

## ↳ Peinture pour pneumatique / Inflatable boat paint

Peinture semi-brillante à base de polyuréthane souple. Conçue pour la rénovation des supports en hypalon / néoprène et PVC.

*Satin paint with flexible polyurethane. Made to restore hypalon, neoprene and PVC.*

Diluant / Thinner

74345

500 ml

74338	Noir	250 ml
74341	Noir	750 ml
74336	Gris	250 ml
74342	Gris	750 ml

74332	Rouge	250 ml
74343	Rouge	750 ml
74334	Blanc	250 ml
74344	Blanc	750 ml



## ↳ Antifouling pour pneumatique / Inflatable antifouling

Antifouling caractérisé par son élasticité et recommandé pour les pneumatiques. Idéal pour les surfaces en néoprène, PVC ou hypalon. Il possède adhésion et flexibilité.

*Antifouling characterised by its elasticity and recommended for rubber dinghies. Ideal for painting neoprene surfaces, rubber fabric, PVC and hypalon. It has excellent flexibility and adhesion.*

Diluant / Thinner

74345 500 ml

74348	Noir	750 ml
74347	Gris	750 ml



## ↳ Aérosol pour pneumatique FLEXIPAINT / PVC inflatables paint in spray FLEXIPAINT

La peinture pneumatique en aérosol est une peinture satinée pour la réparation des embarcations en PVC.

*This inflatable paint is a satin-finish paint, for the renovation of PVC craft.*

74356	Noir	400 ml
74357	Rouge	400 ml
74358	Gris	400 ml
74359	Blanc	400 ml



## ↳ Kit de réparation pneumatique Hypalon / Hypalon inflatables repair kit

Kit comprenant : 75 ml de colle monocomposante et une pièce de tissu Hypalon.

*Contains: 75 ml single component glue and one piece of Hypalon fabric.*

74306	Noir
74307	Gris
74308	Blanc



## ↳ Kit de réparation pneumatique PVC / PVC inflatables repair kit

Kit comprenant : 75 ml de colle monocomposante et une pièce de tissu PVC.

*Contains: 75 ml single component glue and one piece of PVC fabric.*

74310	Blanc
74320	Noir
74330	Gris
74340	Rouge



## ↳ Tissu pour pneumatique / Inflatables fabric

Tissu pour réparation. Vendu en pochette de 1m<sup>2</sup>.

*Fabric to repair PVC inflatables. Sold in pocket of 1m<sup>2</sup>.*

### PVC

74350	Noir
74352	Gris
74353	Blanc
74354	Rouge

### Hypalon

74316	Noir
74317	Gris foncé
74318	blanc



## Peinture, réparation, colles, étanchéité / Paints, reparation, glues and waterproofness

### ↳ Nettoyant pneumatique / Inflatable cleaner

Nettoie, dégraisse et redonne l'aspect du neuf aux embarcations en PVC, néoprène ou hypalon. Biodégradable.

*It is used for the cleaning of PVC, neoprene and hypalon inflatables. Its cleans black stains, and removes traces of paint. It is used pure, and is biodegradable.*

110650	500 ml
110655	Pulvérisateur 500 ml
110660	1 litre



### ↳ Shampoing pour pneumatique / Tire shampoo

Produit très efficace pour le nettoyage des pneumatiques et formulation en phase aqueuse.

*Very effective product for cleaning tires and formulation in aqueous phase.*

110656	Pulvérisateur 500 ml
110666	5 litres



110656



110666

### ↳ Liquide d'étanchéité pneumatique TOPFLEX / Sealing liquid for inflatable TOPFLEX

Revêtement intérieur pour étanchéifier les embarcations pneumatiques (PVC ou Hypalon). Grand pouvoir d'adhésion et de flexibilité.

*TOPFLEX is an interior coating very suitable for floating equipment made of PVC or Hypalon. It has great flexibility and good adhesive ability.*

74305	500 ml
-------	--------



### ↳ Colle pneumatique PVC NAUTICOLLE 22 / PVC inflatable glue NAUTICOLLE 22

Colle polyuréthane. Collage des tissus élastomères et plastomères des embarcations pneumatiques en PVC.

*Dual component glue, has been developed to glue synthetic materials (PVC, PU, ...) and some rubbers, leathers, ...*

74368	Tube 75 ml	140691	Catalyseur 10 ml pour 250 ml
74302	250 ml avec catalyseur	74301	Catalyseur 0,8 kg pour 25 litres
74300	750 ml avec catalyseur		
74280	25 litres sans catalyseur		



### ↳ Colle pneumatique Hypalon NAUTICOLLE 24 / Hypalon inflatable glue NAUTICOLLE 24

Collage des tissus Hypalon / Néoprène.

*Bonding fabrics Hypalon / Neoprene.*

84837	Tube 75 ml	140691	Catalyseur 10 ml pour 250 ml
74304	400 ml avec catalyseur	74301	Catalyseur 0,8 kg pour 25 litres
74290	25 litres sans catalyseur		



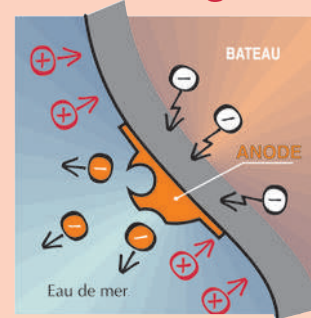
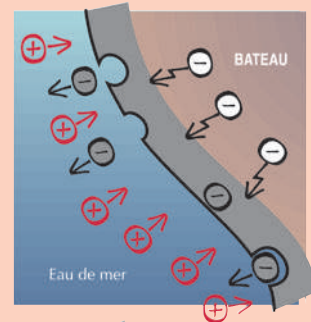
# Anodes généralités / Standard anodes

➔ Nos anodes sont en conformité avec la norme marine nationale NC431990 STCAN 22.09.1960  
/ Ours anodes comply with the national marine specification NC 431990 STCAN 22.09.1960

## Comment se protéger de la corrosion

Dans l'eau de mer, un bateau est soumis à des effets corrosifs importants, dûs à des phénomènes électrolytiques. Ces courants électriques qui les provoquent sont générés par des différences de potentiel entre les pièces métalliques (hélices, arbre d'hélice, chaise, mèche de safran, passe-coque, coque en aluminium) et l'environnement : LA MER. La conséquence de ces phénomènes est la destruction des pièces métalliques: il y a perte de matière.

Pour protéger ces pièces, on installe un ou plusieurs éléments métalliques dont le rôle sera de se détruire à la place du bateau. Ces éléments, ce sont les ANODES. L'alliage utilisé contient 99.996% de zinc. Elle est sans danger pour l'environnement. Grâce au potentiel négatif du métal zinc, l'anode sera attaquée à la place des autres pièces métalliques en contact avec l'eau de mer. Il faut par conséquent renouveler périodiquement cette protection pour qu'elle reste efficace.



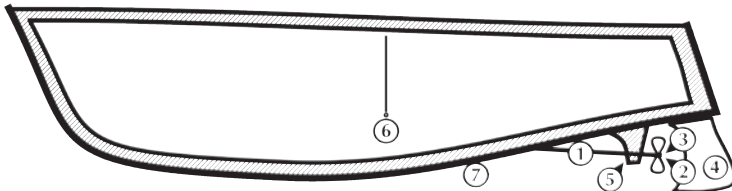
## Why an anode?

*In sea water a boat is subjected to substantial corrosive effects, due to electrolytic phenomena. These electric currents that cause them are generated by the differences in potential between the metal parts (propeller, propeller shaft, bracket, rudder mainpiece, skin fitting, aluminium hull), and the environment i.e the SEA. The result of these phenomena is a destruction of the metal parts as there is loss of material.*

*To protect these parts, one or several metal elements are installed whose purpose is to be destroyed instead of the boat: these elements are the anodes. The alloy used contains 99.996% zinc. It is environment friendly. Thanks to the negative potential of zinc, the ANODE will be attacked instead of the other metal parts that are in contact with the water. As a result they need to be periodically replaced so that this protection remains efficient.*

## Une anode adaptée / An anode adapted

Les anodes standards, les plus couramment utilisées, protègent les éléments communs à tous les bateaux (coque, safran, arbre d'hélice, ...).  
/ The standard anodes, those are most commonly used and which protect the element that are common to all boats (hull, rudder blade, propeller shaft, ...).



- 1- Noix d'arbre / Shaft anode
- 2- Embout conique radice / Tapered end fitting radice
- 3- Embout d'arbre à visser / Screw shaft end fitting
- 4- Rosace / Rose
- 5- Collier / Collar
- 6- Anode à pendre / Anode to hang up
- 7- Anode à souder et à visser / Anode to weld and screw

SOROMAP dispose d'autres modèles spécifiques d'anodes pour votre moteur / SOROMAP has other specific models at your disposal for your engine.  
**Johnson, Mariner, Mercruiser, Mercury, OMC, Perkins, Renault, Volvo, Yamaha, ...**

## Conseils d'utilisation

- Il faut, en général, pour un bateau qui reste continuellement à flot, changer vos anodes annuellement. Veillez à utiliser un modèle conforme à la surface à protéger.
- Une usure rapide (moins de 3 mois) est inquiétante, dans ce cas, vérifiez qu'il n'y ait pas de fuites électriques sur le bateau.
- Si vos anodes ne s'usent pas, vérifiez que l'hélice n'est pas attaquée (point de corrosion) ou change de couleur (hélice en bronze), de même pour les arbres d'hélices, les ferrures de gouvernail, ...
- Si vos anodes ne jouent pas leur rôle, peut être sont-elles mal fixées, par conséquent, le contact avec la pièce sur laquelle elle est fixée n'est pas assuré (anodes desserrées, mauvaises visseries)
- Ne jamais peindre une anode, ni son emplacement

## Directions for use

- For a boat that always remains in water you must change your anodes annually. Be sure to use a model that complies with the surface to be protected.
- Rapid wear (less than 3 months) is worrying, in this case, check that there is no electrical leakage on the boat.
- If your anodes do not wear out, check that the propeller is not attacked (point corrosion) or changes color (bronze propeller), and for propeller shafts, rudder fittings, ...
- If your anodes are not playing their role, they might not be screwed on properly, therefore, the contact with the concerned part is not insured (anodes loose, bad fastenings)
- Never paint an anode, or its location



## Anodes standards livrées avec visserie / Standard anodes delivered with screws

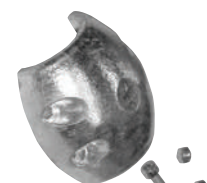
### ↳ Noix d'arbre / Bracelet anode for shafts

Utilisée principalement pour la protection des arbres d'hélice. Livrée avec visserie complète.

Used primarily for the protection of propeller shafts. Delivered with complete set of screws.

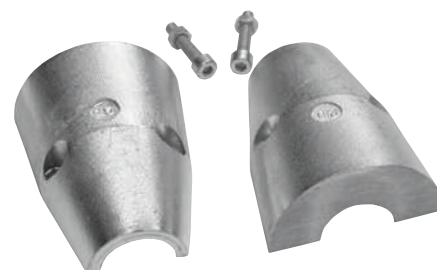
62000	530 g	19 mm
62000BP	530 g	19 mm (blister)
62001	310 g	20 mm petite
62002	490 g	22 mm
62002BP	490 g	22 mm (blister)
62004	285 g	22 mm petite
62004BP	285 g	22 mm petite (blister)
62006	480 g	25 mm
62006BP	480 g	25 mm (blister)
62008	260 g	25 mm petite
62008BP	260 g	25 mm petite (blister)
62010	460 g	25.4 mm
62012	470 g	28 mm
62012BP	470 g	28 mm (blister)
62014	480 g	28.5 mm
62016	615 g	30 mm
62016BP	615 g	30 mm (blister)

62018	430 g	31.7 mm
62018BP	430 g	31.7 mm (blister)
62020	420 g	34 mm
62020BP	420 g	34 mm (blister)
62022	590 g	35 mm
62022BP	590 g	35 mm (blister)
62024	770 g	38 mm
62024BP	770 g	38 mm (blister)
62026	720 g	40 mm
62026BP	720 g	40 mm (blister)
62025	1.6 kg	44.4 mm 1"3/4
62027	1.6 kg	45 mm
62028	1.39 kg	50 mm
62650	1.39 kg	50.8 mm 2"
62652	3.28 kg	50/60 mm
62654	3 kg	55 mm
62656	2.98 kg	57.1 mm 2" 1/4
62658	3.2 kg	60 mm
62660	3.6 kg	63.5 mm
62662	3.6 kg	65 mm
62664	3.47 kg	70 mm



### ↳ Noix d'arbre profilée / Profiled shaft anodes

62090	∅ int 22 mm
62090BP	∅ int 22 mm (blister)
62091	∅ int 25 mm
62091BP	∅ int 25 mm (blister)
62092	∅ int 30 mm



### ↳ Embout conique radice complet / Complete radice tapered end-fitting

62030	∅ arbre 22/25 mm
62030BP	∅ arbre 22/25 mm (blister)
62031	∅ arbre 30 mm



### ↳ Embout conique radice / Conic ogine for pop nut

62040	∅ arbre 22/25 mm
62040BP	∅ arbre 22/25 mm (blister)
62042	∅ arbre 30 mm
62042BP	∅ arbre 30 mm (blister)
62044	∅ arbre 35 mm
62044BP	∅ arbre 35 mm (blister)
62046	∅ arbre 40 mm
62046BP	∅ arbre 40 mm (blister)
62048	∅ arbre 45 mm
62048BG	∅ arbre 45 mm (blister)
62050	∅ arbre 50 mm
62050BG	∅ arbre 50 mm (blister)
62052	∅ arbre 60 mm





## Anodes standards livrées avec visserie / Standard anodes delivered with screws

### ↳ Embout conique radice 6 pans / Conic ogive for pop nut hexagonal

62055	∅ arbre 22/25 mm	62058	∅ arbre 40 mm
62055BP	∅ arbre 22/25 mm (blister)	62058BG	∅ arbre 40 mm (blister)
62056	∅ arbre 30 mm	62059	∅ arbre 45 mm
62056BP	∅ arbre 30 mm (blister)	62059BG	∅ arbre 45 mm (blister)
62057	∅ arbre 35 mm	62054	∅ arbre 50 mm
62057BP	∅ arbre 35 mm (blister)	62054BG	∅ arbre 50 mm (blister)



### ↳ Collier / Collar

Pour les arbres d'hélice, axes, ...  
Lorsque l'encombrement ne permet pas l'installation d'une noix d'arbre.  
Livré avec visserie.

For propeller shafts, axes, ...  
When space does not permit the installation of a walnut tree.  
Delivered with complete set of screws.

62100	∅ int. 20 mm	62108	∅ int. 35 mm
62100BP	∅ int. 20 mm (blister)	62108BP	∅ int. 35 mm (blister)
62102	∅ int. 22 mm	62110	∅ int. 40 mm
62102BP	∅ int. 22 mm (blister)	62110BP	∅ int. 40 mm (blister)
62104	∅ int. 25 mm	62112	∅ int. 45 mm
62104BP	∅ int. 25 mm (blister)	62112BP	∅ int. 45 mm (blister)
62106	∅ int. 30 mm	62114	∅ int. 50 mm
62106BP	∅ int. 30 mm (blister)	62114BG	∅ int. 50 mm (blister)



### ↳ Embout d'arbre à visser / Threaded shaft nut

Réf. :	∅ arbre	Filetage	Cdt
62060	22/25 mm	M16 x 200	Vrac
62060BP	22/25 mm	M16 x 200	Blister
62062	28/34 mm	M20 x 250	Vrac
62062BP	28/34 mm	M20 x 250	Blister
62064	40 mm	M28 x 250	Vrac



### ↳ Embout FLEX O FOLD / FLEX O FOLD

Réf. :	∅ arbre	Hélices	Cdt
62215	65 mm	3 Hélices	Vrac
62215BP	65 mm	3 Hélices	Blister
62216	32 mm	2 Hélices	Vrac



### ↳ Embout Max Prop / Specific anode Max Prop

Anode spécifique destinée à être montée sur une hélice de type Max-Prop.

Anode specific intended to be mounted on a propeller type Max-Prop.

Réf. :	∅ int.	∅ arbre	Entraxe	Cdt
62150	38 mm	63	46	Vrac
62150BP	38 mm	63	46	Blister
62151	42 mm	70	57	Vrac
62151BP	42 mm	70	57	Blister
62152	46 mm	83	60	Vrac
62152BG	46 mm	83	60	Blister
62153	52 mm	100	73	Vrac



62151

 62150  
62152  
62153

## Anodes standards zinc livrées avec visserie / Standard zinc anodes delivered with screws

### ↳ Rosace vendue par paire / Flange anode for rudders (x2)

Protection des safrans, gouvernails, ...

Protection of rudders

62078	150 g	Ø ext. 50 mm
62078BP	150 g	Ø ext. 50 mm (blister)
62080	480 g	Ø ext. 74 mm
62080BP	480 g	Ø ext. 74 mm (blister)
62082	720 g	Ø ext. 90 mm
62082BG	720 g	Ø ext. 90 mm (blister)
62084	1.3 kg	Ø ext. 108 mm
62084BG	1.3 kg	Ø ext. 108 mm (blister)
62086	1.5 kg	Ø ext. 128 mm
62086BG	1.5 kg	Ø ext. 128 mm (blister)
62088	2.8 kg	Ø ext. 128 mm

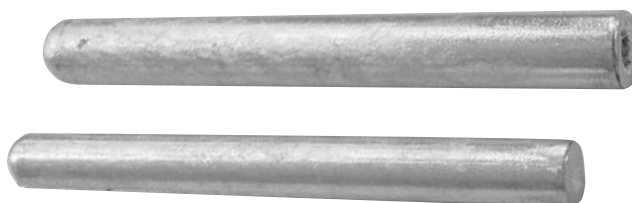


### ↳ Rond / Rod anode

Longueur : 250 mm

Length: 250 mm

62199	Ø 12 mm
62195	Ø 14 mm
62198	Ø 16 mm
62189	Ø 18 mm
62187	Ø 20 mm
62211	Ø 22 mm
62197	Ø 25 mm
62196	Ø 30 mm
62183	Ø 35 mm
62192	Ø 40 mm
62193	Ø 50 mm
62209	Ø 150 mm



### ↳ Anode circulaire / Disk anode

62186	Ø 180 mm
62188	Ø 200 mm



### ↳ Anode à pendre / Temporary suspended anode

Anode 30 x 350 mm avec cable gainé 3 m.

Anode 30 x 350 mm with 3 m sheathed cable.

62130	1.6 kg
-------	--------



### ↳ Embout hélice "Bec de canard" / Duckbill propeller shaft anode

Epaisseur : 10 mm

Thickness: 10 mm

62175	Ø 35 mm
62175BP	Ø 35 mm (blister)



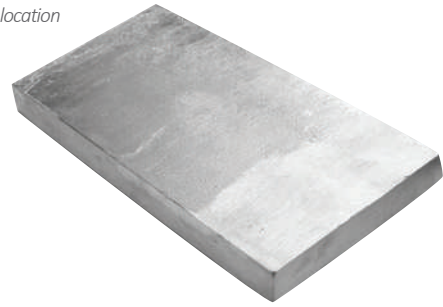
## Anodes standards zinc / Standard zinc anodes

### ↳ Plaque à usiner / Plate

Peuvent être percées en fonction de l'emplacement exact des vis de montage.

Can be drilled depending on the exact location of the mounting screws.

62600	100 x 75 x 25
62173	150 x 75 x 25
62606	300 x 150 x 10
62602	300 x 150 x 15
62608	300 x 150 x 20
62604	300 x 150 x 25



### ↳ Plaque à visser / Screw on plate

Plaque pré percée pour faciliter le montage.  
Perçage Ø 5 mm.

Plates are pre-drilled in order to make the installation easier.



62154



62610

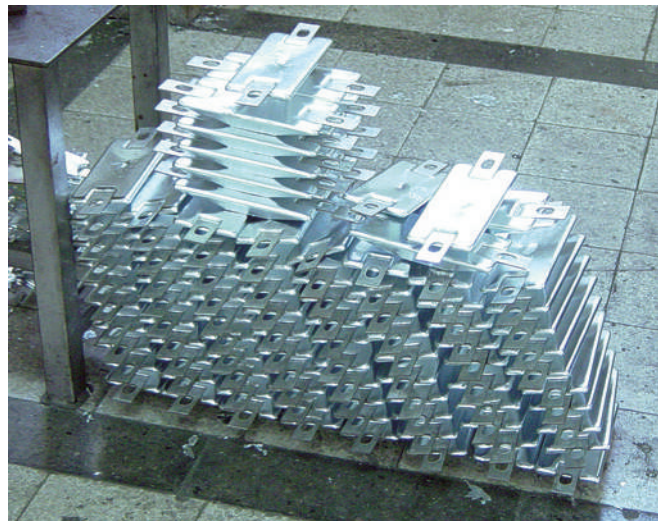
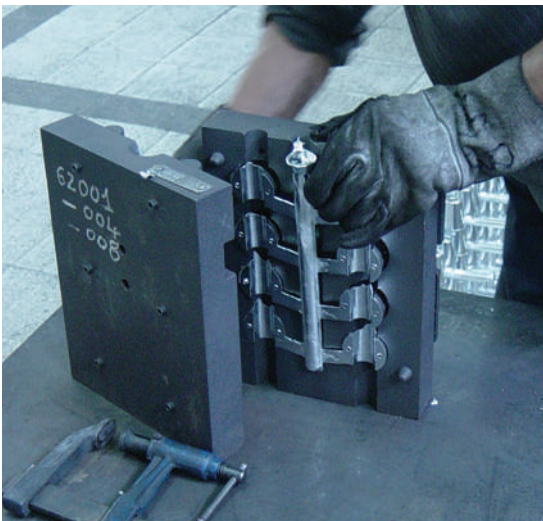


62172



62155

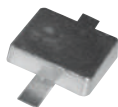
Réf. :	Dimensions	Entraxe	Nbre de trous	Cdt	idem
62154	65 x 65 x 10	50	2	Vrac	62324
62154BP	65 x 65 x 10	50	2	Blister	62324BP
62610	98 x 45 x 8	50	2	Vrac	/
62610BP	98 x 45 x 8	50	2	Blister	/
62172	100 x 50 x 18	50	2	Vrac	/
62172BP	100 x 50 x 18	50	2	Blister	/
62155	155 x 65 x 15	•	5	Vrac	/
62155BG	155 x 65 x 15	•	5	Blister	/



## Anodes standards zinc / Standard zinc anodes

### ↳ Anode à souder / Weld on plates

62136



62137



62140



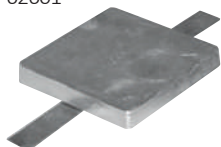
62144



62171



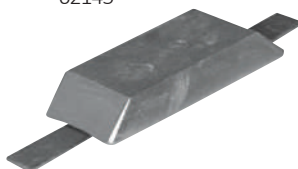
62601



62143



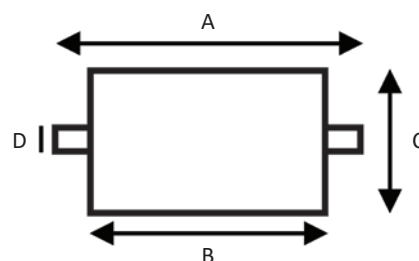
62145



62146



Réf. :	Poids	A	B	C	D	Epaisseur
62136	800 g	150	75	80	20	22
62137	1000 g	210	115	70	20	40
62140	1200 g	210	115	72	20	43
62144	2200 g	270	140	90	30	50
62171	3500 g	295	170	100	30	60
62601	3600 g	300	150	150	30	25
62143	5580 g	365	250	100	40	40
62145	5800 g	370	240	105	40	40
62146	7500 g	370	235	130	40	55



### ↳ Anode à boulonner / Bolt on plates

62138



62148



62147



62171P



62139



62142



62132



62149



Réf. :	Dimensions	Entraxe	Poids
62138	220 x 70 x 45	195	1 kg
62148	270 x 90 x 50	230	2.2 kg
62147	300 x 65 x 30	200	3 kg
62171P	295 x 100 x 60	230	3.5 kg
62139	275 x 100 x 37	200	5.5 kg
62149	450 x 100 x 50	230	12 kg
62142	300 x 75 x 40	100-210	2.5 kg
62132	175 x 55 x 25	0-110	1.2 kg

## Anodes standards zinc / Standard zinc anodes

### ➔ Anode coeur / Heart anode

Réf. :	Poids	Entraxe	Cdt
62157	450 g	40	Vrac



### ➔ Anode ovale / Oval anode

Réf. :	Dimensions	Entraxe	Cdt
62161	100 x 40 x 18	50	Vrac
62161BP	100 x 40 x 18	50	Blister
62163	130 x 50 x 30	50	Vrac
62163BG	130 x 50 x 30	50	Blister



### ➔ Anode Vetus / Vetus anode

Réf. :	Dimensions	Entraxe	Cdt
62450	150 x 60 x 25	83	Vrac
62450BG	150 x 60 x 25	83	Blister
62452	250 x 65 x 30	145	Vrac



### ➔ Anode Vetus type 8 / Vetus anode type 8

Réf. :	Ø ext	Hauteur	Cdt
62185	80 mm	45 mm	Vrac
62185BG	80 mm	45 mm	Blister



### ➔ Anode propulseur / Front propeller anode

62179



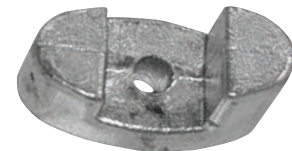
62181



62191



62214



62179	Volco QL
62181	Side power GM SP 60/80/100
62181BP	Side power GM (blister)
62191	Side power SP 30/35/45
62191BP	Side power (blister)
62214	Vétus
62214BP	Vétus (blister)
88115	SE 130/170/ SP 240/28
62217	Quick BTQ 185
62219	Quick BTQ 140
62219BP	Quick BTQ 140 (blister)
62218	Quick BTQ 250

88115



62217



62219



**Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes**

**ARNESSON**

**↳ Plaque PM / Small plate**

Réf. :	Dimensions	Entraxe	Cdt
62550	153 x 32 x 30	89	Vrac

62550



**↳ Plaque GM / Large plate**

Réf. :	Dimensions	Entraxe	Cdt
62552	192 x 45 x 45	132	Vrac

62552



**BAGLIETO**

**↳ Colerette Ø 125 / Wheel Ø 125**

62554	Colerette Ø 125
-------	-----------------

62554



**↳ Colerette Ø 150 / Wheel Ø 150**

62556	Colerette Ø 150
-------	-----------------

62556

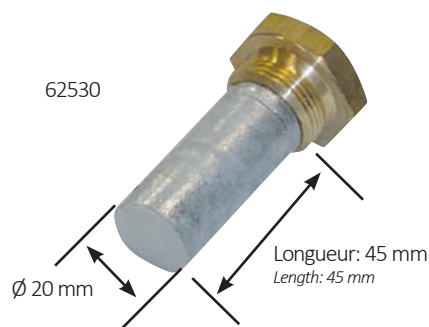


**BAUDOIN**

**↳ Bougie complète / Plug**

62530	Filetage M8 x 125
-------	-------------------

62530



**↳ Recharge / Refill**

62532	Recharge
-------	----------

62532



**↳ Tenderlift - Plateforme type H+B / Tenderlift - Platform type H+B**

62089	Kit anode type H+B tender
-------	---------------------------

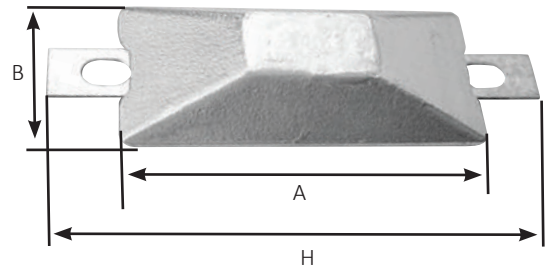
62089



## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### BERA

Réf. :	Poids	A	B	Epaisseur	H	Entraxe
62512	250 g	80	35	15	168	120-135
62513	500 g	100	46	26	166	130-145
62514	1 kg	140	62	28	210	180-195
62515	2 kg	180	90	30	210	170-185
62516	3.5 kg	220	100	29	300	230.245



### BMW

#### ↳ Collerette embase / Outdrive ring

62160 Entraxe 80 mm

62160



#### ↳ Queue de carpe / Skeg

62162 Filetage M10

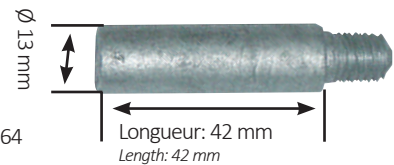
62162



#### ↳ Bougie diesel / Diesel plug

62164 Filetage 3/8 UNC

Idem 62174 / 62412

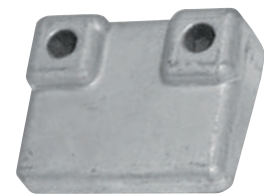


62164

#### ↳ Plaque / Plate

62166 Entraxe 40

62166



#### ↳ Barreau / Bar

62168 Entraxe 62

62168



#### ↳ Queue de carpe longue / Long skeg

62170 Queue de carpe

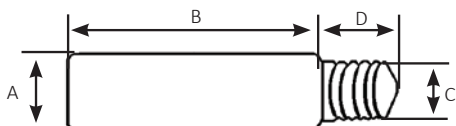
62170



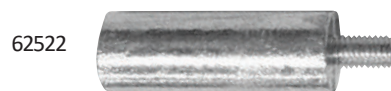
## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

BUKH

### ↳ Bougies / Plugs



Réf. :	Désignation	A	B	C	D	Cdt
62522	Bougie BK1	11	34	3/16"	10	Vrac
62524	Bougie BK2	12	37	3/8"	10	Vrac



### ↳ Colerette embase / Outdrive ring

62520 Colerette embase



### ↳ Noix / Nut

62047 Bravo III 04+



BOSVIK

### ↳ Noix / Nuts

62070	25 mm
62071	30 mm
62072	33 mm
62073	35/36 mm
62074	40/41 mm
62075	50 mm
62076	55 mm
62077	65 mm





# Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

## CATERPILLAR

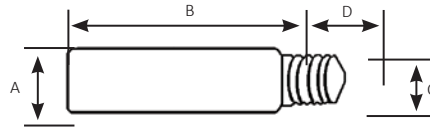
### ↳ Bougies / Plugs



62176



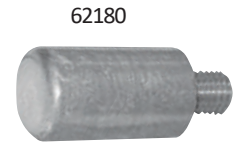
62174



62178



62182



62180



62184

Réf. :	Désignation	A	B	C	D	Cdt	Idem
62174	Bougie 52L	13	42	3/8" UNC	10	Vrac	62164 / 62412
62176	Bougie 75L	16	63	3/8" UNC	13	Vrac	/
62178	Bougie 90L	16	76	3/8" UNC	13	Vrac	/
62180	Bougie D31.7	31	55	3/4" UNC	20	Vrac	/
62180BP	Bougie D31.7	31	55	3/4" UNC	20	Blister	/
62182	Bougie L68	10	57	1/4" UNC	11	Vrac	/
62184	Bougie L32	22	20	5/8" UNC	13	Vrac	/

## CASTOLDI

### ↳ Plaque / Plate

62558 Plaque

62558



## CHRYSLER

### ↳ Plaque HB / Outboard plate

62194 Entraxe 50

62194



## CUMMINS

### ↳ Bougie / Plug

62190 Bougie

62190BP Bougie (blister)



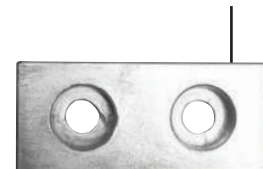
62190

## GRAND BANK

### ↳ Plaque / Plate

62526 Entraxe 67

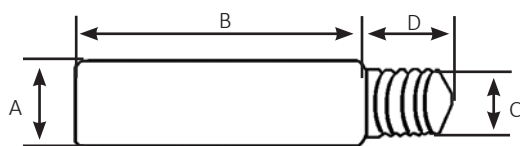
62526



## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### GENERAL MOTORS

#### ↳ Bougies / Plugs



Réf. :	Désignation	A	B	C	D	Cdt	Idem
62220	Bougie 16	16	37	7/16"	10	Vrac	62410
62222	Bougie 20	20	82	5/8"	16	Vrac	/
62223	Bougie 16 Bouchon laiton	16	57	/	/	Vrac	/
62224	Bougie 20 Bouchon laiton	20	80	/	/	Vrac	/
62226	Recharge pour 062224	20	78	M8	12	Vrac	/

### HONDA

#### ↳ Plaque PM / Small plate

62525	Entraxe 126
62525BG	Entraxe 126 (blister)

Réf. constructeur : 06411-ZV5-000

62525

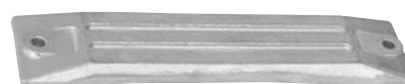


#### ↳ Plaque GM / Large plate

62527	Entraxe 200
-------	-------------

Réf. constructeur : 06411-ZW1-000

62527



#### ↳ Plaque HB / Outboard plate

62528	Entraxe 25
62528BP	Entraxe 25 (blister)

Réf. constructeur : 41106-935-812

62528



#### ↳ Queue de carpe / Skeg

62529	Queue de carpe
-------	----------------

Réf. constructeur : 06412-ZV5-000

62529



## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### JOHNSON - EVINRUDE - OMC

#### ↳ Plaque HB / Outboard plate

62230 Entraxe 25  
62230BP Entraxe 25 (blister)

Réf. constructeur : 173029

62230



#### ↳ Plaque HB NM / Outboard plate NM

62232 Plaque HB NM

Réf. constructeur : 624636 => 432397

62232



#### ↳ Cube 60 à 280 cv / Cube 60 to 280 hp

62234 V4 et V6

Réf. constructeur : 398331 => 433458

62234



#### ↳ CVL 50 à 75 cv / CVL 50 to 75 hp

62236 Entraxe 74

Réf. constructeur : 392462

62236



#### ↳ Plaque 90 à 140 cv / Plate 90 to 140 hp

62238 Entraxe 63

Réf. constructeur : 392123

62238



#### ↳ Cube 50 à 140 cv / Cube 50 to 140 hp

62240 Cube 50 à 140 cv

Réf. constructeur : 393023 => 436745

62240



## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

JOHNSON - EVINRUDE - OMC

### ↳ Plaque IB 90 cv / Inboard plate 90 hp

Réf. :	Entraxe	Filetage	Cdt
62242	115	M6	Vrac

Réf. constructeur : 983494

62242



### ↳ Queue de carpe / Skeg

62244	55 cv
62244BG	55 cv (blister)

Réf. constructeur : 433580

62244



### ↳ Barrette 60/175 cv / Bar 60/175 hp

62246	Filetage WW5/16
-------	-----------------

Réf. constructeur : 433580

62246



### ↳ Colerette ap.91 - 25/35/40 cv / Ring after 91 - 25/35/40 hp

62248	Entraxe 65
-------	------------

Réf. constructeur : 398873

62248



### ↳ Double plaque embase ap. 90 / Double wedge after 90

62250	Dble plaque embase
-------	--------------------

Réf. constructeur : 434029

62250



### ↳ Plaquette embase / Outdrive plate

62252	Entraxe 40
-------	------------

Réf. constructeur : 431708

62252



## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

JOHNSON - EVINRUDE - OMC

### ↳ Barrette alvéolée / Honeycomb bar

62254

Entraxe 180

Réf. constructeur : 976669

62254



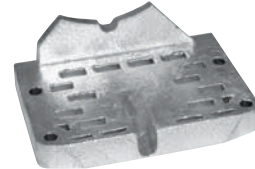
### ↳ Plaque alvéolée carter / Housing honeycomb block

62256

Entraxe 40 / 100

Réf. constructeur : 982277 => 952438

62256



### ↳ Plaque alvéolée carter GM / Housing honeycomb block - large model

62258

Entraxe 40 / 100

Réf. constructeur : 982438

62258



### ↳ Plaque embase cobra 130 => 380 / Lower outdrive block 130 => 380

62260

Entraxe 55

Réf. constructeur : 983952

62260



### ↳ Bloc King Cobra et SX / Block King Cobra and SX

62261

Entraxe 50

Réf. constructeur : 3854130  
Idem 62442

62261



## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

JOHNSON - EVINRUDE - OMC

### ↳ Plaque sup. embase Cobra / Upper outdrive plate Cobra

Réf. :	Entraxe	Filetage	Cdt
62262	113	M6	Vrac

Réf. constructeur : 984513 => 3853818



62262



### ↳ Sous embase Cobra 90 et ap. / Lower outdrive Cobra - 90 and after

62264	Entraxe 50
-------	------------

Réf. constructeur : 986158 => 3853930

62264



MARINER

### ↳ Rondelle 2/25 cv / Washer 2/25 hp

62280	Rondelle 2/25 cv
-------	------------------

Réf. constructeur : 95271  
Idem 62466

62280



### ↳ Queue de carpe 28 cv / Skeg 28 hp

62282	Queue de carpe
-------	----------------

62282

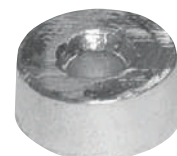


### ↳ Rondelle Ø 20 mm / Washer Ø 20 mm

62283	Epaisseur 7.5 mm
-------	------------------

Réf. constructeur : 823912  
Idem 62307 / 62390

62283



### ↳ Rondelle 40 cv / Washer 40 hp

62284	Rondelle 40 cv
-------	----------------

Idem 62480 / 62510

62284



## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### MARINER

#### ↳ Rondelle Ø 24 mm / Washer Ø 24 mm

62285      Epaisseur 14 mm

Réf. constructeur : 823913  
Idem 62309



62285

#### ↳ Queue de carpe 40/60 cv / Skeg 40/60 hp

62286      Filetage 7/16"

62286BG      Filetage 7/16" (blister)

Réf. constructeur : 31640A1 => 31640Q4  
Idem 62300 / 62460



62286

#### ↳ Queue de carpe 80/115 cv / Skeg 80/115 hp

62288      Filetage 7/16"

62288BG      Filetage 7/16" (blister)

Réf. constructeur : 34127A1 => 34127T2  
Idem 62322



62288

#### ↳ Plaque embase 75 cv / MAG III / Outdrive plate 75 hp / MAG III

Livré par 1 pièce

One part

62289      Plaque embase

Réf. constructeur : 826134 => 826134Q  
Idem 62314



62289

#### ↳ Plaque 150 + / Plate 150 +

62290      Entraxe 30 / 240

Réf. constructeur : 89949A1  
Idem 62303



62290

#### ↳ Barreau 30/40 cv / Bar 30/40 hp

62291      Entraxe 170

Réf. constructeur : 825271  
Idem 62305



62291

## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### MERCUISER

#### ↳ Ecrou bouclier embase / Outdrive shield plate

Livré par 1 pièce

One part

**62320** Filetage WW 1/2"

Réf. constructeur : 55989A3 => 55989Q9

62320



#### ↳ Queue de carpe longue IM / Large skeg IM

**62322** Filetage WW 7/16"

Réf. constructeur : 34127A1 => 34127T2  
Idem 62288

62322



#### ↳ Plaque bouclier embase SV / Outdrive shield plate SV

**62324** Entraxe 50

Réf. constructeur : 34762A1  
Idem 62154

62324

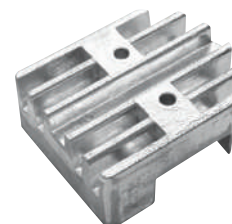


#### ↳ Bloc / Block

**62326** Entraxe 35

Réf. constructeur : 43994A2 ou 821631A1

62326



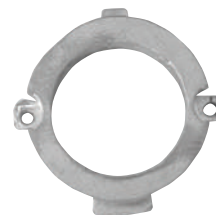
#### ↳ Colerette arrière hélice / Small ring

**62327** Entraxe 75

**62327BP** Entraxe 75 (blister)

Réf. constructeur : 806105A1 => 806105Q1

62327



#### ↳ Barreau alvéolé in bord / Inboard honeycomb bar

**62328** Entraxe 180

Réf. constructeur : 43396A1 => 43396A2

62328



#### ↳ Radice 6 pans 40 mm Bravo III 04+ / Radice 6 pans 40 mm Bravo III 04+

**62047** Embout conique 40 mm 6 pans Bravo III 04+

**62047BP** Embout conique 40 mm 6 pans Bravo III 04+ (blister)

62047





## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### MERCUISER

#### ↳ Queue de carpe Alpha one 155 à 230 cv / Skeg Alpha One 155 to 230 hp

62330 Filetage WW 7/16"

Réf. constructeur : 46399A1 / 822777A1 / 822777Q1

62330



#### ↳ Rondelle Hors Bord / Outboard washer

62331 Rondelle Hors Bord

Réf. constructeur : 76214A4

62331



#### ↳ Plaque Alpha one 155 à 230 cv / Plate Alpha one 155 to 230 hp

Réf. :	Entraxe	Filetage	Cdt
62332	82	M6	Vrac

Réf. constructeur : 815933A1 / 821629A1 / 821629Q1

62332



#### ↳ Anode vérin Alpha one PM / Small Alpha One lift ram anode

Livré par 1 pièce

One part

62333 Entraxe 38  
62333BP Entraxe 38 (blister)

Réf. constructeur : 806189A1 / 806189Q1

62333



#### ↳ Plaque série Bravo / Bravo plate

62334 Entraxe 35

Réf. constructeur : 817373A1 / 821630A1 / 821630Q1

62334



#### ↳ Anode vérin Alpha one GM / Large Alpha One lift ram anode

Livré par 1 pièce

One part

62335 Entraxe 39

Réf. constructeur : 806190A1

62335



#### ↳ Kit anodes zinc / Zinc anodes Kit

62710BX (62301 + 62326 + 62327 + 62332 + 62333 x 2)	Alpha one
62712BX (62301 + 62334 + 62335 x 2)	Bravo II/III
62716BX (62301 x 2 + 62334 + 62335 x 2 + 62047)	Bravo III O4

62710BX

62712BX

62716BX



## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### MERCURY

#### ↳ Queue de carpe HB courte / Short outboard skeg

62300 Filetage WW 7/16"

62300BG Filetage WW 7/16" (blister)

Réf. constructeur : 31640A1 => 31640Q4  
Idem 62286 / 62460

62300



#### ↳ Plaque hors bord / Outboard plate

62301 Filetage WW 7/16"

62301BG Filetage WW 7/16" (blister)

Réf. constructeur : 76214A5

62301



#### ↳ Queue de carpe 25 cv av. 90 / Skeg 25 hp before 1990

62302 Queue de carpe

Réf. constructeur : 98432T / 98432T5 /  
98432Q6

62302



#### ↳ Plaque 150 cv et + / Plate 150 hp and +

62303 Entraxe 30 / 240

Réf. constructeur : 89949A1  
Idem 62290

62303



#### ↳ Queue de carpe 25 cv ap. 90 / Skeg 25 hp after 1990

62304 Filetage M8

62304BG Filetage M8 (blister)

Réf. constructeur : 94286T1

62304



#### ↳ Barreau 30/40 cv / Bar 30/40 hp

62305 Entraxe 170

62305BG Entraxe 170 (blister)

Réf. constructeur : 825271  
Idem 62291

62305



## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### MERCURY

#### ↳ Plaque Hors bord 20 cv / Outboard plate 20 hp

62306 Filetage M8

Réf. constructeur : 47820A1

62306



#### ↳ Rondelle Ø 20 mm / Washer Ø 20 mm

62307 Epaisseur 7.5 mm

Réf. constructeur : 823912  
Idem 62283 / 62390

62307

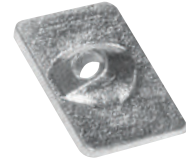


#### ↳ Plaque 6 à 9.9 cv / Plate 6 to 9.9 hp

62308 Plaque 6 à 9.9 cv

Réf. constructeur : 42121A1 à 42121A2

62308



#### ↳ Rondelle Ø 24 mm / Washer Ø 24 mm

62309 Epaisseur 14 mm  
62309BP Epaisseur 14 mm (blister)

Réf. constructeur : 823913  
Idem 62285

62309



#### ↳ Plaque moteur av. 87 / Engine plate before 1987

62310 Plaque moteur

62310

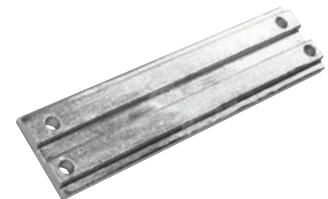


#### ↳ Plaque hors bord 40/60 cv / Outboard plate 40/60 hp

62312 Entraxe 48 / 178  
62312BG Entraxe 48 / 178 (blister)

Réf. constructeur : 818298A1 / 818298Q1

62312



#### ↳ Kit anodes zinc / Zinc anodes Kit

62710BX (62301 + 62326 + 62327 + 62332 + 62333 x 2) Alpha one  
62712BX (62301 + 62334 + 62335 x 2) Bravo II/III  
62716BX (62301 x 2 + 62334 + 62335 x 2 + 62047) Bravo III 04

62710BX



62712BX



62716BX



## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### MERCURY

#### ↳ Plaque embase 75 / XR6 / Outdrive plate 75 / XR6

Livré par 1 pièce

One part

62314 Plaque embase

62314BP Plaque embase (blister)

Réf. constructeur : 826134 => 826134Q  
Idem 62289

62314

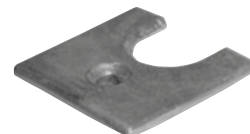


#### ↳ Plaque 4.5 / 7 cv / Plate 4.5 / 7 hp

62316 Plaque 4.5 / 7 cv

62316BP Plaque 4.5 / 7 cv (blister)

62316



#### ↳ Queue de carpe 60 cv / Skeg 60 hp

62317 Queue de carpe

Réf. constructeur : 17264T2

62317



### PERKINS

#### ↳ Ecrou d'embout d'arbre à visser / Refill end fitting

62340 Ecrou d'arbre

Idem 62376

62340



### POSILIPO

#### ↳ Plaque Posilipo / Posilipo plate

62562 Plaque

62562



## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### RENAULT-COUACH

#### ↳ Plaque safran / Rudder blade plate

62358 Entraxe 50  
62358BP Entraxe 50 (blister)

62358



#### ↳ Bougie 18 / 150 Couach / Plug 18 / 150 Couach

62350 Bougie 18/150  
62350BP Bougie 18/150 (blister)

62350



#### ↳ Bougie 16 / 150 Nanni / Plug 16 / 150 Nanni

62360 Bougie 16/150  
62360BP Bougie 16/150 (blister)

62360



### RIVA

#### ↳ Embout d'arbre PM / Shaft end fitting - small model

62376 Embout d'arbre

Idem 62340

62376



#### ↳ Embout d'arbre GM / Shaft end fitting - large model

62378 Embout d'arbre

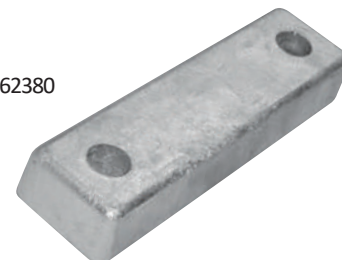
62378



#### ↳ Plaque Super America (FLAP) / Super America plate (FLAP)

62380 Entraxe 160

62380



### TENDERLIFT

62089 Kit type H+B

62089



## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### SUZUKI

#### ↳ Rondelle hors bord / Outboard washer

62390 Rondelle HB  
62390BP Rondelle HB (blister)

Réf. constructeur : 11130-34600  
Idem 62307 / 62283

62390



#### ↳ Plaque 65/75/110/115 cv / Plate 65/75/110/115 hp

62392 Plaque  
62392BP Plaque (blister)

Réf. constructeur : 55320-95311

62392



#### ↳ Queue de carpe 25 à 30 cv / Skeg 25 to 30 hp

62394 Queue de carpe  
62394BP Queue de carpe (blister)

Réf. constructeur : 55125-96310

62394



#### ↳ Plaquette hors bord / Outboard plate

62395 Plaquette HB  
62395BP Plaquette HB (blister)

Réf. constructeur : 55320-98600

62395



#### ↳ Queue de carpe 55/65 cv / Skeg 55/65 hp

62396 Queue de carpe

Réf. constructeur : 55125-95500

62396



#### ↳ Queue de carpe 115 cv / Skeg 115 hp

62397 Queue de carpe

Réf. constructeur : 55125-94502

62397



#### ↳ Queue de carpe 75/85 cv / Skeg 75/85 hp

62398 Queue de carpe

Réf. constructeur : 55125-95500

62398



## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### TOHATSU

#### ↳ Queue de carpe 25/30 cv / Skeg 25/30 hp

62400 Queue de carpe

Réf. constructeur : 3C8-60217-1

62400



#### ↳ Queue de carpe 40/50 cv / Skeg 40/50 hp

62401 Queue de carpe

Réf. constructeur : 3C8-60217-0

62401

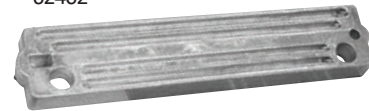


#### ↳ Plaque 60/140 cv / Plate 60/140 hp

62402 Entraxe 160  
62402BG Entraxe 160 (blister)

Réf. constructeur : 3C7-60218-1

62402



### VOLVO

#### ↳ Anode pour DPH / Anode for DPH

62406 Anode pour DPH

Réf. constructeur : 826134 => 826134Q

62406

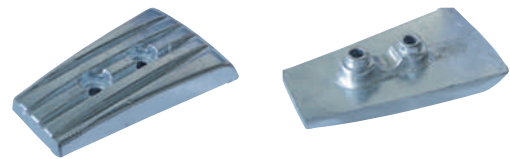


#### ↳ Anode pour embase DPH / Anode for outdrive DPH

62408 Anode pour embase DPH

Réf. constructeur : 3588746

62408

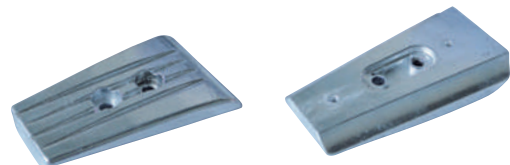


#### ↳ Plaque / Plate

62409 Plaque

Réf. constructeur : 38888814

62409



## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### VOLVO

#### ↳ Bougie 200/250/270 cv / Plug 200/250/270 hp

62410 Filetage 7/16"  
62410BP Filetage 7/16" (blister)

Idem 62220



#### ↳ Bougie 70/120 cv / Plug 70/120 hp

62412 Filetage 3/8 UNC  
62412BP Filetage 3/8 UNC (blister)

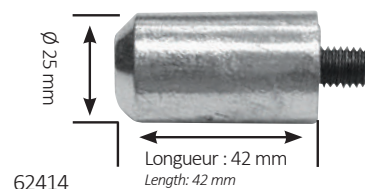
Idem 62164 / 62174



#### ↳ Bougie 26 / Plug 26

62414 Bougie 26  
62414BP Bougie 26 (blister)

Ref. constructeur : 823661



#### ↳ Bloc / Bloc

62423 Bloc

Réf. constructeur : 873395



#### ↳ Barreau 250/270/280 cv / Bar 250/270/280 hp

62416 Entraxe 145  
62416BG Entraxe 145 (blister)

Ref. constructeur : 832598



#### ↳ Collier embase 100 / Outdrive ring 100

62418 Entraxe 70

Réf. constructeur : 875810





## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### VOLVO

#### ↳ Kit collerette embase 130/150S 2 pièces / Kit outdrive ring 130/150S 2 parts

62419 Kit 2 pièces

Réf. constructeur : 3888305



62419

62425 Kit 2 pièces

Réf. constructeur : 22651246



62425

Recto

Verso

#### ↳ Collier embase 200 / Outdrive ring 200

62420 Entraxe 80

Réf. constructeur : 875805



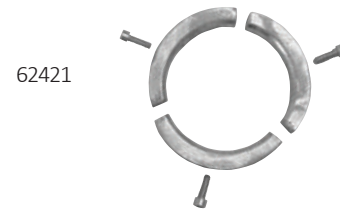
62420

#### ↳ Kit collier hélice 130/150S 3 pièces / Kit ring 130/150S 3 parts

62421 Kit 3 pièces

62421BP Kit 3 pièces (blister)

Réf. constructeur : 3858399



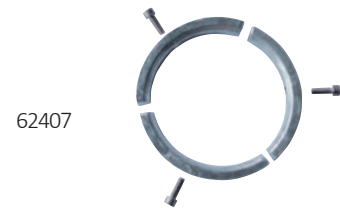
62421

#### ↳ Kit Volvo 3 parties / Kit Volvo 3 parts

62407 Kit 3 pièces

62407BP Kit 3 pièces (blister)

Réf. constructeur : 3584442



62407

#### ↳ Collier embase 250/270 / Outdrive ring 250/270

62422 Entraxe 80

Réf. constructeur : 875805



62422

#### ↳ Collier embase 280 / Outdrive ring 280

62424 Entraxe 80

62424BG Entraxe 80 (blister)

Réf. constructeur : 875815



62424

## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

**VOLVO**

### ↳ Equerre platine 270 - trim / Corner plate 270 - trim

62426

Entraxe 22

Réf. constructeur : 832934

62426



### ↳ Colerette embase Duo Prop / Outdrive Duo Prop ring

62428

Entraxe 90

62428BG

Entraxe 90 (blister)

Réf. constructeur : 875821

62428



### ↳ Plaque Duo Prop / Duo Prop plate

62429

Entraxe 29

Réf. constructeur : 872793

62429



### ↳ Barreau embase Duo Prop / Outdrive Duo Prop bar

62430

Entraxe 86

62430BG

Entraxe 86 (blister)

Réf. constructeur : 852835

62430



### ↳ Colerette embase Sail Drive / Outdrive Sail Drive ring

62432

Colerette embase

Réf. constructeur : 875812

62432



### ↳ Plaque Sail Drive / Sail Drive plate

62434

Plaque

Réf. constructeur : 855105

62434



## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### VOLVO

#### ↳ Collier embase 120S / Outdrive ring 120S

62436 Entraxe 72  
62436BG Entraxe 72 (blister)

Réf. constructeur : 876286



62436

#### ↳ Bougie diesel Ø 16 mm / Diesel plug Ø 16 mm

62438 Filetage M8  
62438BP Filetage M8 (blister)

Réf. constructeur : 838929



62438

#### ↳ 1/2 lune - hélice (par 2) / Folding prop crescent (by 2)

62440 1/2 lune

Réf. constructeur : 852018



62440

#### ↳ Bloc SX Drive / SX Drive block

62442 Entraxe 50  
62442BG Entraxe 50 (blister)

Réf. constructeur : 3854130  
Idem 62261



62442

#### ↳ Ecrou embout d'arbre D25/30 / End fitting nut D25/30

62444 Filetage M18  
62444BP Filetage M18 (blister)



62444

#### ↳ Ecrou embout d'arbre D35 / End fitting nut D35

62446 Filetage M20



62446

## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### VOLVO

#### ↳ Ecrou embout d'arbre D40 / End fitting nut D40

62448	Filetage M24
62448BP	Filetage M24 (blister)



62448

#### ↳ Plaque supérieure / Upper plate

62449	Plaque supérieure
-------	-------------------

Réf. constructeur : 3855411



62449



#### ↳ Kit anodes zinc / Zinc anodes Kit

62700BX (62416 + 62424)	VOLVO 280
62702BX (62416 + 62428)	VOLVO 280 DP
62704BX (62442 + 62449)	VOLVO SX
62706BX (62424 + 62430)	VOLVO 290
62708BX (62428 + 62429 + 62430)	VOLVO 290 DP



62700BX



62702BX



62704BX



62706BX



62708BX

### YAMAHA

#### ↳ Queue de carpe 40/70 cv / Skeg 40/70 hp

62460	Filetage WW 7/16"
62460BG	Filetage WW 7/16" (blister)

Réf. constructeur : 679-45371-00  
Idem 62286 / 62300



62460

#### ↳ Queue de carpe 28 cv / Skeg 28 hp

62462	Queue de carpe
62462BG	Queue de carpe (blister)

Réf. constructeur : 664-45371-09



62462

#### ↳ Queue de carpe 20/50 cv / Skeg 20/50 hp

62464	Queue de carpe
-------	----------------

Réf. constructeur : 664-45371-01



62464

#### ↳ Rondelle 3.5 à 25 cv / Washer 3.5 to 25 hp

62466	Rondelle
62466BP	Rondelle (blister)

Réf. constructeur : 6E0-45251-00  
Idem 62280



62466

## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### YAMAHA

#### ↳ Rondelle 9.9 cv / Washer 9.9 hp

62468	Rondelle
62468BP	Rondelle (blister)

Réf. constructeur : 683-45251-00



62468

#### ↳ Queue de carpe 60/90 cv / Skeg 60/90 hp

62470	Filetage BSF 3/8"
-------	-------------------

Réf. constructeur : 688-45371-02



62470

#### ↳ Barreau 60/90 cv / Bar 60/90 hp

62472	Entraxe 190
-------	-------------

Réf. constructeur : 6H1-45251-01



62472

#### ↳ Barreau 60/90 cv NM / Bar 60/90 hp NM

62473	Entraxe 100
-------	-------------

Réf. constructeur : 6H1-45251-03



62473

#### ↳ Queue de carpe 115 cv / Skeg 115 hp

62474	Filetage M10
-------	--------------

Réf. constructeur : 6E5-45371-01



62474

#### ↳ Barreau 115 cv / Bar 115 hp

62476	Entraxe 182
62476BG	Entraxe 182 (blister)

Réf. constructeur : 6G5-45251-02



62476

## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### YAMAHA

#### ↳ Cube 115 cv / Cube 115 hp

62478

Entraxe 24

Réf. constructeur : 6E5-45251-00

62478



#### ↳ Rondelle 60 cv et + / Washer 60 hp and +

62480

Rondelle

Idem 62284 / 62510

62480



#### ↳ Queue de carpe V4-V6 (Z-Drive) / Skeg V4-V6 (Z-Drive)

62482

Queue de carpe

Réf. constructeur : 6T5-45371-00

62482



#### ↳ Plaque V8 (Z Drive) / Plate V8 (Z Drive)

62484

Plaque V8

Réf. constructeur : 6T5-45373-00

62484



#### ↳ Rondelle 9.9 cv NM ap.92 / Washer 9.9 hp NM after 92

62486

Rondelle

62486BP

Rondelle (blister)

Réf. constructeur : 6E8-45251-01

62486



#### ↳ Plaque Malta / Plate Malta

62488

Plaque Malta

Réf. constructeur : 6L5-45251-02

62488



## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### YAMAHA

#### ↳ Plaque 6/8 / Plate 6/8

62490 Plaque 6/8

Réf. constructeur : 683-45251-00



62490

#### ↳ Plaque Hors-Bord taraudé / Outboard plate threaded

Réf. :	Entraxe	Filetage	Cdt
62491	26	M6	Vrac
62491BP	26	M6	Blister

Réf. constructeur : 6E0-45251-12



62491

#### ↳ Plaque Hors-Bord Non taraudé / Outboard plate unthreaded

Réf. :	Entraxe	Cdt
62391	26	Vrac
62391BP	26	Blister

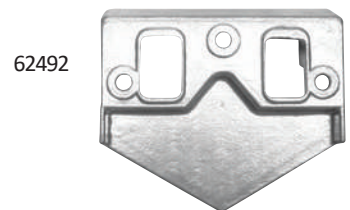


62391

#### ↳ Bloc V8 / Bloc V8

62492 Bloc V8

Réf. constructeur : 6T4-45836-00



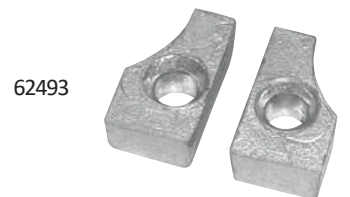
62492

#### ↳ Plaque Hord Bord PM / Outboard plate - Small model

Livré par 2 pièces

Two part

62493 Plaque



62493

#### ↳ Plaque NM / Plate NM

62494 Entraxe 47

Réf. constructeur : 63D-45251-00



62494

#### ↳ Trapèze moteur HB / Outboard swedge

62495 Filetage M8  
62495BP Filetage M8 (blister)

Réf. constructeur : 63D-45251-10



62495

## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### YAMAHA

#### ↳ Bougie bloc 68V / Bloc plug 68V

62496 50/60/70/80/90 cv

Réf. constructeur : 11325-01

62496



#### ↳ Tige / Stem

62497 Tige

Réf. constructeur : 66M11325-00

62497



### YANMAR

#### ↳ Collier embase / Outdrive ring

62500 Entraxe 73  
62500BG Entraxe 73 (blister)

Réf. constructeur : 6T5-45371-00

62500



#### ↳ Collier Sail Drive / Sail Drive ring

62501 Collier 2 parties

Réf. constructeur : 6T5-45373-00

62501



#### ↳ Plaque / Plate

62502 Plaque

62502

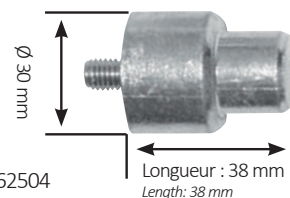


#### ↳ Bougie 8 et 10 / Plug 8 and 10

62504 Bougie  
62504BP Bougie (blister)

Réf. constructeur : 104211-41300

62504

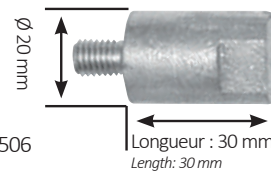


#### ↳ Bougie 8 et 12 / Plug 8 and 12

62506 Bougie  
62506BP Bougie (blister)

Réf. constructeur : 27210-200300

62506





## Anodes moteur zinc / Engine zinc anodes

### YANMAR

#### ↳ Bougie / Plug

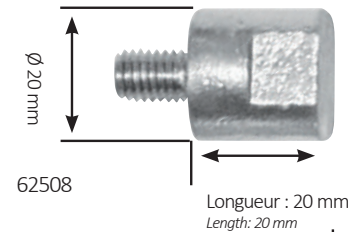
62498 20 x63



#### ↳ Bougie GM / Plug large model

62508 Bougie GM  
62508BP Bougie GM (blister)

Réf. constructeur : 27210-200200



#### ↳ Rondelle Ø 53 mm / Washer Ø 53 mm

62510 Rondelle

Idem 62284 / 62480



## Anodes Aluminium / Aluminium anodes

#### ↳ Anodes Hydral 2C / Hydral 2C anodes

Recommandé pour les eaux douces, saumâtre et eau de mer, l'**HYDRAL 2C** est un alliage aluminium contenant du magnésium qui offre beaucoup d'avantage par rapport au Zinc.

- Efficacité plus grande grâce à une capacité de production anodique 3.3 fois plus forte (800 Ah/kg pour la zinc, 2650 Ah/kg pour l'**HYDRAL 2C**)
- Respect plus grand de l'environnement grâce à un dépôt non polluant
- Légèreté, pour le même volume l'**HYDRAL 2C** est 2.4 fois plus léger que le zinc

*Recommended for brackish water, brackish water and sea water, **HYDRAL 2C** is an aluminum alloy containing magnesium which offers a lot of advantage over Zinc.*

- *Greater efficiency thanks to an anodic production capacity 3.3 times higher (800 Ah / kg for zinc, 2650 Ah / kg for **HYDRAL 2C**)*
- *Greater environmental friendliness thanks to a non-polluting deposit*
- *Lightness, for the same volume **HYDRAL 2C** is 2.4 times lighter than zinc*

62144AL Anode à souder 1100 g (moule de 2200 g zinc)  
62140AL Anode à souder 650 g (moule de 1200 g zinc)  
62142AL Anode à pas variable 300 x 75 x 40  
62652AL Noix d'arbre Ø 50 mm GM  
62130AL Anode à pendre câble 3 m 770 g  
62501AL Collier 2 parties Collier Sail Drive YANMAR

62088AL Anode Rosace 128 MM - ALU 62088AL  
62078AL Anode Rosace 50 MM ALU 62078AL  
62080AL Anode Rosace 74 MM ALU 62080AL  
62082AL Anode Rosace 90 MM ALU 62082AL  
62084AL Anode Rosace 108 MM ALU



62144AL

62140AL

62652AL

62142AL

62130AL

62088AL

## Résines polyesters / Polyester resins

### ↳ Kit de stratification / Polyester kit

Kit comprenant : Résine 250 g + catalyseur + tissu de verre 0.2 m<sup>2</sup>.

Contains: Resin 250 g + P MEC + Glass mat 0.2 m<sup>2</sup>

140085 Kit de stratification



### ↳ Résine polyester pré-accélérée thixotrope / Thixotropic polyester resin pre-accelerated

Résine polyester orthophtalique pré-accélérée.

Pre-accelerated orthophtalic polyester resin.

140090	375 g avec catalyseur
140100	750 g avec catalyseur
140200	5 kg
140400	25 kg
140500	220 kg



### ↳ Résine polyester non accélérée / Polyester resin non accelerated

Résine polyester orthophtalique non accélérée.

Non accelerated orthophtalic polyester resin

140775	5 kg
140776	25 kg
140777	220 kg



### ↳ Résine polyester isophtalique / Isophtalic polyester resin

Résine polyester isophtalique.  
Plus étanche que la résine orthophtalique.

Isophtalic polyester resin.  
More waterproof than orthophtalic resin.

140420	5 kg
140440	25 kg



## Résines polyesters / Polyester resins

### ↳ Résine vinylester pré-accélérée thixotrope / Pre-accelerated thixotropic vinylester resin

140450	5 kg
140451	25 kg



### ↳ Résine polyester de coulée / Polyester resin casting

Masse de coulée à faible retrait, spécialement conçue pour la coulée, le remplissage de cavités (lest), le moulage de pièces, ...

*Mass casting low withdrawal, specifically designed for casting, fitting cavities, casting parts, ...*

141105	4 kg
--------	------



### ↳ Catalyseur PMEC / PMEC catalyst

Dosage 1 à 2 % selon la température.

*Mix from 1 to 2 % according to the temperature*

140699	8 g pour 375 g
140700	15 g pour 750 g
140710	100 g pour 5 kg
140730	500 g pour 25 kg
140720	5 kg pour 220 kg



### ↳ Accélérateur polyester / Polyester accelerator

Dosage: 0.2 % l'été / 0.3 % l'hiver

*0.2 % in summer / 0.3 % in winter*

140770	20 ml
140760	100 g
140750	1 kg
140749	5 kg



## Mastics et enduits / *Mastics and fillers*

### ↳ Mastic polyester PLASTOBOAT / *Polyester mastic PLASTOBOAT*

Mastic polyester blanc pour bateaux en stratifiés.  
Grain très fin, conseillé pour les finitions. Peut être utilisé sur le FIBROBOAT (mastic polyester armé).  
Se ponce très facilement. Livré avec catalyseur.

*Polyester white mastic, recommended for finitions.  
Can be used on FIBROBOAT (polyester mastic with fibers).  
Can be sanded easily. Delivery with catalyst.*



85226	250 g
85227	500 g
85250	1.8 kg
85260	20 kg

### ↳ Mastic polyester armé FIBROBOAT / *Polyester mastic with fibers FIBROBOAT*

Mastic polyester, armé de fibres pour les réparations en épaisseur importante sur les coques de bateaux (rebouchage, scellement, ...). Grande résistance aux chocs. Livré avec catalyseur.

*Polyester mastic with fiberglass for heavy repairs.  
High shock-resistant.  
Delivered with a catalyst.*



85300	200 g
85310	500 g
86000	1.4 kg

### ↳ Catalyseur PLASTOBOAT/FIBROBOAT / *Catalyst FIBROBOAT/PLASTOBOAT*

86468	Pour 250 g (5 g)
86467	Pour 500 g (10 g)
86469	Pour 2 kg (50 g)

### ↳ Mastic polyester noir / *Black polyester mastic*

Livré avec catalyseur.

*Delivered with a catalyst.*

80214	Mastic Polyester Noir 2 kg
-------	----------------------------



### ↳ Enduit gras / *Thick filler*

Enduit gras glycérophthalique souple pour le masticage des bateaux bois.  
Ne s'utilise que sur les zones émergées.

*Glycero flexible coating, to fill wooden boats.  
Do not use under waterline.*

87065	1 kg
-------	------



### ↳ Mastic acrylique blanc / *White acrylic mastic*

86503	200 ml
-------	--------



### ↳ Apprêt ponçable pour forme / *Mould primer*

L'apprêt pour moule non accéléré est directement ponçable après ajout de 0.3 à 6 % d'accélérateur de cobalt et de 2 % de P.M.E.C.

*This product can be applied directly with paint-gun.  
It can be directly sanded after adding 0.3 to 6 % of polyester accelerator and 2% of P.M.E.C.*

140890	5 kg
140892	25 kg



## Mastics polyesters et enduits / Polyester mastics and fillers

### ↳ Enduit époxy rapide SPEED 1P1 / Epoxy mastic SPEED 1P1

Mastic époxy à prise rapide (6 heures à 23°C), utilisé pour de petites ou grosses imperfections sur polyester, acier, aluminium ou surfaces peintes. Sèche rapidement. Pas de retrait. Peut être utilisé sous la ligne de flottaison.

*Epoxy mastic, quick drying (6 hours at 23°C), can be used under the waterline. Sanded easily, is no subject to shrinkage.*

86788	Tube de 150 ml
86780	400 g
86786	1 kg
86782	5 kg



## Gelcoat / Gelcoat

Gelcoat de finition élaboré à base de résines isophtaliques. Existe en incolore, blanc, paraffiné et non paraffiné, accéléré ou non accéléré.

*Finishing gelcoat made from isophthalic resins. Exists in colourless, white, paraffined or non paraffined, accelerated or non accelerated*

### ↳ Gelcoat de finition paraffiné accéléré / Accelerated paraffin finish gelcoat

#### ↳ Gelcoat blanc / Finishing white gelcoat

Deviens dur et non poisseux en surface, gelcoat de finition.

*Accelerated paraffin treated plastogel, used to create laminated covering.*

140898	250 g avec catalyseur	140920	25 kg
140900	750 g avec catalyseur	140930	Blanc 5 kg
140910	(Blanc RAL 9016) 5 kg		



#### ↳ Gelcoat noir / Black gelcoat

140977	1 kg
--------	------

#### ↳ Gelcoat couleur RAL / RAL colour gelcoat

Délai de 15 jours

140976	5 kg
--------	------

#### ↳ Gelcoat incolore / Translucent gelcoat *Delay 15 days*

140978	1 kg
140979	5 kg

### ↳ Gelcoat de moulage non paraffiné / Non-waxed gelcoat molding

#### ↳ Gelcoat blanc non paraffiné / Non paraffined white gelcoat

Reste poisseux en surface s'il n'est pas appliqué dans un moule. *Remains sticky on the surface if not applied in a mold.*









140970	750 g avec catalyseur
140950	5 kg
140960	25 kg

## Gelcoat / Gelcoat

### ↳ Gelcoat blanc spatulable / Spatulable white gelcoat

Paraffiné. Pré-accélééré.  
Pouvant s'appliquer en épaisseur.

Paraffined. Pre accelerated.

140954	Tube de 75 ml - Bleu marine avec catalyseur	
140955	Tube de 75 ml - Blanc cassé avec catalyseur	
140956	Tube de 75 ml - Ivoire avec catalyseur	
140957	Tube de 75 ml - Gris clair avec catalyseur	
140952	Tube de 75 ml - Noir avec catalyseur	
140953	Tube de 75 ml - Blanc RAL 9016 avec catalyseur	
140963	Blanc RAL 9016 - 750 g avec catalyseur	
140973	Blanc RAL 9016 - 5 kg	



### ↳ Gelcoat piscine NPG / NPG Swimming pool gelcoat

140965	Moulage	Blanc 25 kg	!
140964	Moulage	Couleurs 25 kg	!
140975	Finition	Blanc 25 kg	!
140974	Finition	Couleurs 25 kg	!

Pour les autres références de gelcoat, nous consulter / For others references, consult us.

### ↳ Catalyseur PMEC / PMEC catalyst

Dosage 1 à 2 % selon la température.

Mix from 1 to 2 % according to the temperature

140700	15 g (pour 1 kg)
140710	100 g (pour 5 kg)
140730	500 g (pour 25 kg)
140720	5 Kg (pour 220 kg)



### ↳ CALECOAT / CALECOAT

Top-coat, à brillant direct, utilisé pour la finition de forme, le resurfacement de moule ou l'intérieur de coques de bateaux.

Application: Brosse, rouleau ou pistolet.

Formulated from unsaturated polyester resins, it is used to create a top coat free of paraffin. It is used to create polyester laminates without mould, with a high gloss and non-scaly surface. Application: Brush, roll or spray gun

140981	5 kg
87477	25 kg !



### ↳ Pâte colorante POLYCOLOR / Colouring pastes POLYCOLOR

Dosage :

- Résine 5 à 10 %
- Gelcoat incolore : 15 à 25 %
- Gelcoat blanc : 1 à 5 % (pour les couleurs pastelées)

Proportion:

- Resin: 5 to 10 %
- Colourless gelcoat: 15 to 25 %
- White gelcoat: 1 to 5 % (for pastel colours)

140983	Blanc	150 g
140984	Noir	150 g
140985	Bleu	150 g
140986	Vert	150 g
140987	Jaune	150 g



! Sur commande / On command

## Vernis d'accrochage / Bonding varnish

### ↳ Vernis d'imprégnation V4 / Varnish V4 of fixing

Apprêt et bouche-porage, base d'accrochage.

Le **VERNIS V4** est une résine polyuréthane monocomposante, son durcissement en couches minces intervient grâce à l'effet de l'humidité de l'air.

Primer and plugging grip base.

**V4 varnish** is a polyurethane resin monocomponent, its hardening in thin layers occurs because of the effect of the humidity in the air.

141005

750 ml



## Cires de démoulage / Demolding wax

### ↳ ABEL 54D / ABEL 54D

Pour le démoulage des stratifiés polyester et époxy dans les cas difficiles.

Particulièrement préconisée pour la préparation des moules neufs.

Utilisable jusqu'à 170°C.

Mould release for difficult application, for polyester, epoxy recommended for new mould, up to 170°C.

110290

0.35 kg



### ↳ ABEL 34D / ABEL 34D

Cire haute performance pour le démoulage des stratifiés polyester et époxy.

Utilisable jusqu'à 135°C.

High performance mould release for polyester and epoxy, up to 135°C.

110270

0.35 kg

110280

1 kg



## Charges et additifs / Thixotropic agents and additives

### ↳ Talc / Talc

Pour charger une résine et obtenir un mastic. Quantité maxi : 1 kg/kg de résine

To add to the resin to obtain a mastic. Maximum quantity: 1 kg/kg of resin

142980

3 kg

142991

20 kg



### ↳ Gel de silice / Silica gel

Silice colloïdale à ajouter à la résine époxy ou polyester pour la rendre thixotrope, ou au gelcoat pour le rendre spatulable. (maximum 3 % en poids).

Colloidal silica to add to epoxy or polyester resin to get thixotropic, or gelcoat to make it spreadable. (maximum 3 % in weight).

143050

1 litre

143060

5 litres

143065

10 kg



## Charges et additifs / Thixotropic agents and additives

### ↳ Microballons phénoliques / Phenolic microbubbles

Microsphères creuses rouges destinées à alléger une résine polyester ou époxy. Recommandés pour faire les scellements sur les planches à voile

Empty micro bubbles to lighten polyester or epoxy resin. Recommended for windsurfing boards.

143010	1 litre
143020	5 litres



### ↳ Microbilles de verre creuses / Shaped glass microbeads

Densité : 0.27. Même utilisation que les microballons. Poudre blanche insensible à l'humidité. 1 volume de résine pour 3 volumes de billes, on obtient alors un mastic allégé.

Density: 0.27. Same using as phenolic microbubbles, to obtain a lightened mastic. White powder insensitive to humidity 1 volume of resin for 3 volumes of balls.

143028	1 litre
143030	5 litres
143036	30 kg



### ↳ Styène monomère / Monomer styrene

Rend la résine plus fluide pour une meilleure imprégnation.

Make resin more fluid for a better impregnation.

140800	1 litre
140810	5 litres



### ↳ Styène paraffiné / Parafin waxed styrene

Transforme le gelcoat non paraffiné en gelcoat de finition paraffiné (4-5 %)

Transform non parafin gelcoat to parafin gelcoat (4-5 %)

140820	1 litre
140830	5 litres





## Résines époxy / Epoxy resins

### ↳ Résine époxy SO184UV / Epoxy resin SO184UV

Résine translucide, employée pour la construction de planches à voile ou tout autre stratification exigeant une haute résistance.

Convient très bien pour la plastification de coques en bois ou contre-plaqué.

Cette résine résiste aux rayonnements UV.

*Because of its viscosity, SO184UV (resin + hardener) can be used for impregnation of fiber glass, kevlar and carbon, providing to the laminate with good mechanical properties. It's got an excellent stability under UV.*

141096	450 g
141100	1.5 kg
141110	6 kg



### ↳ Kit résine époxy / Epoxy resin kit

Utilisé pour la stratification des bateaux et planches à voile. Elle est de faible viscosité et possède un bon pouvoir d'imprégnation.

*Used for laminating boats and surf boards. Has a low viscosity and a good covering power.*

140080	Tissu + résine époxy 300 g
--------	----------------------------



### ↳ Colle époxy haute performance / Epoxy glue high performance

141106	Cartouche 400 ml
141107	Sachet de 12 canules mélangeuses



### ↳ Résine époxy de stratification SO175 / Laminating epoxy resin SO175

Utilisée pour la stratification des bateaux en contre-plaqué. Elle est de faible viscosité et possède un bon pouvoir d'imprégnation.

*Used for wood's boat stratification. It has a low viscosity and has a good impregnation power.*

141103	6 kg
141101	15 kg



### ↳ Résine époxy de coulée SO155 / Epoxy resin casting SO155

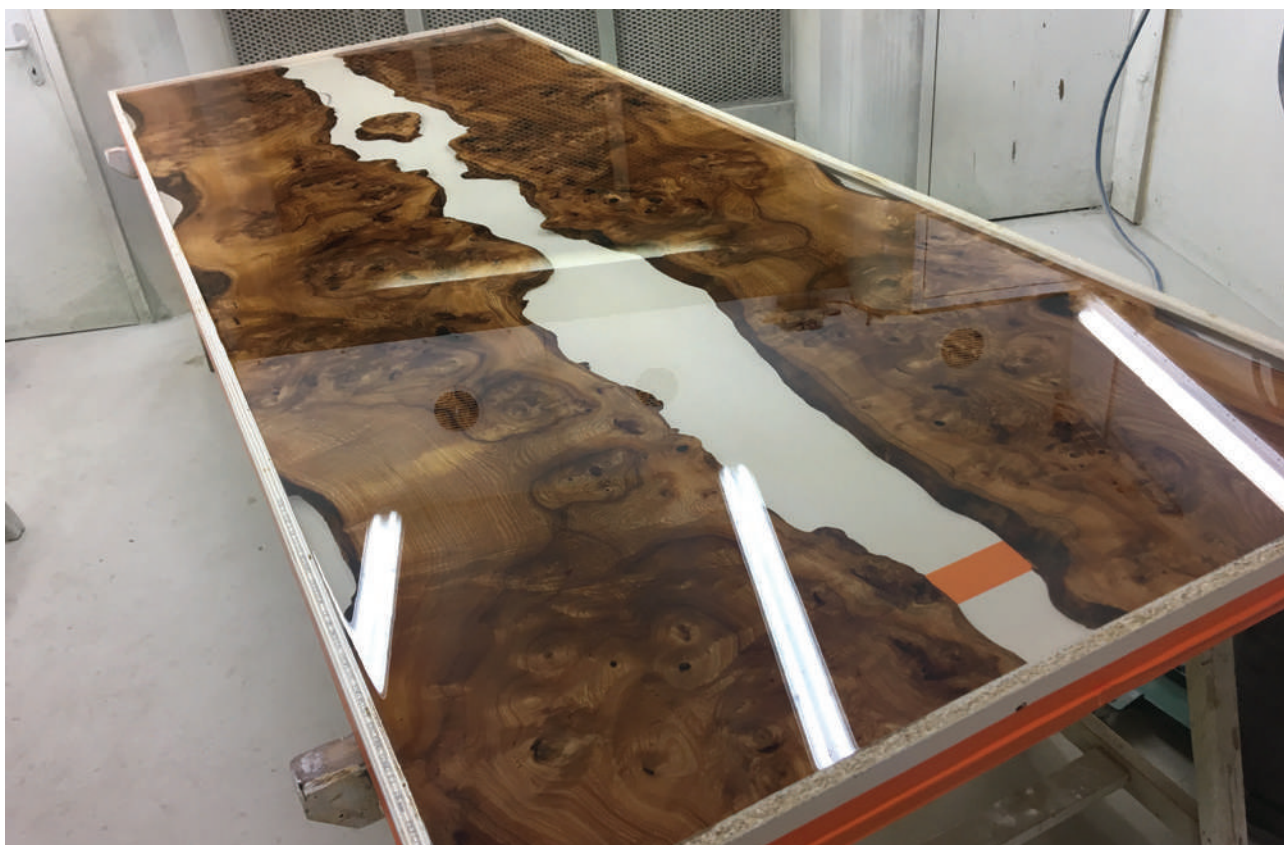
Résine époxy bicomposante réactive à température ambiante, dotée d'une très basse viscosité, d'un temps de gel très long limitant l'exothermicité et les retraits.

*Epoxy resin bicomponent reactive at room temperature, with a low viscosity, long freeze, long time limiting exothermicity and withdrawal.*

310133	5.88 kg
--------	---------

Résines époxy / Epoxy resins

Stratification / Laminating



➔ Résine de coulée Epoxy ENTROPY / Casting resin Epoxy entropy

Résine de coulée transparente résistante aux UV.  
Utilisation pour le moulage, l'incrustation et la réalisation d'effet rivière sur bois très sec < 10%.  
Idéal pour des applications de faible jaunissement.

*Transparent casting resin UV resistant.  
Use for molding, encrusting and realizing river effect on very dry wood <10%.  
Ideal for applications of low yellowing.*

- 150015 Ws résine epoxy entropy er-ccr-1 - 1 kg
- 150016 Ws résine epoxy entropy er-ccr-2 - 2 kg
- 150017 Ws résine epoxy entropy er-ccr-3 - 5 kg
- 150018 Ws durc. Lent entropy eh-ccs-1 - 0.43 Kg
- 150019 Ws durc. Lent entropy eh-ccs-2 - 0.86 Kg
- 150020 Ws durc. Lent entropy eh-ccs-3 - 2.15 Kg
- 150021 Ws Colorants Entropy C.vives (X6)

- 150022 Ws Colorants Entropy C.pastels (X6)
- 150023 Ws Résine Epoxy Entropy 20 kg
- 150029 Ws Durc. Lent Entropy 8.4 kg
- 150030 Ws Durc. Rapide Entropy 8.6 kg
- 150026 Ws Durc. Rapide Entropy 0.86 kg
- 150025 Ws Durc. Rapide Entropy 0.43 kg
- 150027 Ws Durc. Rapide Entropy 2.15 kg

**RAPPORT DE MÉLANGE en volume**  
/ MIXING RATIO by volume

Base Résine Entropy CCR : ..... 2  
Durcisseur Entropy lent/rapide : ..... 1

**RAPPORT DE MÉLANGE en poids**  
/ MIXING RATIO by weight

Base Résine Entropy CCR : ..... 100  
Durcisseur Entropy lent/rapide : ..... 43

Temps d'utilisation du mélange à 25°  
Durcisseur rapide : 90 min.  
Durcisseur lent : 360 min.

*MIX RATIO by weight Pot life of the mix at 25°  
Quick hardener: 90 min.  
Slow hardener: 360 min.*



# Résines époxy / Epoxy resins

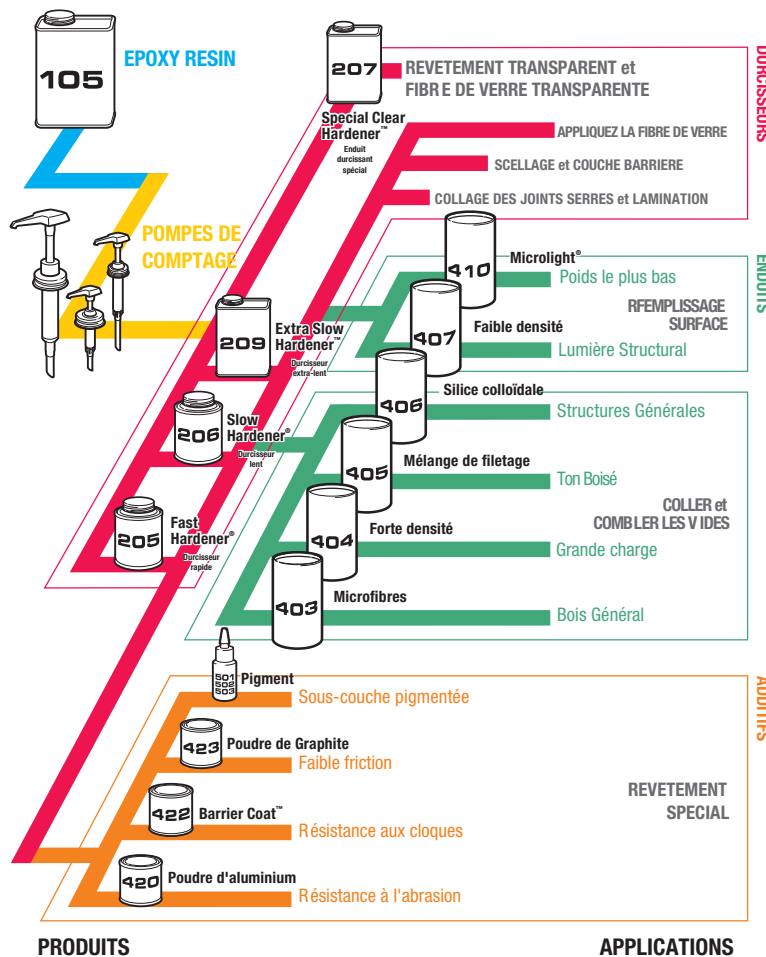


Les produits WEST SYSTEM Epoxy constituent un système d'époxyde polyvalent pour tout usage en passant par des réparations basiques à long terme jusqu'à la construction de composites de haute performance. WEST SYSTEM Epoxy durcira en un plastique solide très résistant à 72°F, lorsque vous mélangez des proportions spécifiques de la résine liquide époxy avec le durcisseur. Ce plastique adhère à un large éventail de matériaux, ce qui est idéal pour des projets nécessitant de l'eau et une résistance chimique ainsi que des propriétés physiques fortes pour un collage structural. Choisissez parmi une gamme de durcisseurs et d'additifs qui vous permettent de personnaliser les caractéristiques de conduite du mélange et les propriétés physiques de durcissement qui s'adaptent à vos conditions de travail et au revêtement spécifique ou application de collage.

WEST SYSTEM Epoxy products are a versatile epoxy system for any purpose, from basic long-term repairs to the construction of high-performance composites. WEST SYSTEM Epoxy will harden into a strong, highly resistant 72 ° F plastic when you mix specific proportions of the epoxy liquid resin with the hardener. This plastic adheres to a wide range of materials, which is ideal for projects requiring water and chemical resistance as well as strong physical properties for structural bonding. Choose from a range of hardener and additives that allow you to customize the driving characteristics of the mix and the physical hardening properties that adapt to your working conditions and specific coating or bonding application.



→ Guide Produit / Product Guide



- Commencez par le 105 Epoxy Resin, l'ingrédient de base de tous les composants WEST SYSTEM Epoxy. Utilisez le 300 Mini Pumps pour un comptage pratique et précis.
- Mélangez avec un des quatre durcisseurs WEST SYSTEM. Choisissez un durcisseur pour son usage et pour la vitesse de durcissement qui vous convient le plus à la plage de température dans laquelle vous travaillez.
- Ajoutez un des six enduits WEST SYSTEM pour épaissir le mélange si nécessaire. Choisissez un enduit pour ses caractéristiques de manutention ou ses propriétés physique de durcissement. Ou, ajoutez un des quatre additifs WEST SYSTEM pour offrir des propriétés spécifiques de revêtement.

Stratification / Laminating

## Résines époxy / Epoxy resins

### WEST SYSTEM Résine & durcisseurs / WEST SYSTEM Resin & Hardeners

#### Packs / Packs

150001	Mini Pack / Résine + Durc 300 gr
150002	Junior Pack/ Résine + Durc 600 gr
150003	Kit Réparation Fibre de Verre 300 gr



150001

150002

150003

150004	Pack A/Résine + Durc Rapide 205 - 1,2 Kg
150005	Pack A/Résine + Durc Lent 206 - 1,2 Kg
150201	Kit Pompe Pack A - 1,2 kg



150201

150004

#### Résines et durcisseurs / Resins and hardeners

150006	Résine 105 - 5 Kg
150008	Durcisseur Rapide 205 - 1Kg
150010	Durcisseur Lent 206 - 1Kg
150202	Kit Pompe B (5Kg - 1Kg)
150007	Résine 105 - 25Kg
150009	Durcisseur Rapide 205 - 5Kg
150203	Kit Pompe C (25Kg - 5Kg)

150202  
150203

### WEST SYSTEM Époxydes / WEST SYSTEM Specialty Epoxies

150012	Colle Epoxy 5 mn Rapide G5 - 200 gr
150013	Six10 Colle Epoxyde 190 ml
150209	Monture Rouleau 75 mm
150011	Colle Epoxy G/Flex 655K
150014	Colle Epoxy G/Flex 650-K
150229	Canule mélangeuse (x2) pour Six10



150011

150012

150013

150014

# Résines époxy / Epoxy resins

## WEST SYSTEM Époxydes / WEST SYSTEM Specialty Epoxies

### Charges / Xxxxx

150101	Charge Microfibres 403 - 160 gr
150100	Charge Microfibres 403 - 800 gr
150102	Charge Haute Densité 404 - 250 gr
150103	Mélange Pour Congés 405 - 150 gr
150104	Silice Colloïdale 406 - 60 gr
150108	Silice Colloïdale 406 - 275 gr
150105	Charge Faible Densité 407 - 150 gr
150106	Charge Faible Densité 407 - 700 gr
150107	Microlight 410 - 50 gr
150109	Pigment Blanc 501 - 125 gr
150110	Pigment Noir 502 - 125 gr

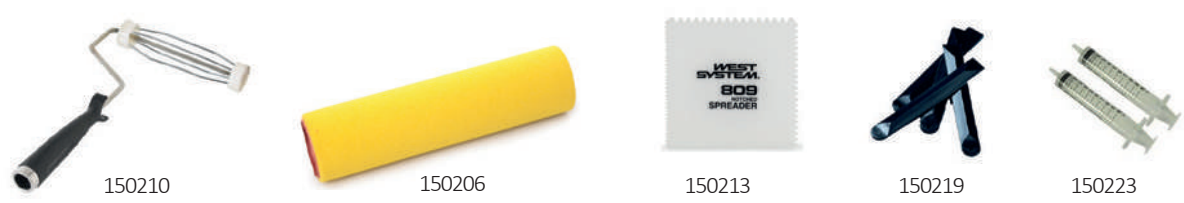


### Rubans - Tissus / Tapes - Fabrics

150111	Ruban de Verre 175G/m <sup>2</sup> 10 m x 25 mm
150112	Ruban de Verre 175G/m <sup>2</sup> 10 m x 50 mm
150113	Ruban de Verre 175G/m <sup>2</sup> 10 m x 75 mm
150114	Ruban de Verre 175G/m <sup>2</sup> 10 m x 100 mm
150115	Ruban de Verre 175G/m <sup>2</sup> 10 m x 150 mm
150116	Tissu Sergé 200G/m <sup>2</sup> 5 m x 1 m
150117	Tissu Sergé 200G/m <sup>2</sup> 10 m x 1 m
150118	Tissu Sergé 280G/m <sup>2</sup> 5 m x 1 m
150119	Tissu Sergé 280G/m <sup>2</sup> 10 m x 1 m
150120	Tissu Verre 83G/m <sup>2</sup> 100 m x 500 mm
150123	Tissu Bi-axial 450G/m <sup>2</sup> 50 m x 125 mm



### Accessoires / Tools



150209	Monture Rouleau 75 mm	150228	Gant Nitrile Jetable-Paire (x5)
150207	Rouleaux Mousse 75 mm (x6)	150221	Pack Seringue 10 ml + 50 ml
150210	Monture Rouleau 175 mm	150222	Pack Seringue 10 ml (x2)
150206	Rouleaux Mousse 175 mm (x6)	150223	Pack Seringue 50 ml (x2)
150211	Bac Rouleau	150224	Raclette Plastique Flexible (X2)
150212	Pot Mélange 800 ml	150226	Crème Nettoyante/Résine 250 ml
150213	Spatule Crantée (x2)	150227	Crème Protectrice/Peau 250 ml
150219	Batons de Mélange Plastique (x8)	150217	Solvant Nettoyage 1 litre
150220	Agitateurs en Bois 300 mm (x5)	150218	Solvant Nettoyage 2.5 litres

Stratification / Laminating

## Tissus / Fabrics

### ↳ Mat de verre / Glass mat

Compatible époxy et polyester.

↳ 300 g/m<sup>2</sup>

141310	Pochette de 1 m <sup>2</sup>
141303	Rouleau de 5 m <sup>2</sup>
141302	Rouleau de 10 m <sup>2</sup>
141301	Rouleau de 20 m <sup>2</sup>
141300	Rouleau de 45 à 50 kg / le kg

↳ 450 g/m<sup>2</sup>

141360	Pochette de 1 m <sup>2</sup>
141361	Rouleau de 5 m <sup>2</sup>
141362	Rouleau de 10 m <sup>2</sup>
141363	Rouleau de 20 m <sup>2</sup>
141350	Rouleau de 45 à 50 kg / le kg

Epoxy and polyester compatible.



### ↳ Tissu ROVING / ROVING fabric

Compatible époxy et polyester.

↳ 300 g/m<sup>2</sup>

Armure taffetas.

Nombre de fils en chaîne : 4.1 au cm

Nombre de fils en trame : 4.1 au cm

141560	Pochette de 1 m <sup>2</sup>
141561	Rouleau de 5 m <sup>2</sup>
141562	Rouleau de 10 m <sup>2</sup>
141563	Rouleau de 20 m <sup>2</sup>
141550	Rouleau de 50 à 60 kg / le kg

↳ 510 g/m<sup>2</sup>

Armure taffetas.

Nombre de fils en chaîne : 2.2 au cm

Nombre de fils en trame : 2.2 au cm

141610	Pochette de 1 m <sup>2</sup>
141611	Rouleau de 5 m <sup>2</sup>
141612	Rouleau de 10 m <sup>2</sup>
141613	Rouleau de 20 m <sup>2</sup>
141600	Rouleau de 50 à 60 kg / le kg

Epoxy and polyester compatible.

Taffeta armor.

Number wire chain: 4.1 cm

Number wire frame: 4.1 cm



Taffeta armor.

Number wire chain: 2.2 cm

Number wire frame: 2.2 cm

### ↳ Tissus d'arrachage / Peel plies

**80 g/m<sup>2</sup>.** Pour les applications composites avec résine époxy, vinylester et polyester.

Economique, il s'utilise directement sur la pièce et laisse une surface grossière pour permettre des opérations secondaires telles que collage ou peinture

141922	Pochette de 1m <sup>2</sup>
141924	Rouleau de 5m <sup>2</sup>
141920	120 mm x 100 ML

**80 g / m<sup>2</sup>.** For composite applications with epoxy, vinylester and polyester.

Economic, it is used directly on the workpiece and leaves a rough surface to allow secondary operations such as glueing or painting



### ↳ Ruban de verre / Glass ribbon

290 g/m<sup>2</sup>

141250	120 mm x 100 ML 
--------	---

290 g/m<sup>2</sup>



 Sur commande / On command

## Tissus / Fabrics

### ↳ TAFFETAS / TAFETAS

Se déforme très bien. Facile d'imprégnation.  
Compatible époxy et polyester.

*Distorts easily. Easy impregnation.  
Epoxy and polyester compatible.*



↳ 200 g/m<sup>2</sup>

Résistance chaîne : 45 daN/cm  
Résistance trame : 36 daN/cm

*Chain resistance: 45 daN/cm  
Frame resistance: 36 daN/cm*

141901	Pochette de 1 m <sup>2</sup>
141902	Rouleau de 80 cm x 16 ML
141900	Rouleau de 80 cm x 100 ML

↳ 105 g/m<sup>2</sup>

Résistance chaîne : 40 daN/cm  
Résistance trame : 30 daN/cm

*Chain resistance: 40 daN/cm  
Frame resistance: 30 daN/cm*

141912	Pochette de 1 m <sup>2</sup>
141914	Rouleau de 5 m <sup>2</sup>
141916	Rouleau de 10 m <sup>2</sup>
141910	Rouleau de 100 cm x 100 ML



### ↳ ROVIMAT / ROVIMAT

↳ 500 / 300 g/m<sup>2</sup>

141628	Pochette 1 m <sup>2</sup>
141627	Rouleau 5 m <sup>2</sup>
141625	Rouleau de 45 à 50 kg / le kg



↳ COMPLEXE BIBIAIS 450 g/m<sup>2</sup>

141950	Rouleau de 5m <sup>2</sup>
14960	Rouleau de 45 à 50 kg / le kg

## Mousses polyuréthanes / Polyurethane foam

### ↳ Mousse polyuréthane bicomposante POLYMOUSS / Dual component polyurethane foam POLYMOUSS

Densité : 40 kg/m<sup>3</sup>. Mousses à cellules fermées très résistante.

Coefficient d'expansion : Pour 1 litre de produit mélangé, on obtient environ 28 litres de mousse expansée. Utilisée pour l'isolation des cloisons, la réalisation de volume de flottabilité, ...

*Density: 40 kg/m<sup>3</sup>. A rigid, dual component foam with closed cells (94 %), self-extinguishing. It's rate of expansion depends on temperature and relative humidity. For 1 litre of mixed product, we get about 28 litres of expanded foam.*

141025	1.5 litres (base + activateur)
141035	8 litres (base + activateur)
141041	40 litres (base + activateur)



### ↳ Mousse polyuréthane monocomposante MONOMOISS / Single component polyurethane foam MONOMOISS

Monocomposante. Adhère sur la plupart des supports. 0.5 litre donne environ 8 litres de mousse expansée.

*Single component. Polyurethane foam, closed cells, suitable for all surfaces except, silicone (teflon, polypropylene, ...). 0.5 litre can of MONOMOISS will produce approximately 8 litres*

141050	Aérosol de 500 ml
--------	-------------------



## Graisses et Lubrifiants / Greases and Lubricants

### ↳ Graisse silicone 2002 / Silicone grease 2002

Haute résistance à l'eau. Lubrifiant incolore, inodore et non tâchant.

Insoluble dans l'eau ou la vapeur.

Utilisée pour la lubrification des filetages, articulations, vannes et robinets, équipements de marine, ...

Possède une excellente tenue aux températures extrêmes ainsi qu'au vide, et possède une parfaite résistance diélectrique.

*It is colourless, odourless and non-staining lubricant. Insoluble in water and the vapor, recommended in marine environment, it has an excellent behaviour at the extreme temperatures (-50 to 220°C) like with the vacuum, and has a perfect dielectric resistance.*

*It is insulating. It is used for the lubrication of threadings, articulations, valves and taps, equipment of navy, radionavigation, ...*

102002

Tube de 100 g



### ↳ Graisse pour winches / Winch grease

ANTICORROSION - Résistance totale à l'eau de mer.

Convient également pour tous les mécanismes ouverts même immergés.

Ne durcit pas à haute température (jusqu'à 180°C).

**ANTICORROSION** - Total resistance to sea water.

*Winch grease is also suitable for all open mechanicals, including submerged devices.*

*It doesn't harden, even in the presence of high temperature (180°C).*

112100

Tube de 100 g



### ↳ Graisse Molykote / Molykote grease

Application marine.

↳ LTW2

Graisse minéral lithium pour paliers et roulements.

Blanche.

*Marine grease.*

*Suitable for bearings. White.*

112110

Cartouche de 400 g

112112

Boite de 1 kg



### ↳ TEF-GEL / Winch grease

Stoppe la corrosion galvanique entre deux métaux non identiques.

*Stops galvanic corrosion between two non-identical metals.*

70049

Seringue 7 g

70050

Seringue 28 g





## Graisses et Lubrifiants / Greases and Lubricants

### ↳ Spécial contact SOROCONTACT / Special contact SOROCONTACT

Contacts électriques et électroniques.  
Nettoyage, désoxydation, lubrification des contacts électriques et électroniques, ne modifie pas les réglages.

*It is designed to clean, de-oxidise, lubricate and protect electrical and electronic contacts from a saline environment.*

112035 Aérosol de 150 ml

### ↳ Lubrifiant PTFE SOROFLON / Lubricant with PTFE SOROFLON

Lubrification à sec, glissières, panneaux de pont, coulisseaux de voiles, chariots, ...

*It is a dry lubricant, used on sliders, bridge panels, sailcloth, ...*

112045 Aérosol de 200 ml

### ↳ Galvanisation à froid SOROGALVA / Cold galvanisation SOROGALVA

Peut être appliqué directement sur surface rouillée (ancre, chaîne, remorque, béquille).

*It is a product for cold galvanising or re-galvanising of all metallic surfaces. Can be applied directly on rusted surfaces.*

112049 Aérosol de 200 ml

### ↳ Graisse marine SOROGRAISS / Marine grease SOROGRAISS

Graisse marine blanche pour moteur.  
Lubrification longue durée.  
Résiste à l'eau.

*White marine grease, has a very high resistance against high temperature and mechanical stresses.  
Long-term lubrication. Water resistant*

112060 Aérosol de 200 ml

### ↳ Graisse pour winches SOROWINCH / Grease for winches SOROWINCH

Lubrifie les winches, les ridoirs et toutes les pièces mécaniques en mouvement sous forte pression.

*It is used for lubrication of all parts working in a very humid atmosphere, and which are in motion under high pressure (winches, turnbuckles, ...)*

112065 Aérosol de 200 ml

### ↳ Suif SOROSUIF / Lubricant for a marine environment SOROSUIF

Lubrification et protection de toutes les pièces en milieu très humide (ridoir, manille, barre d'écoute, axe, poulie). Résistant à l'eau salée.

*It is used for greasing of all parts working in a very damp atmosphere, turnbuckle, control bars, pulleys, axes, ...  
Sea water resistant.*

112040 Aérosol de 200 ml



## Graisses et lubrifiants / Lubricants

### ↳ WD40 / WD40

Dégrippant, lubrifiant. Chasse l'humidité et protège de la corrosion.

*Lubricating oil. Takes away humidity and protects against corrosion.*

111960	Aérosol 200 ml
111961	Aérosol 400 ml
111962	Pro pulvé 500 ml
111963	Flexible 400 ml
111965	5 litres
111970	25 litres
111990	Pulvérisateur vide



### ↳ Dégrippant 4 fonctions / Penetrating oil spray

Débloque et facilite les démontages des pièces métalliques en contact.

*Unblocks and facilitates the dismantling of metal parts.*

112025	Aérosol de 300 ml
--------	-------------------



### ↳ CARBU CLEANER / CARBU CLEANER

Application marine. Nettoyant pour carburateur et starter. Dissout rapidement les dépôts de gomme et de vernis.

*Marine application. Carburettor cleaner. Dissolves quickly the gum and varnish deposits.*

112070	Aérosol de 500 ml
--------	-------------------



### ↳ Démarre moteur / Start motor

Pour le démarrage instantané des moteurs.

*For instant engine start.*

112032	Aérosol de 250 ml
--------	-------------------



### ↳ Protection moteur SOROPROTECT / Engine protection SOROPROTECT

Produit de protection longue durée contre la corrosion des pièces mécaniques et des éléments de tôlerie. Il est water-repellent. Peut être utilisé sur des pièces humides. Son grand pouvoir de pénétration le rend lubrifiant.

*It is a long-term protection against corrosion for the mechanical parts and plates (engine cover) of marine engines. It is water repellent. It can be applied to wet parts. It also acts as a release agent, by virtue of its high power of penetration.*

112005	Aérosol de 400 ml
--------	-------------------



## Polissage - Lustrage / Polishing - Burnishing

### ↳ Pâte à polir POLISTRAT / Polishing paste for gelcoat POLISTRAT

Destinée à la remise à neuf des plastiques stratifiés et vernis. Décrasse le gelcoat et lui redonne sa couleur et son brillant d'origine. Légèrement abrasive, elle peut s'appliquer à la main ou à la machine (peau de mouton).

*It is used for fast cleaning and restoring laminated and lacquered plastic. For the new moulds, and after polishing with a abrasive paper. POLISTRAT provides excellent results.  
Can be applied by hand or with a polishing machine. Gives back the original shine and colour*

110210	Blanc	500 g
110212	Blanc	5 kg
110212H	Blanc Texture fine	5 kg
110350	Bleu	500 g



### ↳ Liquide à lustrer LUSTRAT / Polishing fluid LUSTRAT

Rénove peintures et stratifiés polyesters. Donne un brillant profond. Sans silicone.

*Renovator for paints and gelcoats. It is recommended particularly after the application of POLISTRAT in order to provide a finish and good appearance to polyester hulls.*

110220	500 ml
--------	--------



### ↳ Nettoyant inox liquide NET INOX / Liquid stainless steel cleaner NET INOX

Rénove les surfaces métalliques.

*Renovates all metal surfaces.*

110390	250 ml
--------	--------



### ↳ Nettoyant inox pâte NET INOX / Paste stainless steel cleaner NET INOX

Rénove toutes les surfaces métalliques sales ou oxydées (inox, bronze, laiton, cuivre, aluminium anodisé, ...). Laisse un film protecteur sur la surface traitée.

*Renovates all metal surfaces. It leaves a protective film on the treated surface.*

110395	200 g
--------	-------



### ↳ Rénovateur inox SORONOX / Stainless steel renovator SORONOX

Aérosol sans silicone, ravive (abrasif) et protège (cire) les métaux (inox, cuivre et chrome).

*SORONOX is a renovator for stainless steel, chrome, copper and brass. It is silicon free. It is a product which contains abrasives, waxes and lubricants in a aliphatic solvent.*

110370	400 ml
--------	--------



## Polissage - Lustrage / Polishing - Burnishing

### ↳ Rénovateur pour plexi POLISH PLEXI / Interior polish POLISH PLEXI

Rénove les surfaces type plexi qui présentent de légères rayures. Peut être appliqué à la main ou à la machine.

*It refurbishes surfaces like plexi which have slight scratches. Can be applied by hand or with a polishing machine.*

110400 200 ml



### ↳ Nettoyant pour plexi NET PLEXI / Plexi cleaner NET PLEXI

Produit détergent, possédant des agents antistatiques pour le nettoyage des surfaces de type plexi.

*This cleaner is a detergent which also contains antistatics agents for cleaning of materials like plexi.*

110585 250 ml



### ↳ Pâte de polissage 7890F / Polishing paste 7890F

Permet un dégrassage rapide du polyester et une reprise du brillant initial. N'encrasse pas les moules.

*Allows a quick cleaning of polyester and the recovery of the initial gloss.*

110300 1.5 kg

110310 5 kg



### ↳ Pâte à polir P5 / Polishing paste P5

Pâte à polir, grain moyen pour peinture et vernis.

*Polishing paste for paints and varnishes.*

110315 1 kg



### ↳ Net chromes / Net chromes

Rénove, fait briller, entretient chromes, aluminium, inox et métaux.

110235 Blister de 150 g



## Polissage - Lustrage / Polishing - Burnishing

### ↳ Rénovateur et protecteur 3M-Perfect Medium cutting + WAX / 3M-Perfect Medium cutting Renovator and protector + WAX

Combine le pouvoir d'effacer les rayures, un haut niveau de brillance et une protection durable.

*Combines the ability to erase scratches, high gloss and long lasting protection.*

89429 Perfect-IT 35106E 946 ml  
89428 Perfect-IT 36105E 473 ml



### ↳ Liquide à polir 51815 / Polishing liquid 51815

Elimine les rayures de ponçage et redonne du brillant. S'utilise avec la mousse de lustrage 3M verte 50487.

*Eliminates sanding scratches and restores Brilliant.. For use with the 3M foam polishing Green 50487.*

110217 1 litre



### ↳ Liquide à lustrer 80349 / Polishing liquid 80349

Liquide à lustrer extra fin pour une très haute brillance. S'utilise avec la mousse alvéolée jaune 50488.

*Liquid polish extra end to a very high gloss. Use with convoluted foam yellow 50488.*

110200 1 litre



### ↳ Polish haute performance 36102E / High performance polish 36102E

Perfect IT conçue pour retirer les traces d'oxydation et les rayures. S'utilise après un ponçage au grain 1000.

*Perfect IT designed to remove oxidation and scratches. Use after 1000 grit sanding.*

89430 946 ml



### ↳ Cire 3M™ Perfect-It™ Wax / 3M™ Perfect-It™ Boat Wax

Étape finale pour obtenir une brillance parfaite.

*Final step to achieve a perfect shine.*

110216 946 ml



## Polissage - Lustrage / Polishing - Burnishing



### ↳ PadXpress Plexi Ø 80

PadXpress - Régénérant Spécial Plexiglass et polycarbonate - Ø 80. Sans Plateau.

Redonne a transparence et éclat à vos pare-brises & hublots. Elimine les micro-rayures et l'oxydation, sans ponçage ni vernis. Protection des joints non nécessaire. Traitement pour une surface de 3 à 4 m<sup>2</sup> en 1 seule opération.

110160 [PadXpress Plexi Ø80](#)

*PadXpress - Special Regenerating Plexiglass and polycarbonate - Ø 80.*

*Without Tray. Restores transparency and shine to your windshields & windows. Eliminates micro-scratches and oxidation, without sanding or varnish. Seal protection not required. Treatment for a surface of 3 to 4 m<sup>2</sup> in 1 single operation.*



### ↳ Kit PadXpress Plexi Ø 80

Kit PadXpress Plexi - Régénérant Spécial Plexiglass et polycarbonate - Ø 80.

Livré avec plateau adaptateur pour polisseuse/ visseuse-dévisseuse. Redonne a transparence et éclat à vos pare-brises & hublots.

Elimine les micro-rayures et l'oxydation, sans ponçage ni vernis. Protection des joints non nécessaire. Traitement pour une surface de 3 à 4 m<sup>2</sup> en 1 seule opération.

110161 [Kit PadXpress Plexi Ø80](#)

*PadXpress Plexi Kit - Special Regenerating Plexiglass and polycarbonate - Ø 80.*

*Supplied with adapter plate for polisher / screwdriver. Restores transparency and shine to your windshields & windows. Eliminates micro-scratches and oxidation, without sanding or varnish. Seal protection not required. Treatment for a surface of 3 to 4 m<sup>2</sup> in 1 single operation.*



### ↳ PadXpress Peinture Ø 125

PadXpress Peinture - Polish Régénérant Désoxydant puissant pour coque bateau peinte - Ø 80.

Sans Plateau.

Redonne éclat et brillance à votre coque et élimine les défauts d'aspects.

Efface les traces de stickers et d'immatriculations. 4x plus rapide qu'une technique traditionnelle. Valable pour 1 bateau de 7 à 9 mètres (+/- 25 m<sup>2</sup>).

110162 [PadXpress Peinture Ø125](#)

*PadXpress Paint - Regenerating Polish Powerful deoxidizer for painted boat hulls - Ø 80.*

*Without Tray. Restores shine and shine to your case and eliminates blemishes. Erases traces of stickers and registrations. 4x faster than a traditional technique. Valid for 1 boat of 7 to 9 meters (+/- 25 m<sup>2</sup>).*



### ↳ PadXpress Gelcoat Ø 125

PadXpress Gelcoat - Polish régénérant puissant pour coque bateau Gelcoat - Sans ponçage - Ø 125.

Redonne éclat et brillance incomparable à votre coque.

Efface les traces de stickers et d'immatriculations. 4x plus rapide qu'une technique traditionnelle. Valable pour 1 bateau de 7 à 9 mètres (+/- 25 m<sup>2</sup>).

110163 [PadXpress Gelcoat Ø125](#)

*PadXpress Gelcoat - Powerful regenerating polish for Gelcoat boat hulls - Without sanding - Ø 125.*

*Restores incomparable shine and shine to your shell. Erases traces of stickers and registrations. 4x faster than a traditional technique. Valid for 1 boat of 7 to 9 meters (+/- 25 m<sup>2</sup>).*



## Polissage - Lustrage / Polishing - Burnishing

### ↳ PadXpress Céramique Ø 125

PadXpress Céramique - Protection Céramique - Film protecteur composé de nanoparticules de céramique - Ø 125  
 Fixe les couleurs, apporte éclat et brillance à votre coque - Effet déperlant.  
 Haute résistance aux Impacts.  
 8X plus rapide qu'une méthode traditionnelle.  
 Valable pour 2 bateaux de 7 à 9 mètres (+/- 50 m²).

110164 [PadXpress Céramique Ø125](#)

*PadXpress Ceramic - Ceramic Protection  
 - Protective film composed of ceramic nanoparticles - Ø 125  
 Fixes colors, brings shine and shine to your shell - Water repellent effect.  
 High impact resistance.  
 8X faster than a traditional method.  
 Valid for 2 boats of 7 to 9 meters (+/- 50 m²).*



### ↳ Kit PadXpress Peinture Ø 125

#### ↳ Kit PadXpress Peinture - PB500 + PB550 + Plateau offert PB500 - Polish Régénérant Désoxydant puissant pour coque bateau peinte - Ø 125 - Sans ponçage.

Redonne éclat et brillance à votre coque et élimine les défauts d'aspects.

Efface les traces de stickers et d'immatriculations.

4x plus rapide qu'une technique traditionnelle.

Valable pour 1 bateau de 7 à 9 mètres (+/- 25 m²).

#### ↳ PB550 - Protection Céramique - Film protecteur composé de nanoparticules de céramique - Ø 125

Fixe les couleurs, apporte éclat et brillance à votre coque - Effet déperlant.

Haute résistance aux impacts.

8X plus rapide qu'une méthode traditionnelle.

Valable pour 1 bateau de 7 à 9 mètres (+/- 50 m²).

110165 [Kit PadXpress Peinture Ø 125](#)

*↳ PadXpress Painting Kit - PB500 + PB550 + Free tray PB500 - Regenerating Polish Powerful deoxidizer for painted boat hulls - Ø 125 - Without sanding.  
 Restores shine and shine to your case and eliminates blemishes.*

*Erases traces of stickers and registrations.*

*4x faster than a traditional technique.*

*Valid for 1 boat of 7 to 9 meters (+/- 25 m²).*

*↳ PB550 - Ceramic Protection - Protective film composed of ceramic nanoparticles - Ø 125  
 Fixes colors, brings shine and shine to your shell - Water repellent effect.*

*High impact resistance.*

*8X faster than a traditional method.*

*Valid for 1 boat of 7 to 9 meters (+/- 50 m²).*



### ↳ Kit PadXpress Gelcoat Ø 125

#### ↳ Kit PadXpress Gelcoat - lot PB800 + PB550 + Plateau offert PB800 - Polish régénérant puissant pour coque bateau Gelcoat - Sans ponçage - Ø 125mm.

Redonne éclat et brillance incomparable à votre coque.

Efface les traces de stickers et d'immatriculations.

4x plus rapide qu'une technique traditionnelle.

Valable pour 1 bateau de 7 à 9 mètres (+/- 25m²).

#### ↳ PB550 - Protection Céramique - Film protecteur composé de nanoparticules de céramique - Ø 125mm.

Fixe les couleurs, apporte éclat et brillance à votre coque - Effet déperlant.

Haute résistance aux impacts.

8x plus rapide qu'une méthode traditionnelle.

Valable pour 2 bateaux de 7 à 9 mètres (+/- 50 m²).

110166 [Kit PadXpress Gelcoat Ø 125](#)

*↳ PadXpress Gelcoat kit - lot PB800 + PB550 + Free tray PB800 - Powerful regenerating polish for Gelcoat boat hull - Without sanding - Ø 125mm.  
 Restores incomparable shine and shine to your shell.*

*Erases traces of stickers and registrations.*

*4x faster than a traditional technique.*

*Valid for 1 boat of 7 to 9 meters (+/- 25m²).*

*↳ PB550 - Ceramic Protection - Protective film composed of ceramic nanoparticles - Ø 125mm.  
 Fixes colors, brings shine and shine to your shell - Water repellent effect.*

*High impact resistance.*

*8x faster than a traditional method.*

*Valid for 2 boats of 7 to 9 meters (+/- 50 m²).*



### ↳ PadXpress Plateau adaptateur Ø 125

110167 [Plateau Ø125 M14](#)



## Nettoyants / Cleaners

### ↳ Rénovateur teck NETATECK / Teak renovator NETATECK

Nettoie et redonne au teck sa couleur d'origine.  
Enlève mousses, lichens et salissures.  
Produit biodégradable (test OCDE).

*Is used to clean, whiten wood, and revive the colour of wood which has been damaged under the effects of the weather. It also removes mosses. Biodegradable (OECD test)*

110075	500 ml
110076	1 litre



### ↳ Dégriseur pour teck / Teak degreaser

110085	Pulvérisateur 500 ml
--------	----------------------



### ↳ Huile de teck OILTECK / Teak oil OILTECK

Huile spécialement formulée pour l'entretien du teck.  
Très bonne protection. Efficace contre les UV.

*This product provides an excellent protection for teak against the effect of sun, salt and all similar damage suffered by decks on pleasure boat.*

110130	500 ml
110135	1 litre
110140	5 litres



### ↳ Crème de soin pour teck / Care cream for teak

Applicable directement sur un teck grisé. Protège et redonne la couleur d'origine.

*Applicable directly on a gray teak. Protects and restores the original color.*

110150	1 litre
110155	5 litres



### ↳ Protection des bois en teck STABTECK / Protection of teak wood STABTECK

STABTECK apporte une protection préventive des bois exotiques (teck, iroko, ...) contre le changement de couleur et le blanchiment des bois.  
Application uniquement sur des bois neufs ou remis à neuf.

*STABTECK provides preventive protection of exotic wood (teak, iroko, ...) against the change in color and bleaching wood. Apply only on new wood or refurbished.*

110125	750 ml
110127	5 litres





## Nettoyants / Cleaners

### ↳ Passivant dérouillant PASSIVNET / Passivation and rust remover PASSIVNET

Produit formulé pour éliminer la rouille sur les métaux (balcons, ferrures, inox). En le laissant agir, il passive la rouille.

110896	Gel 250 g
110915	Pulvé 0,5 litre
110880	1 litre
110890	5 litres
110882	30 kg
110895	200 litres

*PASSIVNET is a colourless liquid, an acid used for grease removal, rust removal and passivation of ferrous metals surfaces.*



### ↳ Produit de dérochage DEROCH'ALU / Pickling fluid DEROCH'ALU

Produit de dérochage. Contient des acides spéciaux pour la désoxydation de l'aluminium et galvanisation avant peinture. Ne pas utiliser sur les laques.

110470	1 litre
110460	5 litres
110475	30 litres

*This product is a special arrangement of acids, wettings agents and amlelerators used for de-oxidation of light alloys and galvanization before painting. Do not use on varnishes.*



### ↳ Convertisseur de rouille / Rust converter

S'applique sur la rouille et la transforme en protection antirouille. Peut être peint.

110420	125 ml
110430	1 litre

*Can be applied on rust and gives a protection against it. Can be painted.*



### ↳ Déjaunissant coque PLASNET / Scaling cleaner for hulls PLASNET

Déjaunissant à base d'acide. PLASNET enlève les traces de rouille sur les coques en polyester ainsi que sur le jaune et le tartre. Ne pas appliquer sur les laques. Biodégradable (test OCDE)

110690	500 ml	110710	5 litres
110695	Pulvérisateur 500 ml	110720	30 kg
110700	1 litre	110726	200 litres
110702	Gel 1 litre		

*PLASNET is a powerful acidic renovator which was elaborated to clean the yellowed hulls and decks. It also removes all traces of lime scale and restores life to the gelcoat. Don't apply on varnish. It can be diluted. Biodegradable (OECD test).*



### ↳ Dérouillant voile CLEANSAIL / Sail rust remover CLEANSAIL

Dérouillant à base d'acide phosphorique. CLEANSAIL enlève la rouille sur les voiles. Ne pas utiliser sur les spis.

110750	500 ml
110760	1 litre

*Based on phosphoric acid. CLEANSAIL cleans and removes stains of rust, oil and grease from sails. Do not use on spinnaker type sail cloth.*



### ↳ Nettoyant tauds et voiles / Tents and sails cleaner

110065	Pulvérisateur 500 ml
--------	----------------------

## Nettoyants / Cleaners

**NOUVELLE FORMULE**  
/ NEW FORMULA

### ↳ Nettoyant coque et pont MULTINET / Hull and deck cleaner MULTINET

Nettoyant très efficace à base de détergent pour surfaces grasses.  
Support polyester, peinture, ski.  
Peut être dilué jusqu'à 5 fois.

*Low foam product. It is used for cleaning polyester surfaces, paint, ... It is a powerful detergent and also removes waxes. It can be diluted.*

110840	500 ml
110845	Pulvérisateur 500 ml
110850	1 litre
110860	5 litres
110865	30 litres



### ↳ Nettoyant coque et pont professionnel MULTIPRO / Professional hull and deck cleaner MULTIPRO

Produit à forte concentration pour les surfaces gelcoatées.

*Product with a high concentration for gelcoat surfaces.*

110820	5 litres
110822	30 litres
110824	200 litres



### ↳ Dégraissant cale et moteur CALNET / Bilge and engine cleaner CALNET

Elimine toute salissure à base d'huiles, fuels, graisses minérales, ...  
Classification WGK. Se rince à l'eau. Biodégradable (test OCDE).

*CALNET is a very powerful grease remover. This product complies with the german WGK classification, safe for the sea. Biodegradable (OECD test).*

110590	500 ml
110595	Pulvérisateur 500 ml
110600	1 litre
110610	5 litres
110620	30 litres
110625	200 litres



### ↳ Nettoyant intérieur INTERNET / Interior cleaner INTERNET

Permet le nettoyage des skaïs, plastiques, bois vernis, stratifiés, émail, ...  
Biodégradable et contact alimentaire.

*It is used for cleaning all types of surfaces, hull-inner, varnished, plastics, leatherette.*

*INTERNET is a silicone free, biodegradable suitable for objects in contact with food.*

110875	Pulvérisateur 500 ml
--------	----------------------



## Nettoyants / Cleaners

### ↳ Nettoyant pare-battages SORODEF / Fender cleaner SORODEF

Utilisé pour nettoyer et rénover les pare-battages noirs.  
Produit biodégradable.

*SORODEF is used for cleaning of PVC fenders.  
It cleans black traces in depth, and remove traces  
of paint.  
It is biodegradable.*

110680	500 ml
110685	Pulvérisateur 500 ml
110675	1 litre



### ↳ Nettoyant anti sel CAPSEL / Cleaner anti salt CAPSEL

Elimine le sel et protège de la corrosion  
(circuit de refroidissement moteur)

*Removes and protects against corrosion  
(engine cooling)*

112020	1 litre
112022	5 litres
112015	Automix



### ↳ Nettoyant N623 / Cleaner N623

Nettoyant polyvalent coques et ponts.  
Produit Biodégradable (Test OCDE).  
Respectueux de l'environnement.  
Lissant pour joints silicone et MS Polymère.

*Hulls and various decks cleaning.  
Biodegradable (OECD test).  
Environment friendly.  
Smooths silicone sealant and MS polymer.*

110905	500 ml
110920	30 litres



### ↳ Anti moisissures MOISISTOP / Anti mold MOISISTOP

Désinfectant. Elimine bactéries, moisissures, algues,  
mousses, ...

*Disinfectant, removes bacteria, molds, algae, ...*

110526	Pulvérisateur 500 ml
110528	Pulvérisateur 1 litre



### ↳ Vinaigre de nettoyage 14° / Cleaning vinegar 14°

146435	Pulvérisateur 750 ml
146445	5 litres



## Nettoyants / Cleaners

### ↳ WC Clean / WC Clean

Remplace les produits chimiques dans les WC mobiles.  
Empêche le développement des micro-organismes qui sont à l'origine des mauvaises odeurs. Liquéfie les matières organiques pour faciliter la vidange.

111026

1 litre

*Chemical substitute in mobile WC.  
Prevents microorganisms to develop which cause bad smell.  
Makes liquid organic material to facilitate draining.  
Liquefies the organic particles to facilitate dewatering.*



### ↳ Protection antibactérienne des carburants BACTICARBU / Bactericide for fuels BACTICARBU

ANTIBACTERIEN / STABILISANT.  
Additif empêchant le développement des micro-organismes dans le gasoil.  
Indispensable pour la période d'hivernage.  
Préventif et curatif.

112010

Flacon doseur 250 ml

*ANTIBACTERIAL / STABILIZER.  
It is a very effective additive designed to prevent the growth of microorganisms in fuels.  
Crucial for over-wintering periods.  
Preventive and curative.*



### ↳ Rénovateur POLYTROL / Renovator POLYTROL

Restaure les gelcoats de couleur.

110090

1 litre

*Restore coloured gelcoats.*



### ↳ DECK OIL / DECK OIL

**D1** Saturateur pour bois exotique.  
**D1** assure la protection et la beauté du bois

110110

1 litre

**D2** Pour obtenir après l'application du **D1** une finition brillante et durable.

110120

1 litre

***D1** Saturator for exotic wood  
**D1** ensures protection and beauty of the wood.*

***D2** Apply after **D1** to obtain high gloss*



### ↳ Dégriseur bois NET-TROL / Take off grey wood NET-TROL

Elimine rapidement tâches, mousses, ... sans attaquer le support (bois, polyester).  
Ravive la teinte naturelle du bois.

110080

1 litre

*Eliminates quickly, fstains oam, ... without attacking the support.  
Revives the natural colour of the wood.*



## Anti-humidité / Anti-moisture

### ↳ Absorbant d'odeurs (gazole, humidité, renfermé...) / Odor Absorber (diesel, moisture, stale ...)

110510 Absorbant d'odeurs



### ↳ Absorbant d'humidité / Humidity absorber

Régule le taux d'humidité à l'intérieur des cabines.

Regulates humidity inside the cabin.

110515 Absorbant + recharge 1 kg

110524 Recharge 800 g

110516 Absorbant + recharge 0,5 kg

110517 4 recharges galets 0,5 kg



110515

110516



### ↳ Absorbant d'humidité / Humidity absorber

- 5 fois plus absorbant qu'une recharge classique
- 100 % de sécurité = pas d'eau à vider : le liquide se transforme en gel
- S'utilise en suspension ou posé.

- 5 times more absorbent than classic recharge
- 100% safe: no need to empty the water: the liquid turns into gel
- You can suspend it or lay it down

110522 2 sachets de 150 g



### ↳ Absorbant tous liquides / All liquids absorber

Idéal pour absorber peinture, huile, graisse, etc.

Perfect for absorbing paint, oil, grease, etc.

110521 3 litres



## Mastics d'étanchéité / Silicone adhesive sealant

### ↳ Silicone marine SOROMAP / Marine silicone SOROMAP

Mastic silicone acétique d'étanchéité.  
Existe en blanc, noir ou translucide.

*Silicon sealing acetic sealant.  
Exists in white, black and translucent.*

80215	Tube Blanc Blister	75 ml
80216	Tube Translucide Blister	75 ml
80220	Cartouche Blanc	300 ml
80225	Cartouche Translucide	300 ml
80226	Cartouche Noir	300 ml



### ↳ Mastic colle MS - Polymère / Glue mastic MS - Polymer

Le mastic colle, à base de MS Polymères, neutre et élastique, pour tout collage ou rejointage.  
Adhère sur tous supports, mêmes humides.

*Glue mastic with MS Polymers, neutral and flexible for all sealing or filling.  
Used on all supports even if it's wet.*

80200	Cartouche blanc	310 ml
80201	Cartouche noir	310 ml
80202	Cartouche translucide	310 ml



### ↳ Kit éliminateur de joint silicone / Silicone gasket eliminator kit









Gel prêt à l'emploi utilisé pour enlever les mastics silicone.

*Ready to use gel to remove silicone sealants.*

110530 Kit éliminateur



### ↳ Mastic silicone RAL / Silicone sealant RAL

80240	Brun RAL 8025	
80241	Beige RAL 1001	
80242	Blanc RAL 9010	
80243	Gris clair RAL 7044	
80245	Gris foncé RAL 7024	
80246	Beige gris RAL 1019	
80249	Gris RAL 7030	
80251	Gris RAL 7039	



## Mastics polyuréthanes / Polyurethane sealant

### → SIKAFLEX 295UV / SIKAFLEX 295UV

Mastic colle polyuréthane résistant parfaitement aux attaques des UV.

Idéal pour le collage des hublots en verre organique (PMMA, Plexiglass(R), Altuglass(R), ...).

Utiliser le primaire 209.

**Vente réservée aux professionnels.**

80271	Cartouche noire	300 ml
80276	Cartouche blanche	300 ml
80275	Poche blanche	400 ml
80278	Poche noire	400 ml

*The polyurethane adhesive sealant resists against UV aggression. Particularly used to glue scuttles in PMMA, Plexiglass, Altuglass,*

*...  
Use Primer 209.*



### → SIKASIL SG-20 / SIKASIL SG-20

Mastic d'étanchéité spécialement développé pour le collage du verre organique et des hublots en PC ou PMMA. Excellente résistance aux UV. **Sans Primaire.**

80310	Cartouche Blanc	300 ml
80312	Cartouche Noir	300 ml

*Made especially for bonding of organic glass and PMMA or PC portholes.*

*Excellent UV resistance. **Without Primer.***



### → SIKAFLEX 290DC / SIKAFLEX 290DC

Mastic spécialement étudié pour les joints de pont en teck. Résiste aux UV. Utiliser le primaire 290DC.

80267	Cartouche noire	300 ml
80265	Poche noire	600 ml

*Made especially for teak deck joints. Resists against UV aggression. Use primer 290DC.*



#### Consommation SIKAFLEX 290DC

Longueur de joint obtenue pour une cartouche de 300 ml :

- Joint 6 mm : 6 m environ
- Joint 8 mm : 4 m environ

#### Consumption SIKAFLEX 290DC

Joint length for a 300 ml cartridge:

- 6 mm joint: approximately 6 m
- 8 mm joint: approximately 4 m



## Mastics polyuréthanes / Polyurethane sealant

### ↳ Mastic colle PU / Glue mastic PU

Colle mastic polyuréthane.  
Possibilité de ponçage et de raccord.  
Le mastic polyuréthane **PU** reste très souple et garde toutes ses propriétés en immersion.

*Polyurethane glue mastic. Can be sanded and connected.  
**PU** polyurethane mastic is flexible and keeps its characteristics under water.*

80230	Cartouche Noir	300 ml
80232	Cartouche Blanc	300 ml
80231	Cartouche Gris	300 ml
80210	Poche Blanc	400 ml



### ↳ SIKAFLEX 291I / SIKAFLEX 291I

Colle mastic polyuréthane. Reste très souple et garde toutes ses propriétés en immersion. Possibilité de ponçage et de raccord.  
Employer les primaires appropriés au type de support.

*Polyurethane adhesive sealant, very flexible and keeps its characteristics under water, can be sanded.  
Use the appropriate primer on different types of support.*

80264	Tube Noir	70 ml
80260	Cartouche Blanc	300 ml
80261	Cartouche Gris	300 ml
80262	Cartouche Noir	300 ml
80257	Poche Blanc	400 ml
80258	Poche Noir	400 ml

80264

80257/58

80260/61/62



### ↳ SIKAFLEX blanc 591 / White SIKAFLEX 591

Colle mastic multi-usage hybride. Collage et étanchéité de pièces accastillages. Excellente stabilité aux UV.

*Multi-purpose hybrid sealant. Gluing and sealing parts fittings. Excellent UV stability.*

80384	Tube Blanc 70 ml
80284	Cartouche Blanc 300 ml
80285	Cartouche Noir 300 ml

80384

80284/85



### ↳ SIKAFLEX 298 / SIKAFLEX 298

Colle PU souple auto-nivellante. Adaptée pour les collages pleine surface (antidérapant, panneaux, bois, ...).

*Flexible polyurethane glue, made for sticking large surfaces*

80272	Poche bois	600 ml
-------	------------	--------



### ↳ SIKAFLEX blanc 292 / White SIKAFLEX 292

Colle PU haute performance. Parfaitement adaptée aux applications d'assemblage de matériaux possédant des coefficients de dilatation différentiels importants (matières plastiques, métaux, bois, ...).

*High performance polyurethane glue. Perfectly adapted for the assembly of materials that have a important differential in expansion coefficient (plastic, metals, wood, ...).*

80274	Cartouche 300 ml
80268	Poche 600 ml



! Sur commande / On command



## Mastics polyuréthanes / Polyurethane sealant

### ↳ Primaire 290DC / Primer 290DC

Pour joints de pont en teck et supports suivants :  
GRP - PVC - ABS - Résine Epoxy

*For deck joint and GRP - PVC - ABS - Epoxy*

80270	250 ml
80269	1 litre



### ↳ Nettoyant 208 / Cleaner 208

Peut être utilisé pour :

- enlever les excès de SIKAFLEX non polymérisés
- nettoyer le matériel d'application
- pré-nettoyer des surfaces fortement polluées (support non poreux uniquement)
- nettoyer certaines surfaces peintes avant collage

*Can be used for:*

- remove excess of non-polymerized SIKAFLEX
- clean application equipment
- pre-clean heavily polluted surfaces (non porous only)
- Clean some painted surfaces before gluing

80287	1 litre
-------	---------



### ↳ Primaire 209 / Primer 209

Améliore l'adhérence sur les peintures.  
Idéal pour le plexi. Protège le mastic des UV.

*Improves grip on paintings.*

*For plexi. Protects mastic against UV.*

80283	250 ml
-------	--------



### ↳ Multiprimer / Multiprimer

Utilisé pour augmenter l'adhérence des SIKAFLEX sur de nombreux supports : bois, métaux, plastiques, acier, inox, aluminium, etc ...

*Used to increase adhesion of Sikaflex on various substrates: wood, metals, plastics, ...*

80301	30 ml	!
80298	250 ml	
80300	1 litre	!



### ↳ Primaire 206 G + P / Primer 206 G + P

Renforce l'adhésion sur verre dans les applications de collage de vitrages.

Peut être utilisé en traitement des vitrages comme produit de protection complémentaire aux UV.

*Strengthens grip on glass for bonding of windows.*

*Can be used in treatment of glazing as product coverage UV.*

80289	250 ml	!
-------	--------	---



## Colles & mastics / Glues & Mastics

### ↳ Mastic époxy EPOFIX / EPOFIX Mastic blister

Mastic epoxy pétrissable pour les petites réparations.  
Durcit même sous l'eau.  
Deviens dur comme de l'acier. Peut être usiné, poncé,  
peint, ...

*Kneadable mastic epoxy for small repairs.  
Hardens like steel even under water. Good workability, can be  
sanded, painted.*

**70000** 60 g



### ↳ Colle époxy TOPFIX / TOPFIX Epoxy glue

Colle à deux composants en seringue.  
Colle tous matériaux (bois, polyester, ...).

*Two components epoxy glue.  
Glue for all materials (wood, polyester, ...)*

**70020** 25 ml



### ↳ Colle cyanoacrylate / Cyanoacrylate glue

Colle instantanée, en tube, pour les petites  
réparations à l'intérieur d'un bateau.  
Colle tous matériaux.

*Instantaneous glue.  
Presented in a tube, for all small repairs inside the boat.  
Glues all material.*

**70010** Tube de 3 g



### ↳ Colle néoprène gel / Neoprene gel blister

Colle néoprène de contact gel.  
Pour collage de caoutchouc, caoutchouc/métal, matières  
plastiques rigides, ...

*Neoprene glue contact in gel.  
For gluing rubber, rubber/metal, rigid plastics, ...*

**70030** Tube de 60 ml



## Colles / Glues

### ↳ Colle néoprène gel NAUTIPRENE 66 / Neoprene gel NAUTIPRENE 66

Colle à double encollage, application à la spatule crantée.  
Colle instantanément les tissus, plastiques ; bois, caoutchouc, mousse d'insonorisation moteur.  
Consommation : 200 à 300 g/m<sup>2</sup>  
Nettoyage : MEK

*Double sticking glue, apply with notched spatula.  
Contact glue for cloth, wood, plastic materials, rubber, sound-proofing.  
Consumption: 200 to 300 g/m<sup>2</sup>  
Cleaner: MEK*

74130	400 ml
74140	5 litres

**SANS  
TOLUÈNE**  
/ WITHOUT TOLUENE



### ↳ Colle néoprène liquide NAUTIPRENE 44 / Neoprene liquid NAUTIPRENE 44

Colle à double encollage, application au pinceau.  
Colle instantanément les tissus, plastiques, bois, caoutchouc, mousse d'insonorisation moteur.  
Consommation : 200 à 300 g/m<sup>2</sup>  
Nettoyage : MEK

*Double sticking glue, apply with a brush.  
Contact glue for cloth, wood, plastic materials, rubber, sound-proofing, ...  
Consumption: 200 to 300 g/m<sup>2</sup>  
Cleaner: MEK*

74100	400 ml
74110	5 litres

**SANS  
TOLUÈNE**  
/ WITHOUT TOLUENE



### ↳ Colle spéciale bois NAUTI PU / Wood adhesive NAUTI PU

Colle polyuréthane monocomposante pour le collage du bois.  
S'expande. Résistante en immersion.

*A single component polyurethane adhesive for gluing wood.  
Expanses. Resistant under water.*

74210	250 g
74200	750 g



### ↳ Colle pneumatique PVC / PVC inflatable glue

74368	Tube de 75 ml
-------	---------------

### ↳ Colle pneumatique Hypalon / Hypalon inflatable glue

84837	Tube de 75 ml
-------	---------------



## Colles / Glues

### ↳ Colle pneumatique NAUTICOLLE 22 / Inflatable glue NAUTICOLLE 22

Colle polyuréthane 2 composants.  
Collage des tissus élastomères et plastomères  
des embarcations pneumatiques en PVC.

*Dual component glue, has been developed to glue  
synthetic materials (PVC, polyurethane, ...) and some  
rubbers, leathers, ...*

74302	250 ml avec catalyseur
74300	750 ml avec catalyseur
74280	25 litres

Durcisseur pour NAUTICOLLE 22 / Hardener for NAUTICOLLE 22

140691	10 ml
74301	0.8 Kg



### ↳ Colle pneumatique NAUTICOLLE 24 / Inflatable glue NAUTICOLLE 24

Colle pour tissu Hypalon / Néoprène.

*Glue for Hypalon / Neoprene fabrics.*

74304	400 ml avec catalyseur
74290	25 litres

Durcisseur pour NAUTICOLLE 24 / Hardener for NAUTICOLLE 24

140691	10 ml
74301	0.8 Kg



### ↳ Colle néoprène vaigrage / Inner-hull adhesive

Colle à double encollage pour l'aménagement intérieur  
des bateaux (vaigrages, moquettes, ...).

*Double sticking glue for ceiling.*

186510	400 ml
--------	--------



### ↳ Colle vaigrage repositionnable phase aqueuse / Inner-hull adhesive restockable aqueous phase

Colle à simple encollage, utilisée pour l'aménagement  
intérieur des bateaux (vaigrage, moquettes).

*Simple glue sizing. Used for boat interiors (ceiling, carpets).  
Aqueous phase.*

Phase aqueuse.

Il faut que la colle devienne translucide (2 heures  
minimum à 20°C) avant d'effectuer le positionnement.  
Température minimum d'utilisation: 15°C

*It's necessary for the glue to becomes translucent  
(2 hours minimum at 20°C) before making placement.  
Minimum temperature range: 15°C*

186600	750 ml
186610	5 kg



### ↳ Colle polyester armée / Reinforced polyester glue


Colle polyester armée alliant un très bon collage et une  
très bonne résistance à la traction et à la chaleur grâce à  
la présence de fibres de verre.  
Collage pleine surface. Couleur bleue.

*Polyester adhesive is a flexible, reinforced  
polyester adhesive for high-strength assembly  
of laminated polyester.*

*Has a high tear and temperature resistance  
thanks to the presence of glass fibres.*

*All over adhesive coverage.*

*Colour blue.*

140880	750 ml
140870	5 kg
140875	25 kg 



 Sur commande / On command

## Colles / Glues

### ↳ Colle contact vaigrage / *Contact ceiling glue*

Haute performance.  
Collage rapide des mousses, tissus, ...

70200 500 ml

*High performance.  
Rapid bonding of foams, fabrics, ...*



### ↳ Colle spray 90 3M / *3 M Spray 90*

Pour tous les collages difficiles (polypropylène, polyéthylène, contreplaqué, ...).  
Recommandé pour le collage des vaigrages.

70220 500 ml

*For difficult bonding (polypropylene, polyethylene and ceiling.  
It is recommended for gluing linings.*



### ↳ Colle infusion CS60 / *CS60 infusion glue*

Collage des tissus de verre et carbone pour l'infusion.

70210 Aérocolle 500 ml

*Bonding of glass and carbon fabrics for infusion.*



D'une grande facilité d'application, l'insonorisation contribue activement au confort du bateau. Nous proposons deux types d'installation : une insonorisation efficace à moindre coût (mousse alvéolée) ou une insonorisation très performante (mousses complexes).  
L'insonorisation d'un compartiment moteur :

- Elle doit être totale sur les 5 faces entourant le moteur.
- La mousse simple coûte moins chère, mais est moins efficace. Elle absorbe les décibels mais ne les arrête pas.
- Les mousses complexes sont moins économiques, mais beaucoup plus performantes. La masse en élastomère qu'elles contiennent arrête les décibels.

*Very easy to use, having a good soundproofing contributes a lot to feeling comfortable in a boat.*

*We propose two types of soundproofing: economical (efficient solution) or complex foams.*

*Engine soundproofing:*

- *The foam must be applied on all parts which surround the engine*
- *The honeycombed foam costs less, absorbs but does not stop the decibels*
- *The complex foam is more efficient, elastomer stops the decibels.*

## Mousse alvéolée / Honeycombed foam

### ↳ Mousse alvéolée / Honeycombed foam

Insonorisant pour motorisation essence, collage avec une colle néoprène. Permet un gain de 10 DBA.

*Sound absorbing for petrol engines. Glue with neoprene glue. Saves 10 DBA.*

**130510**                      **1000 x 2000 x 50 mm**



### ↳ Kit mousse alvéolée / Kit honeycombed foam

**130520** Kit de 6 Plaques 670 x 500 x 50 mm

## Mousses agglomérées / Fibreboard foams

### ↳ Mousse aggl. 120 / Fibreboard foam 120

Mousse agglomérée recouverte d'un film PU de protection.

Descriptif produit :

- Mousse polyuréthane
- Agglomérée : 120 kg/m<sup>3</sup>
- Revêtue d'un film PU 25 µ

*Agglomerated foam covered with protective film PU*

*Product description:*

- *Foam PU*
- *Fibreboard: 120 kg/m<sup>3</sup>*
- *Film PU 25 µ*



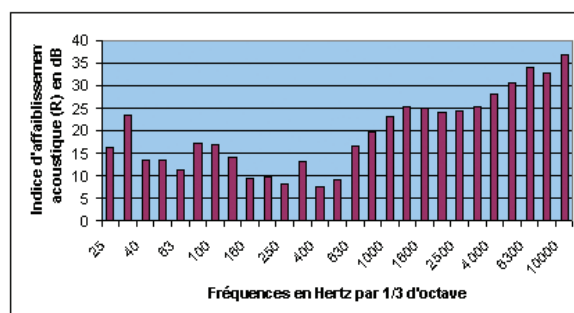
**130530**                      **1000 x 2000 x 25 mm**

**130532**                      **1000 x 2000 x 40 mm**

**130525**                      **Kit de 6 plaques 25 mm, 50 x 67 cm**

Fréquences	Indice d'affaiblissement (R)
25	16.1
32	23.5
40	13.6
50	13.5
63	11.4
80	17.1
100	17
125	14
160	9.5
200	9.6
250	8.1
315	13.3
400	7.6
500	9
630	16.7
800	19.6
1000	23
1250	25.2
1600	25
2000	24.1
2500	24.4
3150	25.3
4000	28.1
5000	30.6
6300	34.1
8000	32.8
10000	36.9
A	21.1
Lin	17.8

Matière / Material	Mousse polyuréthane agglomérée
Densité / Density	120 kg/m <sup>3</sup> +/- 10 %
Classement feu / Fire classification	NFT 56 -125 Classement B
Tenue de température / Remperature resistance	120°C (en utilisation continue maxi : 90°C)
Résistance à la compression pour un écrasement de 10 % / Compression resistance (squashing of 10 %)	12 -23 kPa (suivant DIN 53577)
Résistance à la traction / Tensile strength	70 kPa (DIN 53571)
Allongement à la rupture / Extension of breaking	> 60 % (DIN 53571)
Déformation résiduelle après compression / Compression deformation	50% à 23°C, 72 h, max 20 % (DIN 53572)



## Mousses agglomérées / Fibreboard foams

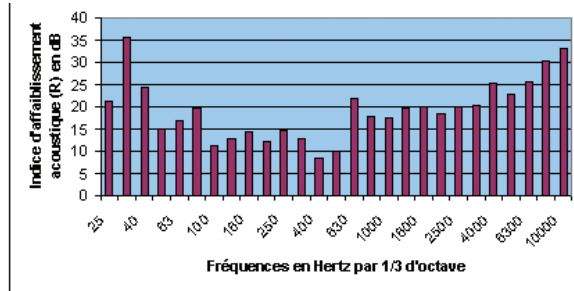
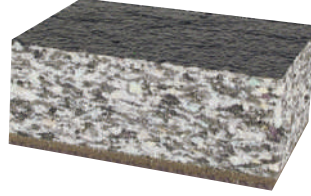
### ➔ Mousse aggl. 120 MA5 / Fibreboard foam 120 MA5

La Mousse aggl. 120 MA5 a les mêmes caractéristiques que la mousse aggl. 120 + une masse antivibratoire EPDM d'une densité de 5 kg/m<sup>2</sup>. Très performante.  
 Descriptif produit :  
 Une couche de MA5EPDM

Same characteristics as the fibreboard foam 120 + EPDM 5 kg/m<sup>2</sup>. Very performant.  
 Product description:  
 One coat of MA5EPDM

130540

1000 x 2000 x 50 mm



Fréquences	Indice d'affaiblissement (R)
25	21.4
32	35.5
40	24.5
50	14.9
63	16.7
80	19.8
100	11.3
125	12.9
160	14.5
200	12.1
250	14.6
315	12.9
400	8.5
500	9.9
630	21.7
800	17.7
1000	17.5
1250	19.6
1600	20
2000	18.3
2500	20
3150	20.4
4000	25.3
5000	22.7
6300	25.5
8000	30.3
10000	33
A	16.1
Lin	14.9

## Mousses non feu / Fire-retardant foams

### ➔ Mousse M1 / Foam M1

La Mousse M1 est une mousse complexe recouverte d'un film PU de protection.  
 Descriptif produit :  
 - Une couche de FS90/25  
 - Un film PU 25 µ

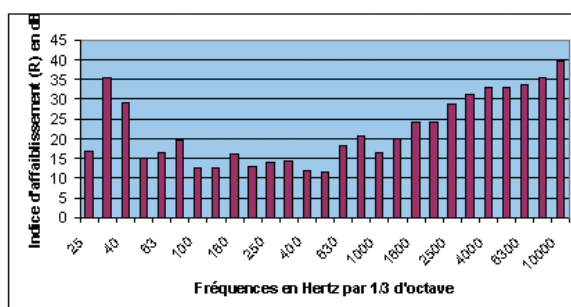
Foam M1: Complex foam with protective film PU  
 Product description:  
 - Maintained by steel plate  
 - One coat of FS90/25  
 - Film alu

130550

1000 x 2000 x 25 mm



Matière / Material	Polyuréthane imprégné sans CFC
Coloris / Colour	Anthracite
Densité / Density	90 - 100 kg/m <sup>3</sup>
Classement feu / Fire rating	M1
Allongement à la rupture / Elongation at rupture	150 % mini
Résistance à la traction / Tensile strength	70 kPa mini
Compression set / Compression set	13 % mini
Inflammabilité / Flammability	M1, class "o" (BS476) Feu MVSS302
Indice d'oxygène loi / Law index oxygène	50
Obscurcissement fumée / Obscuring smoke	60 % BS511
Domaine d'application / Application area	Absorbant acoustique zones classées feu M1



Fréquences	Indice d'affaiblissement (R)
25	16.7
32	35.6
40	29
50	15
63	16.4
80	19.7
100	12.5
125	12.7
160	16.3
200	13
250	14.1
315	14.4
400	12
500	11.6
630	18.2
800	20.8
1000	16.4
1250	20
1600	24.1
2000	24.1
2500	28.8
3150	31.4
4000	33
5000	33
6300	33.6
8000	35.6
10000	39.5
A	18.1
Lin	16.8

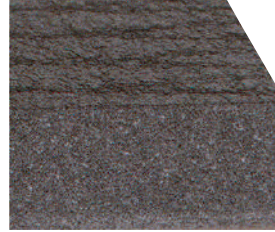
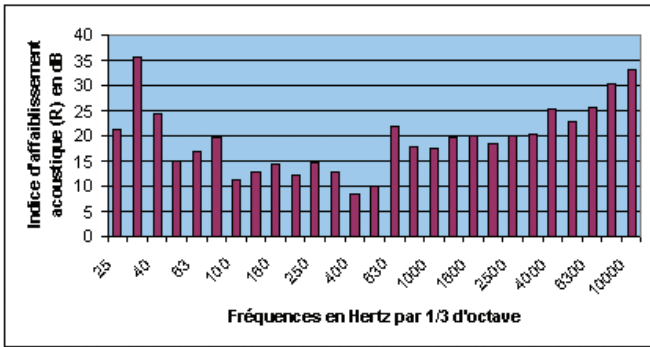
**Mousse alvéolée / Honeycombed foam**

**→ Mousse M1 MA5 / Foam M1 MA5**

La mousse M1 MA5 a les mêmes caractéristiques que la mousse M1 + une masse antivibratoire EPDM d'une densité de 5 kg/m<sup>2</sup>.  
 Descriptif produit : une couche de MA5EPDM

*Same characteristics as foam M1 + EPDM 5 kg/m<sup>2</sup>*  
*Product description:*  
*One coat of MA5EPDM*

**130552** 1000 x 2000 x 33 mm



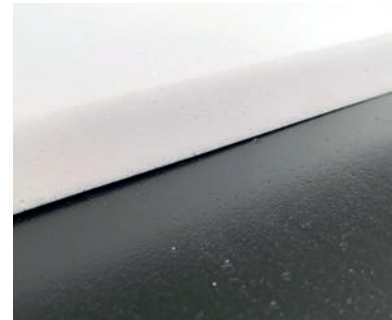
Fréquences	Indice d'affaiblissement (R)
25	21.4
32	35.5
40	24.5
50	14.9
63	16.7
80	19.8
100	11.3
125	12.9
160	14.5
200	12.1
250	14.6
315	12.9
400	8.5
500	9.9
630	21.7
800	17.7
1000	17.5
1250	19.6
1600	20
2000	18.3
2500	20
3150	20.4
4000	25.3
5000	22.7
6300	25.5
8000	30.3
10000	33
A	16.1
Lin	14.9

**Mousse mélaminée / Melamine foam**

Absorbant acoustique ultra léger (9.5 kg/m<sup>3</sup>).  
 Bonne absorption acoustique.  
 Classement feu : M1  
 Film PU de protection

*Sound absorbing lightweight (9.5 kg/m<sup>3</sup>).*  
*Sound absorption.*  
*Fire rating: M1*  
*PU Protective Film*

**130560** 1200 x 1000 x 20 mm

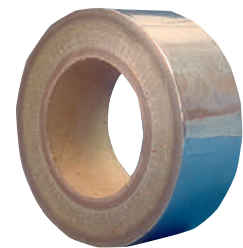


**Ruban aluminium adhésif / Alu adhesive tape**

Rouleau d'aluminium autocollant.  
 Pour les joints des plaques d'insonorisation.  
 Résiste à la chaleur.  
 Longueur 50 m. Largeur 50 mm

*Aluminium roll sticker.*  
*For sealing sand damping plate.*  
*Heatproof aluminium adhesive roll.*  
*Length: 50 m. Width: 50 mm.*

**130700** Standard  
**130701** Epais





## Vaigrage sur feutrine / PVC on felt

### ↳ PVC sur feutrine / PVC on felt

Coaguilleté NT-PU enduit de PVC.  
 Enduction : 83 % PVC / 2 % VA.  
 Support : 13 % PES / 2 % PU  
 Traitement antimoisissures Biopruf.  
 Laize de 135-140 cm. Rouleau de 25 m

Co-needleloom PVC coating.  
 Enduction: 83 % PVC / 2 % VA  
 Support: 13 % PES / 2 % PU  
 Anti mold treatment Biopruf.  
 Width: 135 -140 cm. Roll of 25 m

186471	Chevreau blanc* ML
186474	Dollaro blanc* ML
186483	Dollaro gris* ML

\*Chevreau blanc : Réf fabricant 01036002

\*Dollaro blanc : Réf fabricant 01036004

\*Dollaro gris : Réf fabricant 01036006



Masse surfacique totale / Total density		870 +- 50 g/m <sup>2</sup>	ISO 2286
Masse surfacique support / Support density		135 +- 10 g/m <sup>2</sup>	ISO 2286
Adhérence / Adhesions		> 3	ISO 2411
Epaisseur / Thickness		3.3 +- 0.3	ISO 286 10 KPa - 5 cm
Résistance par traction / Tensile strength	L T	> 20 daN > 20 daN	NFG 37 103
Allongement rupture / Elongation	L T	> 80 % > 100 %	NFG 37 103
Résistance à la déchirure amorcée / Scratching	L T	>= 3 daN >= 2 daN	NFG 37 128
Résistance aux micro-organismes / Micro organism resistance		Oui / Yes	Label Sanitized
Tenue à la lumière / Colour fastness to artif. Light		> 6	ISO 105 B02 150 h/70°/65% HR
Tenue au brouillard salin / Resistance to salt spray		Oui / Yes	NFX 41-002



Vaigrage Van



Vaigrage bateau

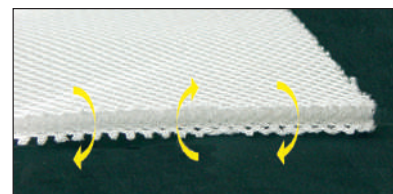
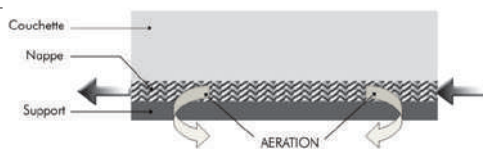
## Sous-matelas Anti-condensation / Under mattress Anti-condensation

### ↳ Sous-matelas Anti-condensation / Under mattress Anti-condensation

Active la circulation d'air entre la couchette et le support. Empêche la condensation et donc la formation de moisissures. Le tissage en nid d'abeille permet à la nappe de pas s'écraser et de retrouver sa forme originelle. Se découpe facilement sans s'effiloche.

Active air circulation between the bunk and support. Prevents condensation and thus formation of mildews. The honeycomb weaving allows the layer not to squash and to regain its original form. Easy to cut without fraying.

186410	2.10 m x 1.40 m
186400	25 m x 2.10 m



## Accessoires vaigrage / Ceiling accessories

### ↳ Peinture vaigrage PVC / Lining PVC paint

Rénovation des vaigrages en PVC. Redonne à la vaigrage l'aspect d'origine. Reste souple, ne s'écaille pas.

Ceiling PVC renovation, gives the ceiling its original aspect. Stays flexible, doesn't flake.

74374	Blanc chevreau	400 ml
-------	----------------	--------



### ↳ Colle néoprène vaigrage / Inner-hull adhesive

Colle à double encollage pour l'aménagement intérieur des bateaux (vaigrage, moquettes, ...).

Double sticking glue for ceiling.

186510	400 ml
70200	Aérosol 500 ml



### ↳ Colle vaigrage repositionnable phase aqueuse / Inner-hull adhesive restockable aqueous phase

Colle à simple encollage, utilisée pour l'aménagement intérieur des bateaux (vaigrage, moquettes). Phase aqueuse. Il faut que la colle devienne translucide (2 h minimum à 20°C) avant d'effectuer le positionnement. Température minimum d'utilisation : 15°C

Simple glue sizing. Used for boat interiors (ceiling, carpets). Aqueous phase. It's necessary for the glue to become translucent (2 hours minimum at 20°C) before making a placement. Minimum temperature range: 15°C

186600	750 ml
186610	5 kg



### ↳ Accessoires / Accessories

Œillets et boutons pressions livrés avec outil de pose.

Eyelets and snap fasteners supplied with tool.

103150	Œillet Ø 11 mm, blister de 15
103155	Œillet Ø 14 mm, blister de 10
103160	Tourniquet à visser, blister de 4
103175	Aiguille, blister de 5
103165	Bouton pression, blister de 10
103170	Bouton pression à visser, blister de 10

103150

103165

103170

103175





## Antidérapants / Non-slip

### ↳ Bande antidérapante / Strip non-slip

Adhésif antidérapant qui se distingue par son adhérence forte et durable. Il est également résistant aux UV, à l'eau, aux températures extrême et aux agents nettoyants.

*Non-slip adhesive that stands out for its strong and lasting grip. It is also resistant to UV, water, extreme temperatures and cleaning agents.*

90328	Incolore 5 ML x 25 mm
90329	Noir 1,5 ML x 25 mm
90327	Noir 15 ML x 50 mm



90328



90327



# Consommables / *Consumables*

Photos et couleurs de cette rubrique non contractuelles. Références et produits peuvent être modifiés sans avertissement préalable.  
*/ Pictures and colors are not contractual. References and products are subject to change without notice.*

## Protection respiratoire / Respiratory protections

### ↳ Masque antipoussière standard / Standard anti-dust mask

#### ↳ Gamme 3M / 3M gamme

Protège des poussières lors d'opération de ponçage manuel et mécanique sur apprêt, peintures et opération de décapage.

*Maintenance free dust respirators used throughout the marine industry for hand / machine sanding of stripped paint, fiberglass and fairing compounds, grinding operations.*

### ↳ Modèle standard / Standard mask

#### ↳ Modèle 8710E

- Protection contre les particules inertes sans toxicité spécifiques FFP1.
- Norme EN149 : 2001
- Homologation : Marqué CE
- Limites d'utilisation : 4 x VME

#### Model 8710E

- Protection against the inert particles without specific toxicity FFP1
- Standard EN149: 2001
- Approval: CE Marked
- Maxi use concentrations: 4 x WEL



**120106** Masque 8710E (x 20)

#### ↳ Modèle 8810

- Protection contre les particules dangereuses ou irritantes FFP2
- Norme EN149 : 2001
- Homologation : Marqué CE
- Limites d'utilisation : 10 x VME

#### Model 8810

- Protection against the dangerous or irritant particles FFP2
- Standard EN149: 2001
- Approval: CE Marked
- Maxi use concentrations: 10 x WEL



**120107** Masque 8810 (x 10)

### ↳ Modèle avec soupape / Valve mask

#### ↳ Modèle 8812

- Protection contre les particules inertes sans toxicité spécifiques FFP1
- Norme EN149 : 2001
- Homologation : Marqué CE
- Limites d'utilisation : 4 x VME

#### Model 8812

- Protection against the inert particles without specific toxicity FFP1
- Standard EN149: 2001
- Approval: CE marked
- Maxi use concentrations: 4 x WEL



**120201** Masque 8812 (x 10)

#### ↳ Modèle 8822

- Protection contre les particules dangereuses ou irritantes FFP2
- Standard EN149 : 2001
- Homologation : Marqué CE
- Limites d'utilisation : 10 x VME

#### Model 8822

- Protection against the dangerous or irritant particles FFP2
- Standard EN149: 2001
- Approval: CE marked
- Maxi use concentrations: 10 x WEL



**120202** Masque 8822 (x 10)

## Protection respiratoire / Respiratory protections

### ↳ Modèle avec soupape gamme pliable / Valve mask foldable range

#### ↳ Modèle 9322

- Protection contre les particules dangereuses ou irritantes **FFP2**
- Standard EN149 : 2001
- Homologation : Marqué CE
- Limites d'utilisation : 10 x VME

**120203** Masque 9322 (x 10)

#### Model 9322

- Protection against the dangerous or irritant particles **FFP2**
- Standard EN149: 2001
- Approval: CE Marked
- Maxi use concentrations: 10 x WEL



#### ↳ Modèle 9332

- Protection contre les particules dangereuses ou irritantes **FFP3**
- Standard EN149 : 2001
- Homologation : Marqué CE
- Limites d'utilisation : 50 x VME

**396116** Masque 9332 (x 10)

#### Model 9332

- Protection against the dangerous or irritant particles **FFP3**
- Standard EN149: 2001
- Approval: CE Marked
- Maxi use concentrations: 50 x WEL



### ↳ Demi-masque jetable 3M / Half mask 3M

Assure un haut niveau de confort et une protection parfaite lors de toutes opérations de peinture.

Ensure a high level of comfort and a perfect protection while painting

#### ↳ Modèle 4251

- Protection contre les vapeurs organiques et les particules **FFA1P2D**
- Standard EN405 : 2001
- Homologation : Marqué CE
- Limites d'utilisation : Contre les vapeurs organiques jusqu'à 1000 ppm ou 10 x VME en prenant la valeur la plus basse.
- Contre les particules jusqu'à 10 x VME.

**120205** Demi-masque 4251

#### Model 4251

- Protection against organic vapours and particles **FFA1P2D**
- Standard EN405: 2001
- Approval: CE Marked
- Usage limitations: against organic vapours up to 1000 ppm or 10 x VME by taking the lowest value
- Against particles up to 10 x VME



#### ↳ Modèle 4255

- Protection contre les vapeurs organiques et les particules **FFA2P3D**
- Standard EN405 : 2001
- Homologation : Marqué CE
- Limites d'utilisation : Contre les vapeurs organiques jusqu'à 5000 ppm ou 10 x VME en prenant la valeur la plus basse.
- Contre les particules jusqu'à 50 x VME.

**120101** Demi-masque 4255

#### Model 4255

- Protection against the organic vapour and particles **FFA2P3D**
- Standard EN405: 2001
- Approval: CE Marked
- Usage limitations: against organic vapours up to 5000 ppm or 10 x VME by taking the lowest value
- Particles up to: 50 x WEL



### ↳ Protège-filtre pour modèles 4251 et 4255 / Filter protector for models 4251 and 4255

Prolonge la durée de vie des filtres en réduisant leur colmatage lors d'opérations de pulvérisation. Il aide aussi à garder le masque propre.

Extends filter life by reducing clogging during spray operations. Helps to keep the mask clean.

**120206** Protège-filtre 400 (x 10)



## Protection respiratoire / Respiratory protections

### ↳ Masque complet avec protection oculaire 3M / Complete mask with protective eyewear 3M

Masque complet de protection contre les solvants de peinture et plus généralement les gaz et les vapeurs.

**Livré sans cartouche**, le masque doit être muni d'un jeu de 2 cartouches A2P2 ou A2P3.

- Concept bi-filtres pour une moindre résistance respiratoire.
- Extrêmement léger (450 g)
- Visière en polycarbonate : résistante aux rayures et aux impacts.
- Système de fixation des filtres à baïonnette.
- Harnais 4 branches, facile à mettre en place et à enlever.
- EN136 Classe 1 Marqué CE

Complete mask against paint solvents, gas and vapours.

**Delivered without cartridge**, the mask needs to have 1 set of 2 cartridges A2P2 or A2P3.

- Bi filter concept for a low respiratory resistance
- Very light (450 g)
- Big vision spectrum
- Polycarbonate scratchproof and impacts resistant visors
- Bayonet fixing filter system
- Harness 4 branches, easy to set up and take off
- EN136 Class 1 CE Marked



120356	Modèle 6800 - Taille M	120358	Harnais de rechange
120366	Modèle 6900 - Taille L		

### ↳ Film de protection oculaire pour modèle 6800 & 6900 / Protective eyewear film

120369	Ref 6885 (x 25)
--------	-----------------



### ↳ Demi-masque à filtre 3M / Half mask with filter 3M

Demi-masque et masque complet à filtres remplaçables protégeant efficacement des gaz, vapeurs, fumées et/ou poussières.

Half mask and complete mask with filters replaceable to protect efficiently from gaz, fumes, smoke, dust.

#### ↳ Modèle 6200

- Concept bi-filtres assurant un bon équilibre et une faible résistance respiratoire.
- Pièce faciale en élastomère, douce et légère
- Economique - Faible entretien
- Système de fixation à baïonnette
- Ne possède pas de pièces détachées
- Conforme à la norme EN140 : 1998
- Homologation : Marqué CE
- **Filtre à commander séparément**

#### Model 6200

- Bi-filter concept that assures a good balance and a low respiratory resistance
- Facial elastomer mask, soft and light
- Economic - Low maintenance
- Bayonet fixing filter system
- Does not have spare parts
- Standard EN140: 1998
- Approval: CE Marked
- **Filter to be ordered separately**



120360	Modèle 6200
--------	-------------

### ↳ Masque complet à filtre 3M / Complete mask with filter 3M

#### ↳ Modèle 6212M

Kit masque de protection sous blister comprenant :

- 1 pièce faciale
- 2 filtres vapeur 6051
- 2 filtres à particules 5925 P2
- 2 bagues de fixation

#### Model 6212M

Protection mask kit with:

- 1 facial item
- 2 vapours filters 6051
- 2 dust filters 5925 P2
- 2 connecting ring



120359	Modèle 6212M
--------	--------------

### ↳ Système d'adduction d'air VERSAFLO / Complete air intake system ①

Système VERSAFLO avec ceinture de confort, indicateur de débit, tube de calibrage.

Livré avec coiffe HT120, tuyau respiratoire polyuréthane QRS/baïonnette, batterie standard 8h, chargeur et filtres A2P3 (gaz vapeurs et poussières). Nous consulter.

VERSAFLO system with comfort belt, flow indicator, calibration tube.

Comes with cap HT120, breathing hose polyurethane QRS / bayonet, 8 h battery standard charger and A2P3 filters (gas fumes and dust). Contact us.



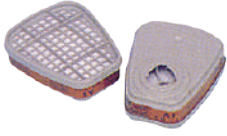
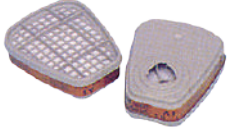






120194	Film protection VERSAFLO s-920I	120210	Préfiltres VERSAFLO TR-6600
120190	Kit VERSAFLO tr-619e	120207	Cagoule VERSAFLO Avec Harnais M/L
120192	Batterie VERSAFLO tr-632	120196	Filtre Vapeur A2p VERSAFLO Tr-6310E (x5)

① Sur commande / On command



# Protection respiratoire / Respiratory protections

## ↳ Filtres / Filters

Référence :	Pour masque / For mask:	Caractéristiques / Characteristics:	Limites d'utilisation / Usage limitations:
<b>120361</b> (6051) 	6800 6900 6200	- Filtre vapeur A1 - Conforme à la norme européenne EN141 - Certifié et marqué CE / - Vapour filter A1 - According to European standard EN141 - CE marked	Vapeurs organiques de point d'ébullition supérieur à 65°C : jusqu'à 10 fois la VME (demi masque) ou 200 fois la VME (masque complet) ou 1000 ppm* / Organic vapours boiling point above 65°C up to 10 times the VME (half mask) or 200 times the VME (complete mask) or 1000 times ppm
<b>120364</b> (6055) 	6800 6900 6200	- Filtre vapeur A2 - Conforme à la norme européenne EN141 - Certifié et marqué CE / - Vapour filter A2 - According to European standard EN141 - CE marked	Vapeurs organiques de point d'ébullition supérieur à 65°C : jusqu'à 10 fois la VME (demi masque) ou 200 fois la VME (masque complet) ou 5000 ppm* / Organic vapours boiling point above 65°C up to 10 times the VME (half mask) or 200 times the VME (complete mask) or 5000 times ppm
<b>120362</b> (5911) 	6800 6900 6200 Bague de liaison obligatoire	- Filtre à particules P1 - Conforme à la norme européenne EN143 - Certifié et marqué CE / - Dust filter P1 - According to European standard EN143 - CE marked	- Poussières jusqu'à 4 fois la VME (bague de maintien 501) / Dust until 4 times the VME (connecting ring 501)
<b>120357</b> (5925) 	6800 6900 6200	- Filtre à particules P2 / - P2 particle filter	
<b>120363</b> (501) 	6800 6900 6200	- Bague de maintien pour combiner les filtres 5000 et 6000 / - Retaining ring to combine filters 5000 and 6000	
<b>120365</b> (2125) 	6800 6900 6200	- Filtre à particules P2 - Conforme à la norme européenne EN143 - Certifié et marqué CE / - Dust filter P2 - According to European standard EN143 - CE marked	Poussières jusqu'à 10 fois la VME (demi masque et masque complet) / Dust until 10 times the VME (half mask and complete mask)
<b>120367</b> (2135) 	6800 6900 6200	- Filtre à particules P3 - Conforme à la norme européenne EN143 - Certifié et marqué CE / - Dust filter P3 - According to European standard EN143 - CE marked	Poussières jusqu'à 50 fois la VME (demi masque) ou 200 fois la VME (masque complet) / Dust until 50 times the VME (half mask) or 200 times the VME (complete mask)
<b>120368</b> (6099) 	6800 6900	- Filtre vapeur ABEK2P3SL - Conforme à la norme européenne EN141 - Certifié et marqué CE / - Vapour filter ABEK2P3SL - According to European standard EN141 - CE marked	Vapeurs organiques de point d'ébullition supérieur à 65°C. Vapeurs inorganiques, gaz acides, ammoniacque : jusqu'à 200 fois la VME ou 5000 ppm* Poussières (ou aérosols solides et liquides) jusqu'à 200 fois la VME / Organic vapours up to 65°C boiling point Inorganic vapours, acid gaz, ammonia until 200 times the VME or 5000 ppm Dust (or liquid, solid aerosol) until 200 times the VME

\* Prendre la valeur la plus restrictive

## Protection oculaire et auditive / eye and auditive protections

### ↳ Protection anti-bruit / Noise protection

#### ↳ Arceau antibruit

- une flexibilité unique pour un ajustement optimal et un confort supérieur.
- Bouchons doux, remplaçables et hygiéniques qui ne nécessitent pas d'insertion

120378 Arceau 3M 1310

120379 Kit recharge 3M 1311

#### Banding hearing protector

- The unique flexible band maintains low pressure.
- With no insertion required, the band provides hygienic protection



#### ↳ Casque antibruit et bouchons d'oreilles

396136 Casque anti-bruit 3M 1440

396134 Bouchons d'oreilles / paire

#### Soundproof headphones and earplugs



### ↳ Lunettes de protection / Safety goggles

En plastique souple et transparent.  
Permette le port de lunettes correctives.

120300 Lunettes de protection

120302 Sur lunettes de protection

In flexible and transparent plastic. You can use it with corrective glass.



120300



120302

## Protection corps et mains / Body and hands protections

### ↳ Gants de travail / Working gloves

120400 En cuir et tissu



### ↳ Gants "Ultrane" de travail / Working "Ultrane" gloves

Protection et destérité. Ultra léger.  
Travaux mécaniques et maintenance.

125040 Taille 7 (x 10)

125042 Taille 8 (x 10)

125044 Taille 9 (x 10)

125046 Taille 10 (x 10)

Protection. Ultralight. Mechanical and maintenance work.



### ↳ Gants néoprène / Neoprene gloves

Résiste à l'acétone

120430 Taille 9 - 9.5 (x 10)

120450 Taille 8 - 8.5 (x 10)

Resistant to acetone



### ↳ Gants jersette bleus / Blue jersey gloves

120500 Taille 7.5 (x 10)

120510 Taille 8.5 (x 10)

120520 Taille 9 - 9.5 (x 10)



## Protection corps et mains / Body and hands protections

### ↳ Gants jaunes / Yellow gloves

Gants jaunes en latex de qualité supérieure.  
Résiste à l'acétone. Pour la stratification polyester.

Yellow gloves with higher quality latex. Resists against acetone,  
used for polyester lamination.



125052	Taille 6 - 7 (x 10)
125055	Taille 7 - 8 (x 10)
125070	Taille 8 - 9 (x 10)
125080	Taille 9 - 10 (x 10)

### ↳ Gants multi usages à jeter / Latex throw-away gloves

Gants à jeter fins. En latex.

Fine disposable gloves. In latex.

125200	Taille 8 - 8.5 (x 10)
125254	Taille 6 - 7 (x 100)
125252	Taille 7 - 7.5 (x 100)
125251	Taille 8 - 8.5 (x 100)
125253	Taille 9 - 9.5 (x 100)



### ↳ Gants JUBA / Gloves JUBA

Résistant à l'acétone et tous solvants.

Fine disposable gloves.  
In latex and all solvents.

120526	Taille 7 (x 50)
120528	Taille 8 (x 50)
120530	Taille 9 (x 50)
120532	Taille 10 (x 50)



### ↳ Gants nitrile / Nitrile gloves

125102	Taille 7 - 7.5 (x 100)
125100	Taille 8 - 8.5 (x 100)
125104	Taille 9 - 9.5 (x 100)

### ↳ Tablier long plastique / Apron long

125330	Tablier long
--------	--------------



### ↳ Protections / Protections

Cagoules de protection et manchettes de protection  
des avants bras pour des travaux salissants.  
Toutes ces protections sont vendues à la pièce.

Shoes, cuff and boots protectors. Sold by the piece.

125400	Cagoule fermée (x1)
125420	Manchette (x1)
125421	Protège chaussure avec semelle (x1)
125422	Protège botte (x1)



125400

125421

125422

## Protection corps et mains / Body and hands protections

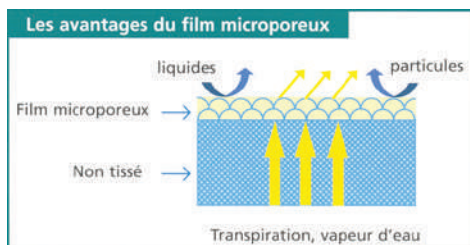
### ↳ Combinaison WEE Pro / WEE Pro overall

Combinaison réalisée avec une nouvelle matière dite "imper respirante" permettant grâce à son film externe micro-poreux d'être imperméable à différents types de projection et d'évacuer la sudation.

Garde une parfaite étanchéité aux produits solvantés (diluants, peintures, antifouling, ...)

*New material: Water proof breathable keeps a good sealing to solvent products (thinners, paints, antifouling).*

125318	Taille M / T2
125317	Taille L / T3
125316	Taille XL / T4
125319	Taille XXL / T5
125321	Taille XXXL / T6



125316... -> 125321

### ↳ Spécifications techniques / Technical specifications

Poids :	<b>60 g/m<sup>2</sup></b>		
Résistance à l'abrasion :	<b>&gt; 10 cycles</b>	Classe : 1	(EN 530)
Résistance à la flexion :	<b>&gt; 100000 cycles</b>	Classe : 2	(EN 465 : 1995)
Résistance à la déchirure SM :	<b>34.1 N</b>	Classe : 2	(ISO 9073-4)
Résistance trapézoïdale ST :	<b>43.2 N</b>		
Résistance à la perforation :	<b>6.7 N</b>		(EN 863)
Résistance des coutures :	<b>69.9 N</b>	Classe : 3	(ISO 5082)
Résistance à l'inflammation :	<b>Pas de propagation de la flamme</b>	Classe : OK	(EN 1146 : 1997)
Test électrostatique vitesse :	<b>300 mm/min</b>		(ASTM D882)
Test électrostatique distance :	<b>50 mm</b>	Classe : OK	T°C : 32 ; humidité : 50%)
Taux de transmission de la vapeur d'eau :	<b>4000 g/m<sup>2</sup> x 24h</b>		(ASTM E96 procédure D)

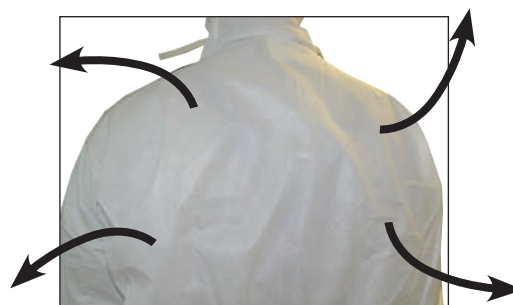
### ↳ Combinaison WEE Back / WEE back overall

Combinaison avec une coupe ample et un dos aéré dans une matière respirante.

Cette combinaison permet de réduire les sensations de chaleur.

*Overall with a relaxed fit and a ventilated back in a breathable material. This combination helps to reduce the heat sensation..*

125303	Taille S / T1
125304	Taille M / T2
125306	Taille L / T3
125308	Taille XL / T4
125307	Taille XXL / T5



### ↳ Combinaison IWATA X / IWATA X overall

125328DIV	Combinaison Polyester IWATA X
-----------	-------------------------------



## Protection corps et mains / Body and hands protections

### ↳ Purificateur d'eau BIONET / Water purifier BIONET

Purifie l'eau des réservoirs pendant 6 mois.  
A base de sels d'argent. Sans goût, ni odeur.  
Désinfectant eau potable.  
Ne pas utiliser dans les cuves en aluminium.  
100 ml pour 1000 litres d'eau.

111020 100 ml

*Purifies water in tanks during 6 months. Contain silver salts. No task or smell. Drinking water disinfectant.  
Don't used with aluminium tanks.  
100 ml of BIONET can treat 1000 litres of water.*



### ↳ Savon de mer / Sea soap

Savon pour la toilette et shampooing en eau de mer. Biodégradable.

110950 300 ml

*Soap for shampoo and body wash in sea water.  
Biodegradable.*



### ↳ Savon rouge avec billes / Red bead soap

112672 Savon 3.8 litres



### ↳ Lingettes / Wipes

SWIPEX a été développé pour le nettoyage des tâches de peinture, résines, gelcoat, silicone, matières polymères, colles, ...

112678 Distributeur de 100 lingettes

*SWIPEX has been developed for cleaning paint stains, resins, gelcoats, silicone polymeric materials, glues, ...*



### ↳ Papier essuie-mains / Hand towels

Rouleau de 500 formats 24.5 x 40 cm - 2 plis.  
Se place dans un distributeur

112630 Rouleau

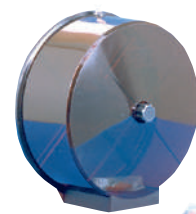
*Roll of 500 formats 24.5 x 40 cm - 2 folds.  
Goes into a distributor.*



### ↳ Papier toilette / Toilet paper

112680 Rouleau

112690 Distributeur



## Solvants / Solvents

### ↳ Acide chlorhydrique / Hydrochloric acid

Décapant. Détartrant. / Cleaner. Descaling.

146427	23% - 1 litre
146428	23% - 5 litres
146429	33% - 20 litres

### ↳ Essence de térébenthine / Turpentine

Préparation des bois avant peinture  
/ Woods preparation before painting.

146410	1 litre
146400	5 litres

### ↳ Pétrole désaromatisé Kerdane / Kerdane

Combustible des lampes et réchauds à pétrole  
/ Fuel for lamps and stoves.

146420	1 litre
--------	---------

### ↳ Alcool à brûler / Methylated spirit

Combustible des lampes et réchauds  
/ Fuel for lamps and stoves.

146500	1 litre
--------	---------

### ↳ Acétate d'éthyle / Ethyl acetate

Préparation pour tissus pneumatiques  
/ Preparation for pneumatic fabric.

146344	0.5 litres
146340	5 litres
146342	30 litres

### ↳ Méthyléthylcétone / Methyl ethyl ketone

Préparation des tissus pneumatiques avant réparation.  
Nettoie les tâches fraîches des laques polyuréthanes  
et des colles néoprènes.

/ Preparation for pneumatic fabric before repair.  
Cleans fresh stains of polyurethane lacquers and  
neoprene adhesives.

146328	0.5 litre
146330	1 litre
146332	30 litres

### ↳ Diluant mixte de nettoyage / Mixed cleaning thinner

Solvant prévu pour le nettoyage des pistolets, pinceaux,  
rouleaux au contact des peintures polyuréthanes.  
/ Solvent used for cleaning guns, brushes, rollers in contact with  
polyurethane paints.

146335	30 litres
--------	-----------

### ↳ Essence C / Petrol C

Combustible des appareils de chauffage et des réchauds  
fonctionnant par catalyse  
/ Fuel heating and stoves operated by catalysis.

146510	1 litre
--------	---------

### ↳ Ammoniaque / Ammonia

Désinfectant sanitaire. Détachant tapis et moquettes.  
/ Disinfectant for sanitary use. Multipurpose stain remover for carpets.

146265	1 litre
--------	---------



146330



146344



146427



146428



146335



146410



146500



146420



146510



146265

## Solvants / Solvents

### Essence F / Petrol F

146514 1 litre

### Essence A / Petrol A

Détachant - Dégraissant / Cleaner - Degreaser

146512 1 litre

### Eau déminéralisée / Demineralised water

Utile pour complément de niveau de batteries  
/ Useful for complementing the battery level.

146426 1 litre  
146425 5 litres

### Huile de lin / Linsed oil

Entretien et protection du bois / Maintenance and protection of the wood

110145 1 litre

### White-spirit / White-spirit

Nettoie les tâches de peintures fraîches (glycéro uréthane). Entretien le matériel (pinceaux, rouleaux)  
/ Cleans fresh paint stains. Maintains the equipment (brushes, rollers)

146260 1 litre  
146250 5 litres

### Acide oxalique / Oxalic acid

"Sel d'oseille". Blanchissement des vieux bois et élimination des tâches foncées. Dilution: 10 % dans l'eau.  
/ "Oseille salt". Bleaching of old wood and dark stain remove. Dilution: 10 % in water.

146430 1 kg

### Toluène / Toluene

Nettoyant pour colle néoprène / Cleaner for neoprene adhesive

146268 1 litre  
146270 5 litres

### Eau de javel / Bleach

12,5 % de chlore actif / 12.5% active chlorine.

146424 20 litres

### Acétone / Acetone

Préparation des gelcoats avant peinture. Dilution de la résine polyester. Nettoyage pistolets à peinture et pinceaux. Enlève les traces de colle sur les surfaces polyester  
/ Gelcoat preparation before painting. Dilution of the polyester resin. Cleans paint gun and brushes. Removes traces of glue on polyester surfaces.

146210 1 litre  
146200 5 litres  
146180 20 litres

Fût de 200 litres, nous consulter. / Barrel of 200 litres, contact us.



## Essuyage / Cleaning

### ↳ Tampon d'essuyage / Cleaning pad

Nettoie les surfaces avant peinture.  
Lavable.

112300	200 mm x 450 mm
112310	3M 09660 - 320 x 400 mm

Cleans surfaces before painting.  
Washable.

112300



112310

### ↳ Absorbant d'huile / Oil absorbent

Composé de fibres synthétiques non tissées, hydrophobes qui, par capillarité, peuvent absorber jusqu'à 25 fois leur propre poids en huiles, essence ou solvant gras.

110970	43 cm x 48 cm x 0.7 cm
--------	------------------------

Designed to absorb oil and most types of fluid.  
Excellent for using during on board engine repair.



### ↳ Rouleau d'essuyage / Paper roll

2 plis. Tous usages. Se monte sur dérouleur.  
1000 formats 22 x 23 cm.  
Longueur totale 350 m.

112605	Qualité standard
397900	Qualité supérieure

2 folds. All use. Put on a dispenser 1000 formats 22 x 23 cm.  
Length: 350 m.

112600 Dérouleur sur pied



### ↳ Rouleau essuyage non tissé / Nonwoven paper roll

Essuyage non crêpé blanc, multi-usage, toutes industries, toutes collectivités. Utilisable en cuisine, agréé contact alimentaire.

112505	Rouleau Essuyage Non Tissé
--------	----------------------------

White crepe wiping, multi-purpose, all industries, all communities. Usable in the kitchen, approved food contact.



### ↳ Sac chiffons / Bag of rags

Sachet chiffon 95 % coton

112502	Blanc / 1 kg
--------	--------------

95 % coton

Chiffon 100 % coton.

112500	Blanc / 10 kg
--------	---------------

100 % coton

Chiffon mélange coton / synthétique

112510	Couleurs / 10 kg
--------	------------------

Mixed cotton / synthetic



### ↳ Chiffonnettes microfibras / Microfibre cloths

112386	Chiffonnettes microfibras (x2)
112305	Chiffon microfibre 40 x 40 cm (x5)



### ↳ Coton à lustrer / Cotton for polishing

Pour le polissage à la main des coques.

112750	Sachet 250 g
112760	Rouleau 4 kg

For manual polishing of hulls

112750



112760





## Brosserie / Brushmaking

### ↳ Brosse nylon / Nylon brush

113130 Brosse nylon



### ↳ Eponges / Sponges

113500 Gros travaux N°10 (x 10)

113510 N°6 (x 10)

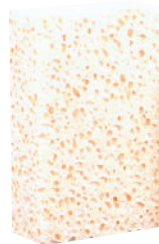
113520 N°4 (x 10)

113530 Eponges Scotch Brite (x 10)

113540 Eponge magique (x 5)



113540



113500



113530



113510



113520

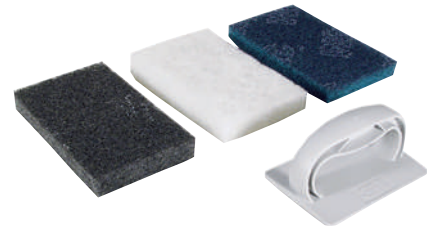
### ↳ Tampons de carénage / Buffer fairing

102810 Poignée de carénage SB961

102551 Blanc (délicat)

102553 Bleu (normal)

102550 Noir (intensif)



### ↳ Rouleau fibre verte SB / Fiberglass green SB roll

55205 140 mm x 5 ML Vert



### ↳ Lave-bateau / Ship washer

113054 Nylon marron monture plastique

113052 Manche bois

113062 Manche alu

### ↳ Lave-bateau 3 faces / 3-sided boat wash

113056 Brosse 3 faces

113064 Manche alu télescopique/passage d'eau



113064

Réglable de 0,9 à 2 Ml



113054



113056

### ↳ Lave-pont polypropylène / Polypropylene deck washer

Monture bois / Wooden handle

113051 Lave-pont sans manche

113052 Manche bois

113062 Manche alu



### ↳ Faubert / Deck mop Faubert

113061 Faubert sans manche

113052 Manche bois

113062 Manche alu



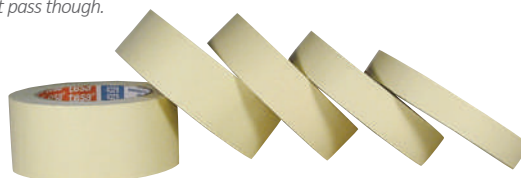
## Rubans de masquage / Masking tape

### ↳ Ruban de masquage TESA 4329 / Masking tape TESA 4329

Bonne qualité. Ne transfère pas la colle sur la coque si le ruban est laissé quelques jours.  
Pour tout usage courant. Ne laisse pas passer les solvants.

High quality. Doesn't transfer glue on the hull if you leave it several days. The solvents doesn't pass through.  
Length 50 meters.

90100	19 mm x 50 m (x16)
90110	25 mm x 50 m (x12)
90120	30 mm x 50 m (x12)
90130	38 mm x 50 m (x8)
90140	50 mm x 50 m (x6)
90132	100 mm x 50 m (x3)



### ↳ Ruban de masquage 3M 2367 / Masking tape 3M 2367

Pour travaux délicats.  
Ne laisse pas passer les solvants.  
Très conformable (permet les arrondis grâce à sa légère élasticité).

For difficult works. Doesn't let solvents go through.  
Can make curves thanks to its flexibility.

90200	19 mm x 50 m (x12)
-------	--------------------



### ↳ Masquage PVC rouge TESA 62204 / TESA 62204 Red PVC masking

Masquage constitué d'un support PVC stable enduit d'une masse adhésive en caoutchouc. Faire un essai préalable, lors de l'utilisation de solvants.

Masking consists of a support coated with a PVC permanent adhesive natural rubber.  
Make a pre test, when using solvents.

91125	9 mm x 66 m (x16)
91130	19 mm x 66 m (x8)
91140	25 mm x 66 m (x6)



### ↳ Masquage de précision jaune TESA 4334 / TESA 4334 yellow precision masking

Masquage très fin de haute qualité.  
Évite les surépaisseurs.  
Ne laisse pas passer les solvants.  
Démarcation précise. N'arrache pas la peinture.

Top quality very fine masking.  
Avoids thickness.  
Doesn't allow the solvents to go through  
Clear demarcation. Do not tear off the paint.

90152	19 mm x 50 m (x8)
90150	25 mm x 50 m (x6)
90154	50 mm x 50 m (x3)



### ↳ Ruban ligne fine FL218 3M / Tape FL218 3M

Grande souplesse.

High degree of flexibility

90216	19.1 mm x 55 m
-------	----------------



### ↳ Ruban 3M bleu 2090 / Blue masking 3M 2090

Pas de transfert de colle, même sur une longue durée.

No glue transfer, even let over a long period of time

90212	19 mm x 55 m
90213	25 mm x 55 m
90214	50 mm x 55 m



## Rubans de masquage / Masking tape

### ↳ Film de masquage 3M / Masking film 3M

En polyéthylène résistant. Résiste aux peintures.  
Accroche statique, évite au film de froter et facilite la mise en place.

*Resistant polyethylene, paint resistant.  
Static quality, therefore the film doesn't move.*

90321	3M - 5969 - 90 cm x 25 m
90323	3M - 5970 - 110 cm X 25 m
90320	MF48 - 120 cm x 55 m



### ↳ Film de masquage TESA / Masking film TESA

Film statique + papier kraft + masquage.

*Static film + paper kraft + masking*

90324	20 ML x 1 m
90326	20 ML x 2 m
91495	33 m x 0,55 m (sans papier kraft)



### ↳ Film masquage + ruban adhésif / Masking film + adhesive tape

91124	600 mm X 25 m
90321	3M5969 - 900 mm x 25 m
90323	3M 5970 - 1100 mm x 25 m
91126	Masquage Film L.180 cm 25ML /15
91127	Masquage Film L.260 cm 25ML /12



### ↳ Film protection sol 3M 8009 / Film soil protection 3M 8009

Résistant aux UV. Epaisseur : 80 microns

*UV resistant. Thickness: 80 microns*

130750	630 mm x 175 m
--------	----------------

### ↳ Papier Kraft / Paper Kraft

Papier lisse non adhésif. Traité pour éviter le transfert à travers le papier. Idéal pour le camouflage des grandes surfaces.

*Smooth non adhesive paper.  
Treated to prevent the transfer through the paper.  
Ideal for camouflaging big surface*

94819	400 mm x 450 m
94820	600 mm x 450 m
94821	900 mm x 450 m
94816	1200 mm x 450 m



## Films thermorétractables et accessoires / Heat shrink film and accessories

### ↳ Film thermorétractable / Heat shrink film

Film polyéthylène rétractable pour l'hivernage et la protection des bateaux. Garanti anti UV 12 mois. Bi orienté. 50 kg.

*Polyethylene heat shrink film to protect boats during winter. 12 months Anti UV guaranteed. Bi oriented. 50 kg.*

97416	Blanc, 180 microns, 4 m x 66 m
97413	Transparent, 180 microns, 6 m x 44 m
97420	Blanc, 200 microns, 6 m x 39 m
97411	Blanc, 200 microns, 8 m x 29 m

97412	Blanc, 200 microns, 10 m x 23 m
97422	Blanc, 200 microns, 12 m x 19 m
97424	Blanc, 200 microns, 14 m x 16 m



### ↳ Polyanne / Polyanne

97428	100 microns, 6 m x 25 m
-------	-------------------------

### ↳ Ruban PVC blanc / White PVC tape

Adhésif blanc / White adhesive

91156	50 mm x 33 m
91158	75 mm x 33 m
91159	100 mm x 33 m



### ↳ Ruban PVC Orange / Orange PVC tape

Adhésif Orange / Orange adhesive

91150	50 mm x 33 m
-------	--------------



### ↳ Porte zippée autocollante / Self-adhesive zipper

Pour bâche thermorétractable / For heat-shrink film.

87944	1,35 ml x 0,90 m
-------	------------------

### ↳ Couteau pour film thermorétractable / Knife for heat-shrinkable film

97430	Couteau
97440	Lames de rechange (x 10)



### ↳ Pistolet RIPACK 3000 et 2200 / RIPACK 3000 and 2200 gun

Coffret comprenant : 1 pistolet avec raccord tournant, un manuel d'utilisation, un tuyau de 8 m avec embouts sertis, un détendeur à double sécurité, une clé plate de montage du détendeur et du raccord tournant.

*Contains: 1 gun with swivel, a user manual, a hose 8 m with swaged, a double safety valve, spanner regulator mounting and swivel.*

97403	RIPACK 3000
-------	-------------

### ↳ Pièces détachées

97405	RIPACK 2500
-------	-------------



### ↳ Pistolet RAFALE+ / RAFALE+ gun

Coffret comprenant : 1 Pistolet RIPACK RAFALE+, 1 détendeur réglable - sécurité avec manomètre, 8 mètres de tuyau spécial gaz (propane), 1 Livret d'instruction avec carte de garantie, poignée "Homme mort" avec protection, 1 paire de gant.

*Packages includes: 1 RAFALE+ gun, 1 adjustable regulator, - safety with pressure gauge, 8 m of special gas pipe (propane), 1 instruction booklet with warranty card, handle "Dead man" with protection, 1 pair of gloves*

97404	Pistolet complet
-------	------------------



### ↳ Pièces détachées

97402	Détendeur
97406	Piezzo
97407	Tuyau 8 m

### Spare parts

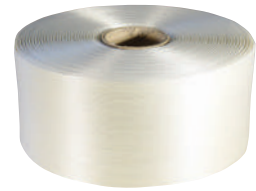
## Films thermorétractables et accessoires / Heat shrink film and accessories

### ↳ Feuillard textile / Textile strip

Utile pour le positionnement de la bâche thermorétractable.

*For positioning the heat shrink film*

97400 13 mm x 1100 m



### ↳ Grille d'aération autocollante / Self-veriting grid

Pour bâche thermorétractable

*For heat shrink film*

97415 11.5 x 15 cm



### ↳ Aérateur pour bâche / Aerator for tarpaulin

Autocollant avec outil de découpe intégré

*Sticker with integrated cutting tool*

93094 Aérateur pour bâche



### ↳ Boucles sangle / Belt buckle

En acier : 13 mm

*In stainless steel: 13 mm*

97408 Sachet de 20



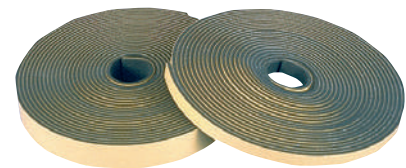
## Joint isolation mousse / Insulation foam

En mousse latex noire collante en cellules fermées.  
Ep. : 4 mm. Recommandé pour les isolations de capot moteur.

*Self-adhesive latex foam, recommended for engine insulations.  
Thickness: 4 mm*

95400 Rouleau 15 mm x 10 m

95410 Rouleau 30 mm x 10 m



## DUAL LOCK : Système de fixation ouvrable / Dual Lock Openable fastening system

90312 Boite distributrice 2 rouleaux 5 ml x 25 mm

Le système de fixation ouvrable et refermable 3M™ Dual Lock™ peut remplacer les attaches classiques dans de nombreuses situations. Le système de fixation ouvrable et refermable 3M™ Dual Lock™ est constitué de deux bandes de soutien plastique comportant des petites tiges en forme de champignons garantissant un maintien puissant.

*The 3M™ Dual Lock™ Openable and Reclosable Fastening System can replace traditional fasteners in many situations. The 3M™ Dual Lock™ Openable and Reclosable Fastening System consists of two plastic support bands featuring small mushroom-shaped pins that ensure a powerful hold.*



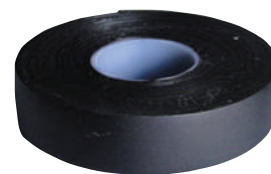
## Rubans divers / Various tapes

### ↳ Rouleau autosoudable noir / Black self-welding insulation tape

Protection des fils en sortie de pied de mât (étanchéité).  
Entourage barre de flèche, protège-ridoir.  
Épaisseur : 0.75 mm

*To protect wire on mast step (sealing).  
Also for spreader turncuckle.  
Thickness: 0.75 mm*

97300 19 mm x 9.15 m



### ↳ Rouleau autoamalgament TESA / Roll self amalgamating TESA

Permet un serrage étanche et permanent. Il s'applique sur toutes les surfaces, qu'elles soient humides, chaudes, sales ou huileuses. Peut même être appliqué sous l'eau et résiste aux UV et aux températures extrêmes.

*Allows tight and permanent tightening. It applies to all surfaces, whether damp, hot, dirty or oily. Can even be applied underwater and resists UV and temperature resistant.*

97312 Noir, 25 mm x 3 m

97314 Translucide, 25 mm x 3 m



### ↳ Rubans électriques / Electrical tape

Rouleau de 15 mm x 10 m

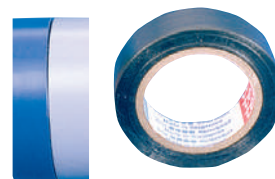
*15 mm x 10 m roll*

96100 Noir

96101 Blanc

96102 Bleu

96103 Rouge



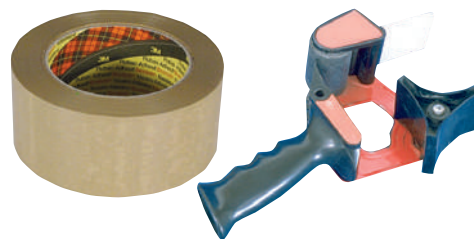
### ↳ PVC havane épais 3M / 3M Havana brown PVC

Pour l'emballage

*Packing tape*

95000 100 m x 50 mm

95100 Dérouleur PVC



### ↳ Double face TESA / Double-sided TESA

92130 19 mm x 50 m

89247 25 mm x 50 m

92140 30 mm x 50 m

92145 50 mm x 50 m



## Rubans divers / Various tapes

### ↳ Ruban "Alu Toilé" / Alu cloth tape

Ruban toilé imperméable couleur alu.  
Fort pouvoir adhésif. A utiliser en protection  
(ridoirs, barres de flèche, ...)

Waterproof tape, can be used to  
protect turnbuckles, spreaders, ...



95250 Nashua 357 - 48 mm x 55 m

95260 3M - 48 mm x 9 m

### ↳ Ruban toilé TESA / Cloth tape TESA

Ruban toilé utilisé pour la protection des barres  
de flèches, ridoirs, ...  
Longueur : 2.75 m

Can be used to protect turnbuckles, spreader, ...  
Length: 2.75 m



94210	19 mm	Noir	
94211	19 mm	Blanc	
94215	19 mm	Gris	
94200	38 mm	Noir	
94201	38 mm	Blanc	
94203	38 mm	Rouge	

### ↳ Slime de masquage 3M / 3M Masking slime

Protection pulvérisable pour cabine de peinture

Sprayable protection for paint booth

101553 3.78 litre



## Protection paroi cabine / Wall paint booth protections

### ↳ Liquide statique Dust Control / Static Liquid Dust Control

Solution liquide statique pour maintenir au sol la  
poussière dans les cabines ou les zones de ponçage et  
réduire ainsi les opérations de lustrage. S'applique au  
pulvérisateur. Décomposition biologique.

A static clear solution for spray booths floors and  
preparation areas. Specially designed to keep dust  
and dirt down on the floor to prevent dust from  
swirling during the paint job. Reducing the time spent  
on polishing job. Applied with pressure sprayer. 5L

392012 5 litres

392013 25 litres



### ↳ Film protection d'éclairage / Lighting protection film

Plastique collant transparent pour utiliser à l'intérieur ou  
extérieur. Pour protéger l'éclairage avec un minimum de  
perte en intensité d'éclairage. Peut aussi être utilisé pour  
couvrir les vitres cassées.

Clear sticky plastic for use indoors or outdoors. To  
protect the lighting with a minimum of loss of lighting  
intensity. Can also be used to cover broken windows.

97174 600 mm X 100 m



## Feuilles abrasives 3M / Abrasives 3M

### ↳ Feuilles abrasives 230 x 280 mm / Abrasives sheets 230 x 280 mm

Abrasifs haut de gamme. Grande souplesse et grande résistance au déchirement.  
Utilisable sur gelcoats, vernis et laques polyuréthanes, ...

*High performance abrasive.  
Used on gelcoat, varnish and polyurethane lacquers.*

#### ↳ Feuilles d'abrasif à l'eau (Réf. : 734)

Support imperméable. Très performant, il permet d'obtenir un excellent état de surface en finition.

#### *Wet sheet abrasive (Ref.: 734)*

*Waterproof. High performance. It provides an excellent surface finish.*

50099	P1200 (x 50)
50100	P1000 (x 50)
50101	P800 (x 50)
50102	P600 (x 50)
50103	P500 (x 50)
50104	P400 (x 50)
50105	P360 (x 50)
50106	P320 (x 50)
50107	P280 (x 50)
50108	P240 (x 50)
50109	P220 (x 50)
50110	P180 (x 50)

50120	P150 (x 50)
50130	P120 (x 50)
50140	P100 (x 50)
50150	P80 (x 50)



#### ↳ Feuilles d'abrasif à sec

(Réf. : 618 / Ref.: 618)

Anti-encrassant (remplace l'abrasif à sec classique).  
Recommandé pour le ponçage à sec en finition ou semi-finition sur laques et vernis, sous-couches et fonds durs.

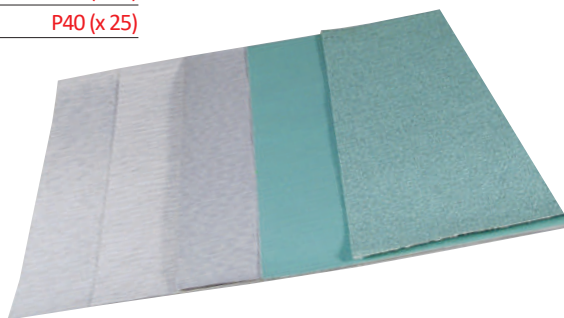
#### *Dry sheet abrasive*

(Réf. : 255P / Ref.: 255P)

*Anti-fouling (replaces conventional dry abrasive).  
Recommended for sanding dry finish or semi-finishing lacquers and varnishes, undercoats and hard bottoms.*

50191	P500 (x 50)
50192	P400 (x 50)
50193	P320 (x 50)
50194	P280 (x 50)
50195	P240 (x 50)
50196	P220 (x 50)
50197	P180 (x 50)
50198	P150 (x 50)

50200	P100 (x 50)
50210	P80 (x 50)
50220	P60 (x 50)
50240	P40 (x 25)



## Feuilles abrasives EKAMANT / Abrasives EKAMANT

### ↳ Feuilles abrasives / Abrasive sheets

Feuilles de finition : 230 x 280 mm.

*Abrasives sheet: 230 x 280 mm.*

370900	G 120 (x 100)
370902	G 150 (x 100)
370904	G 180 (x 100)
370906	G 220 (x 100)
370908	G 240 (x 100)
370910	G 280 (x 100)
370912	G 320 (x 100)
370914	G 400 (x 100)





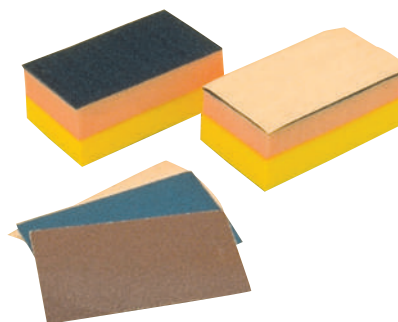
## Feuilles abrasives EKAMANT / Abrasives EKAMANT

### ↳ Feuilles velcro / Velcro sheets

70 x 125 mm.

370512	G 60 (x 100)
370514	G 80 (x 100)
370516	G 100 (x 100)
370518	G 120 (x 100)
370520	G 150 (x 100)
370522	G 180 (x 100)
370524	G 220 (x 100)
370526	G 240 (x 100)
370528	G 280 (x 100)
370530	Cale velcro double face

70 x 125 mm.



Abrasifs / Abrasives

## Pochettes abrasives SEA / Packs of abrasive SEA

### ↳ Pochettes feuilles abrasives / Pack of abrasive sheet

Pochette de 4 feuilles.  
Dimensions : 230 x 280 mm

Pack of 4 sheets.  
Dimensions: 230 x 280 mm

#### ↳ Abrasif à sec / Dry sheet

56500	G120 (x 1)
56510	G80 (x 1)
56520	G50 (x 1)
56530	Assortiment (x 1)



#### ↳ Abrasif à l'eau / Wet sheet

56540	G400 (x 1)
56550	G240 (x 1)
56560	G180 (x 1)
56570	Assortiment (x 1)



### ↳ Pochettes de 6 disques velcro Ø 125 / Pack of 6 self-agripping discs Ø 125

56600	G60 (x 10)
56610	G80 (x 10)
56620	G120 (x 10)
56630	G180 (x 10)
56640	Assortiment (x 10)



## Abrasifs 3M / Abrasives 3M

### ↳ Rouleaux abrasifs résinites (Réf. : 241UZ) / Roll of resinous abrasive (Ref.: 241UZ)

Produit recommandé pour le ponçage des bois, résines polyester et enduits chargés.  
Largeur : 120 mm. Longueur : 50 m

Recommended for sanding wood, polyester resin and fillers..  
Width: 120 mm. Length: 50 m

50310	P40 (x 1)
50315	P60 (x 1)

50320	P80 (x 1)
50330	P120 (x 1)



### ↳ Rouleaux d'atelier (Réf. : 301D) / Workshop roll (Ref.: 301D)

Pour les travaux d'ajustage et de désoxydation des métaux.  
Largeur : 38 mm. Longueur : 25 m

For setting and metals desoxydation.  
Width: 38 mm. Length: 25 m.

50292	P60 (x 1)
50293	P80 (x 1)
50295	P120 (x 1)
50298	P220 (x 1)



## Abrasifs S.I.A / Abrasives S.I.A

### ↳ Rouleaux abrasifs / Roll of abrasive

↳ Réf. : 1915 (T4809) / Ref.: 1915 (T4809)

Dimensions : 115 mm x 50 ML

57032	G40 (x 1)
57031	G60 (x 1)
57030	G80 (x 1)
57029	G100 (x 1)
57028	G120 (x 1)
57026	G180 (x 1)



## Abrasifs EKAMANT / Abrasives EKAMANT

### ↳ Rouleau papier / Paper roller

Dimensions : 100 mm x 50 ML

370401	G 60 (x 1)
370402	G 80 (x 1)
370404	G 100 (x 1)
370434	G 120 (x 1)
370436	G 150 (x 1)
370406	G 180 (x 1)
370407	G 220 (x 1)



## Abrasifs EKAMANT / Abrasives EKAMANT

### ↳ Rouleau toilé / Canvas roller

Dimensions : 100 mm x 25 ML

370425	G 80 (x 1)
370429	G 120 (x 1)
370431	G 150 (x 1)
370427	G 180 (x 1)

Dimensions : 120 mm x 50 ML

370410	G 80 (x 1)
370412	G 100 et + (x 1)

Dimensions : 100 mm x 50 ML

370426	G 60 (x 1)
370424	G 80 (x 1)
370408	G 100 (x 1)
370428	G 120 (x 1)
370430	G 150 (x 1)
370432	G 180 (x 1)
370433	G 220 (x 1)



### ↳ Rouleau Scotch-brite / Scotch-brite roller

370450	Rouge, 115 x 10 EQ G320
370452	Gris, 115 x 10 EQ G1500



### ↳ Distributeurs feuilles SBS / Sheets distributor SBS

SBS recommandé pour le bois, le vernis, la peinture, le cuir et le plastique.

Ponçage à la main. Un support en mousse souple épouse les profils les plus compliqués améliorant la finition avec une utilisation simple.

Feuilles perforées : 113 x 140 mm

Réutilisable après lavage

370532	G 180 (x 1)
370534	G 220 (x 1)
370536	G 240 (x 1)
370538	G 280 (x 1)
370540	G 320 (x 1)
370542	G 400 (x 1)

SBS is recommended for wood, varnish, paint, leather and plastic. Hand sanding.

Takes the form of the most complicated profiles by providing a better finition and a easy use.

Perforated sheets: 113 x 140 mm

Reusable after washing



**Disques abrasifs velcro 3M / Self-agripping discs 3M**

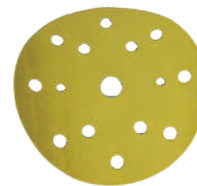
**↳ Disques Velcro Hookit Ø 150 / Self-agripping discs Hookit Ø 150**

↳ Hookit Or 255P (grain fin) - 15 trous

55410	P1500 (x 25)
55484	P500 (x 100)
55485	P400 (x 100)
55486	P360 (x 100)
55487	P320 (x 100)
55488	P280 (x 100)

Hookit Gold 255P (fine grain) - 15 holes

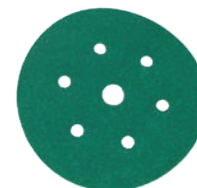
55489	P240 (x 100)
55490	P220 (x 100)
55491	P180 (x 100)
55492	P150 (x 100)
55493	P120 (x 100)
55494	P80 (x 100)



↳ Hookit Vert 245 (gros grain) - 7 trous

55495	P100 (x 50)
55496	P80 (x 50)
55497	P60 (x 50)
55498	P40 (x 50)

Hookit Green 245 (thick grain) - 7 holes



**↳ Disques Velcro Hookit 375 Ø 150 mm / Self-agripping discs Hookit 375 Ø 150**

55480	G600 (x 50)
55479	G800 (x 50)
55478	G1000 (x 50)
55477	G1200 (x 50)
55476	G1500 (x 50)



**↳ Microabrasifs Ø 150 mm / Micro abrasive Ø 150 mm**

↳ Hookit 266L - 6 trous

102561	60 µ / G240 (x 25)
102562	30 µ / G500 (x 25)
102563	15 µ / G1000 (x 25)
102564	9 µ / G2500 (x 25)

Hookit Green 245 (thick grain) - 6 holes



**↳ Disque Trizact Ø 150 mm / Trizact disc Ø 150 mm**

87541	G 6000 (x 15)
55532	G 3000 (x 15)
55534	G 1000 (x 15)



**↳ Disque Cubitron 737U Ø 150 mm / Cubitron 737U disc Ø 150 mm**

55460	G 80 (x 50)
55464	G 120 (x 50)
55468	G 320 (x 50)



## Disques abrasifs velcro 3M / Self-agripping discs 3M

### ↳ Disques Velcro Hookit Ø 203 / Self-agripping discs Hookit Ø 203

↳ Hookit Or 255P - 8 trous

Hookit Gold 255P - 8 holes

55520	P80 (x 50)
55521	P120 (x 50)
55522	P240 (x 50)
55523	P320 (x 50)
55524	P400 (x 50)



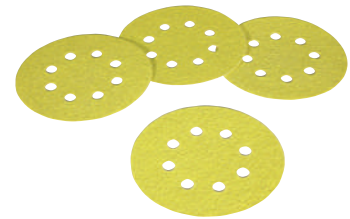
## Disques abrasifs velcro S.I.A / Self-agripping discs S.I.A

### ↳ Disques abrasifs autoagrippant / Self-agripping discs

↳ Réf. : 8 trous Ø 125

Ref.: 8 holes Ø 125

57241	G 40 (x 50)
57242	G 60 (x 50)
57243	G 80 (x 100)
57244	G 120 (x 100)
57245	G 180 (x 100)
57246	G 240 (x 100)
57247	G 320 (x 100)



↳ Réf. : 6 trous Ø 150

Ref.: 6 holes Ø 150

57230	G 40 (x 50)
57228	G 60 (x 50)
57227	G 80 (x 50)
57226	G 100 (x 50)



↳ Réf. : 6 + 9 trous Ø 150

Ref.: 6 holes Ø 150

57224	G 120 (x 100)
57223	G 150 (x 100)
57222	G 180 (x 100)
57221	G 220 (x 100)
57219	G 280 (x 100)
57218	G 320 (x 100)
57217	G 400 (x 100)
57216	G 500 (x 100)
57215	G 600 (x 100)
57214	G 800 (x 50)



### ↳ Disques NETWORK Ø 150 / Discs NETWORK Ø 150

100621	G 80 (x 100)
100622	G 120 (x 100)
100623	G 150 (x 100)
100624	G 180 (x 100)

100625	G 240 (x 100)
100626	G 320 (x 100)
100627	G 400 (x 100)
100628	G 500 (x 100)



**Disques abrasifs velcro EKAMANT / Self-agripping discs EKAMANT**

➔ **Disques velcro de ponçage Ø 150 / Velcro sanding discs Ø 150**

370918	G 40 (x 100)
370916	G 60 (x 100)
370920	G 80 (x 100)
370922	G 100 (x 100)
370924	G 120 (x 100)
370926	G 150 (x 100)
370928	G 180 (x 100)



➔ **Disques velcro de finition Ø 150 / Velcro discs Ø 150 finish**

370930	G 220 (x 100)
370932	G 240 (x 100)
370934	G 280 (x 100)
370936	G 320 (x 100)
370938	G 400 (x 100)



➔ **Disques velcro de ponçage 9 trous Ø 150 / Velcro sanding discs 9 holes Ø 150**

370940	G 60 (x 100)
370942	G 80 (x 100)
370944	G 100 (x 100)
370946	G 120 (x 100)
370948	G 150 (x 100)
370950	G 180 (x 100)



➔ **Disques velcro de finition 9 trous Ø 150 / Velcro discs finish 9 holes Ø 150**

370952	G 220 (x 100)
370954	G 240 (x 100)
370956	G 280 (x 100)
370958	G 320 (x 100)
370960	G 400 (x 100)



➔ **Disques velcro de ponçage 6 trous Ø 150 / Velcro sanding discs 6 holes Ø 150**

370984	G 60 (x 100)
370985	G 80 (x 100)
370986	G 100 (x 100)
370987	G 120 (x 100)
370988	G 150 (x 100)
370989	G 180 (x 100)



## Disques abrasifs velcro EKAMANT / Self-agripping discs EKAMANT

### ↳ Disques velcro de finition 6 trous Ø 150 / Velcro discs finishing 6 holes Ø 150

370990	G 220 (x 100)
370991	G 240 (x 100)
370992	G 280 (x 100)
370993	G 320 (x 100)
370994	G 400 (x 100)



### ↳ Disques velcro de ponçage 8 trous Ø 125 / Velcro sanding discs 8 holes Ø 125

370962	G 60 (x 100)
370964	G 80 (x 100)
370966	G 100 (x 100)
370968	G 120 (x 100)
370970	G 150 (x 100)
370972	G 180 (x 100)



### ↳ Disques velcro de finition 8 trous Ø 125 / Velcro discs finishing 8 holes Ø 125

370974	G 220 (x 100)
370976	G 240 (x 100)
370978	G 280 (x 100)
370980	G 320 (x 100)
370982	G 400 (x 100)



### ↳ Disques velcro SA331 Ø 150 / Velcro discs SA331 Ø 150

370812	SA331 G (x 100)
370814	SA331 sans trous G (x 100)

### ↳ Disques velcro SA331 33 trous Ø 150 / Velcro discs SA331 33 holes Ø 150

Fini les poussières grâce à la répartition des 33 trous. Qualité de finition exceptionnelle. Durée de vie incomparable. Pas d'encrassement du disque. Support d'une grande souplesse. Le bord du disque n'abîme pas les surfaces ponçées. Le plateau de la ponceuse n'est pas détérioré lors du ponçage.

*No more dust through the distribution of 33 holes. Exceptional finish quality. Incomparable life.*

*No clogging of the disc. Mega flexibility. The edge of the disc does not damage sanded surfaces. The plateau of the sander is not damaged during sanding.*

370820	G 180 (x 100)	370827	G 600 (x 100)
370821	G 220 (x 100)	370828	G 800 (x 100)
370822	G 240 (x 100)	370829	G 1000 (x 100)
370823	G 280 (x 100)	370830	G 1200 (x 100)
370824	G 320 (x 100)	370832	G 1500 (x 100)
370825	G 400 (x 100)	370836	G 2000 (x 100)
370826	G 500 (x 100)		



### ↳ Disques velcro de finition FESTOOL support mousse Ø 150 / Festool Velcro discs finishing Ø 150

360960	P2000 (x 15)
360962	P4000 (x 15)



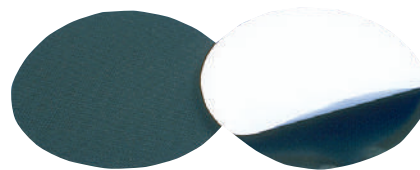
## Disques divers / Various abrasives

### ↳ Disques adhésifs / autoagrippants / Self-adhesive / Self-agripping discs

Transforme un plateau pour disque autocollant en autoagrippant.  
A adapter sur un plateau pour disque Ø 150 mm

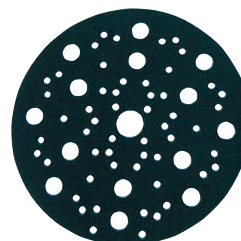
*Changes self-adhesive plate in self-agripping plate.  
To adapt on plate for disc Ø 150 mm*

370998 Pochette de 2 disques (x 1)



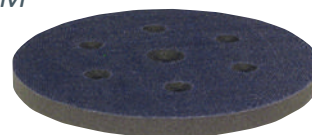
### ↳ Protecteur du plateau renforcé / Reinforced plate protector

112380 Protecteur plateau



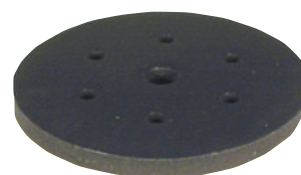
### ↳ Mousse interface multi-trous Ø 150 mm 3M / Foam interface Ø 150 mm 3M

102570 Ø 150 (x 1)



### ↳ Mousse interface 7 trous Ø 150 mm S.I.A. / Interface foam Ø 150 mm S.I.A.

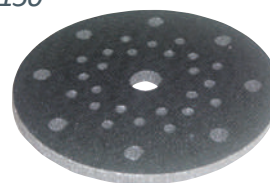
58186 T6740 (x 1)



### ↳ Mousse interface SA331 33 trous Ø 150 / Foam interface SA331 33 holes Ø 150

370850 Epaisseur 5 mm

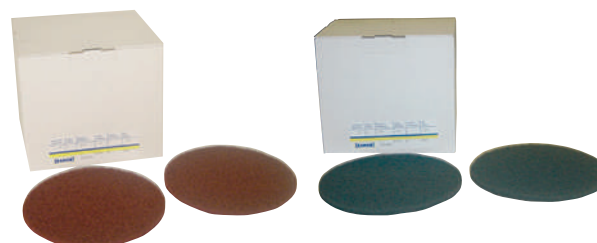
370851 Epaisseur 10 mm



### ↳ Disques SCB Ø 150 / SCB Discs Ø 150

370456 Rouge équiv. G320 (x 10)

370458 Gris équiv. G1500 (x 10)



### ↳ Cale à main pour disque / Disc hand bilge

Autoagrippant.

*Self-agripping.*

101040 78 x 78 x 148 mm





## Disques fibres 3M / Fibre discs 3M

### ↳ Disques fibres / Fibre discs

Particulièrement recommandés sur composites, enduits bien durs, fer et alliages.  
Excellent pour l'entretien des hélices.

*Recommended on exotic fiber, strong fillers, alloys. Excellent for boat propeller reconditioning.*

#### ↳ Disques fibres Ø 115 (Réf. : 501C)

50624	P36 (x 25)
50625	P50 (x 25)
50626	P60 (x 25)
50628	P80 (x 25)

#### *Fibre discs Ø 115 (Ref.: 501C)*



#### ↳ Disques fibres Ø 127 (Réf. : 501C)

50555	P24 (x 25)
50560	P36 (x 25)
50570	P50 (x 25)
50580	P60 (x 25)
50598	P80 (x 25)

#### *Fibre discs Ø 127 (Ref.: 501C)*



#### ↳ Disques fibres Ø 178 (Réf. : 501C)

50540	P24 (x 25)
50530	P36 (x 25)
50520	P50 (x 25)
50508	P80 (x 25)

#### *Fibre discs Ø 178 (Ref.: 501C)*



**Disques fibres abrasives S.I.A / Abrasive fibre discs S.I.A**

**↳ Disques fibres / Fibre discs**

↳ Réf. : 4924 Ø 115 (T6406)

Ref.: 4924 Ø 115 (T6406)

57116	G16 (x 25)
57106	G24 (x 25)
57104	G36 (x 50)
57101	G60 (x 50)
57100	G80 (x 50)



↳ Réf. : 4924 Ø 125 (T6407)

Ref.: 4924 Ø 125 (T6407)

57114	G24 (x 25)
57112	G36 (x 50)
57109	G60 (x 50)
57108	G80 (x 50)



↳ Réf. : 4924 Ø 180 (T6408)

Ref.: 4924 Ø 180 (T6408)

57134	G24 (x 25)
57132	G36 (x 50)
57129	G60 (x 50)
57128	G80 (x 50)



**↳ Disques plats à lamelles Ø 125 / Flat discs Ø 125**

↳ Réf. : T4373

Ref.: T4373

Dimensions : 125 mm x 22 mm

Dimensions: 125 mm x 22 mm

57075	G40 (x 10)
57073	G60 (x 10)
57072	G80 (x 10)
57070	G120 (x 10)



**↳ Divers / Various**

55200

55200	Disque SB SC-DB Marron Ø 178 mm (x 1)
55201	Roue SB C1-ZS Noir Ø 100 x 13 x 3 mm (x 1)

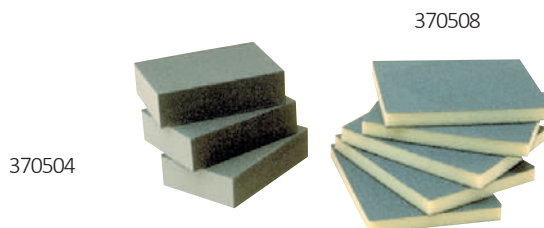


55201

**Eponges / Sponges**

**↳ Eponges abrasives / Abrasive sponges**

370510	Eponge souple grain fin (x 250)
370508	Eponge souple grain très fin (x 10)
370502	Eponge épaisse grain fin (x 250)
370504	Eponge épaisse grain très fin (x 10)



370504

370508

# Bandes abrasives EKAMANT / Abrasives strips EKAMANT

## ↳ Bandes portatives / Portable tape

370122	75 x 533 - G80	370156	100 x 725 - G60		
370120	75 x 533 - G60	370112DIV	100 x 725 - G100 &+		
370123DIV	75 x 533 - G100 &+	370139	100 x 610 - G80		
370116	75 x 510 - G80	370136	100 X 610 - G60		
370256	75 x 510 - G60	370108	100 X 610 - G50		
370118DIV	75 x 510 - G100 &+	370109	100 X 610 - G40	370158	100 X 610 - G120
370128	100 x 900 - G80	370165	100 X 610 - G320	370141	100 X 610 - G100
370126	100 x 900 - G60	370164	100 X 610 - G220	370140	100 X 552 - G80
370129DIV	100 x 900 - G100 &+	370162	100 X 610 - G180	370130	100 X 552 - G60
370110	100 x 725 - G80	370160	100 X 610 - G150	370142DIV	100 X 552 - G100 &+



## ↳ Manchon toupie / Sleeve top

Nous réalisons toutes les dimensions de bandes

We carry all sizes of bands

370145	120 x 252 - PAP G80	370150DIV	120 x 450 - PAP G100 &+
370146DIV	120 x 252 - PAP G100 &+	370174	120 x 450 - G80
370168	120 x 252 - G80	370178	120 x 450 - G60
370166	120 x 252 - G60	370180	120 x 450 - G40
370172	120 x 252 - G40	370176DIV	120 x 450 - G100 &+
370170DIV	120 x 252 - G100 &+		



## ↳ Toile graphite / Gravite canvas

370899	150 x 1 m
370896	200 x 1 m

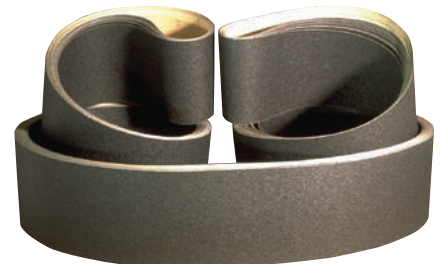


## ↳ Longues bandes / Long strips

Nous réalisons toutes les dimensions de bandes. Pour d'autres dimensions, nous consulter. Distributeur Ekamant.

We carry all sizes of bands. For other dimensions, please contact us. EKAMANT distributor.

370271	100 x 3350 - PAP G80	370217	120 x 7000 - PAP G60		
370273DIV	100 x 3350 - PAP G100 &+	370214DIV	120 x 7000 - PAP G100 &+		
370270	100 x 3000 - PAP G80	370264	120 x 6900 - PAP G80		
370272DIV	100 x 3000 - PAP G100 &+	370200	120 x 6900 - PAP G60		
370288	120 x 8200 - PAP G80	370266DIV	120 x 6900 - PAP G100 &+		
370284	120 x 8200 - PAP G60	370282	120 x 6800 - PAP G80		
370290DIV	120 x 8200 - PAP G100 &+	370281	120 x 6800 - PAP G60		
370223	120 x 8000 - PAP G80	370283DIV	120 x 6800 - PAP G100 &+		
370224	120 x 8000 - PAP G60	370294	120 x 5400 - PAP G80		
370222DIV	120 x 8000 - PAP G100 &+	370292	120 x 5400 - PAP G60		
370230	120 x 7800 - PAP G80	370296DIV	120 x 5400 - PAP G100 &+		
370226	120 x 7800 - PAP G60	370275	120 x 2750 - PAP G80	370219	150 x 7100 - PAP G80
370232DIV	120 x 7800 - PAP G100 &+	370274DIV	120 x 2750 - PAP G100 &+	370218	150 x 7100 - PAP G60
370268	120 x 7400 - PAP G80	370237	150 x 8500 - PAP G80	370220DIV	150 x 7100 - PAP G100 &+
370258DIV	120 x 7400 - PAP G100 &+	370240	150 x 8500 - PAP G60	370208	150 x 7000 - PAP G80
370204	120 x 7200 - PAP G80	370238DIV	150 x 8500 - PAP G100 &+	370212	150 x 7000 - PAP G60
370202	120 x 7200 - PAP G60	370261	150 x 8000 - PAP G80	370210DIV	150 x 7000 - PAP G100 &+
370206DIV	120 x 7200 - PAP G100 &+	370260	150 x 8000 - PAP G60	370246DIV	150 x 2640 - PAP G100&+
370242	120 x 7100 - PAP G80	370262DIV	150 x 8000 - PAP G100 &+	370245	150 x 2230 - PAP G80
370254	120 x 7100 - PAP G60	370279	150 x 7150 - PAP G80	370243	150 x 2200 - Toile XA167 G80
370244DIV	120 x 7100 - PAP G100 &+	370278	150 x 7150 - PAP G60	370247	150 x 2200 - PAP G80
370216	120 x 7000 - PAP G80	370280DIV	150 x 7150 - PAP G100 &+	370241	150 x 2000 - Toile XA167 G150



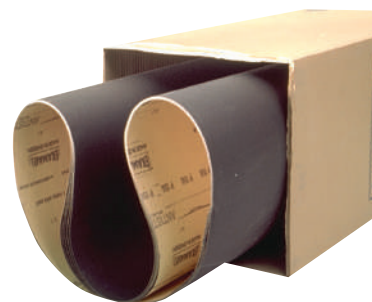
## Bandes abrasives EKAMANT / Abrasives strips EKAMANT

### ↳ Larges bandes / Large strips

Nous réalisons toutes les dimensions de bandes.  
Pour d'autres dimensions, nous consulter.

*We carry all sizes of bands.  
For other dimensions, please contact us.*

370371	254 x 2750 - PAP G80	370320DIV	1120 x 2200 - PAP G100 &+
370370DIV	254 x 2750 - PAP G100 &+	370337	1120 x 2150 - PAP G80
370364	990 x 1900 - PAP G80	370335	1120 x 2150 - PAP G60
370302	990 x 1900 - PAP G60	370336DIV	1120 x 2150 - PAP G100 &+
370368DIV	990 x 1900 - PAP G100 &+	370373	1120 x 2000 - G80
370324	970 x 1525 - PAP G80	370372	1120 x 2000 - G60
370342	970 x 1525 - PAP G60	370374DIV	1120 x 2000 - G100 &+
370333DIV	970 x 1525 - PAP G100 &+	370306	1115 x 2150 - PAP G80
370330	970 x 1500 - PAP G80	370304	1115 x 2150 - PAP G60
370356	970 x 1500 - PAP G60	370308DIV	1115 x 2150 - PAP G100 &+
370332DIV	970 x 1500 - PAP G100 &+	370361	1115 x 1900 - PAP G80
370318	920 x 1525 - PAP G80	370359	1100 x 2150 - PAP G80
370317	920 x 1525 - PAP G60	370357	1100 x 2100 - PAP G80
370319DIV	920 x 1525 - PAP G100 &+	370360	1100 x 2100 - PAP G60
370346	900 x 1525 - PAP G80	370358DIV	1100 x 2100 - PAP G100 &+
370344	900 x 1525 - PAP G60	370350	1100 x 1900 - PAP G80
370315DIV	900 x 1525 - PAP G100 &+	370348	1100 x 1900 - PAP G60
370316	880 x 1900 - PAP G80	370351DIV	1100 x 1900 - PAP G100 &+
370234	880 x 1900 - PAP G60	87669	1100 x 1890 - PAP G80
370314DIV	880 x 1900 - PAP G100 &+	89048	1100 x 1890 - PAP G60
370397	1130 x 2200 - GR80	87671	1100 x 1890 - PAP G120
370398	1130 x 2200 - GR120	87670DIV	1100 x 1890 - PAP G100 &+
370321	1120 x 2200 - PAP G80	370310	1020 x 2100 - PAP G80
370340	1120 x 2200 - PAP G60	370313	1020 x 2100 - PAP G60



370312DIV	1020 x 2100 - PAP G100 &+
370352	1010 x 1900 - PAP G80
370353	1010 x 1900 - PAP G60
370354DIV	1010 x 1900 - PAP G100 &+
370362DIV	1350 x 2620 - PAP G100 &+
370363	1350 x 2620 - PAP G 80
85117	1350 x 2620 - GR60
370376	1350 x 2000 - G80
370375	1350 x 2000 - G60
370377DIV	1350 x 2000 - G100 &+

## Abrasifs divers / Various abrasives

### ↳ Laines d'acier / Steel wool

Les laines d'acier sont idéales pour le décapage, le ponçage et le lustrage fin et régulier du bois. Elles ne s'encrassent pas et ne rayent pas.

*The steel wool is ideal for stripping, sanding and polishing fine and regular wood. They do not clog and don't scratch.*

390002	Bobine 0000 1 kg	390014	Bobine N+3 1 kg	390028	Bobine 0 5 kg
390004	Bobine 000 1 kg	390016	Bobine N+4 1 kg	390030	Bobine N°1 5 kg
390006	Bobine 00 1 kg	390018	Bobine N+5 1 kg	390032	Bobine N°2 5 kg
390008	Bobine 0 1 kg	390020	Bobine 0000 5 kg	390034	Bobine N°3 5 kg
390010	Bobine N+1 1 kg	390022	Bobine 000 5 kg	390036	Bobine N°4 5 kg
390012	Bobine N+2 1 kg	390026	Bobine 00 5 kg	390024	Bobine 000 100 g



### ↳ Mèche coton / Cotton wick

Pur. E cru.

*Pure. E cru*

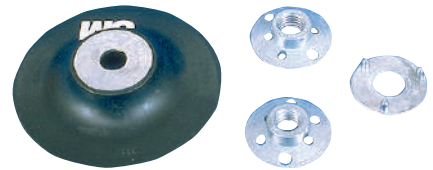
390304	1 kg
--------	------



## Plateaux / Discs plates

### ↳ Plateaux pour disques fibres / Fibre disc plate

50650	Pour disque fibre Ø 178 (x 1)
50700	Pour disque fibre Ø 115 et 125 (x 1)



### ↳ Plateaux mousse / Foam plates

Plateau en mousse polyuréthane, conçu pour recevoir les disques autoagrippant.

*Polyurethane foam plate, designed for self-gripping discs.*

102010	Plateau HOOKIT Ø 150 (x 1)
102012	Plateau HOOKIT Ø 125 (x 1)



102012

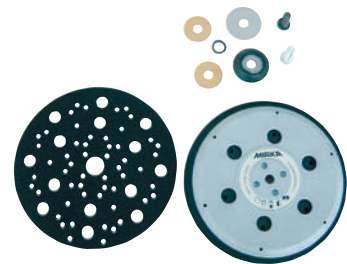


102010

### ↳ Plateau complet S.I.A. Ø 150 / Complete plate S.I.A. Ø 150

Pour disques Abranet / For discs Abranet

112375	Plateau disque Abranet
--------	------------------------



### ↳ Plateau velcro SA331 33 trous Ø 150 EKAMANT / Velcro pad Ø 150 SA331 33 holes EKAMANT

370566	Plateau velcro pon. Ø 150 33 trous
--------	------------------------------------



### ↳ Plateau + semelle / Plate + Tread

370572	Plateau velcro pon. Ekamant multiponceuse
370998	Disque semelle velcro Ø 150



## Aérogommage abrasif / Aerogommage Abrasives

Abrasif propre, rapide, écologique, le plus polyvalent.  
Spécialement étudié pour l'aérogommage.

*Clean abrasive, fast, ecological, most versatile.  
Specially designed for aerogommage.*

364505	Garnet 60 mesh sac 25 kg
364507	Garnet 80 mesh sac 25 kg
364506	Garnet 120 mesh sac 25 kg
364504	Garnet 200 mesh sac 25 kg
364508	Bicarbonate Sedacarb standard sac 25 kg
364511	Jetmag 60 - B2S 100 mesh sac 25 kg



### ↳ Guide de ponçage / Sanding guide

90330	Guide de ponçage sans recharge (x 1)
90332	Recharge guide de ponçage (x 1)



## Pincesaux / Brushes

### ↳ Pincesaux à jeter épais / Thick throw-away brushes

60015	15 mm (x10)
60020	20 mm (x10)
60030	30 mm (x10)
60040	40 mm (x10)
60050	50 mm (x10)
60060	60 mm (x10)
60070	70 mm (x10)
60080	80 mm (x10)



### ↳ Pincesaux de nettoyage / Cleaning brushes

Pincesaux en nylon / Nylon brushes

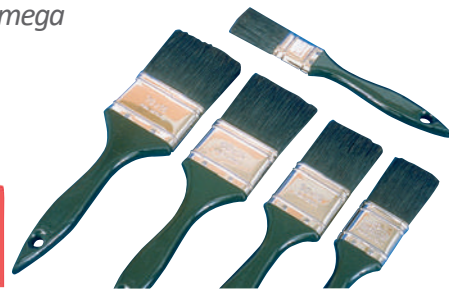
60190	15 mm / 0.6
60191	25 mm / 1
60192	40 mm / 1.6



### ↳ Pincesaux soie noire Oméga / Black bristle lacquer brushes Omega

Pincesaux en soie noire. Virole nickelée / Brush in black silk. Nickel ferrule

60400	30 mm
60410	40 mm
60420	50 mm
60430	60 mm
60440	70 mm



### ↳ Pincesaux à vernir / Varnish brushes

Pincesaux plats, épais / Flat and thick brushes

60200	20 mm
60210	30 mm
60220	40 mm
60230	50 mm
60240	60 mm
60250	70 mm
60260	80 mm



### ↳ Brosse retouche / Touch brush

94811	Brosse retouche 2mm (x 100)
-------	-----------------------------



## Rouleaux / Rollers

### ↳ Spalters / Graining brushes

Pinceaux très larges pour le glaçage / Short bristles.

89427	100 mm
60580	150 mm
60581	200 mm



### ↳ Pinceaux pouce / Finishing brushes

61010	Taille 0 - Ø 15
61020	Taille 2 - Ø 20
61030	Taille 4 - Ø 25
61040	Taille 6 - Ø 30



### ↳ Pinceaux radiateur / Radiator brushes

61100	25 mm
61110	30 mm
61130	40 mm



### ↳ Pinceaux bec de canard / Flat nosed brushes

61200	25 mm
61210	35 mm
61220	40 mm



### ↳ Pinceaux à recharger / Lining brushes

61500	Taille 3/0 - Ø 15
61510	Taille 2 - Ø 20
61520	Taille 4 - Ø 25



### ↳ Pinceaux à lettre / Lettering brushes

61290	6 mm
61300	8 mm
61310	10 mm
61320	12 mm
61330	14 mm
61340	16 mm





## Rouleaux / Rollers

### ↳ Rouleaux laqueur / Lacquer roller

Poils ras.  
Résiste aux solvants polyuréthanes et époxy.

Short bristles.  
Resists to polyurethane and epoxy solvents.

65100	Rouleau complet 180 mm
65130	Recharge 180 mm
65115	Rouleau complet 125 mm
65118	Recharge 125 mm
65140	Rouleau complet 75 mm
65150	Recharge 75 mm



### ↳ Rouleaux patte de lapin emboîtable / Interlocking radiator roller

Application des résines polyester et des antifouling.

To apply polyester resins and antifouling.

65225	Rouleau complet 60 mm
65226	Recharge 60 mm
65216	Recharge 100 mm
65240	Monture seule

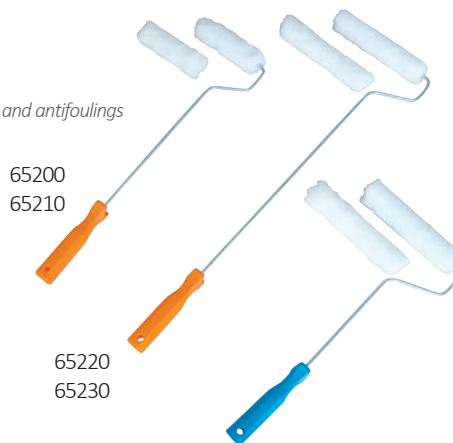


### ↳ Rouleaux patte de lapin à vis / Radiator roller

Application des antifouling et des résines polyester.

To apply polyester resins and antifouling

65200	Rouleau complet 120 mm
65210	Recharge 120 mm
65220	Rouleau complet 180 mm
65222	Rouleau complet court 180 mm
65230	Recharge 180 mm



### ↳ Rouleaux patte de lapin laqueur / Interlocking radiator roller

Application des laques monocomposantes et bicomposantes et primaires monocomposantes.  
Emboîtable.

To apply monocomponent and two component lacquers and monocomponent primers.  
Interlocking.

65219	Recharge 100 mm
65240	Monture seule



## Rouleaux / Rollers

### ↳ Patte de lapin mousse haute densité / High density foam radiator roller

65214	Recharge 100 mm
65240	Monture seule



### ↳ Patte de lapin floque emboîtable / Interlocking foam radiator roller

Application du primaire d'accrochage PR10

For apply primer PR10

65234	Recharge 110 mm
65240	Monture seule



### ↳ Rouleau patte de lapin rayure verte / Foam radiator roller with green strips

Pas de peluchage.

Application antifoulings et résines polyesters

To apply antifouling and polyester resins

65212	Recharge 100 mm
65202	Recharge 150 mm
65240	Monture seule



### ↳ Kit antifouling / Careening kit

84205	Kit antifouling
-------	-----------------



### ↳ Kit laqueur / Lacquer kit

84206	Kit laqueur
-------	-------------



### ↳ Rouleau vitrification / Vitrification roller

385051	Monture Simple Branche L.250
385056	Manchon Poils 10 mm L.250 Primo-T
385058	Manchon Poils 13 mm L.250 pour Pur-T

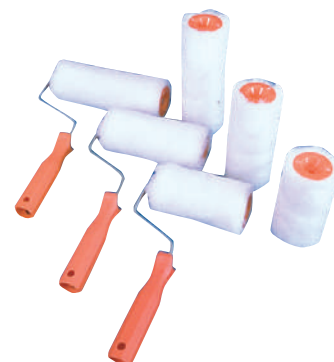


### ↳ Rouleaux enducteur Thermonyton / Spreading roller

Application des résines polyesters.  
Manche plastique. Résiste à l'acétone

To apply polyester resins.  
Plastic handle. Resist to acetone

65400	Rouleau complet 130 mm
65410	Recharge 130 mm
65500	Rouleau complet 150 mm
65510	Recharge 150 mm
65600	Rouleau complet 180 mm
65610	Recharge 180 mm



## Rouleaux / Rollers

### ↳ Rouleaux poil ras Luconyl / *Luconyl short bristle roller*

Application de laque qualité standard.

*For lacquer application*

65620	Rouleau complet 150 mm
65630	Recharge 150 mm
65640	Rouleau complet 170 mm
65645	Recharge 170 mm



### ↳ Rouleaux ébulleur acier / *Steel blistering roller*

102850	Ø 15, largeur 70 mm
102856	Ø 15, largeur 110 mm



### ↳ Rouleaux ébulleur Rylsan / *Rylsan blistering roller*

102860	Ø 15, largeur 80 mm
102880	Ø 15, largeur 100 mm

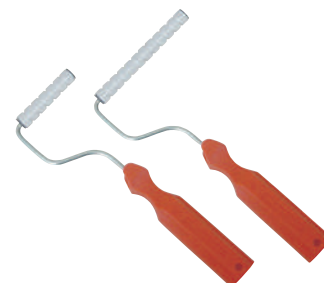


### ↳ Rouleaux ébulleur alu Combiné / *Combined aluminum blistering roller*

Pour gros grammage et Rovimat

*For heavy weight and Rovimat*

102882	Ø 20, largeur 70 mm
102884	Ø 20, largeur 140 mm



### ↳ Rouleaux ébulleur alu Radial / *Radial aluminum blistering roller*

102886	Ø 14, largeur 75 mm
102888	Ø 14, largeur 100 mm



### ↳ Calibreurs de congé / *Wax fillet tools*

Fait de laiton de haute qualité, et plaqué de nickel, ils sont conçus pour durer.

*The tools are made from nickel plated brass giving a strong wear. Resistant product*

144515	Jeu de 3
--------	----------



## Pour le lustrage / For polishing

### ↳ Disque peau de mouton / Sheep skin disc

Pour le polissage des coques à la machine.

For polishing from hulls to machines.

112390	Ø 130 mm
112392	Ø 150 mm
112395	Ø 180 mm
112400	Ø 200 mm



↳ Gants de lustrage et de lavage

112384	Lustrage
112388	Lavage

### ↳ Peau de mouton auto agrippante pour lustreuse / Sheep skin for polisher

102008	Ø 180 mm
--------	----------



### ↳ Feutre de lustrage fun / Polishing felt

112350	Disque SB MS-DC blanc Ø 187 mm
--------	--------------------------------



### ↳ Coque Hookit SBS / Hookit disk SBS

Coque peau de mouton.

Hookit disk to put on self gripping plate 5717

Se monte sur plateau auto-agrippant.

112360	Coque polissage SBS Hookit 5711 Ø 175 mm
112371	Plateau Hookit pour coque SBS M14 7394 Ø 175 mm
112370	Plateau Hookit pour coque SBS M16 Ø 175 mm

112360

112371

112372

S'adapte sur une perceuse

Adjusts on a drill

112372	3M Peau de mouton double face Ø 150 mm
--------	--



### ↳ Plateau velcro pour mousse de lustrage / Velcro plate for foam polishing

102012	Plateau Hookit M14 Ø 125 mm
--------	-----------------------------



### ↳ Plateau velcro pour lustreuse / Velcro pad for polisher

102007	M14 Ø 180 mm
--------	--------------



### ↳ Plateau de lustrage réversible 3M / Reversible burnishing plate 3M

Mélange laine et acrylique conçu exclusivement pour des opérations de lustrage ou de polissage.

Mixed sheep skin and acrylic elaborated for polishing and buffing operations.

Vitesse d'utilisation entre 1500 et 2500 tours maximum.

Operating speed: Between 1500 and 2500 t/mn maximum

112405	Plateau Ø 182 mm
112410	Adaptateur M14



Matériel d'application / Application equipment

## Pour le lustrage / For polishing

### ↳ Mousse de lustrage / Polishing foam

Mousse à fixation auto-agrippante.

A utiliser avec une pâte à polir.

Vitesse d'utilisation entre 1800 et 2500 tours/mn

Self-gripping foam.

Do not use dry;

Work speed between 1800 up to 2500 tr/mn

112402	Noir	Ø 150	Texture : douce
112404	Jaune	Ø 150	Texture : moyenne
112401	Blanc	Ø 150	Texture : agressive

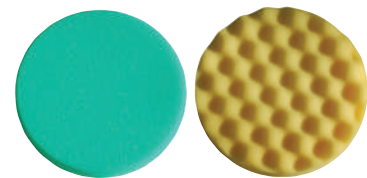


### ↳ Mousse de lustrage 3M / 3M polishing foam

Mousse à fixation Hookit pour le polissage.

Foam Hookit fixing for burnish.

112406	Verte 50487	Ø 150	Texture : agressive - ferme (polissage)
112408	Jaune 50488	Ø 150	Texture : douce - tendre (lustrage)



### ↳ Système de polissage Hookit Ø 75 mm / Polishing system Hookit Ø 75 mm

Permet de traiter les zones confinées et difficiles d'amlès. Can handle confined and difficult to amless areas.

112460	Interface jaune Ø 75 mm
112450	Peau de mouton Ø 75 mm
112470	Plateau complexe Ø 75 mm

112450



112460



112470



## Couteaux à enduire / Steel coating knives

### ↳ Trousse de couteaux à enduire / Set of filler knives

100850 5 lames + 1 cale caoutchouc



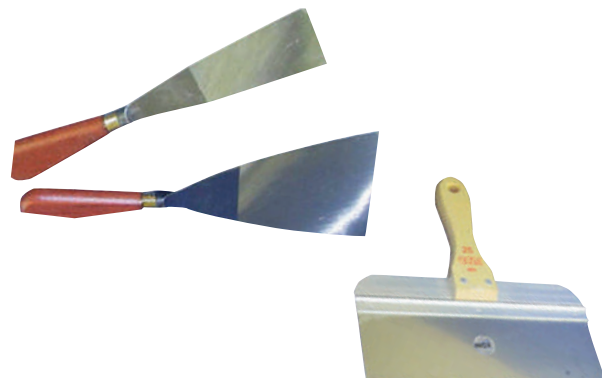
### ↳ Couteaux à enduire / Filler knives

100860	2 cm
100870	3 cm
100880	4 cm
100881	6 cm
100890	8 cm
100900	10 cm
100910	12 cm
100920	14 cm
100930	16 cm



### ↳ Couteaux à enduire anglais / English filler knives

100945	Largeur 4 cm
100949	Largeur 10 cm



### ↳ Couteaux à enduire inox / Inox filler knives

100950 Largeur 22 cm



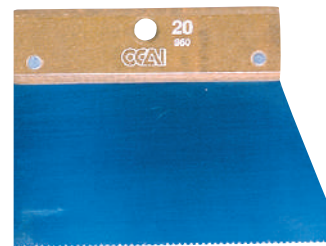
## Couteaux à colle / Glue knife

### ↳ Couteau à colle / Glue knife

Denture pointue, lame acier supérieure, manche bois.

Sharp teeth, high steel blade, wooden handle.

101110                      Largeur 20 cm



## Spatules / Spatula

### ↳ Spatule en caoutchouc / Rubber spatula

Pour étendre la résine lors de la construction de planches à voile ou de bateaux.

For applying resin during the construction of boats or windsurfs.

101116                      Petit modèle 14 cm

101115                      Grand modèle 20 cm



### ↳ Spatule / Spatula

112312                      Bois - 30 cm

397036                      PVC - 30 cm

90317                        PVC - 22 cm



## Grattoirs / Scrapers

### ↳ Riflard / Riflard

Lame rigide et affûtée. Pour gratter la peinture et l'antifouling sur la carène.

To scrap antifouling and paints. Strong blade.

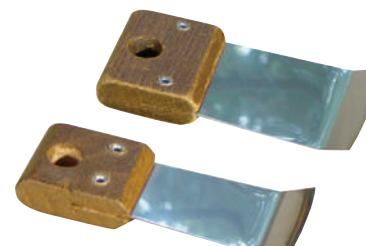
101117                      Largeur 7 cm



### ↳ Grattoir tous usages / General purpose scraper

101698                      Largeur 40 mm

101700                      Largeur 60 mm



### ↳ Couteau de pêche BAHCO / Fishing knife BAHCO

Lame inox.

Inox blade.

100800                      Couteau de pêche



## Grattoirs / Scrapers

### ↳ Grattoirs BAHCO / BAHCO scrapers

Grattoirs universels. Utilisation professionnelle.  
Lame réversible et remplaçable en carbure de tungstène (dure 100 fois plus longtemps que les lames classiques).  
Permet de gratter peinture, vernis, colle, rouille sur tous supports: bois, polyester, métal. Idéal pour enlever l'antifouling sur les carènes.

*Universal scraper, professional use.  
Reversible blade in tungstene carbide  
(100 times more efficient than a classic blade).  
To scrap paint, varnish,  
antifouling, glues.*

#### ↳ Modèle 665

Avec poignée (lame 65 mm - 2.5 pouces)

**101230** Livré avec une lame

*Model 665*

*With hand (blade 65 mm - 2.5 pouces)*

#### ↳ Lame de rechange 451

Pour grattoir 665

**101235** En blister

*Spare blade 451  
For 665 scraper*

#### ↳ Modèle 650

Lame 50 mm - 2 pouces

**101220** Livré avec une lame

*Model 650*

*Blade 50 mm - 2 pouces*

#### ↳ Lame de rechange 442

Pour grattoir 650

**101225** En blister

*Spare blade 442  
For 650 scraper*



101230

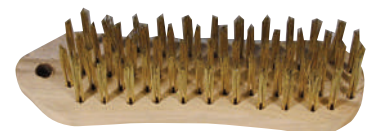
101220

### ↳ Brosses / Brass brushes

<b>101715</b>	Brosse violon laiton
<b>101716</b>	Brosse bougie fil rond 3 rangs
<b>102300</b>	Brosse métallique
<b>390052</b>	Grande brosse acier laiton avec poignée
<b>390056</b>	Brosse à poil acier laiton avec poignée
<b>390058</b>	Pinceau brosse à poil acier laiton
<b>390060</b>	Brosse allongée acier laiton



390052



101715



101716



390058



102300



390056



390060

## Ciseaux - Cutters / Scissors - Cutters

### ↳ Ciseaux universels FISKARS / Universal FISKARS Scissors

Manche résistant à l'acétone.  
Longueur de lame 21 cm.

*Handle is resistant to acetone.  
Blade length 21 cm*

**101300** Modèle droitier

**101310** Modèle gaucher



101300



101310

## Ciseaux - Cutters / Scissors - Cutters

### ↳ Ciseaux Pro Power FISKARS / Scissors pro Power FISKARS

Avec vis de réglage.  
Longueur de lame 24 cm

With adjustment screws  
Blade length 24 cm

101320      Modèle droitier



### ↳ Elimeur FISKARS / Sharpener FISKARS

101360      Elimeur



### ↳ Couteaux multi usages / Multi purpose Knives

Petit modèle. A lame rentrante auto-cassable.

Small model. Self-breakable internal blade

101140      Blister, livré avec 3 lames

101150      Blister de 10 lames de rechange



### ↳ Couteaux alu à lame fixe trapezoidale / Alu knife

101170      Couteau alu

101190      Lames de rechange renforcées



### ↳ Couteau pour film thermorétractable / Knife for heat-shrinkable film

97430      Couteau

97440      Lames de rechange (x 10)



### ↳ Cutter FISKARS / Cutter FISKARS

101120      Cutter Kiskars SM18

101130      Blister de 10 lames de rechange



## Cale à poncer / Sanding block

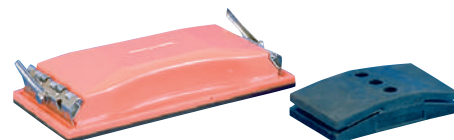
### ↳ Cale à poncer / Sanding block

#### ↳ Cale à poncer grand modèle

Utilisation professionnelle

Large model  
Profesional use

101030      100 x 210 mm



#### ↳ Bloc à poncer caoutchouc

Rubber sanding block

101090      70 x 135 mm

### ↳ Cale à main / Hand bilge

Autoagrippant.

Self-agripping.

101040      78 x 78 x 148 mm





## Pistolets à cartouche / Cartridge guns

### ↳ Pistolet manuel / Manual gun

En métal, à crémaillère / In metal with rack

**102260** Pistolet manuel 1/3 litre



### ↳ Pistolet squelette métal / Metallic skeleton gun

En métal renforcé / Reinforced metal

**102270** Pistolet squelette



### ↳ Pistolet manuel Cox Powerflow / Manual gun H1

Pistolet squelette résistant.

*Tough Skeleton Pistol.*

**102291** Pour cartouche 300 & 400 ml



### ↳ Pistolet manuel 4AC / Manual gun 4AC

Pistolet manuel pour cartouche de 300 ml et recharge de 400 ml.

*Manual gun for cartridge of 300 ml and refill of 400 ml. Harder steel machinery.*

Mécanisme puissant en métal. Débrayage facile permettant un arrêt net de l'extrusion.

*Sisengages easily to stop net the extrusion. Shear force: 150 kg*

Force de poussée: 150 kg

**102297** Pour cartouche de 300 ml / recharge de 400 ml



### ↳ Pistolet manuel HO2 / Manual gun HO2

Pistolet manuel pour cartouche de 300 ml, pour recharge de 400 et 600 ml.

*Manual gun for cartridge of 300 ml, for refill of 400 ml and 600 ml.*

Construction robuste. Corps en aluminium.

*Robust construction. Aluminium body.*

Mécanisme et bague en acier.

*Machinery and steel ring.*

Force de poussée: 350 kg

*Shear force: 350 kg*

**102295** Pour cartouche de 300 ml / recharge de 400 ml et 600 ml



### ↳ Pistolet pour colle époxy 2 composants / 2 component epoxy glue gun

**102280** Pour cartouche de 400 ml



## Pistolets à cartouche / Cartridge guns

### ↳ Pistolet pneumatique T16X / Pneumatic gun T16X

Pistolet pneumatique pour cartouche de 300 ml.  
Berceau et poignée métalliques. Facile d'utilisation.  
L'air comprimé pousse directement le piston  
de la cartouche.  
Régulateur de pression incorporé à la poignée.  
A utiliser de préférence avec des produits basse viscosité.

*Pneumatic gun for cartridge of 300 ml.  
Cradle and metal handle. Easy to use.  
The compressed air directly pushes the  
cartridges piston..  
Handle pressure regulator. Best used  
with low viscosity products.*

**102294** Pour cartouche de 300 ml



### ↳ Pistolet pneumatique TRENT400 / Pneumatic gun TRENT400

Pistolet pneumatique pour recharge de 400 ml.  
Nouveau régulateur de pression à la poignée.  
Léger, équilibré. Echappement silencieux.

*Pneumatic gun for refill of 400 ml.  
New: Handle pressure regulator.  
Light, balanced.  
Exhaust silent.*

**102293** Pour recharge de 400 ml



### ↳ Pistolet pneumatique TRENT600 / Pneumatic gun TRENT600

Pistolet pneumatique pour recharge de 400 ml  
et 600 ml.  
Régulateur de pression à la poignée.  
Léger, équilibré. Echappement silencieux.

*Pneumatic gun for refill of 400 ml and 600 ml.  
New: Handle pressure regulator. Light, balanced.  
Exhaust silent.*

**102296** Pour recharge de 400 ml et 600 ml



### ↳ Pistolet électrique EASYPOWER PLUS COMBI400 / easypower Plus combi400 electric gun

Pistolet professionnel sur batterie pour cartouche 310 ml  
et poche de 400 ml et de 40 ml. Livré complet en coffret  
avec batterie et chargeur.

*Professional battery operated gun for 310 ml  
cartridges and 400 ml and 40 ml bags. Delivered  
complete in box with battery and charger.*

**102298** Pour cartouche 310 ml et recharge 400 ml



## Dosage et conditionnement / Dosage and packaging

### ↳ Emballages vides / Empty packagings

390918	Seau 2.5l Fer Ver Int + Couv + Collier
398008	Seau 25l Fer Nu Int + Couv + Collier
398006	Seau 5l Fer Nu Int + Couv + Collier
390919	Seau Pp Blanc 20l + Couv Blanc
398000	Boite 1l Au Sou 100X146 Nu + Couv
398001	Boite 1l Au Sou 108X132 Ver + Couv
398004	Boite 3.5l Fer Nu Int + Couv Syst A T
390911	Flacon 1l Pe Nat.cyl. + Bouchon
390916	Verre A Mélange 5l + Couv
390928	Pot Prélèvement Vis + Couv. 125ml
390932	Jerrican 5l Pe Naturel (+Bouch.)
398012	Flacon pe 0.5l + bouchon



## Dosage et conditionnement / Dosage and packaging

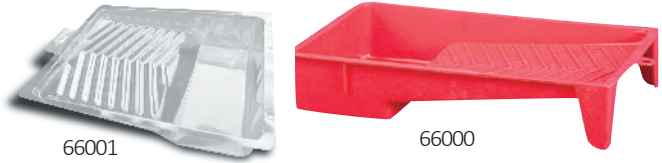
### → Hélice agitatrice / Paint mixer

102950 Ø 60



### → Bac à peinture / Flat paint tray

66000 350 x 240 mm  
66001 Jeu de 3 éco-recharges



### → Seau à peinture / Paint bucket

66100 7 litres  
66110 14 litres



### → Vase de nuit / Chamber pot

Recommandé pour la résine polyester et époxy

Recommended for polyester and epoxy resin

66150 Ø 180 mm



### → Seau plastique / Plastic bucket

113000 10 litres



### → Bécher gradué en polyéthylène / Polyethylene graduated beaker

144542 500 ml  
144543 1 litre  
144544 2 litres  
144545 5 litres



### → Bécher gradué à anse / Graduated beaker with handle

361624 500 ml  
361618 1 litre  
361620 2 litres  
361622 5 litres



### → Seau à résine / Resin bucket

144500 15 litres



### → Pulvérisateur professionnel / Professional sprayer

Résiste aux produits acides et autres nettoyants

Resists acids and other cleaners

110072 1.5 litres



## Dosage et conditionnement / Dosage and packaging

### ↳ Doseur catalyseur polyéthylène / Polyethylene catalyst measurer

Eprouvette graduée 25 ml. Tube plongeur.  
Rylsan avec bouchon de sécurité

Measuring cylinder. Dip tube.  
Rylsan with safety cap.

144510	500 ml
144512	1 litre



### ↳ Pissettes en polyéthylène / Wash bottle

Pour doser les solvants et les diluants.

To measure solvents and thinners

144550	500 ml
144560	1 litre



### ↳ Pulverisateur / Sprayer

110070	1.5 litre
--------	-----------

### ↳ Pipettes pasteur / Pasteur pipette

Pipettes pasteur de 3 ml

Pasteur pipette of 3 ml

390925	A l'unité
--------	-----------



### ↳ Verres à mélange jetables / Disposable mixing cups

90600	Verre 400 ml (x200)
90810	Couvercle 400 ml (x50)
144616	Verre 650 ml (x200)
144622	Couvercle 650 ml (x50)
144618	Verre 1300 ml (x200)
144620	Couvercle 1300 ml (x50)
144610	Verre 2240 ml (x200)
144612	Couvercle 2240 ml (x50)

94817	Verre 5000 ml (x40)
94818	Couvercle 5000 ml (x50)
94812	Flacon retouche 50 ml (x60)
90561	Godet + couvercle 650 ml x 50 car x 50 kit
90622	Couvercle fps 190 micron pour 650 ml

90622      90561



94812

### ↳ Aérosol rechargeable Préval / Refillable spray Preval

Permet d'appliquer tout produit en retouche, laque, vernis mono ou bicomposant.

Can apply all products in touch ups (lacquers, one and two components varnishes).

101980	Aérosol complet et flacon
101985	Cartouche de recharge



### ↳ Filtre papier pour peinture / Paint filter

363020	Filtre peinture nylon 125 mesh (x10)
397002	Filtre peinture unité (emballage 125)



397002



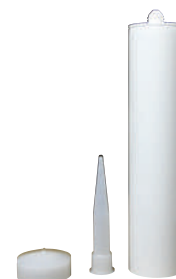
363020

### ↳ Cartouche vide / Empty cartridge

Peut être rempli avec des graisses, des enduits pour la réalisation rapide de joints congés.

Can be filled with grease, coats for quick seal achievement.

112990	Cartouche de 310 ml
--------	---------------------



Matériel d'application / Application equipment

## Appareil de mesure / Measurement equipment

### ↳ Testeur d'humidité / Humidity measurement equipment

Appareil qui permet, grâce à une sonde, de mesurer le taux d'humidité par évaluation directe sur les bateaux en polyester ou en bois.

La mesure peut être réalisée pour évaluer le degré d'osmose d'une carène, mais également après sablage pour contrôler le séchage avant d'effectuer le traitement. Permet également la mesure de température du support, de l'air et le point de rosée.

This material permits to determinate the level of humidity on polyester and wood hulls. This measure can be done to evaluate the osmosis degree of the hull, and also, after sanding to control the drying before applying the treatment.

Enables also to measure the temperature of the support air and dew point.

120222

Testeur d'humidité



### ↳ Viscosimètre / Viscosity meter

Coupe Ford 4. Permet de mesurer la viscosité des laques et vernis.

Comporte une bague métal qui évite les déformations

Coupe Ford 4.

Permits to control the viscosity of lacquers and varnishes

120221

Viscosimètre



### ↳ Thermomètre / Hygromètre / Thermometer / Hygrometer

120223

Thermomètre / Hygromètre



### ↳ Peigne de mesure film humide / Wet film measuring comb

361637

peigne de mesure film humide



### ↳ Règles de mélange / Mixing measure

92776 Règle de mélange 7-110/7-120 | 5/3 - 2/1

92777 Règle de mélange 7-510 | 3,5/1 - 2/1

92778 Règle de mélange 7-511 | 3/1 - 6/1

92779 Règle de mélange 7-512 | 5/2 - 4/1

92780 Règle de mélange Apprêt 2k | 5/1 - 3,5/1

92775 Règle de mélange 7-53X | 4/1 - 6/1



### ↳ Balances / Scales

88567 Balance Sartorius EVO 7,5 kg / 0,05 g

361616 Plateau 6 kg 230 x 260 Précise à 0.1 g

361617 Balance Kern 6 kg 170 x 170 Précise à 0.1 g

92407 Protection écran balance Sartorius

92409 Protection plateau balance Sartorius

Nous consulter / Consult us



361617



361616



88567

## Pistolets retouche / Touch-up guns

### ↳ Pistolet DEVILBISS SRI Pro Lite / DEVILBISS gun SRI Pro Lite

Un pistolet de finition d'une grande finesse pour fournir un contrôle de largeur de jet ultra précis avec le confort d'un pistolet de taille classique.

*A finition gun with a lot of finesse to provide the ultra precise control of the width of the jet with the comfort of a standard sized gun.*

362305Div	Pistolet Devilbiss Pro Lite x.x
362232	Pistolet Devilbiss Ret. Sripro Lite 1.2
362233	Pistolet Devilbiss Ret. Sripro Lite 1.4

### ↳ Accessoires / Accessories

364427	Buse Devilbiss Pro Lite X.X MM 200-XX (0.8 ; 1.0 ; 1.2 ; 1.4)
364426	Pointeau Devilbiss Pro Lite X.X MM (0.8 ; 1.0 ; 1.2 ; 1.4)
364411	Godet gravité Pro Lite Devilbiss 125 ml



### ↳ Pistolet Retouche Air Gunsa AZ5 / Retouching gun Air Gunsa AZ5

Pour retouche et finition.  
Godet supérieur : 70 cc. Buse de 0.5.

*For retouching and finishing.  
Superior bow: 70 cc. Nozzle: 0.5*

101935	Pistolet retouche AZ5
--------	-----------------------

### ↳ Accessoires / Accessories

101954	Godet supérieur pour AZ5
101957	Clé à buse



# Pistolets à gravité / Gravity guns

## ↳ Pistolet Advance HD DEVILBISS / Gun DeVilbiss Advance HD



Le pistolet gravité Advance HD haute performance permet de couvrir la surface aussi vite que les pistolets conventionnels en réalisant une importante économie de produit. Le gravité Advance HD est le moyen le plus radical d'obtenir une superbe qualité de finition.

*Advance HD Gravity Gun The high performance can cover the surface as fast as conventional guns and achieving a significant product saving. The Advance HD is the most radical way to obtain a great finition quality.*



362301Div	Pistolet Devilbiss Adbance HD Gravité X.X
362210	Pistolet Devilbiss Adbance HD Gravite 1.3
362211	Pistolet Devilbiss Adbance HD Gravite 1.4
362212	Pistolet Devilbiss Adbance HD Gravite 1.6
362302	Pistolet Devilbiss Advance HD Gravité 1.8
362215	Pistolet Devilbiss Adbance HD Gravite 2.2

### ↳ Accessoires\* / Accessories\*

364476	Buse de 1.2
364478	Buse de 1.3
364480	Buse de 1.4
364482	Buse de 1.8
364484	Buse de 2.0
364486	Pointeau de 1.2
364488	Pointeau de 1.3
364490	Pointeau de 1.4
364492	Pointeau de 1.8
364494	Pointeau de 2.0
364425	Chapeau air Devilbiss Advance
364412	Kit entretien Devilbiss ADV HD PRO-415-1
364406	Godet gravité Devilbiss complet 600 cc
364453	Joint de soupape d'air par 5 - SN-34-K5
364428DIV	Buse DEVILBISS Vortex SP-200S-XX-V

\*(0.85 ; 1.0 ; 1.2 ; 1.3 ; 1.4 ; 1.6 ; 1.8 ; 2.0 ; 2.2)



Pointeau



Buses



364406

## ↳ Pistolet Advance HD pressurisé DEVILBISS / DeVilbiss Advance HD spray pressurized



Le système DeVilbiss Advance HD avec godet gravité pressurisé est parfait pour l'application de matériaux thixotropiques.

*DeVilbiss Advance HD system with pressurized gravity cup is perfect for the application of thixotropic materials.*

362316	Pistolet Devilbiss Advance HD gravité pressurisé Conventionnel 1.8 *
362318	Pistolet Devilbiss Adbance HD gravité pressurisé TT 1.8 *

\*(0.85 ; 1.0 ; 1.2 ; 1.3 ; 1.4 ; 1.6 ; 1.8 ; 2.0 ; 2.2)

### ↳ Accessoires / Accessories

364476	Buse de 1.2
364478	Buse de 1.3
364480	Buse de 1.4
364482	Buse de 1.8
364484	Buse de 2.0
364486	Pointeau de 1.2
364488	Pointeau de 1.3
364490	Pointeau de 1.4
364492	Pointeau de 1.8
364494	Pointeau de 2.0
364425	Chapeau air Devilbiss Advance
364412	Kit entretien Devilbiss ADV HD PRO-415-
364413	Godet pressurisé Ref GFC-512-K
364406	Godet gravité Devilbiss complet 600 cc
364453	Joint de soupape d'air par 5 - SN-34-K5

364413



Pointeau



Buses



364406

Vue éclatée en fin de catalogue Page 288  
Exploded view at the end of the catalog Page 288



## Pistolets à gravité / Gravity guns

### ↳ Pistolet DEVILBISS FLG / Gun DeVilbiss FLG



Pistolet FLG5 est un pistolet entrée de gamme destiné à toutes les applications industrielles et utilisant la technologie de DEVILBISS.

FLG5 is a entry level gun intended for all industrial applications using DEVILBISS technology.

**362306** Pistolet Devilbiss FLG gravité 1.8

#### ↳ Accessoires / Accessories

**364402** Buse Devilbiss FLG x.x mm SGK-0012-XX (1.4 ; 1.8)

**364403** Pointeau Devilbiss FLG x.x mm SGK-04-XX (1.4 ; 1.8)

**364404** Chapeau d'air Devilbiss FLG

**364406** Godet gravité Devilbiss complet 600 cc

**364408** Kit entretien Devilbiss FLG K-5040



364402



364403



364404



364406



### ↳ Pistolet à gravité IWATA W400 High T.E.C



/ Gravity paint gun IWATA W400 High T.E.C

Très haut de gamme.

Permet l'application des sous-couches, apprêts, gelcoats polyester, peintures.

Godet supérieur de 1 litre. Buse de 1.4.

High performance.

Used to apply undercoats, fillers, polyester gelcoat.

Superior bow: 1 litre. Nozzle: 1.4

**101905** Pistolet à gravité W400

**362127** Kit Presse Etoupe Iwata W400

**101908** Pistolet W400 Grav à ailettes 1.6 mm

**101907** Pistolet W400 Grav à ailettes 1.4 mm

**101904** Malette vide Pistolet W400/Ws400



### ↳ Pistolet à gravité Air Gunsa AZ3 / Gravity gun Air Gunsa AZ3



Permet l'application des sous-couches, apprêts, gelcoat polyester. Godet supérieur : 600 cc.

Allows the application of undercoats, fillers, polyester gelcoats. Superior bow: 600 cc.

**101915** Pistolet à gravité AZ3 Buse 2.5 HTE AV

**101914** Pistolet Airgunsa Az3 Buse 1.8 HTEAV

**101913** Pistolet Airgunsa AZ3 buse 1.5 Hteav

#### ↳ Accessoires / Accessories

**101956** Godet supérieur pour AZ3

**120217** Kit de projection pour AZ3

**103209** Kit buse pointeau AZ3 HTE - Ø : XX

**103208** Kit buse pointeau AZ3 Impact - Ø : XX

**101957** Clé à buse

**101916** Filtres godet AZ3 (x5)

**101917** Joints presse Etoupe Pochette (x4)



101916





## Pistolets à gravité / Gravity guns

### ↳ Pistolet à gravité 1/4 litre Air Gunsa AZ4 / Gravity gun 1/4 litre Air Gunsa AZ4

Même utilisation que l'AZ3.  
Godet supérieur : 200 ou 600 cc. Buse de 1.2.

Same use as AZ3.  
Superior bow: 200 or 600 cc. Nozzle: 1.2

101922 Pistolet à gravité AZ4

#### ↳ Accessoires / Accessories

120218 Kit de projection pour AZ4

101957 Clé à buse



Vue éclatée en fin de catalogue Page 288  
Exploded view at the end of the catalog Page 288



## Pistolets à succion / Suction guns

### ↳ Pistolet Advance DEVILBISS HD succion / Gun DeVilbiss Advance HD suction

Ce pistolet comprend une grande gamme de buses et de chapeaux d'air qui procurent une atomisation exceptionnelle pour une grande variété de produits dont les peintures High solids, à base solvantée ou hydro, laques, lasures, vernis, souscouches, bicomposants et bien d'autres produits de finition.

This gun includes a wide range of nozzles and air caps that provide exceptional atomisation for a wide variety of products including high solids paint, solvent based or water, lacquers, stains, varnishes, undercoats, bicomponent and many other finishings.

362304 Pistolet Devilbiss Advance HD succion 1.8

362222 Pistolet Devilbiss Advance HD succion 2.0

362303Div Pistolet Devilbiss Advance HD succion x.x

#### ↳ Accessoires\* / Accessories\*

364476	Buse de 1.2
364478	Buse de 1.3
364480	Buse de 1.4
364482	Buse de 1.8
364484	Buse de 2.0
364486	Pointeau de 1.2
364488	Pointeau de 1.3
364490	Pointeau de 1.4
364492	Pointeau de 1.8
364494	Pointeau de 2.0
364425	Chapeau air Devilbiss Advance
364412	Kit entretien Devilbiss ADV HD PRO-415-1
364453	Joint de soupape d'air par 5 - SN-34-K5

\* (0.85 ; 1.0 ; 1.2 ; 1.3 ; 1.4 ; 1.6 ; 1.8 ; 2.0 ; 2.2)



Pointeau



Buses



## Pistolets à suction / Suction guns

### ↳ Pistolet à suction Air Gunsa AZ1 / Suction gun Air Gunsa AZ1

Pistolet courant pour application de laques et vernis.  
Godet : 1 litre. Buse de 1.8.

Paint gun to apply varnishes and lacquers. Bow: 1 litre. Nozzle: 1.8

101910      Pistolet à suction AZ1

### ↳ Accessoires / Accessories

120216      Kit de projection pour AZ1

101957      Clé à buse



## Pistolets à pression / Pressure guns

### ↳ Pistolet Advance DEVILBISS HD pression / Gun DeVilbiss Advance HD pressure

Le pistolet pression offre une efficacité de transfert inégalée et une grande économie de produit pour l'utilisateur de moyennes et grandes productions. Et bien sûr, Advance est conforme à toutes les réglementations actuelles pour la protection de l'environnement.

The gun has a pressure transfer efficiency unmatched economy and is used for medium and large productions. And of course, Advance complies with all current regulations for the protection of the environment.

362300      Pistolet Devilbiss Advance HD pression X.X

362200      Pistolet Devilbiss Advance HD pression 1.2

362202      Pistolet Devilbiss Advance HD pression 1.4

### ↳ Accessoires\* / Accessories\*

364476      Buse de 1.2

364478      Buse de 1.3

364480      Buse de 1.4

364482      Buse de 1.8

364484      Buse de 2.0

364486      Pointeau de 1.2

364488      Pointeau de 1.3

364490      Pointeau de 1.4

364492      Pointeau de 1.8

364494      Pointeau de 2.0

364425      Chapeau air Devilbiss Advance

364412      Kit entretien Devilbiss ADV HD PRO-415-1

364453      Joint de soupape d'air par 5 - SN-34-K5



\* (0.85 ; 1.0 ; 1.2 ; 1.3 ; 1.4 ; 1.6 ; 1.8 ; 2.0 ; 2.2)

## Pistolets à pression / Pressure guns

### ↳ Pistolet W200 pression / W200 pressure gun

Très haut de gamme. Permet l'application des sous-couches, apprêts, gelcoats polyester, peintures. Godet supérieur de 600 cc. Buse de 1.4.

*Very high end. Allows the application of undercoats, primers, polyester gelcoats, paints. 600 cc top bucket. 1.4 nozzle.*

107809	1.5 mm
107810	1.8 mm



## Malette pistolet gravité / Gravity pistol casegun

### ↳ Malette 2 pistolets DEVILBISS SLG / DEVILBISS SLG caseguns

LE KIT COMPREND :

- Un pistolet Trans-Tech 1.3 mm (utilisation générale)
- Un godet gravité de 600 cc
- Un pistolet HVLP de retouche 1.0 mm
- Un godet gravité de 250 cc
- Buse et aiguille en 1.8 mm
- Des brosses de nettoyage et une clé
- Une valve de réglage d'air avec manomètre.

INCLUDED IN KIT:

- Compliant Spray Gun (général purpose) 1.3 mm
- HVLP Spray Gun (touch up) 1.0 mm
- One 600 cc (20 oz.) Cup
- One 250 cc (8.5 oz.) Cup
- Fluid Tip and Needle, 1.8 mm
- Cleaning Brushes, Wrench
- Air Adjusting Valve with Gauge

89418 Malette 2 pistolets DEVILBISS SLG



## Pistolets Airless / Airless guns

### ↳ Pistolet BINKS Airless A75 / Airless gun BINKS A75 ⓘ

Destinés aux travaux difficiles.

La conception unique de l'aiguille et les passages extra larges en acier inoxydable se prêtent à tous les produits : allant des lasures légères aux peintures épaisses.

For tough jobs.

The unique design of the needle and extra large stainless steel passages are suitable for all products: ranging from light to thick paints stains.

362319 Pistolet Binks Airless A75 sans Buse



### ↳ Accessoires / Accessories

363322Div Buse réversible 9-xxx-75 Binks A75

### ↳ Pistolet BINKS Airmix AA4400 / Gun BINKS AA4400 Airmix ⓘ



Une plus grande efficacité de transfert pour les finitions haute qualité désormais requises.

Ce pistolet multifonctions est idéal pour peindre des produits en bois, mobilier, ...

Greater transfer efficiency for high quality finishing that is now required.

This gun is ideal for painting multifunction wood products, furniture, ...

362314 Pistolet Binks Airmix AA4400



### ↳ Accessoires / Accessories

364422Div Buse DEVILBISS AA4400 Airmix xx-xx

362315 Kit Aiguille Produit AA4400M

363030 Filtre 100 Mesh Lamelle pistolet

364424 Buse DEVILBISS AA4400 Airmix 114-01316

364423 Buse DEVILBISS AA4400 Airmix 114-01114

364437 Kit joints de buse AA4400 X10

364436 Déflecteurs AA4400 X10

### ↳ Kit Pistolet BINKS Airmix AA4400 / Kit Gun BINKS AA4400 Airmix ⓘ

362312 kit Pistolet Binks Airmix AA4400 + 7,5 m tuyaux + buse + chapeau



Vue éclatée en fin de catalogue Page 288  
Exploded view at the end of the catalog Page 288



! Sur commande / On command

## Réservoirs sous pression / Pressure tanks

### ➔ Réservoir sous pression KB 622 / Pressure tanks KB 622

Le réservoirs sous pression portable KB II procure une grande liberté de mouvement au pistolet pour pulvériser dans les endroits difficiles à atteindre. Sa capacité de deux litres réduit les besoins de remplissage fréquents du réservoir.

*The portable pressure tanks KB II provides great freedom of movement for hard to reach places. Its two-liter capacity reduces the need of frequent filling of the tank.*

**363010** Pot sous pression KB2 + ADV pres 1.4 + Tuyau 4 m **!**



### ➔ Réservoir sous pression pour colle / Pressure tank for glue

Réservoir d'alimentation sous-pression en inox.

*Supply tank pressurized stainless steel.*

**363009** Pot pression 10 L + Pistolet AZ1 + Tuyau 10 m **!**

**363008** Pot pression 10 L + Pistolet W200 + Tuyau 10 m **!**

393008



+

393009



+



## Pompes basse pression / Pumps

### ↳ Pompe à membrane DPS 90 Alu / MXL pump

Pompe à double membrane, débit 10L/minute.  
Régulateur produit et 2 régulateurs d'air  
Rinçage rapide

*Double diaphragm pump, flow rate 10L/minute.  
Fluid regulator and 2 air regulators  
Quick rinse*

- 107805 Pompe DPS 90 Alu / Chariot + Réservoir **!**
- 107808 Tuyau produit pompe DPS 90 En 7.5m
- 107807 Tuyau air pompe DPS 90 En 7.5m

Convient pour les primaires, sous-couches et antifoulings  
*/ Suitable for primary, undercoats and antifouling*



### ↳ Pompe à membrane DX200 avec godet de 6 litres / MXL pump

Pompes en aluminium anodisé munies de tuyaux et pistolets Binks Advance Pression  
Débit : 5L/minute

*Anodized aluminum pumps complete with Binks  
Advance Pressure hoses and guns  
Flow rate: 5L/minute*

- 89792 Pompe DX 200 complète avec godet **!**

Convient pour les primaires, sous-couches et antifoulings  
*/ Suitable for primary, undercoats and antifouling*



## Pompes haute pression / Pumps

### ↳ Pompe ICON X3 / ICON X3 pump **!**

Facile à transporter ; un filtre compact mais en même temps avec un ratio de 30:1 pour travailler avec les peintures les plus visqueuses.  
Entretien facile, Acier inoxydable, Soupape pilote à double action, Facile à transporter

*Easy to carry ; a compact filter but at the same time with a ratio of 30:1 to work with the most viscous paints.  
Easy maintenance, Stainless steel, Double action pilot valve, Easy to transport*

- 107802 Pompe Icon X3 Chariot + Pistolet + Tuyau + Godet
- 107803 Pompe Icon X3 Canne + Pistolet + Tuyau + Canne
- 107986 Buse ANEST IWATA MST 11/40

Convient pour les primaires, sous-couches et antifoulings  
*/ Suitable for primary, undercoats and antifouling*



**!** Sur commande / On command

## Pompes haute pression / Pumps

### ↳ Pompe MXL Godet sans filtre sur trépied / MXL pump without filter ⓘ

Rapport de pression : 32:1  
Débit max. de 4 litres/min  
Pression opérationnelle max. de 256 bars

Pressure ratio : 32:1  
Max. 4 liters / min  
Operating pressure max. 256 bars

**88012** Pompe MXL Godet + AA4400M + 7 m sans buse  
**364422** Buse Devilbiss AA4400 Airmix 114-00XXXX (Taille à définir)

Convient pour les primaires, sous-couches et antifoulings  
/ Suitable for primary, undercoats and antifouling



### ↳ Pompe MXL Godet avec filtre sur trépied / MXL pump with filter ⓘ

Rapport de pression : 32:1  
Débit max. de 4 litres/min  
Pression opérationnelle max. de 256 bars

Pressure ratio : 32:1  
Max. 4 liters / min  
Operating pressure max. 256 bars

**364447** Pompe MXL Godet + filtre + AA4400M + 7 m sans buse  
**364422** Buse Devilbiss AA4400 Airmix 114-00XXXX (Taille à définir)

Convient pour les primaires, sous-couches et antifoulings  
/ Suitable for primary, undercoats and antifouling



### ↳ Accessoires pour pompe MXL

Ensemble pour montage godet 6 litres pompe MXL

#### Raptor pump accessories

MXL pump 6 liter bucket mounting kit

**364435** Filtre 50 mesh pour pompe MX 4/32  
**364454** Entonnoir 6 litres pompe MXL  
**364455** Filtre Antipulsatoire pompe 4-32  
**364456** Connexion rigide entonnoir pompe MXL  
**364458** Filtre entonnoir pompe MXL  
**364460** Réducteur entonnoir/tuyau pompe MXL  
**364467** Kit garniture  
**364468** Graisse garniture de pompe

Ensemble pour montage canne souple sur pompe MX-0432C

Together for flexible mounting on rod pump MX-0432C

## Pompes / Pumps

### ➔ Pompe Airless électrique / Airless pump electric

Application peinture (antifouling primaire...)

- Moteur électrique conforme aux normes CE équipé d'un coupe-circuit
- Puissance : monophasé Kw 1,8 V. 230/50 Hz
- Niveau sonore conforme aux normes CE (75 dB)
- Pression maximale : 220 bar
- Débit libre : 9 l/min
- Diamètre maximal de l'orifice de la buse de pulvérisation : 0,041"
- Hauteur d'élévation : 70 m

De conception simple et pratique, cette pompe est facile et agréable d'utilisation.

Cet équipement est facilement transportable et parfaitement adapté pour des utilisations en atelier ou sur chantier dû notamment à son petit gabarit.

Le « **Pack accessoires** » comprend :

- Réservoir à gravité 6 litres
- Manomètre
- Flexible Anti-Vibration
- Tuyau acier tressé HP diam. 1/4", WP 300 bar, longueur 10 m
- Pistolet professionnel Airless mod. B500

Paint application (primary antifouling ...)

- Electric motor compliant with standards CE equipped with a circuit breaker
- Power: single phase Kw 1.8 V. 230/50 Hz
- Sound level according to CE standards (75 dB)
- Maximum pressure: 220 bar
- Free flow rate: 9 l / min
- Maximum diameter of the nozzle orifice Spray: 0.041 "
- Height of elevation: 70 m

Simple and practical design, this pump is easy and pleasant to use.

This equipment is easily transportable and perfectly suited for use in the workshop or on site especially due to its small size.

The "Accessory Pack" includes:

- 6 liter gravity tank
- Manometer
- Anti-Vibration Hose
- HP braided steel hose diam. 1/4", WP 300 bar, length 10 m
- Professional Airless spray gun mod. B500
- Nozzle for Antifouling application

89755 [Pompe Airless marine M12](#)

89756 [Pack accessoires](#)

89757 [Buse 419 application Gelcoat](#)

89763 [Canne d'aspiration](#)





## Accessoires divers / Various accessories

### ↳ Aérogonneuses portatives / Air eraser portable ①

364503	Aérogonneuse compacte MINIGOM 8 litres
364502	Aérogonneuse portable MINIGOM + 11 litres
364513	Aérogonneuse portable SOROGOM 17 litres
364510	Tamis de filtration Ø 450 mm
364514	Buse venturi x.x mm
364523	Buse BFM Double Venturi Ø 4,5 mm

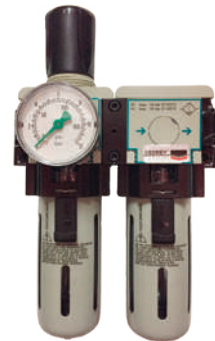


Caractéristiques	MINIGOM	MINIGOM +	SOROGOM
Capacité de cuve	8 litres	11 litres	17 litres
Longueur de faisceau	3 m	5 m	10 m
Ø de buse	de 2 à 3 mm	de 2 à 4.5 mm	de 2 à 5.5 mm
Dimensions	665 x 288 x 365 mm	715 x 395 x 452 mm	928 x 935 x 452 mm
Consommation d'air	Minimum 250 L/min	Minimum 300 L/min	Minimum 400 L/min

### ↳ Epurateurs / Air purifier

361122	Epurateur d'air réf. FR12M
361123	Epurateur d'air submicronique Réf. FR12MSU

361122



### ↳ Abrasifs pour aérogonnage / Abrasives for airglow

364505	Garnet 60 mesh sac 25 kg
364507	Garnet 80 mesh sac 25 kg
364506	Garnet 120 mesh sac 25 kg
364504	Garnet 200 mesh sac 25 kg
364508	Bicarbonate Sedacarb standard sac 25 kg
364511	Jetmag 60 - B2S 100 mesh sac 25 kg

Désignation	en mm	Application
BICARBONATE	Poudre	Décapage surfaces délicates. N'altère pas le verre
GARNET 200 Mesh	0.060 - 0.110 Granulométrie très fine	Décapage des bois tendres
GARNET 120 Mesh	0.125 - 0.250 Granulométrie fine	Décapage des bois durs
GARNET 80 Mesh	0.18 - 0.35 Taille standard	Gravure sur bois
GARNET 60 Mesh	0.2 - 0.6 Granulométrie moyenne	Décapage rouille profonde support en acier et antifouling

① Sur commande / On command

## Cabines et compresseurs / Cabins and compressors

### ↳ Cabines de peinture / Paint booths

Pour toutes cabines de peintures, n'hésitez pas à nous consulter  
/ For all paint booths, do not hesitate to contact us.



### ↳ Compresseurs et sècheurs d'air IWATA / Compressors

Pour tous compresseurs et sècheurs d'air, n'hésitez pas à nous consulter  
/ For all compressors, do not hesitate to contact us.



### ↳ Bras articulés, centrales d'aspiration / Articulated arms, central vacuum

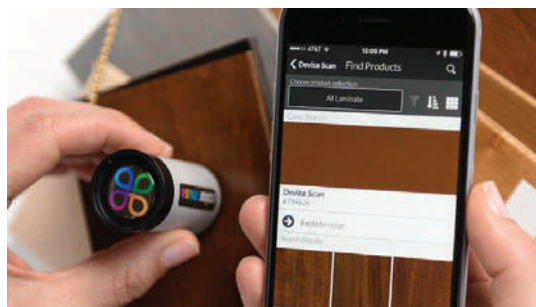
Pour tous bras articulés, centrales d'aspiration, n'hésitez pas à nous consulter.  
/ For all articulated arms, central vacuum, do not hesitate to contact us.



### ↳ Colorimètre NCS Bluetooth / NCS Bluetooth colorimeter

89857

Colorimètre NCS



### ↳ Nuanciers / NCS Bluetooth colorimeter

361632	Nuancier NCS
361635	Nuancier NCS cascade Milesi
92774	Nuancier RAL K7 PPG
361628	Nuancier RAL SOROMAP
92192	Nuancier TICS PPG
92773	Nuancier SELEMIX RAL Métal





## Chariot de séchage / *Drying trolley*

### ↳ Chariots de séchage / *Drying trolley*

Pratiques, peu encombrants, à largeur réglable, ils sont destinés à répondre aux problèmes de stockage et de manutention des pièces après vernissage ou peinture.

*Practical, compact, adjustable width, they are intended to address the problems of storage and handling of parts after varnishing or painting.*

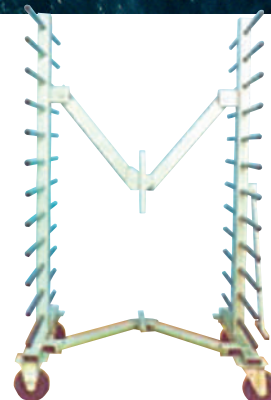
#### ↳ Chariot séchage D112 avec fourreau

Bras fixe. Longueur 460 mm. 2 x 12 étages.

*Trolley sleeve with drying D112  
Fixed arm. Length 460 mm. 2 x 12 floors.*

361118

Chariot D112 



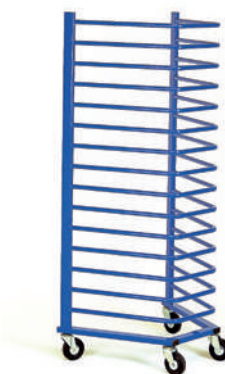
#### ↳ Chariot à bras emboîtable

Dim. utiles : L 850 x l. 585 mm. 15 niveaux de stockage.

*Nesting Arm Trolley  
Useful dimensions: L 850 x l. 585mm. 15 storage levels.*

97252

Chariot à Bras 15 Niv. Emboîtable 



#### ↳ Table pivotante bras pliables / 80 kg

Dimensions : 1 090 x 1 260 mm. Hauteur réglable de 730 à 930 mm.

*Folding arm swivel table / 80 kg  
Dimensions: 1 090 x 1 260 mm. Height adjustable from 730 to 930 mm.*

97173

Table pivotante bras pliables / 80 Kg 



 Sur commande / On command

## Accessoires divers / Various accessories

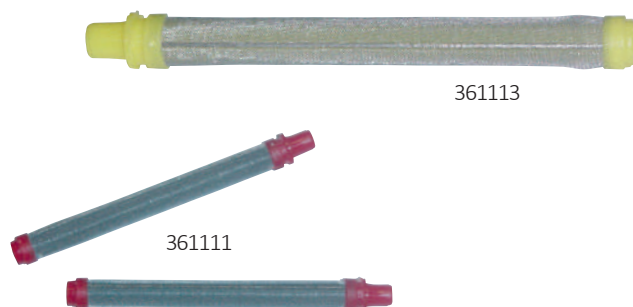
### ↳ Filtre pistolet pneumatique / Air gun Filter

361032	Filtre crépine GM par 10
361030	Filtre crépine PM par 10
363038	Filtre crépine PM à tetons par 10



### ↳ Filtre pistolet Airmix et Airless / Airless and Airmix gun filter

361113	Filtre 100 Mesh Jaune TGM par 10 T465.00
361111	Filtre 200 Mesh rouge TGM par 10 T467.00
363030	Filtre 100 Mesh Lamelle pistolet
361110	Tamis pré buse 100 Mesh Pistolet T460.03



### ↳ Filtre cabine / Cabin filter

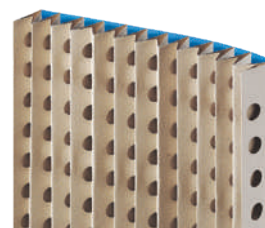
#### ↳ Filtre carton seul / MFilter paper

361597	Filtre cabine carton seul H 0.75 x L 13.3 m
361598	Filtre cabine carton seul H 0.9 x L 11.25 m
361599	Filtre cabine carton seul H 1 x L 10 m



#### ↳ Filtre carton + média filtrant M+ / M+ Filter paper

361604	Filtre cabine M+ carton H 0.75 x L 8 m
361606	Filtre cabine M+ carton H 0.9 x L 9 m
361608	Filtre cabine M+ carton H 1 x L 8 m



#### ↳ Filtre fibre / Filter fiber

361600	Rouleau filtre Paint stop 1 m x 20 m
361602	Rouleau filtre Paint stop 1.5 m x 20 m
361603	Rouleau filtre Paint stop 2 m x 20 m



#### ↳ Filtre plafond / Ceiling filter

361611	Filtre cabine plafond protram G5 au m
361613	Préfiltre cabine proprefil G3 au m



## Accessoires divers / Various accessories

### ↳ Filtre pompe / Filter pump

361065	Filtre 150 Mesh pour pompe T456.00
361066	Filtre 100 Mesh pour pompe T455.00
364470	Filtre 100 Mesh pour pompe MX 4/32

361065



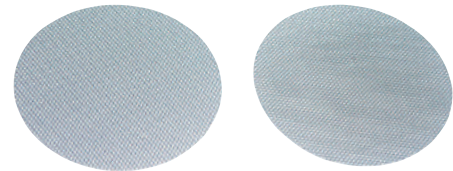
361066



### ↳ Crépine aspi grille / Suction strainer grid

361152	Crépine aspi grille T453.03
--------	-----------------------------

361152



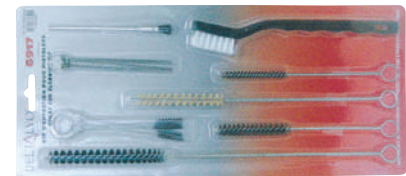
### ↳ Gomme à brouillard / Fog eraser

94823	Gomme à brouillard
-------	--------------------



### ↳ Kit de nettoyage Delta / Cleaning kit Delta

361074	Kit de nettoyage Delta
--------	------------------------



### ↳ Stylo de retouches + 10 aiguilles / Box of 12 needles

397040	Stylo + 10 aiguilles
--------	----------------------



### ↳ Aiguilles de retouches stylo / Box of 12 needles

397042	Boite de 10 aiguilles
--------	-----------------------



### ↳ Boite de 12 aiguilles / Box of 12 needles

361524	Boite de 12 aiguilles
--------	-----------------------



## Accessoires divers / Various accessories

### ↳ Tuyaux / Tubing

#### ↳ Tuyau basse pression produit / Low pressure pipe product

361153	Tuyau produit BP 1/4" noir en 5 m
361154	Tuyau produit BP 1/4" noir en 7 m
364442	Tuyau produit BP 1/4" noir au m
364432	Tuyau produit BP 1/4" noir au m



#### ↳ Tuyau basse pression air / Low pressure air hose

361155	Tuyau air BP 5/16" rouge en 5 m
361156	Tuyau air BP 5/16" rouge en 7 m
364440	Tuyau air BP 5/16" rouge au m
364434	Tuyau air BP 5/16" rouge au m



#### ↳ Tuyau haute pression produit / High pressure hose product

361146	Tuyau produit HP 1/8" bleu en 5 m
361148	Tuyau produit HP 1/8" bleu en 7 m



#### ↳ Tuyau haute pression air/produit Twin / High pressure hose product

361151	Tuyau twin assembl. en 7,5 m
--------	------------------------------



#### ↳ Tuyau air antistatique / Antistatic air hose

101909	Tuyau 10 x 18 mm - 12,5 m
--------	---------------------------



### ↳ Raccord rapide / Quick coupling

361105	Embout rapide can. 1/4" Ø 8 int.
361106	Embout rapide filete fem. 1/4" Ø 8
361107	Embout rapide filete male 1/4" Ø 8
361108	Coupleur rapide can. 1/4" Ø 8 int.
361124	Embout fileté male 1/2" Réf. 521315
361125	Coupleur fileté male 1/2" Réf. 521015
364466	Raccord tournant ITW
364464	Régulateur de pression



361105



361107



361106



361108



361124



361125



364466



364464

## Accessoires divers / Various accessories

### ↳ Couvercle mélangeur / A mixing cover

385061	Couvercle S35 Mélangeur Maniv Pot de 1 litre
385062	Couvercle S50 Mélangeur Maniv Pot de 3.5 litres
385060	Couvercle Mélangeur Pot 3.5 litres PPG
385064	Manivelle pour pot CL35-B



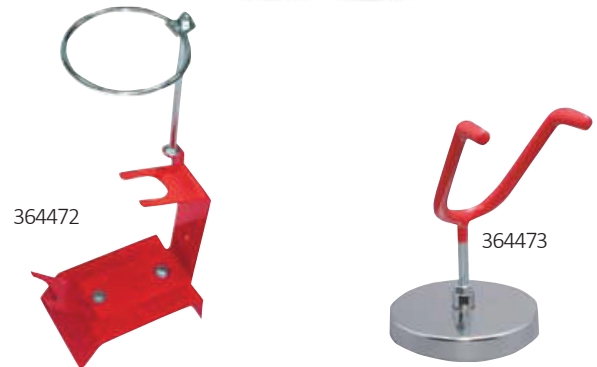
### ↳ Godet avec poche jetable / Bucket with disposable bag

396150	Adaptateur inox PPS Sagola/Air GUNSA
396151	Adaptateur inox PPS DEVILBISS/GRACO XT
396152	Adaptateur inox PPS Delta/AOM/IWATA/GRACO LT
396200	Godet PPS 170 ml + bague de serrage par 2
396202	Godet PPS 650 ml + bague de serrage par 2
396204	Set PPS 170 ml poche + couv. + filtre par 10
396206	Set PPS 650 ml poche + couv. + filtre par 10
392004	Adaptateurs FPS mâle M16 x 1.5 DEVILBISS
392022	Adaptateurs FPS mâle M16 x 1.5 SATA
90694	Adaptateurs FPS IWATA
392020	Adaptateurs FPS mâle M16 x 1.5 AIRGUNSA
396207	Kit PPS 650 ml x 50 125 Microns Mirka
396205	Kit PPS 180 ml x 50 125 Microns Mirka
396203	Kit PPS 650 ml x 50 190 Microns Mirka
396201	Kit PPS 180 ml x 50 190 Microns Mirka
396157	Adapt. Mirka PPS 04 AZ3 HTE2
396156	Adapt. Mirka PPS 02 DEVILBISS
396155	Adapt. Mirka PPS 01 W400



### ↳ Support pistolet / Gun Support

364472	Support simple pistolet gravité
364474	Support 3 pistolets gravité
364473	Support magnétique pistolet gravité



### ↳ Divers / Various

94814	Canne + robinet porte fûts 30 litres
94813	Porte fûts pour diluants 30 litres
97249	Robinet fût 220 litres
97250	Porte fûts 220 litres <sup>1</sup>
94815	Plaquettes tests blanches (x 100)



<sup>1</sup> Sur commande / On command

## Outillage électro-portatif / Portable electric tools

PERCEUSE - PONCEUSE - MEULEUSE - ASPIRATEUR - SCIE - RABOT, ...

Consultez nous pour connaître les caractéristiques et les promotions concernant ces produits

/ DRILL - SANDER - GRINDER - BLOWER - SAW - PLANE, ...

Please consult us for specifications and special offers on these products

### ➔ Ponceuse orbitale SAY150 / Orbital sanding machine SAY150

Ø 150 mm. 380 watts.

Finition exceptionnelle. Ponçage extra fin.

Double mouvement excentrique et circulaire.

Disque 150 mm pour papier auto-agrippant.

Ø 150 mm. 380 watts.

Exceptional finish. Extra fine sanding.

Double movement excentric and circular.

Disc paper 150 mm self-gripping.

102000 [Ponceuse orbitale SAY150](#)



HITACHI

### ➔ Ponceuse lustreuse SAT180 / Polishing sanding machine SAT180

Ø 180 mm. 750 watts.

Pour lustrer et polir. 2 vitesses.

Ø 180 mm. 750 watts.

To polish and burnish. 2 speeds.

102005 [Ponceuse lustreuse SAT180](#)



HITACHI

### ➔ Ponceuse orbitale X1107VE / Orbitale sanding machine X1107VE

Ø 150 mm - 710 watts.

Vitesse: 6500 - 13000 tours/minutes

Ø 150 mm - 710 watts

Speed: 6500 - 13000 tr/minute

130100 [Ponceuse orbitale X1107VE](#)



FLEX

### ➔ Polisseuse LK602W / Sanding machine LK602W

1500 watts.

Vitesse: 800 - 2400 tours/minute

1500 watts

Speed: 800 - 2400 tr/minute

112430 [Polisseuse LK602W](#)



FLEX



## Outillage électro-portatif / Portable electric tools

### ↳ Lustreuse 1200 w / Burnisher 1200 w

Lustreuse à variateur Ø 180 / Polisher drive Ø 180

102006	Lustreuse 1200 w
102007	Plateau velcro
102008	Peau de mouton velcro



### ↳ Ponceuse pneumatique Multi orbitale DO 15AS / Multi Orbital pneumatic sander DO 15AS

Dégrossissage et grande qualité de finition.  
La ponceuse multi-orbitale DO 15 AS possède une orbite principale de 5 mm et une orbite secondaire de 2 mm. Se combinant ces deux orbites transmettent au disque une orbite changeant continuellement entre 3 et 7 mm, produisant un effet caractéristique de nuage.

370554 Ponceuse DO 015AS

*Roughing and high quality finish.  
Multi-orbital sander 15 AS has a principal focus of orbit 5 mm and 2 mm orbit secondary. Combining these two orbits transmit to the disc continuously changing an orbit between 3 and 7 mm, producing a characteristic cloud.*

**EKAMANT**



### ↳ Ponceuse électrique Deros 625CV / Deros 625CV Electric sander

Ø 150. Polyvalente. À la fois compact et léger, son moteur sans charbon étanche à l'air demeure pas moins extrêmement fiable et est doté de la puissance nécessaire pour maintenir un régime constant malgré l'effort. Grâce à une ergonomie améliorée, elle tient bien en main et s'utilise facilement ; son profil surbaissé lui confère quant à lui une grande maniabilité et lui permet de réaliser un ponçage précis et efficace.

102004 150 mm / 2.5 mm

*Ø 150. Versatile. Both compact and light, the brushless motor airtight remains extremely reliable and has the power needed to maintain a steady rhythm despite the effort. With improved ergonomics, it is well in hand and is easy to use, and its low profile gives a great maneuverability and allows it to achieve a precise and efficient sanding.*

**MIRKA**



### ↳ Perceuse sur batterie 18V / Cordless drill 18V

102016	Perceuse batterie LI-ion (coffret)
102001	batterie LI-ion





# Bois et agencement / *Wood layout*

Photos et couleurs de cette rubrique non contractuelles. Références et produits peuvent être modifiés sans avertissement préalable.

*/ Pictures and colors are not contractual. References and products are subject to change without notice.*

## Protection et décoration du bois extérieur / Protection and decoration of exterior wood

### Système vernis Soromap Phase solvant / Soromap varnish system, solvent phase

#### ↳ Vernis alkyde uréthane V1 / Urethane alkyd varnish V1

Vernis monocomposant pour le vernissage de boiserie à l'intérieur et à l'extérieur.  
Bonne tenue aux agressions atmosphériques.  
Très résistant en ambiance marine.  
Rendement moyen : 12 m<sup>2</sup>/l par couche

Monocomponent varnish for varnishing woodwork inside and outside.  
Good resistance to atmospheric attack. Very resistant to the marine environment.  
Yield: 12 m<sup>2</sup> / l per coat

310351	Brillant 250 ml
310352	Brillant 750 ml
310354	Brillant 2.5 litres
310378	Brillant 16 litres
310357	Satiné 250 ml
310358	Satiné 750 ml
310360	Satiné 2.5 litres
310359	Satiné 16 litres



#### ↳ Diluants / Thinners

388218	D113 Pinceau 1 litre
388220	D113 Pinceau 5 litres
388222	D115 Pistolet 1 litre
388224	D115 Pistolet 5 litres

#### ↳ Vernis polyuréthane V2 / Polyurethane varnish V2

Vernis polyuréthane bicomposant, non jaunissant et grande dureté.  
Très bonne tenue aux UV et aux agressions atmosphériques. Très résistant en ambiance marine.  
Utilisable en recouvrement de laques PU.  
Rendement moyen : 10 m<sup>2</sup>/l par couche

Bicomponent polyurethane varnish, non-yellowing and high hardness. Very good resistance to UV and atmospheric attacks. Very resistant to the marine environment. Usable for covering PU lacquers.  
Yield: 10 m<sup>2</sup> / l per coat

310370	Brillant 750 ml	
310369	Satiné 750 ml	
310375	Brillant 2.5 litres	
388130	Satiné 2.5 litres	
310377	Brillant 15 litres	
388134	Satiné 15 litres	
310200	Antico 500 ml	
383887	V2 Antigriffiti Brillant 750 ml	
383884	V2 Antigriffiti Satiné 750 ml	20 gloss
383888	V2 Antigriffiti Brillant 2.5 litres	
383885	V2 Antigriffiti Satiné 2.5 litres	20 gloss
383889	V2 Antigriffiti Brillant 15 litres	
383886	V2 Antigriffiti Satiné 15 litres	20 gloss
95118	V2 Vernis Mat Bicomp 2.5 litres	
95117	V2 Vernis Mat Bicomp 750 ml	



#### ↳ Diluants / Thinners

388230	D223 Pinceau 1 litre	388234	D225 Pistolet 1 litre
388232	D223 Pinceau 5 litres	388236	D225 Pistolet 5 litres

#### ↳ Lasure Sorlaz / Sorlaz stain

T0099	Ctp Sorlaz Pastel 1 Kg
T0100	Ctp Sorlaz Pastel 2kg
T0101	Ctp Sorlaz Pastel 5kg
T0102	Ctp Sorlaz Pastel 10 Kg
T0103	Ctp Sorlaz Pastel 20 Kg
T0104	Ctp Sorlaz Couleur 1 Kg
T0105	Ctp Sorlaz Couleur 2kg
T0106	Ctp Sorlaz Couleur 5kg
T0107	Ctp Sorlaz Couleur 10 Kg
T0108	Ctp Sorlaz Couleur 20 Kg



# Protection et décoration du bois extérieur / Protection and decoration of exterior wood

## Système opaque Soromap Phase solvant / Soromap Opaque phase solvent system

### ↳ Fond pigmenté protecteur / Bottom protective pigment

#### ↳ Impression universelle APu10 SOROPRIM / Universal Printing Apu10 SOROPRIM

Impression blanche et sous-couche opacifiante mono-composante pour différents supports tels que : bois, plâtre, placoplâtre et dérivés.  
Rendement moyen : 8 à 12 m<sup>2</sup>/l

*White printing and sub-component opacifying layer for different materials such as wood, plaster, plasterboard and derivatives  
Average Yield: 8 to 12 m<sup>2</sup>/l*

388000	APu10-SOROPRIM 750 ml (1.6 kg)	388012	APu10-SOROPRIM Noir 2.5 litres
388002	APu10-SOROPRIM 2.5 litres (4 kg)	388010	APu10-SOROPRIM Noir 16 litres
388004	APu10-SOROPRIM 16 litres (25.6 kg)		



### ↳ Diluants / Thinners

388218	D113 Pinceau 1 litre
388220	D113 Pinceau 5 litres

### ↳ Finition pigmentée protectrice / Pigmented protective finish

#### ↳ Laque microporeuse LAQMICO / Microporous lacquer LAQMICO

Laque très garnissante, satinée, résistante aux UV et aux agressions atmosphériques. La souplesse et la microporosité du film permet de suivre les variations hygrométriques du bois sans écaillage. Utilisable à l'intérieur et à l'extérieur.

*Fitting lacquer, silky, resistant to UV and atmospheric attack. Flexibility and microporosity of the film used to monitor changes in humidity without chipping wood. Usable inside and outside. Application: Brush, roller, spray  
Yield: 10 m<sup>2</sup>/l per coat*

Application : Brosse, rouleau, pistolet  
Rendement moyen : 10 m<sup>2</sup>/l par couche

388074	Blanc 25 kg	T0124	CTP Laqmicro Couleur 1Kg
T0119	CTP Laqmicro Pastel 1 Kg	T0125	CTP Laqmicro Couleur 2Kg
T0120	CTP Laqmicro Pastel 2Kg	T0126	CTP Laqmicro Couleur 5Kg
T0121	CTP Laqmicro Pastel 5Kg	T0127	CTP Laqmicro Couleur 10Kg
T0122	CTP Laqmicro Pastel 10Kg	T0128	CTP Laqmicro Couleur 20Kg
T0123	CTP Laqmicro Pastel 20Kg		



### ↳ Diluants / Thinners

388218	D113 Pinceau 1 litre
388220	D113 Pinceau 5 litres
388222	D115 Pistolet 1 litre
388224	D115 Pistolet 5 litres





## Protection et décoration du bois extérieur / Protection and decoration of exterior wood

### Système Hydrocrom - Phase aqueuse / System Hydrocrom - Aqueous Phase

Gamme **HYDROCROM MILESI** pour la protection et la décoration des bois extérieurs.

Des produits de technologies avancées:

- Respectueux de l'environnement
- Sans odeur
- Application facile à la brosse ou au pistolet
- Entretien simplifié pas de décapage
- Protège le bois des UV, action fongicide
- Excellente durabilité

Avec une maintenance régulière appropriée, jusqu'à 5 ans de durabilité.

Les finitions extérieures **HYDROCROM** allient souplesse, résistance et modernité des produits à l'eau à la transparence et au rendu des finitions traditionnelles solvant.

Range **HYDROCROM MILESI** for the protection and decoration of exterior wood.

Products advanced technologies:

- Environmentally
- Odorless
- Easy application with brush or spray
- Easy maintenance no stripping
- Protects the wood from UV fungicide
- Excellent sustainability

With a proper regular maintenance,

sustainability up to 5 years.

**HYDROCROM** Exterior finishing combines flexibility, strength and modern products to water transparency and tight finishes traditional solvent.



### ↳ Système lasure - Imprégnation protectrice teintée pour résineux, feuillus et exotiques / Stain system - tinted protective impregnation for softwood, hardwood and exotic

#### ↳ Primaires teintés standard XHT8 à 19 / Primer standard tinted XHT8 to 19

**Utilisation :** Imprégnation protectrice pour huisseries, bardages, maisons à ossature bois et autres pièces exposées à l'extérieur.

**Caractéristiques :** Excellente uniformité des teintes, très bonne action protectrice, bonne résistance aux agents climatiques et aux agents biologiques grâce à sa résistance à l'action des champignons, moisissures et parasites responsables de la dégradation du bois. Facilement recouvrable par un fond ou une lasure de finition transparente à l'eau. **Craint le gel.**

**Rendement moyen :** 40-60 g/m<sup>2</sup>

**Usage:** protective impregnation for frames, cladding, timber frame houses and other parts exposed outdoors.

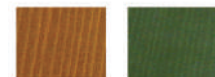
**Characteristics:** Excellent color uniformity, good protective action, good resistance to climatic and biological agents due to its resistance to the action of fungi, mold and parasites that cause wood decay.

Easily recoverable by a base stain or clear finish with water.

**Protect from freezing.**

**Average Yield:** 40-60 g / m<sup>2</sup>

XHT8I	XHT 8 Imprégnation Hydro Noyer Moy. 1 litre
XHT9I	XHT 9 Imprégnation Hydro Chêne 1 litre
XHT10	XHT 10 Imprégnation Hydro Sapin 1 litre
XHT11	XHT 11 Imprégnation Hydro Douglas 1 litre
XHT12	XHT 12 Imprégnation Hydro Teck 1 litre
XHT13	XHT 13 Imprégnation Hydro Chataig 1 litre
XHT14	XHT 14 Imprégnation Hydro Vert Boc 1 litre
XHT15	XHT 15 Imprégnation Hydro Noyer Cl 1 litre
XHT16	XHT 16 Imprégnation Hydro Noyer Bl 1 litre
XHT17	XHT 17 Imprégnation Hydro Noyer Anc 1 litre
XHT18	XHT 18 Imprégnation Hydro Acajou 1 litre
XHT19	XHT 19 Imprégnation Hydro Myrte 1 litre



XHT8 Noyer moyen

XHT14 Vert bocage



XHT9 Chêne

XHT15 Noyer clair



XHT10 Sapin

XHT16 Noyer blond



XHT11 Douglas

XHT17 Noyer ancien



XHT12 Teck

XHT18 Acajou



XHT13 Châtaignier

XHT19 Myrte



## Protection et décoration du bois extérieur / Protection and decoration of exterior wood

### Système Hydrocrom - Phase aqueuse / System Hydrocrom - Aqueous Phase

#### ↳ Système lasure - Imprégnation bois tannique / Stain system - Impregnation of wood tannic

##### ↳ Primaires transparents teintés anti tannins XHT208 à 219 / Primer anti-tinted transparent tannins XHT208 to 219

**Utilisation :** Primaires protecteurs teintés pour bardages, maisons à ossature bois, huisseries et autres pièces exposées à l'extérieur réalisées en chêne et châtaigner ou essences chargées en tanin.

**Caractéristiques :** Bonne uniformité des teintes. Capacité protectrice optimale grâce à sa résistance à l'attaque des champignons, moisissures et parasites responsables de la dégradation du bois. Excellente résistance aux agents climatiques, stabilité élevée à la lumière. Facilement recouvrable par un fond ou une lasure de finition transparente à l'eau. **Craint le gel.**

**Rendement moyen :** 40-60 g/m<sup>2</sup>

XHT208	XHT 208 Impreg. Noyer Moyen 1 litre
XHT209	XHT 209 Impreg. Hydro Chêne En 1 litre
XHT210	XHT 210 Impreg. Hydro Sapin 1 litre
XHT211	XHT 211 Impreg. Hydro Douglas 1 litre
XHT212	XHT 212 Impreg. Hydro Teck 1 litre
XHT213	XHT 213 Impreg. Hydro Châtaigner 1 litre
XHT214	XHT 214 Impreg. Hydro Vert Bocage 1 litre
XHT215	XHT 215 Impreg. Hydro Noyer Clair 1 litre
XHT216	XHT 216 Impreg. Hydro Noyer Blond 1 litre
XHT217	XHT 217 Impreg. Hydro Noyer Ancien 1 litre
XHT218	XHT 218 Impreg. Hydro Acajou 1 litre
XHT219	XHT 219 Impreg. Hydro Myrte 1 litre

**Usage:** Tinted primary protection siding, wood frame houses, frames and other parts exposed outdoors made of oak and chestnut trees loaded with tannin.

**Characteristics:** Good color uniformity. Protective capacity through an optimal resistance fungi attack, mold and parasites that cause wood deterioration. Excellent weather resistance, high stability to light. Easily recoverable with a base stain or clear finish with water.

**Protect from freezing.**  
Average Yield: 40-60 g / m<sup>2</sup>



Photo non contractuelle / No contractual values.

#### ↳ Système lasure - Primaires hydro incolores / Stain system - Primer hydro colourless

##### ↳ Primaire transparent anti-tannins XHC20 / Transparent primer anti-tannins XHC20

**Utilisation :** Primaire protecteur pour bardages, maisons à ossature bois, huisseries et autres pièces exposées à l'extérieur réalisées en chêne et châtaigner ou essences chargées en tanin.

**Caractéristiques :** Bonne uniformité de couleur. Capacité protectrice optimale grâce à sa résistance à l'attaque des champignons, des moisissures et des parasites responsables de la dégradation du bois. Excellente résistance aux agents climatiques, stabilité élevée à la lumière. Facilement recouvrable par une lasure de finition transparente à l'eau.

**Rendement moyen :** 40-60 g/m<sup>2</sup>

R354126	XHC20 au litre
R354125	XHC20 - 5 litres
354124	XHC20 - 25 litres

**Use:** Primary protective cladding, timber frame houses, frames and other parts exposed outdoors made of oak and chestnut trees laden with tannin or

**Characteristics:** Good color uniformity. Protective capacity through optimal resistance against fungi attack, mold and parasites that cause wood deterioration. Excellent weather resistance, high stability to light. Easily recoverable by a transparent stain finish with water.

**Average Yield:** 40-60 g / m<sup>2</sup>





## Protection et décoration du bois extérieur / Protection and decoration of exterior wood

### Système Hydrocrom - Phase aqueuse / System Hydrocrom - Aqueous Phase

#### ↳ Système lasure - Primaires hydro incolores / Stain system - Primer hydro colorless

##### ↳ Primaire pour conifères XHC3 / Primer for conifere XHC3

**Utilisation :** Terrasse, bardage, portails, jardinières, claustras, ... Applicable sur bois résineux : pin, épicéas, mélèze, ...

**Caractéristiques :** Prêt à l'emploi. Application facile. Excellente imprégnation. Protège le bois pendant les premiers mois d'exposition. Action préventive fongicide et insecticide. Limite le grisaillement. Bonne résistance aux intempéries. Non filmogène. Séchage rapide.

**Rendement moyen :** 6 m<sup>2</sup>/l

**Use:** Deck, siding, gates, planters, trellises, ... Applicable softwood: pine, spruce, larch, ...

**Characteristics:** Ready. Easy application. Excellent impregnation. Protects the wood during the first months of exposure. Preventive fungicide and insecticide. Limit graying. Good weather resistance. No film. Quick drying.

**Average Yield:** 6 m<sup>2</sup>/l



R354121	XHC3 au litre
354120	XHC3 - 25 litres



##### ↳ Primaire cire incolore XHC6 / Primer colourless wax XHC6

**Utilisation :** Primaire ciré pour bardages, maisons à ossature bois, huisseries et autres pièces exposées à l'extérieur.

**Caractéristiques :** Excellente uniformité. Capacité protectrice optimale grâce à sa résistance à l'attaque des champignons, des moisissures et des parasites responsables de la dégradation du bois. Excellente résistance aux agents atmosphériques. Stabilité à la lumière élevée.

**Rendement moyen :** 40-60 g/m<sup>2</sup> par couche

**Use:** Primary waxed siding, wood frame houses, frames and other parts exposed outdoors.

**Characteristics:** Excellent uniformity. Protective capacity through optimal resistance against fungi attack, mold and parasites responsible for the deterioration of the wood.

Excellent resistance to atmospheric agents. High light fastness.

**Average Yield:** 40-60 g/m<sup>2</sup>/coat



R354130	XHC6 au litre
R354128	XHC6 - 5 litres
354122	XHC6 - 25 litres



##### ↳ Imprégnation à l'eau transparente spéciale terrasse / Impregnation with transparent water special terraces

107888 XWC 5AA1 - Hydro - 5 kg

107887 XWC 5AA1 - Hydro - 25 litres



#### ↳ Système lasure - Saturateur effet huilé / Stain system - Saturator oiled effect

##### ↳ Saturateur à effet huilé XGC 21902 / Saturator oiled effect XGC 21902

**Utilisation :** Boiseries extérieures (menuiseries, persiennes, terrasses, ...)

**Rendement moyen :** 60-80 g/m<sup>2</sup>

**Use:** Exterior woodwork (joinery, shutters, terraces, ...)

**Average Yield:** 60-80 g/m<sup>2</sup>

R354132	XGC21902 au kg
R354129	XGC21902 - 5 kg
354126	XGC21902 - 25 kg
352076	XWC202 Impreg. Neutre Hydro - 25 kg



## Protection et décoration du bois extérieur / Protection and decoration of exterior wood

### Système Hydrocrom - Phase aqueuse / System Hydrocrom - Aqueous Phase

#### ↳ Système lasure - Fond transparent standard / Stain system - Standard transparent background

##### ↳ Fond thixotrope XBC2 / Thixotropic substance XBC2

**Utilisation :** Fond pistolet pour huisseries, bardages, maisons à ossature bois, et autres pièces exposées à l'extérieur.

**Caractéristiques :** Bonne résistance aux agents chimiques, bonne souplesse, combine rapidité de séchage et excellente égrenabilité. Très bon garnissant.

**Craint le gel.**

**Rendement moyen :** 150 g/m<sup>2</sup>

R354224	XBC2 - 5 kg
354225	XBC2 - 25 kg

**Use:** Bottom pistol frames, cladding, timber frame houses, and other parts exposed outdoors.

**Characteristics:** Good chemical resistance, good flexibility, combines fast drying. Very good filling power. **Protect from freezing.**

**Average Yield:** 150 g/m<sup>2</sup>



#### ↳ Système lasure - Fond / Finition / Stain system - Background / finish

##### ↳ Lasure de finition XGC83 / Woodstain finish XGC83

**Utilisation :** Lasure de finition pour huisseries, bardages, maisons à ossature bois et autres pièces exposées à l'extérieur.

**Caractéristiques :** Bonne tenue en application verticale, tension et transparence excellentes. Bonne élasticité et douceur au toucher. Bonne résistance aux agents atmosphériques et à la dégradation par les rayons UV.

**Rendement moyen :** 250-300 g/m<sup>2</sup>

R354223	XGC83 - 5 kg
354224	XGC83 - 25 kg
R87289	XGC 6077 Lasure mat - 5 kg
83335	XGC 6077 Lasure mat - 25 kg

**Use:** Woodstain finish for frames, cladding, timber frame houses and other parts exposed outdoors.

**Characteristics:** Good performance under vertical tension and excellent transparency. Good elasticity and soft touch.

Good resistance to atmospheric agents and UV degradation

**Average Yield:** 250-300 g/m<sup>2</sup>



##### ↳ Hydrocrom Finition nano XGC100 / Finishing Hydrocrom nano XGC100

**Utilisation :** Finition incolore, préconisé comme dernière protection dans le cycle de vernissage pour fermetures ou cadres.

**Caractéristiques :** Excellente uniformité, tension et stabilité à la lumière optimales. Excellent mouillage électrostatique, séchage rapide et excellente transparence.

**Rendement moyen :** 250-300 g/m<sup>2</sup>

R352158	XGC100 - 5 kg
352156	XGC100 - 25 kg

**Use:** Colourless finition recommended for the last protection in the varnish cycle for closures and frameworks.

**Characteristics:** Excellent uniformity, optimal voltage and light stability. Excellent electrostatic wetting, fast drying and excellent transparency.

**Average Yield:** 250-300 g/m<sup>2</sup>



#### ↳ Système lasure - Finition / Stain system - Finish

##### ↳ Lasure d'entretien XGC33 / Stain maintenance XGC33

**Utilisation :** Lasure d'entretien pour huisseries, bardages, maisons ossature bois et autres pièces exposées à l'extérieur.

**Caractéristiques :** Tension et transparence excellentes. Bonne élasticité et douceur au toucher. **Craint le gel.**

**Rendement moyen :** 120-150 g/m<sup>2</sup>

R354234	XGC33 - 1 kg
354233	XGC33 - 5 kg

**Use:** Woodstain maintenance for frames, cladding, timber frame houses and other parts exposed outdoors.

**Characteristics:** Voltage and excellent transparency. Good elasticity and softness.

**Protect from freezing.**

**Average Yield:** 120-150 g/m<sup>2</sup>



## Protection et décoration du bois extérieur / Protection and decoration of exterior wood

### Système Hydrocrom - Phase aqueuse / System Hydrocrom - Aqueous Phase

#### ↳ Système opaque / Opaque system

##### ↳ Fond blanc isolant XBT24958 anti-tannin / White insulation XBT24958

**Utilisation :** Primaire blanc anti-tannique adapté pour huisseries, bardages, maisons à ossature bois et autres pièces exposées à l'extérieur spécialement conçu pour des bois tanniques comme le chêne, le châtaigner, mowingui, ...

**Caractéristiques :** Bonne tenue en application verticale et élasticité optimales, pouvoir couvrant et garnissant excellents. Pouvoir isolant optimal. **Craint le gel**

**Rendement moyen :** 200 g/m<sup>2</sup>

**Use:** Primary anti-white tannic suitable for frames, cladding, timber frame houses and other exhibits outside specially designed for wood tannin like oak, chestnut, mowingui ...

**Characteristics:** Good performance under optimal vertical elasticity, excellent covering and filling power. Optimal insulating power.

**Protect from freezing**

**Average Yield:** 200 g/m<sup>2</sup>

354247 XBT24958 - 25 kg  
R354248 XBT24958 - 5 kg



R354249 XBT24958 - 1 kg  
107966 XBT6AA5 Primaire isolant blanc - 25 kg



##### ↳ Base blanche Kromosystem JJT6883 / White base Kromosystem JJT6883

**Utilisation :** Base blanche permettant de réaliser des finitions pastels opaques pour huisseries, bardages, maisons à ossature bois et autres pièces exposées à l'extérieur.

**Caractéristiques :** Bonne tension et douceur au toucher, bonne résistance aux agents climatiques et à l'action des rayons UV. **Craint le gel**

**Rendement moyen :** 180-220 g/m<sup>2</sup>

**Use:** White base to achieve opaque pastel finishes for frames, cladding, timber frame houses and other parts exposed outdoors..

**Characteristics:** Correct voltage and soft touch, good resistance to weather conditions and UV action. **Protect from freezing**

**Average Yield:** 180-220 g/m<sup>2</sup>

R354243 JJT6883 au kg  
92530 JJT6883 - 5 kg  
88485 JJT6883 - 25 kg



30 gloss  
± 2



##### ↳ Base incolore Kromosystem JJC6933 / Kromosystem Colourless base JJC6933

**Utilisation :** Base incolore permettant de réaliser des finitions opaques pour huisseries, bardages, maisons à ossature bois et autres pièces exposées à l'extérieur.

**Caractéristiques :** Bonne tenue en application verticale, grande douceur et bonne élasticité, bonne résistance aux agents atmosphériques et à l'action des rayons UV.

**Craint le gel**

**Rendement moyen :** 180-220 g/m<sup>2</sup>

**Use:** Colorless base to achieve opaque finishes for frames, cladding, timber frame houses and other parts exposed outdoors.

**Characteristics:** Good resistance with vertical application, soft and good elasticity, good resistance to atmospheric agents and UV rays.

**Protect from freezing**

**Average Yield:** 180-220 g/m<sup>2</sup>

90471 JJC6933 - 18 kg



## Protection et décoration du bois extérieur / Protection and decoration of exterior wood

### Système Hydrocrom - Phase aqueuse / System Hydrocrom - Aqueous Phase

#### ↳ Système opaque - Finition hydro / Opaque system - hydro Finish

##### ↳ Finition Hydro extérieur XKT / Finish outside Hydro XKT

30 gloss  
± 2

**Utilisation :** Finition dans un système opaque pour huisseries, bardages, maisons à ossature bois et autres pièces exposées à l'extérieur.

**Caractéristiques :** Bonne verticalité, bonne élasticité et bonne douceur au toucher, bonne résistance aux agents atmosphériques et à l'action de rayons UV.

**Use:** Finish in an opaque system for frames, cladding, timber frame houses and other parts exposed outdoors.

**Characteristics:** Good verticality, good elasticity and good softness, good resistance to atmospheric agents and UV action.

T0069 CTP XKT Pastel 1 Kg  
T0074 CTP XKT Coul 1 Kg



##### ↳ Aquacire couleur bois XWT / Aqua Wax wood color XWT

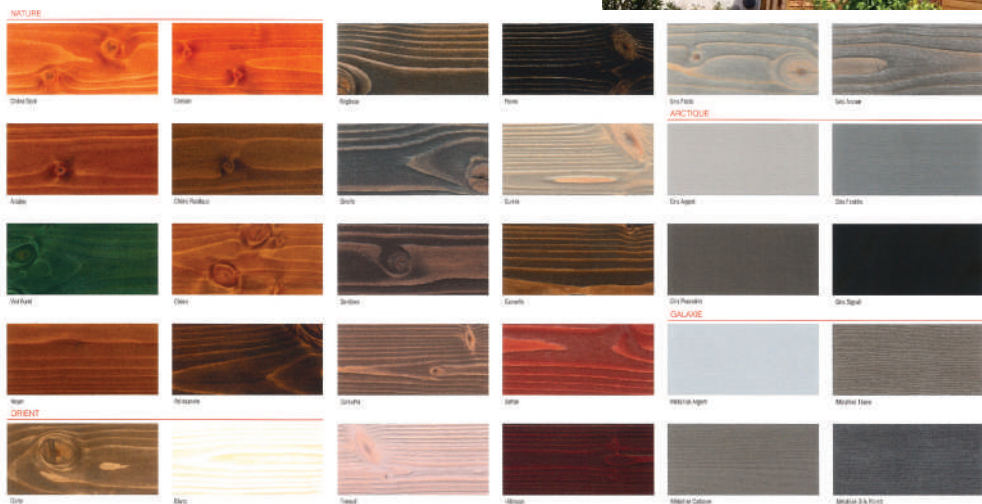
**Utilisation :** Imprégnation cirée pour terrasses, bardages, portails et autre pièces en bois exposées à l'extérieur.

**Caractéristiques :** Excellente uniformité. Capacité protectrice optimale grâce à sa résistance à l'attaque des champignons, des moisissures et des parasites responsables de la dégradation du bois. Bonne résistance aux agents atmosphériques. Stabilité à la lumière élevée. Facile d'emploi, maintenance aisée. Horizontal/ Vertical.

**Use:** Wax impregnation for decks, siding, gates and other wooden parts exposed outdoors.

**Characteristics:** Excellent uniformity. Protective capacity through optimal resistance against fungi attack, mold and parasites that cause wood degradation. Good resistance to atmospheric agents. High light fastness. Easy to use, and maintenance. Horizontal / Vertical.

T0079 CTP XWT/ XHT Couleur 1 litre



## Diluants - Nettoyant hydro / Thinners - Cleaner Hydro

### ↳ Diluants Hydro / Hydro thinners

Permet de rendre rapidement fluide les lasures et vernis hydro épais.

*Allows the coatings and thick hydro varnishes to become quickly fluid*

R352123 Diluant produit hydro LZC52190 - 5 litres

352121 Diluant produit hydro LZC52190 - 25 litres



### ↳ Nettoyant hydro pour matériel / Cleaner hydro for equipment

Produit solvanté émulsionnable permettant le nettoyage des matériels ayant servis à l'application de produits hydro.

*Solvent that can be mixed with water allowing to clean material that have been used for the application of hydro products. Safe for human health.*

Classé non dangereux pour la santé.

**Use:** Pure or diluted with water following contamination.

**Utilisation :** Pur ou dilué à l'eau suivant salissures.

WGK1 classification for water.

Classification WGK1 pour l'eau.

388414 Hydronet Nett. Materiel Hydro 1 litre

388415 Hydronet Nett. Materiel Hydro 5 litres

388416 Hydronet Nett. Materiel Hydro 30 litres

R352113 Nettoyant XZC22530 - 5 litres

352112 Nettoyant XZC22530 - 25 litres



### ↳ Nettoyant polyvalent N623 / N623 Purpose Cleaner

Nettoyant polyvalent biodégradable. Respectueux de l'environnement.

*Biodegradable multi-purpose cleaner. Environmental friendly.*

110910 Nettoyant Polyvalent N623 - 1 litre

110900 Nettoyant Polyvalent N623 - 5 litres

110920 Nettoyant Polyvalent N623 - 30 litres



### ↳ Dégriseur bois / Wood Degreaser

Excellent pouvoir de pénétration. Elimine toutes les traces liées aux intempéries. Prêt à l'emploi. Application facile. Produit incolore. Brosser le support.

*Excellent penetration power. Removes all traces related to weather. Ready to use. Easy application. Colorless product. Brush the support.*

388420 Dégriseur bois 1 litre

388422 Dégriseur bois 5 litres



## Vernis / Varnishes

## QU'EST CE QU'UN VERNIS?

On peut définir comme produit vernissant, tout produit utilisé en film continu sur une surface solide à but décoratif et/ou protecteur. Un produit vernissant est constitué de :

- **LIANT** : Substance filmogène constituée de résines naturelles ou synthétiques
- **SOLVANT** : Liquide (eau ou dérivés de la pétrochimie) apte à dissoudre les liants ou à les tenir en solution
- **PIGMENT** : Substance colorante, organique ou minérale, soluble ou insoluble dans les solvants, apte à conférer au film sec l'effet colorant et le pouvoir couvrant désirés.
- **CHARGE** : Substance minérale couvrante ou transparente, ayant des propriétés différentes des pigments, apte à conférer au film sec des caractéristiques
- **DILUANT** : Liquide (eau ou dérivés de la pétrochimie), permettant une bonne application des produits vernissants, donnant une tension au film appliqué en modifiant la viscosité et les temps de séchage du produit vernissant
- **PLASTIFIANT** : Substance le plus souvent organique de synthèse, qui s'ajoute au produit pour conférer au film sec des caractéristiques de souplesse et d'adhérence
- **ADDITIF** : Substance organique, minérale, synthétique, qui s'ajoute au vernis pour améliorer les caractéristiques d'application et les propriétés physico-chimiques finales.

## WHAT IS A VARNISH?

Can be defined as varnishing product, any product used in continuous film on a solid surface for decorative and / or protective use.

Varnishes is a product that consists of:

- **BINDING**: Substance film consists of natural or synthetic resins
- **SOLVENT**: Liquid (water or petrochemical derivatives) capable of dissolving or binders to hold them in solution
- **PIGMENT**: substance coloring organic or inorganic soluble or insoluble in the solvent, capable of imparting to the dry film and the coloring effect the desired coverage.
- **LOAD**: Mineral substance opaque or transparent, having different properties of the pigments, capable of imparting to the dry film characteristics
- **THINNER**: liquid (water or petrochemical derivatives), allowing a good product application varnishes, giving a voltage applied to the film by changing the viscosity and drying time of the product varnishing
- **PLASTICIZER**: Substance mostly organic synthesis, which is added to the product to give the dry film characteristics of flexibility and adhesion
- **ADDITIVE**: Substance organic, inorganic, synthetic varnish that adds to improve application characteristics and physico-chemical properties finals.

CONDITIONS GENERALES  
POUR UN BON VERNISSAGE

D'abord, il faut savoir que tous les vernis polyuréthanes sont plus ou moins sensibles aux conditions d'ambiance et d'application. Nous dressons, ci-dessous, une série de conditions strictement nécessaires pour la bonne réussite d'un cycle complet de vernissage.

- L'hygrométrie relative du bois doit être comprise entre 8 et 14%
- L'humidité relative de l'ambiance atelier doit être comprise entre 40 et 75%
- La température ambiante doit être comprise entre 18 et 24°C
- L'ambiance doit être exempt de poussière
- La catalyse doit être faite dans les proportions définies
- Au début du travail, faire un panneau, et le tenir hors de l'implantation pour observation
- Commencer le vernissage par les parties les moins importantes, puis passer aux façades.
- Tous les produits doivent être stockés dans un local exempt d'humidité et à une température comprise entre 17 et 22°C
- Toujours bien remuer les bidons de vernis avant utilisation
- Il faut toujours refermer correctement les bidons entamés
- l'aspect liquide des catalyseurs doit toujours être limpide. Ne jamais utiliser un catalyseur présentant un trouble
- Il faut égrener entre les couches. Dans le cas contraire, il y aura une adhérence mauvaise, voire nulle

## GENERAL CONDITIONS FOR A GOOD OPENING

First, you should know that all varnishes polyurethanes are more or less sensitive to environmental conditions and application. We prepare, following a series of strict conditions necessary for the success of a complete cycle of opening.

- The relative humidity of the wood must be between 8 and 14%
- The relative humidity of the workshop atmosphere must be between 40 and 75%
- The ambient temperature must be between 18 and 24 ° C
- The atmosphere must be free of dust
- The catalyst must be made in the proportions defined
- At the beginning of the work to make a panel and keep it out of the establishment for observation
- Begin the varnish with the less important parts then continue with the facades.
- All products must be stored in a moisture-free area and at a temperature between 17 and 22 ° C
- Always stir cans of varnish before use
- Always close properly opened cans
- The appearance of liquid catalysts must always be clear. Never use a catalyst having a cloudy appearance
- Must sand between the layers. Otherwise, there will be a bad grip or none at all



## Fonds polyuréthanes / Polyurethane sealers

Le but des couches de fond est d'assurer le remplissage partiel ou total du support selon la finition désirée.  
 Cette famille de produits renferme des agents facilitant l'égrenage et le ponçage. L'application se fait par pulvérisation, à la machine à rideau, à la machine à cylindre, ou au trempage.

*The purpose of the primer is to fill the partial or total support according to the desired finish.  
 This family of products includes facilitating agents ginning and sanding.  
 The application is by spraying, curtain machine, cylinder machine, or dipping.*

Classé M1

### ↳ LBA 380 Haut garnissant / LBA 380 Filling up

**Utilisation :** Application pistolet sur tout types de pièces.

**Caractéristiques :** Haut garnissant.

Très bonne tension. Séchage rapide.

Facile à égrener manuellement ou mécaniquement.

Bonne résistance à la détrempe. Bonne verticalité.

**Rendement moyen :** 280 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 - LZC94 (20 à 30%)

**Use:** Gun application on all type of parts..

**Characteristics:** Top filling. Good tension. Quick drying. Easy to shell manually or mechanically. Good resistance to tempera point. Good verticality.

**Yield:** 280 g / m<sup>2</sup>

**Thinner:** LZC2 - LZC94 (20-30%)

351709 LBA 380 - 25 litres

R351707 LBA 380 - 5 litres

351705 LBA 390 Fond PU Garn 25 litres

R351703 LBA 390 Fond PU Garn 5 litres

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LBA380/390 : ..... 2

Catalyseur LNB42 ou 7 : ..... 1

### ↳ Catalyseur LNB42 ou LNB7 / LNB42 or LNB7 Catalyst

352238 LNB42 - 12.5 litres

R352240 LNB42 - 2.5 litres

352310 LNB7 - 12.5 litres

R352311 LNB7 - 2.5 litres

### ↳ LBA 26 Fond PU Polyvalent / LBA 26 Filling up

**Utilisation :** Application pistolet sur tout types de pièces.

**Caractéristiques :** Peut être utilisé comme isolant avec catalyse à 100%. Bon pouvoir garnissant, résistant à la détrempe, égrenage facile.

**Rendement moyen :** 300 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 - LZC94 (20 à 30%)

**Use:** Gun application on all type of parts..

**Characteristics:** Can be used as insulation with 100% catalysis. Good packing power, tempera resistant, easy ginning..

**Yield:** 300 g / m<sup>2</sup>

**Thinner:** LZC2 - LZC94 (20-30%)

351704 LBA 26 fond PU 25 litres

R351856 LBA 26 fond PU 5 litres

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LBA26 : ..... 2

Catalyseur LNB7 : ..... 1

### ↳ Catalyseur LNB7 / LNB7 Catalyst

352310 LNB7 12.5 litres

R352311 LNB7 2.5 litres



## Fonds polyuréthanes / Polyurethane sealers

Acrylique

### ↳ LJA99 Résistance optimale au jaunissement / LJA99 Excellent resistance to yellowing

**Utilisation :** Cycle pour mobilier à pores pleins ou semi-ouverts, sur bois clairs et sur teintes pasteltes ainsi que sur du bois décolorés.

**Caractéristiques :** Excellente résistance au jaunissement. Garnissant et égrenage optimums pour ce type de produits. Bonne rapidité de séchage. Dessine parfaitement les pores du bois.

**Rendement moyen :** 200 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC94 - LZC2 (10 à 20%)

351722 25 litres

R351724 5 litres

**Use:** Cycle for furniture with full or half full pores for clear wood, pastel colours as well as discoloured woods.

**Characteristics:** Excellent resistance against yellowing. Filling and sanding optimal for this type of products. Good fast drying. Draws perfectly the wood pores.

**Yield:** 200 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC94 - LZC2 (10-20%)

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume

/ Catalysis report by volume

Base LJA99 : ..... 5

Catalyseur LNB99 : ..... 1

### ↳ Catalyseur LNB99 / LNB99 Catalyst

352322 LNB99 - 1 litre

352320 LNB99 - 2.5 litres

99699 LNB 99 PU - 5 litres

### ↳ Diluants pour fonds Polyuréthanes / Thinners for polyurethane sealers

352102 LZC2 - 5 litres

352100 LZC2 - 25 litres

352132 LZC94 - 5 litres

352130 LZC94 - 25 litres

352124 LZC70 - 5 litres

352122 LZC70 - 25 litres

352108 LZC1051 - 5 litres

352106 LZC1051 - 25 litres



## Finitions polyuréthanes brillantes / Gloss polyurethane Finishes

Le vernis de finition polyuréthane est choisi en fonction de la nature de la couche de fond, de l'aspect final souhaité et des performances recherchées.

Les vernis de finition sont généralement appliqués par pulvérisation manuelle ou automatique ou à la machine à rideau.

The polyurethane topcoat is selected depending on the nature of the primer layer, the desired final appearance and performances.

The varnish is generally applied by spraying or manual or automatic curtain machine.

### ↳ LDA 21086 Brillant / LDA 21086 Gloss

100 gloss

**Utilisation :** Pour surfaces planes ou accessoires de décoration. Peut être pigmenté.

**Rendement moyen :** 120-150 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC1051 (20 à 40%)

351926 25 litres

R351928 5 litres

**Use:** For flat surfaces or decorative accessories.

Can be pigmented.

**Yield:** 120-150 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC1051 (20-40 %)

#### RAPPORT DE CATALYSE en poids

/ Catalysis report by volume

Base LDA 21086 : ..... 2

Catalyseur LNB110 ou LNB190 : ..... 1

### ↳ Catalyseur LNB110 ou LNB190 / LNB110 or LNB190 Catalyst

352212 LNB110 - 12.5 litres

R352214 LNB110 - 2.5 litres

352228 LNB190 - 12.5 litres

352230 LNB190 - 2.5 litres





## Finitions polyuréthanes brillantes / Gloss polyurethane Finishes

### ↳ LLA 6AA10 - Lustrable - Résistance optimale au jaunissement / LLA 6AA10 - Polishable - Optimal resistant to yellowing.

100 gloss

**Utilisation :** Finition du meuble soit en transparent, soit comme couche de protection pour laques, application pistolet. Résistant au jaunissement.

**Caractéristiques :** Rapidité de séchage, facilité d'emploi, lustrable après 12h.

**Rendement moyen :** 150 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC8643 (10 à 30%)

**Use:** Finition for furniture either in see through or as a protection layer for lacquers, gun application.

Resistant to yellowing.

**Characteristics:** Quick drying, easy to use, Polishable after 12h.

**Yield:** 150 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC8643 (10-30%)

R102043	LLA 6AA10 Finit Pu Bril NJ 5 litres
86730	LLA 6AA10 Finit Pu Bril NJ 25 litres
95349	LZC 8643 Diluant Moyen Lourd 25 litres
95373	LZC 8643 Diluant Moyen Lourd 5 litres

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LLA6AA10 : .....	1
Catalyseur LNB635 : .....	0.8
Catalyseur LNB99 : .....	0.8

### ↳ Catalyseur / Catalyst

352322	LNB 99 Catalyseur PU 1 litre
352320	LNB 99 Catalyseur PU 2,5 litres
99699	LNB 99 Catalyseur PU 5 litres
R104372	LNB 635 Catal. Acrylique SS Arom 1 litre
95361	LNB 635 Catal. Acrylique SS Arom 5 litres



## Finitions polyuréthanes polyvalentes / Versatile polyurethane finishes

### ↳ LGA 80 Finition brillante / LGA 80 Gloss finishes

80 gloss  
± 4

**Utilisation :** Finition pistolet ou rideau sur surfaces planes de meubles, portes, panneaux, ...

**Caractéristiques :** Haut pouvoir garnissant. Bonne douceur au toucher et tension. Peut être appliquée en électrostatique.

**Rendement moyen :** 150 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 - LZC1051 - LZC70 (10 à 30%)

**Use:** Finishing with spray gun or curtain on flat surfaces of furniture, doors, panels, ...

**Characteristics:** High filling power. Soft touch and good tension. Can be applied electrostatically.

**Yield:** 150 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC2 - LZC1051 - LZC70 (10-30%)

351920	25 litres
R351922	5 litres

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LGA80 : .....	2
Catalyseur LNB7 : .....	1

### ↳ Catalyseur LNB7 / LNB7Catalyst

352310	LNB7 - 12.5 litres
R352311	LNB7 - 2.5 litres

Finitions polyuréthanes structurées / Structured polyurethane finishes

↳ LGA 305 Finition structurée neutre / LGA 305 Structured finish neutral

5 gloss ± 1

**Utilisation :** Finition polyuréthane neutre pour la réalisation de couleur pour mobilier contemporain, meubles de cuisine.

Application sur supports type médium, agglo ou papier mélaminé bloqués, ...

**Caractéristiques :** Excellente résistance superficielle, structuré fin, pigmentable avec les concentrés pigmentaires KMT10 à 90 du Kromosystem Y2K

**Rendement moyen :** 120-150 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 (20 à 30%)

**Use:** Finishing spray or curtain on flat surfaces of furniture, doors, panels, ...

**Characteristics:** High filling power. Soft touch and good tension. Can be applied electrostatically.

**Yield:** 150 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC2 - LZC1051 - LZC70 (10-30%)

RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LGA305 : ..... 2  
Catalyseur LNB190 : ..... 1

352484	25 kg
R352486	5 kg

↳ Catalyseur LNB190 ou LNB7 / LNB190 or LNB7Catalyst

352228	LNB190 - 12.5 litres
352230	LNB190 - 2.5 litres
R352226	LNB190 - 1 litre
352310	LNB7 - 12.5 litres
R352311	LNB7 - 2.5 litres

↳ LGA 20 SérieGloss / LGA 20 SeriesGloss

**Utilisation :** Finition pistolet ou rideau sur surfaces planes de meubles, portes, panneaux, ...

**Caractéristiques :** Haut pouvoir garnissant.

Bonne douceur au toucher et tension.

Peut être appliquée en électrostatique.

**Rendement moyen :** 150 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 - LZC1051 - LZC70 (10 à 30%)

**Use:** Finishing with spray gun or curtain on flat surfaces of furniture, doors, panels, ...

**Characteristics:** High filling power. Soft touch and good tension.

Can be applied electrostatically.

**Yield:** 150 g / m<sup>2</sup>

351756	LGA 20 Finit Pu Elec 1/2Bri - 25 litres
96769	LGA 21 Finition Pu Hes Sat - 25 litres
96774	LGA 21 Finition Pu Hes Sat - 5 litres
351870	LGA 210 Fini Pu Elc 1/2 Sat Hes - 25 litres
R351878	LGA 210 Fini Pu Elc 1/2 Sat Hes - 5 litres

50 gloss ± 3

35 gloss ± 2

25 gloss ± 2

RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LGA20 : ..... 2  
Catalyseur LNB7 : ..... 1

↳ Catalyseur LNB7 / LNB7Catalyst

352310	LNB7 - 12.5 litres
R352311	LNB7 - 2.5 litres



## Finitions polyuréthanes mates / *Mate polyurethane Finishes*

### ↳ LUA 448 Doux au toucher - Extra mat / *LUA 448 Soft to the touch - Extra matte*

3 gloss ± 1

Acrylique

**Utilisation :** Mobilier rustique, ... et plus particulièrement à chaque fois que l'on recherche un aspect rappelant le bois naturel ainsi qu'un toucher très soyeux.

**Caractéristiques :** Bonne tension. Résistance au jaunissement élevée. Excellente douceur au toucher. Bonne transparence.

**Rendement moyen :** 150 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC70 - LZC2 (0 à 20%)

351805	25 litres
R351807	LUA 448 - 5 litres

**Use:** Rustic furniture, ... and especially whenever you are looking for a natural wood appearance as well as a silky touch.

**Characteristics:** Correct voltage. High resistance to yellowing. Excellent soft touch. Good transparency.

**Yield:** 150 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC70 - LZC2 (0-20%)

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume

/ *Catalysis report by volume*

Base LUA448 : .....16

Catalyseur LNB99 : ..... 1

### ↳ Catalyseur LNB99 / *LNB99 Catalyst*

352322	LNB99 - 1 litre
352320	LNB99 - 2.5 litres
99699	LNB 99 PU - 5 litres



## Gamme vernis polyuréthanes classées au feu Euroclass B s1 d0 / Range of polyurethane varnishes classified by fire Euroclass B s1 d0

Milesi a mis au point une gamme complète de fonds et finitions permettant l'obtention du classement B s1 d0 aux supports vernis.

Pour une utilisation optimale des produits, se référer à la fiche technique. Les procès verbaux de certification correspondant aux cycles décrits ci-après sont disponibles sur demande auprès de votre représentant Milesi.

Les cycles présentés ont été évalués uniquement sur panneaux MDF classés B s1 d0 et sont donc valables uniquement sur panneaux MDF classés B s1 d0.

Milesi has developed a complete range of funds and finishes to obtain the B s1 d0 classification for varnished substrates.

For an optimal use of the products, refer to the technical sheet. Certification reports corresponding to the cycles described below are available on request from your Milesi representative.

The cycles presented have been evaluated only on MDF panels classified B s1 d0 and are therefore valid only on MDF panels classified B s1 d0.

### ↳ PU opaque / Soap scrub

#### FOND FBR1 - FNB2

2 couches de 150 gr/m<sup>2</sup> de FBR1 (apprêt blanc)

Catalyse 50% FNB2

Diluant LZC2 30%

Séchage air ambiant pendant 24h - égrenage.

#### FINITION FGRXX - FNB2

1 couche de 120 gr/m<sup>2</sup> de laque à la couleur

Catalyse 50% FNB2

Diluant LZC2 30%

#### Specially formulated for deep cleaning of oiled floors:

- Removes old layers of oil wood on dirty floors

- Removes the toughest marks

Its use should be reserved only for occasional use and should always be followed by a new oil layer

Euroclass  
B s1 d0

95378 FBR 1 Apprêt PU Blanc Euroclass - 5 Kg

95247 FBR 1 Apprêt PU Blanc Eurocl - 25 Kg

95380 FGR 14 Finition PU Blanc Euroclass - 5 Kg

95367 FGR 14 Finition PU Blanc Euroclass - 25 Kg

95375 FNB 2 Catalyseur PU Euroclass - 2.5 litres

95360 FNB 2 Catalyseur PU Euroclass - 12.5 litres

95373 LZC 8643 Diluant Moyen Lourd - 5 litres

95349 LZC 8643 Diluant Moyen Lourd - 25 litres

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume

/ CATALYSIS REPORT BY VOLUME

Base FBR1 / FGRXX : ..... 2

Catalyseur FNB2 : ..... 1

### ↳ Acrylique transparent / Transparent acrylic

#### FOND LVA247X - LNB635

1 couche de 120 gr/m<sup>2</sup> de LVA247X

Catalyse 15% LNB635

Diluant LZC8643 20%

Séchage air ambiant pendant 24h - Egrenage

#### FINITION LVA247X - LNB635

1 couche de 120 gr/m<sup>2</sup> de LVA247X

Catalyse 15% LNB635

Diluant LZC8643 20%

#### Specially formulated for deep cleaning of oiled floors:

- Removes old layers of oil wood on dirty floors

- Removes the toughest marks

Its use should be reserved only for occasional use and should always be followed by a new oil layer

Euroclass  
B s1 d0

R95248 LVA 2473 Fin Acryl 30 GL - 5 litres

95248 LVA 2473 Fin Acryl 30 GL - 25 litres

R108295 LVA 2475 Fin Acryl 15 GL - 5 litres

108078 LVA 2475 Fin Acryl 15 GL - 25 litres

R102407 LVA 2476 Bi PU NJ Euroclas 10 G - 5 litres

95246 LVA 2476 Bi PU NJ Euroclas 10 G - 25 litres

95379 LVA 2477 Bic. PU Euroclass 5G - 5 litres

95245 LVA 2477 Bic. PU Euroclass 5G - 25 litres

95361 LNB 635 Catalyseur Acrylique SS Arom - 5 litres

95373 LZC 8643 Diluant Moyen Lourd - 5 litres

95349 LZC 8643 Diluant Moyen Lourd - 25 litres

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume

/ CATALYSIS REPORT BY VOLUME

Base LVA247X : ..... 100

Catalyseur LNB635 : ..... 15

## Bicouches polyuréthanes / Polyurethane bilayers

Le vernis bicouche polyuréthane est un produit pouvant être à la fois utilisé comme couche de fond et couche de finition, avec un égrenage intermédiaire plus difficile à réaliser. Son avantage réside dans l'emploi d'un seul produit.

*Bilayer polyurethane varnish is a product that can be used as both primer and topcoat, with intermediate sanding more difficult to achieve. Its advantage is the use of a single product.*

### ↳ Série LGA 502 Utilisation générale / Serie LGA 502 General use

**Utilisation :** Bicouche pistolet d'utilisation générale pour meubles, cuisines, mais aussi pour application électrostatique.

**Caractéristiques :** Utilisable comme fond et finition. Transparent. Très haut pouvoir couvrant. Bonne ponçabilité. Doux au toucher.

**Rendement moyen :** 250 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC70 - LZC94 - LZC2 (0 à 10%)

*Use: Bilayer gun spray for general use for furniture, kitchens, but also for electrostatic application.*

*Characteristics: Usable as a background and finish. Transparent.*

*High covering power. Good sanding. Soft.*

*Yield: 250 g / m<sup>2</sup>*

*Thinners: LZC70 - LZC94 - LZC2 (0-10%)*

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LGA 502 : ..... 2  
Catalyseur LNB7 : ..... 1

351804	LGA502 Satiné brillant 25 litres	50 gloss ± 2
R351860	LGA502 Satiné brillant 5 litres	
351806	LGA503 Satiné 25 litres	40 gloss ± 2
R351808	LGA503 Satiné 5 litres	
351810	LGA504 Satiné mat 25 litres	30 gloss ± 2
351812	LGA504 Satiné mat 5 litres	
351813	LGA505 Mat 25 litres	13 gloss ± 2
R351811	LGA505 Mat 5 litres	



### ↳ Catalyseur LNB7 ou LNB17 / LNB7 or LNB17 Catalyst

352310	LNB7 12.5 litres
R352311	LNB7 2.5 litres
352222	LNB17 12.5 litres
R352224	LNB17 2.5 litres
352325	LNB77 PU 12.5 litres

### ↳ Série LGA 61 Excellent garnissant / Serie LGA 61 Excellent filling

**Utilisation :** Finition au rideau sur surfaces planes de meubles, portes, panneaux, ...

Finition au pistolet en 1 ou 2 couches sur profilés, pièces tournées, éléments massifs, ...

**Caractéristiques :** Haut pouvoir couvrant.

Bonne rapidité de séchage. Dessin du pore optimum. Très bonne dureté superficielle.

**Rendement moyen :** 250 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 - LZC1051 - LZC70 (10 à 20%)

*Use: Finish the curtain on flat surfaces of furniture, doors, panels, ... Finishing gun 1 or 2 layers on rails, turned parts, solid elements, ...*

*Characteristics: High coverage. Good fast drying. Drawing the optimum pore. Very good surface hardness.*

*Yield: 250 g / m<sup>2</sup>*

*Thinners: LZC2 - LZC1051 - LZC70 (10-20%)*

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base Série LGA61 : ..... 2  
Catalyseur LNB 17 ou 7 : ..... 1

351830	LGA61 1/2 brillant 25 litres	55 gloss ± 2
R351832	LGA61 1/2 brillant 5 litres	
351834	LGA62 Satiné 25 litres	35 gloss ± 2
R351862	LGA62 Satiné 5 litres	
351874	LGA63 Satiné mat 25 litres	20 gloss ± 2
R351880	LGA63 Satiné mat 5 litres	

### ↳ Catalyseur LNB17 ou LNB7 / LNB17 or LNB7 Catalyst

352222	LNB17 12.5 litres
R352224	LNB17 2.5 litres
352310	LNB7 12.5 litres
R352311	LNB7 2.5 litres
352325	LNB77 PU 12.5 litres



## Bicouches polyuréthanes / Polyurethane bilayers

### ↳ Série LUA 431 Résistance optimale au jaunissement / Serie LUA 431 Excellent resistance to yellowing

**Utilisation :** Pour cycles polyuréthanes à pores creux pour meubles montés, éléments plats de meubles, et dans tous les cas où l'on désire une transparence élevée. Utilisable sur bois décolorés.

**Caractéristiques :** Très haute performance. Tension optimale. Grande résistance à la rayure. Soyeux. Rapidité de séchage. Empilable en implantation air chaud. Bonne tenue en application verticale. Très bonne résistance à la lumière.

**Rendement moyen :** 100-120 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC94 - LZC70 (10 à 20%)

**Use:** Cycles for polyurethanes hollow pores assembled furniture, flat elements of furniture, and in all cases where you want a high transparency. Usable on discolored wood.

**Characteristics:** High performance. Optimum voltage. High scratch resistance. Silky. Quick drying. Stackable installation hot air. Good resistance to vertical application. Very good resistance to light.

**Yield:** 100-120 g/m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC94 - LZC70 (10-20%)

**Euroclass**  
B s2 d0

**LU A433**  
Contact  
alimentaire

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base Série LUA431 : ..... 10  
Catalyseur LNB99 / LNB635 : ..... 1

351771	LUA431 Satiné brillant 25 litres	60 gloss ± 2
R351773	LUA431 Satiné brillant 5 litres	
351772	LUA432 Satiné 25 litres	40 gloss ± 2
R351774	LUA432 Satiné 5 litres	
351776	LUA433 Satiné mat 25 litres	20 gloss ± 2
351778	LUA433 Satiné mat 5 litres	
351780	LUA434 Mat 25 litres	8 gloss ± 2
R351781	LUA434 Mat 5 litres	
351779	LUA436 Extra mat 25 litres	2 gloss ± 2
R351777	LUA436 Extra mat 5 litres	



### ↳ Bicouche effet naturel / Bilayer natural effect

94500	LVA 2AA27 Bicou Pu Effet Nat 25 litres	4 gloss ± 2
94636	LVA 2AA27 Bicou Pu Effet Nat 5 litres	
97759	LUA 118 BIC.PU Extra mat NJ 25 litres	
97841	LUA 118 BIC.PU Extra mat NJ 5 litres	

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LVA 2AA27/ LUA 118 : ..... 4  
Catalyseur LNB99 / LNB635 : ..... 1

#### ↳ Catalyseur / Catalyst

352322	LNB99 - 1 litre	99699	LNB 99 PU - 5 litres
352320	LNB99 - 2.5 litres	95361	LNB 635 Catalyseur Acrylique SS

### ↳ Diluants pour bicouches Polyuréthanes / Thinners for polyurethane bilayers

352102	LZC2 - 5 litres	352124	LZC70 - 5 litres	R352077	LTC40 - 1 litre
352100	LZC2 - 25 litres	352122	LZC70 - 25 litres	R352076	LTC40 - 5 litres
352132	LZC94 - 5 litres	352108	LZC1051 - 5 litres	352074	LTC40 - 25 litres
352130	LZC94 - 25 litres	352106	LZC1051 - 25 litres	R106740	LZC 71 Diluant Pu Lourd - 5 litres

## Apprêts polyuréthanes / Polyurethane primers

L'apprêt est un vernis de fond pigmenté et chargé. Il est utilisé pour recevoir une finition, en général, pigmentée telles que les laques.

The primer is a pigmented basecoat and loaded. It is used to be finished, in general, such as pigmented lacquers.

### ↳ AP-PU3 Très garnissant / AP-PU3 High solid

**Utilisation :** Apprêt pigmenté (blanc ou noir), très garnissant, pour MDF et divers supports en bois destinés à être laqués.

**Caractéristiques :** Fort extrait sec. Facile à égrener. Très bonne tenue en verticale. Séchage rapide.

**Rendement moyen :** 250 à 350 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 - LZC70 - LZC1051

351744	AP-PU3 Blanc 20 kg
351745	AP-PU3 Blanc 4 kg
351746	AP-PU3 Noir 20 kg
351747	AP-PU3 Noir 4 kg

**Use:** Pigmented primer (white or black), high solids, for MDF and other wood supposed to be lacquered.

**Characteristics:** Strong extra dry. Easy to shatter. Very good vertical resistance. Quick drying.

**Yield:** 250-350 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC2 - LZC70 - LZC1051

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base AP-PU3 : .....	100
Catalyseur CA-PU 3/25 : .....	33

#### RAPPORT DE CATALYSE en poids / Catalysis report by weight

Base AP-PU3 : .....	4
Catalyseur CA-PU 3/25 : .....	1



### ↳ Catalyseur CA-PU 3/25 / CA-PU 3/25 Catalyst

352174	CA-PU 3/25 - 5 kg
352176	CA-PU 3/25 - 1 kg

### ↳ LBR14 Blanc - Garnissant / LBR14 White - Filling

**Utilisation :** Apprêt pigmenté blanc pour chaises, moulures, meubles divers en bois destinés à être laqués.

**Caractéristiques :** Rapidité de séchage. Ponçabilité optimum. Très grand pouvoir couvrant. Degré de blancheur constant et pur.

**Rendement moyen :** 300 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 - LZC1051 (10 à 20%)

351738	LBR14 Apprêt PU Blanc 25 Kg
R351742	LBR14 Apprêt PU Blanc 5 Kg

**Use:** Primer pigmented in white for chairs, moldings, furniture of wood supposed to be painted

**Characteristics:** Quick drying. Sandability optimum. Great covering power. Constant brightness and pure.

**Yield:** 300 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC2 - LZC1051 (10-20%)

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LBR14 : .....	100
Catalyseur LNB613 : .....	30

### ↳ Catalyseur LNB613 / LNB613 Catalyst

352329	LNB613 Catalyseur PU 12.5 litres
352328	LNB613 Catalyseur PU 2.5 litres



## Apprêts polyuréthanes / Polyurethane primers

### ↳ LBR 102 Blanc - Haut garnissant / LBR 102 White - High Filling

**Utilisation :** Apprêt pigmenté blanc pour moulures, meubles divers en bois destinés à être laqués

**Caractéristiques :** Bonne rapidité de séchage, facile à égrener, très grand pouvoir couvrant, degré de blancheur constant, excellente finesse de broyage.

**Rendement moyen :** 250 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC70 (20 à 30%)

351735 LBR102 - 25 kg

R351743 LBR102 - 5 kg

**Use:** White pigmentation for moldings, furniture supposed to be painted

**Characteristics:** Good fast drying, easy to shatter, great covering power, constant brightness, excellent grinding fineness.

**Yield:** 250 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC70 (20-30%)

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LBR102 : ..... 2  
Catalyseur LNB7 : ..... 1



### ↳ Catalyseur LNB7 / LNB7 Catalyst

352310 LNB7 - 12.5 litres

R352311 LNB7 - 2.5 litres

### ↳ Diluants pour apprêt Polyuréthanes / Thinners for polyurethane primers

352102 LZC2 - 5 litres

352100 LZC2 - 25 litres

352124 LZC70 - 5 litres

352122 LZC70 - 25 litres

352108 LZC1051 - 5 litres

352106 LZC1051 - 25 litres

R106740 LZC 71 Diluant PU Lourd - 5 litres





## Vernis isolant polyuréthanes / Polyurethane insulating varnishes

L'isolant à pour but d'isoler la finition de son support afin d'éviter des réactions chimiques indésirables (ex : perte d'adhérence souvent sur bois gras, inhibition, ...)

The insulation has for purpose to isolate the finition of the socket to prevent undesirable chemical reactions (eg adhesion loss often on fatwood, inhibition, ...)



### ↳ Isolant polyuréthane / Polyurethane insulation

**Utilisation :** Isolation des bois exotiques, tels que palissandre, teck, étimoé, zebrano, MDF, ... Permet l'adhérence de vernis de fond ou bicouche sur bois gras recouvert par un vernis ou un autre produit de finition.

**Caractéristiques :** Pouvoir isolant élevé. Parfaite pénétration et mouillage du bois. Transparence optimale.

**Rendement moyen :** 200 g/m<sup>2</sup>

**Temps de recouvrement :** 24h

**Diluants :** LZC1051 (0 à 10%)

**Use:** Isolation for exotic woods such as rosewood, teak, Etimoé, zebrano, MDF, ... Allows the adhesion of the primer or bilayer on oily wood covered with a varnish or other finishing material.

**Characteristics:** High insulating power. Perfect penetration and wetting of the wood.

Optimum transparency.ss.

**Yield:** 200 g / m<sup>2</sup>

**Recovery time of LQA 836:** 24h

**Thinners:** LZC1051 (0-10%)

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base : .....1  
Catalyseur : ..... 1

351846	LQA836 - 25 litres
351848	LQA836 - 5 litres
R351844	LQA836 - 1 litre
94501	LQA23968 Isolant PU - 25 litres
94637	LQA23968 Isolant PU - 5 litres
94507	LQA 24011 Isolant PU - 10 litres
352058	LTC 24010 Durcisseur PU - 1 litre



### ↳ Catalyseur LNB837/ LNB837 Catalyst

352272	LNB837 - 12.5 litres
352276	LNB837 - 5 litres
R352270	LNB837 - 1 litre
94502	LNB834 Catalyseur PU - 5 litres

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LQA23968 : ..... 100  
Catalyseur LNB834 : ..... 70

## Laques polyuréthanes / Polyurethane lacquers

### ↳ LDA 21086 - LHR2010 Base laques polyuréthanes brillantes / KDA4020 - LHR2010 Polyurethane lacquer gloss

**Utilisation :** Application au pistolet sur meubles, portes pour intérieur, pièces tournées, moulures, ...

**Caractéristiques :** Brillance élevée, très haut pouvoir couvrant et garnissant, polissables et lustrables.

**Rendement moyen :** 150 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC1051 - LZC70 (20 à 40%)

**Use:** Spray gun application on furniture, interior doors, turned parts, moldings, ...

**Characteristics:** High gloss, high opacity and filling, polishable and lustrables.

**Yield:** 150 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC1051 - LZC70 (20-40%)

351926	LDA 21086 Finit Pu Pj Brill 25 litres
R351928	LDA 21086 Finit Pu Pj Brill 5 litres
R352419	LHR 2010 Base blanc brillant 1 kg
352418	LHR 2010 Base blanc brillant 5 kg
352416	LHR 2010 Base blanc brillant 25 kg

100 gloss

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LDA21086 : ..... 2  
Catalyseur LNB110 : ..... 1

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LHR 2010 : ..... 10  
Catalyseur LNB110 ou LNB190 : ..... 8

### ↳ Catalyseur LNB110 / LNB110 Catalyst

352212 LNB 110 - 12.5 litres

R352214 LNB 110 - 2.5 litres

R352215 LNB 110 - 1 litre

R352226 LNB 190 - 1 litre

352230 LNB 190 - 2.5 litres

352228 LNB 190 - 12.5 litres

### ↳ KGA1 - KKR1 Base laques polyuréthanes satinées / KGA1 - KKR1 Polyurethane lacquer satin

**Utilisation :** Application au pistolet sur meubles, portes pour intérieur, pièces tournées, moulures, ...

**Caractéristiques :** Dureté superficielle optimale. Très haut pouvoir couvrant et garnissant. Excellente homogénéité de la matité

**Rendement moyen :** 200 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 - LZC70 (10 à 30%)

**Use:** Spray gun application on furniture, interior doors, turned parts, moldings, ...

**Characteristics:** Optimal hardness. High hiding power and filling. Excellent uniformity of dullness

**Yield:** 200 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC2 - LZC70 (10-30%)

351849 LRR6A01 - 25 kg

R352115 LRR6A01 - 5 kg

388956	KGA2 Transparent 3.5 kg
353946	KGA2 Transparent 14 kg
352415	KKR 01 Base Blanche 50 Gloss 20 Kg
R352404	KGA1 Transparent 3.5 kg
352406	KGA1 Transparent 14 kg
90709	KGA4 Transparent 10 kg
352412	KKR1 Blanc 5 kg
352414	KKR1 Blanc 20 kg
90743	KKR2 Blanc 5 kg
90710	KKR2 Blanc 20 kg

50 gloss  
± 2

20 gloss  
± 2

10 gloss  
± 2

20 gloss  
± 2

10 gloss  
± 2

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base KGA1 ou KKR1 : ..... 2  
Catalyseur LNB7, LNB20 ou LNB190 : .. 1  
Pour les teintes blanches ou pastels, utiliser le LNB190.

### ↳ Catalyseur LNB7, LNB20 ou LNB190 / LNB7, LNB20 or LNB190 Catalyst

352310 LNB7 - 12.5 litres

R352311 LNB7 - 2.5 litres

93533 LNB 20 Pu 2.5 litres

93508 LNB 20 Pu 12.5 litres

352228 LNB190 - 12.5 litres

352230 LNB190 - 2.5 litres

### ↳ Contretypage laques / Color match paints

T0001 CTP KKR/KHR Pastel au kg

T0006 CTP KKR/KHR Coul au kg



Grâce au nuancier NCS, Natural Color System - Standard International de cartes de couleurs - Nous offrons la possibilité d'obtenir 1950 références de couleur équitablement réparties dans la gamme chromatique. Les finitions sont réalisables aussi bien en couleurs satinées que brillantes.

Thanks to NCS, Natural Color System - International Standard color cards - We offer the opportunity to obtain references 1950 color evenly distributed in the chromatic scale. The finishes are achievable in both glossy colors as bright.



# Laques polyuréthanes / Polyurethane lacquers

Acrylique

## ↳ KKR 513 - KGA 403 Base laques polyuréthanes satinées / KKR513 - KGA 403 Polyurethane lacquer satin

**Utilisation :** Application au pistolet sur meubles, portes pour intérieur, pièces tournées, moulures, ...

**Caractéristiques :** Dureté superficielle optimale. Très haut pouvoir couvrant et garnissant. Excellente homogénéité de la matité

**Rendement moyen :** 300 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2 - LZC70 (10 à 30%)

352420	KKR513 Blanc 20 kg
R352422	KKR513 Blanc 5 kg
352430	KGA403 Incolore 14 kg
R352434	KGA403 Incolore 3.5 kg

**Use:** Spray gun application on furniture, interior doors, turned parts, moldings, ...

**Characteristics:** Optimal hardness. High hiding power and filling. Excellent uniformity of dullness

**Yield:** 300 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC2 - LZC70 (10-30%)

20 gloss



RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume	
Base KKR513 ou KGA403 : .....	5
Catalyseur LNB99 : .....	1

### ↳ Catalyseur LNB99 / LNB99 Catalyst

352322	LNB99 - 1 litre
352320	LNB99 - 2.5 litres
99699	LNB 99 PU 5 litres

## ↳ LKR6482 SérieGloss Laques polyuréthanes hautes performances / LKR6482 Polyurethane lacquer Series Gloss

**Utilisation :** Application au pistolet sur meubles, portes pour intérieur, pièces tournées, moulures, ...

**Caractéristiques :** Dureté superficielle optimale. Très haut pouvoir couvrant et garnissant. Excellente homogénéité de la matité. Ne nécessite pas de vernis de protection.

**Rendement moyen :** 300 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC8643 (20 à 30%)

**Use:** Spray gun application on furniture, interior doors, turned parts, moldings, ...

**Characteristics:** Optimal hardness. High hiding power and filling. Excellent uniformity of dullness. Does not require protective varnish.

**Yield:** 300 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC8643 (10-30%)

93529	LKR 6482 Fini Blc Pu Hp Sa 5 kg	50 gloss ± 2
93525	LGA 6392 Finit Pu Hp Sat 5 Kg	
93499	LKR 6482 Fini Blc Pu Hp Sa 25 kg	20 gloss ± 2
93496	LGA 6392 Finit Pu Hp Sat 25 kg	
93530	LKR 6484 Fini Blc Pu Hp Mat 5 kg	5 gloss ± 2
93527	LGA 6394 Finit Hp Mat 5 Kg	
93500	LKR 6484 Fini Blc PuHp Mat 25 kg	5 gloss ± 2
93497	LGA 6394 Finit Hp Mat 25 kg	
93531	LKR 6487 Fini Blc PuHp Xmat 5 kg	5 gloss ± 2
93528	LGA 6397 Fini Pu Hp Ex Mat 5 kg	
93504	LKR 6487 Fini Blc PuHp Xmat 25 kg	5 gloss ± 2
93498	LGA 6397 Fini Pu Hp Ex Mat 25 kg	
93495	LGA 6AA66 Fini Pu Hp 5g Ex Mat 25 kg	5 gloss ± 2
R107026	LGA 6AA66 Fini Pu Hp 5g Ex Mat 5 kg	

RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume	
Base LKR648X/LGA639X .....	100
Catalyseur LNB20 .....	50
Catalyseur LNB190 .....	65

93533	LNB 20 Catalyseur Pu 2.5 litres
93508	LNB 20 Catalyseur Pu 12.5 litres
93534	LZC 670 Diluant Pu 5 litres
93514	LZC 670 Diluant Pu 25 litres
95373	LZC 8643 Diluant Moyen Lourd 5 litres
95349	LZC 8643 Diluant Moyen Lourd 25 litres

## ↳ Contretypage laques / Color match paints

T0011	CTP KAC Pastel au kg
T0016	CTP KAC Coul au kg
T0021	CTP KAC Verre au kg
T0276	CTP LKRS/M/X Hp Coul Gloss au kg
T0281	CTP LKRS/M/X Hp Pastel Gloss au kg
T0408	CTP LKR/S Hp Pastel 50 Gloss 1 Kg

T0407	CTP LKR/S Hp Coul 50 Gloss 1 Kg
T0406	CTP LKR/M Hp Pastel 20 Gloss 1 Kg
T0405	CTP LKR/M Hp Coul 20 Gloss 1 Kg
T0417	CTP LBA/LBR Couleur 1 Kg
T0416	CTP LBA/LBR Pastel 1 Kg

Peinture intérieure / Interior paints

## Laques polyuréthanes / Polyurethane lacquers

### ↳ Concentrés pigmentaires pour laques polyuréthanes / Pigment concentrates for polyurethane lacquer

R352626	KMT 10 Kromopast Blanche 1Kg	R352658	KMT 53 Kromopast Ocre Rouge 1Kg
87635	KMT 10 Kromopast Blanche 3.5Kg	352656	KMT 53 Kromopast Ocre Rouge 3.5Kg
R352630	KMT 20 Kromopast Jaune Vif 1Kg	R352659	KMT 54 Kromopast Rouge Couvrant 1Kg
352628	KMT 20 Kromopast Jaune Vif 3.5Kg	352680	KMT 54 Kromopast Rouge Couvrant 3.5Kg
352632	KMT 21 Kromopast Citron Couvr 3.5Kg	R352662	KMT 60 Kromopast Bordeaux 1Kg
R352634	KMT 21 Kromopast Citron Couvrant 1Kg	352660	KMT 60 Kromopast Bordeaux 3.5Kg
R352638	KMT 22 Kromopast Jaune D'or 1Kg	R352666	KMT 70 Kromopast Violette 1Kg
352636	KMT 22 Kromopast Jaune D'or 3.5Kg	352664	KMT 70 Kromopast Violette 3.5Kg
R352642	KMT 23 Kromopast Ocre Jaune 1Kg	R352670	KMT 80 Kromopast Bleue 1Kg
88041	KMT 23 Kromopast Ocre Jaune 3.5Kg	352668	KMT 80 Kromopast Bleue 3.5Kg
86211	KMT 26 Kromopast Jaune Couvrant 1 Kg	R352674	KMT 90 Kromopast Noire 1Kg
86210	KMT 26 Kromopast Jaune Couvrant 3.5Kg	352672	KMT 90 Kromopast Noire 3.5Kg
86860	KMT 31 Kromopast Orange Couvrant 1kg	92524	LMT 004 Pâte Métallisée Fine 1 kg
352678	KMT 31 Kromopast Orange Couvrant 3.5Kg		
R352646	KMT 40 Kromopast Vert 1Kg		
352644	KMT 40 Kromopast Vert 3.5Kg		
R352647	KMT 50A Kromopast Rouge Vif 1Kg		
352649	KMT 50A Kromopast Rouge Vif 3.5Kg		
R352654	KMT 51 Kromopast Rouge Glycine 1Kg		
352652	KMT 51 Kromopast Rouge Glycine 3.5Kg		



### ↳ Diluants pour laques Polyuréthanes / Thinners for polyurethane lacquers

352102	LZC2 - 5 litres
352100	LZC2 - 25 litres
352124	LZC70 - 5 litres
352122	LZC70 - 25 litres
352108	LZC1051 - 5 litres
352106	LZC1051 - 25 litres
R106740	LZC 71 Diluant PU Lourd - 5 litres

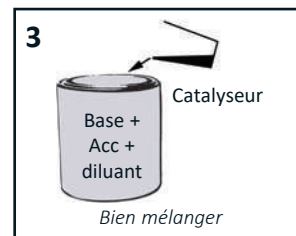
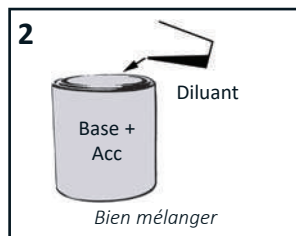
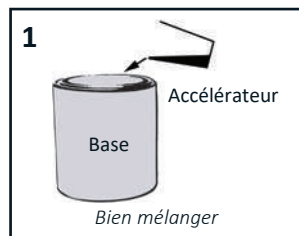


## Vernis polyester / Polyester varnishes

Les vernis polyesters sont particulièrement utilisés comme fond pour obtenir des finitions à pore plein, soit transparentes, soit pigmentées. Ce sont des produits très garnissants et très résistants, par contre ils ont une vie en pot (accélérée et catalysée) très courte.

Varnish polyesters are particularly used as background to obtain full pores finitions, either transparent or pigmented. These products are very durable and very filling but they have a very short pot life (accelerated and catalysed)

### PREPARATION DES VERNIS POLYESTER / PREPARATION OF POLYESTER PAINT



**Surtout ne pas additionner CATALYSEUR, ACCELERATEUR et DILUANT ensemble à la BASE car RISQUE D'ECHAUFFEMENT.**  
*/ Especially do not add CATALYST ACCELERATOR and BASE THINNER together because OF THE OVERHEATING RISK.*

## Fond polyester / Polyester sealer

### ↳ LRA 923 - Utilisation générale / LRA 923 - General use

**Utilisation :** Meubles montés, éléments de meubles, objets divers.

**Caractéristiques :** Très grand pouvoir couvrant. Bonne tenue en application verticale.

Bonne transparence. Verdissement très limité.

**Rendement moyen :** 300 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC1000 (0 à 10%)

R106663 LRA 923 Fond PE Transp. 5 Kg

94506 LRA 923 Fond PE Transp. 25 kg

R108457 LRA 5 Fond Polyester Transp. 5 kg

108175 LRA 5 Fond Polyester Transp. 25 kg

*Use: Assembled furniture, furniture parts, various objects.*

**Characteristics:** Great covering power.

*Good resistance to vertical application.*

*Good transparency. Limited greening.*

**Yield:** 300 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC1000 (0-10%)

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume

/ Catalysis report by volume

Base LRA923 / LRA5 : ..... 100

Catalyseur LOB810 ou 5 : ..... 2

Accélérateur LOB828 : ..... 2



### ↳ Catalyseur LOB810 ou LOB5 / LOB810 or LOB5 Catalyst

352309 LOB 810 - 1 litre

352304 LOB5 - 1 litre

### ↳ Accélérateur LOB828 / LOB828 Accelerator

352306 LOB828 - 0.5 litre

### ↳ LRA 6AA9 - Fond Polygreen incolore / LRA 6AA9 - Polygreen incolor background

**Utilisation :** Meubles montés, éléments de meubles, objets divers.

**Caractéristiques :** Sans styrène. Très garnissant. Haut extrait sec. Grande transparence.

**Rendement moyen :** 400 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC1000 (0 à 10%)

R108453 LRA 6AA9 Fond Polygreen Inc Hes 4 kg

107916 LRA 6AA9 Fond Polygreen Inc Hes 20 kg

*Use: Assembled furniture, furniture parts, various objects.*

**Characteristics:** Styrene free. Very filling.

*High dry extract. High transparency.*

**Yield:** 400 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC1000 (0-10%)

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume

/ Catalysis report by volume

Base LRA6AA9 : ..... 100

Catalyseur LOB810 : ..... 3

Accélérateur LOB828 : ..... 3



## Apprêt polyester / Polyester primer

### ↳ LRR 604 - Apprêt Polygreen Blanc sans styrène / LRR 604 - White Polygreen Styrene-Free Primer

**Utilisation :** Préparation de supports divers (panneaux plats et moulurés, objets divers), destinés à être traités en finitions laquées brillantes ou satinées.

**Caractéristiques :** Pouvoir couvrant, garnissant, thixotropie, ponçage manuel et mécanique optimums.

**Rendement moyen :** 500 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC1000 (0 à 10%)

90687 LRR 604 - 25 kg

90708 LRR 604 - 5 kg

**Use:** Preparation of various substrates (flat panels and moldings, various objects), to be processed in satin or gloss lacquered finishes.

**Characteristics:** Coverage, build, thixotropy, optimum mechanical and hand sanding.

**Yield:** 500 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC1000 (0-10%)



#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LRR604	:.....	100
Catalyseur LOB810	:.....	2
Accélérateur LOB828	:.....	2

#### ↳ Catalyseur LOB810 / LOB810 Catalyst

352309 LOB 810 - 1 litre

#### ↳ Accélérateur LOB828 / LOB828 Accelerator

352306 LOB828 - 0.5 litre

352307 LOB841 - 1 litre

### ↳ LRR 21972 - Apprêt Polyester Noir / LRR 21972 - Black Polyester Primer

**Utilisation :** Préparation de supports divers (panneaux plats et moulurés, objets divers), destinés à être traités en finitions laquées brillantes ou satinées.

**Caractéristiques :** Pouvoir couvrant, garnissant, thixotropie, ponçage manuel et mécanique optimums.

**Rendement moyen :** 500 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC1000 (0 à 10%)

90688 LRR 21972- PI29 Apprêt PE Noir 25 kg

R107015 LRR 21972-PI29 Apprêt PE Noir 5 kg

**Use:** Preparation of various substrates (flat panels and moldings, various objects), to be processed in satin or gloss lacquered finishes.

**Characteristics:** Coverage, build, thixotropy, optimum mechanical and hand sanding.

**Yield:** 500 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC1000 (0-10%)



#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base LRR21972	:.....	100
Catalyseur LOB810	:.....	2
Accélérateur LOB828	:.....	2

#### ↳ Catalyseur LOB810 / LOB810 Catalyst

352309 LOB 810 - 1 litre

#### ↳ Accélérateur LOB828 / LOB828 Accelerator

352306 LOB828 - 0.5 litre

352307 LOB841 - 1 litre



## Fond à l'eau / Sealer with water

### ↳ HBC 609 / HBC 609

**Utilisation :** Cycle au pistolet pour surfaces planes et verticales, pour intérieur et extérieur de meubles, portes de cuisine et éléments de décoration.

**Caractéristiques :** Très grande souplesse d'emploi. Caractérisé par une excellente rapidité de séchage, un ponçage aisé et un bon dessin du pore.

**Rendement moyen :** 200 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** Eau déminéralisée (5 à 10%)

95254 HBC 609 Fond Hydro. Mobik - 1 litre

95253 HBC 609 Fond Hydro. Mobik - 5 litres

88484 HBC 609 - 25 litres

**Use:** Spray gun cycle for flat surfaces and vertical, indoor and outdoor furniture, kitchen doors and decorative elements.

**Characteristics:** Great flexibility. Characterized by an excellent fast drying, easy sanding and good design of the pore.

**Yield:** 200 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** Demineralized water (5-10%)



## Bicouches à l'eau / Bilayers with water

### ↳ Série HSC 6A03D - Rapide de séchage / Series HSC 6A03D - Quick drying

**Utilisation :** Pour le vernissage de meubles et accessoires de décoration.

**Rendement moyen :** 100-120 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** Eau déminéralisée (0 à 5 %)

**Use:** For the varnishing of furniture and decorative accessories.

**Yield:** 100-120 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** Demineralized water (0-5 %)



351876 HSC 6A03D Brillant satiné 25 litres

R351877 HSC 6A03D Brillant satiné 5 litres

351878 HSC 6033 Satiné 25 litres

R351879 HSC 6033 Satiné 5 litres

351880 HSC 6036 Mat 25 litres

R351881 HSC 6036 Mat 5 litres

60 gloss  
± 2

30 gloss  
± 2

10 gloss  
± 2

### ↳ HSC 6457 - Effet naturel / HSC 6457 - Natural effect

90195 HSA 6457 Bic Hyd Naturel Mat 25 litres

R90196 HSA 6457 Bic Hyd Naturel Mat 5 litres

5 gloss ± 2

### ↳ HGA 13/17 - Hydro bi-composant / HGA 13/17 - Bi-component hydro

108607 HGA 13 Fin. Hydro Bi-Comp 25 kg

R108608 HGA 13 Fin. Hydro Bi-Comp 5 kg

107992 HGA 17 Fin. Hydro Bi-Comp 25 kg

R108419 HGA 17 Fin. Hydro Bi-Comp 5 kg

30 gloss  
± 2

5 gloss ± 2

**RAPPORT DE CATALYSE en volume**  
/ CATALYSIS REPORT BY VOLUME

Base HGA 13/17 : ..... 100

Catalyseur HNB 3/ HNB 40 : ..... 10

### ↳ Catalyseur HNB 3 / HNB 3 Catalyst

89790 HNB 3 Catalyseur Hydro 2.5 litres

93440 HNB 40 Catalyseur Hydro 0.5 litre

## Apprêt à l'eau / Waterborne primer

### ↳ HBT 7A01 - Pré-peint hydro blanc / HBT 7A01 - White

351922	HBT7A01 - 25 kg
R84465	HBT7A01 - 5 kg



### ↳ HBT 6A03 - Blanc HT Garnissant Filling / HBT 6A03 - White HT Filling

**Utilisation :** Apprêt blanc pistolet pour cycle laqué. Adapté pour une application plane ou verticale pour mobiliers ou accessoires.

**Rendement moyen :** 130-160 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** Eau (0 à 5 %)

351919	HBT6A03 - 25 kg
R351919	HBT6A03 - 5 kg

**Use:** White primer spray gun for lacquer cycle. Suitable for application to flat or vertical furniture or accessories.

**Yield:** 130-160 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** Water (0-5 %)

## Laques à l'eau / Water lacquers

**Utilisation :** Cycles pistolet pour surfaces planes de meubles, portes et accessoires de décoration.

**Caractéristiques :** Excellente tension et dureté superficielle. Séchage rapide.

**Rendement moyen :** 140-150 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** Eau (0 à 5 %)

**Use:** Spray gun cycles for flat surfaces of furniture, doors and decorative accessories.

**Characteristics:** Voltage and excellent surface hardness. Quick drying.

**Yield:** 140-150 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** Water (0-5 %)

### ↳ Finition transparente pour intérieur / Interior transparent finish

353403	HKA 114 Base Hydro inc - Sat. 20 gl 16 kg
108613	HGA 6354 Conv Hydro Transp 25 kg
R108614	HGA 6354 Conv Hydro Transp. 5 kg
R108616	HGA 6356 Conv Hydro Transp. 5 kg
108615	HGA 6356 Conv Hydro Transp. 25 kg

20 gloss

10 gloss  
± 2

#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base HKA 114 - HKR 114 : ..... 10  
Catalyseur HNB3 : ..... 1

#### ↳ Catalyseur / Catalyst

89790	HNB3 - 2.5 litres
108617	HNB 614 Catalyseur Hydro 2.5 litres

### ↳ Finition blanche pour intérieur / White interior finish

353408	HKR114 Satiné 20 kg
R353409	HKR114 Satiné 5 kg
R108610	HGR 6354 Fin. Hydro Transp. 5 kg
108609	HGR 6354 Fin. Hydro Transp. 25 kg
R10812	HGR 6356 Fin. Hydro Transp. 5 kg
108611	HGR 6356 Fin. Hydro Transp. 25 kg

20 gloss

10 gloss  
± 2

#### ↳ Catalyseur / Catalyst

89790	HNB3 - 2.5 litres
108617	HNB 614 Catalyseur Hydro 2.5 litres



#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base HGA 635X - HGR635X : ..... 10  
Catalyseur HNB614 : ..... 1



## Laques à l'eau / Water lacquers



### ↳ Contretypage laques / Color match paints

T0041	CTP HKR Pastel au kg
T0046	CTP HKR Coul au Kg



### ↳ Concentrés pigmentaires pour laques à l'eau / Pigment concentrates for water lacquer

353450	HMT100 Blanc 3.5 kg	353468	HMT510 Rouge glycine 3.5 kg
R353451	HMT100 Blanc 1 kg	R353469	HMT510 Rouge glycine 1 kg
353452	HMT200 Jaune citron 3.5 kg	353470	HMT520 Rouge couvrant 3.5 kg
R353453	HMT200 Jaune citron 1 kg	R353471	HMT520 Rouge couvrant 1 kg
353454	HMT210 Citron couvrant 3.5 kg	353472	HMT530 Ocre rouge 3.5 kg
R353455	HMT210 Citron couvrant 1 kg	R353473	HMT530 Ocre rouge 1 kg
353456	HMT220 Jaune d'or 3.5 kg	353476	HMT600 Bordeaux 3.5 kg
R353457	HMT220 Jaune d'or 1 kg	R353477	HMT600 Bordeaux 1 kg
353458	HMT230 Ocre jaune 3.5 kg	353478	HMT700 Violette 3.5 kg
R353459	HMT230 Ocre jaune 1 kg	R353479	HMT700 Violette au kg
R104492	HMT260 Hydropast Jaune Conc. 1 kg	353480	HMT800 Bleu 3.5 kg
92960	HMT310 Orange 3.5 kg	R353481	HMT800 Bleu 1 kg
92959	HMT310 Orange 1 kg	353482	HMT900 Noir 3.5 kg
R103722	HMT3 Hydropast Impregn. Jaune 1 kg	R353483	HMT900 Noir 1 kg
353464	HMT400 Vert 3.5 kg	353484	HMT910 Noir pour pastel 3.5 kg
R353465	HMT400 Vert 1 kg	R102188	HMT9 Hydropast Impregn. Noire 1 kg
96156	HMT5 Hydrocrom Impregn. Rouge 1Kg	T0411	CTP HEC/HSA Couleur + 3530001
353466	HMT500 Rouge vif 3.5 kg	T0410	CTP HEC/HSA Pastel + 3530001
R353467	HMT500 Rouge vif 1 kg		

### ↳ Diluants pour vernis hydrodiluable / Thinners for waterborne varnish

352121	LZC52190 - 25 litres
R352123	LZC52190 - 5 litres

## Nettoyants à l'eau / Water based cleaning

### ↳ XZC 22530 Diluant nettoyage pour hydro / XZC 22530 Thinner for cleaning hydro

Diluant de nettoyage pour le matériel d'application de produits en phase aqueuse.

Thinner for cleaning application equipment products in the aqueous phase.

352112	XZC 22530 - 25 litres
R352113	XZC 22530 - 5 litres





## Vernis cellulosiques / Cellulose varnishes

Les vernis cellulosiques sont des produits ayant comme liant principal de la nitrocellulose, et dont le durcissement se fait par simple évaporation des solvants. Ils offrent l'avantage d'être facile d'emploi, de sécher rapidement et d'avoir une vie en pot pratiquement illimitée. Par contre, ils ont une résistance chimique et mécanique limitée.

The varnishes are products having as main binder nitrocellulose, and whose hardening is done by simple solvent evaporation. They offer the advantage of being easy to use, quick drying and have a virtually unlimited pot life. By cons, they have a limited mechanical and chemical resistance.

## Fonds cellulosiques / Cellulose sealers

### ↳ LAC 16 Utilisation générale / LAC16 General use

**Utilisation :** Meubles et siège de style.

**Caractéristiques :** Pouvoir garnissant et égrenage optimum, bonne rapidité de séchage. Bonne transparence.

**Rendement moyen :** 300 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC94 (moyen)- LZC70 (10 à 20%) - LZC2 (10 à 30%)

351526 LAC16 - 25 litres

R351528 LAC16 - 5 litres

**Use:** Furniture and chairs with style.

**Characteristics:** Filling power and optimum ginning, good fast drying. Good transparency.

**Yield:** 300 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC94 (middle) - LZC70 (10-20%) - LZC2 (10-30%)



### ↳ LAC105 Utilisation générale / LAC105 General use

**Utilisation :** Fond et finition d'emploi général à séchage rapide.

**Caractéristiques :** Séchage rapide. Très transparent. Ponçabilité aisée. Bonne souplesse.

**Rendement moyen :** 250 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC2525 (rapide) - LZC94 (moyen) - LZC70 (10 à 20%)

351502 LAC105 - 25 litres

R351506 LAC105 - 5 litres

**Use:** Finishing for general use fast drying.

**Characteristics:** Quick drying. Very transparent. Sandability easy. Good flexibility.

**Yield:** 250 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC2525 (quick) - LZC94 (middle) - LZC70 (10-20%)



## Bicouches cellulosiques / Cellulose bilayers

### ↳ Série LEC701 Haut de gamme / Serie LEC701 Premium

**Utilisation :** Finition de meuble, bicouche cellulosique haut de gamme d'emploi général.

**Caractéristiques :** Séchage rapide.

Très bon pouvoir garnissant. Très transparent.

Très bonne résistance à la détrempe.

Bonne souplesse. Ponçage aisé.

Excellente dureté superficielle.

**Rendement moyen :** 200 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC94 - LZC70 - LZC2 (5 à 15%)

**Use:** Finishing for furniture, premium cellulose bilayer for general use.

**Characteristics:** Quick drying. Very good filling power. Very transparent. Very good resistance to tempera. Good flexibility. Easy sanding.

Excellent surface hardness.

**Yield:** 200 g / m<sup>2</sup>

**Thinners:** LZC94 - LZC70 - LZC2 (5-15%)



351540	LEC701 Demi brillant 25 litres	52 gloss ± 2
R351580	LEC701 Demi brillant 5 litres	
351542	LEC702 Satiné brillant 25 litres	42 gloss ± 2
R351582	LEC702 Satiné brillant 5 litres	
351544	LEC703 Satiné 25 litres	35 gloss ± 2
R351594	LEC703 Satiné 5 litres	
351545	LEC704 Demi mat 25 litres	23 gloss ± 2
R351596	LEC704 Demi mat 5 litres	

## Diluants de nettoyage / Cleaning solvents

### ↳ Diluants pour vernis / Thinners for varnishes

352124	LZC70 - 5 litres
352122	LZC70 - 25 litres
352132	LZC94 - 5 litres
352130	LZC94 - 25 litres
352102	LZC2 - 5 litres
352100	LZC2 - 25 litres
352120	LZC2525 - 25 litres



### ↳ Diluants / Thinners

352126	LZC9261 - 25 litres
352128	LZC9261 - 5 litres
388211	Diluant 1 de nettoyage 30 litres



388211



352128

## Additifs / Additives

Les additifs permettent l'élimination des défauts ou la modification des caractéristiques des différents vernis.

Additives allow the elimination of defects or changes in the characteristics of different varnishes.

352040	LTC1 Accélérateur pour PU 1 litre
R352078	LTC5 Additif anti-blanchiment 1 litre
352044	LTC12 Agent de tension pour finition 1 litre
352050	LTC220 Filtre UV 1 litre
352054	LTC23 Base matante pour PU 1 litre
352060	LTC24 Accélérateur pour PU peu jaunissant 1 litre
362062	LTC30 Agent de tension pour fond/finition 1 litre
R352077	LTC40 Additif retarder 1 litre



## Divers / Various

### ↳ Vernis intumescent TEKNOSAFE 2467-00 / Intumescent varnish TEKNOSAFE 2467-00

Les revêtements ignifuges sont essentiels pour respecter les réglementations de sécurité incendie applicables aux constructions en bois. Teknos offre désormais une solution pour les lambris intérieurs : la nouvelle formule Teknos FR PANEL. Ses applications comprennent les lambris de murs intérieurs et de plafonds dans des zones non exposées aux intempéries.

Cette formule se base sur le revêtement ignifuge transparent **TEKNOSAFE** 2467-00. Ce revêtement mousse lorsqu'il est exposé à la chaleur ; ce qui forme une couche isolante de mousse de charbon microporeuse qui isole efficacement le bois traité de la chaleur. Selon les exigences particulières, **TEKNOSAFE** 2467-00 peut être utilisé seul ou au sein d'une formule Teknos FR PANEL avec le revêtement transparent TEKNOCLEAR AQUA

Flame retardant coatings are essential to comply with fire safety regulations applicable to wood constructions. Teknos now offers a solution for interior paneling: the new Teknos FR PANEL formula. Its applications include interior wall and ceiling paneling in non-weather areas.

This formula is based on **TEKNOSAFE** transparent fireproof coating 2467-00. This coating foam when exposed to heat; forming an insulating layer of microporous coal foam that effectively isolates treated wood from heat. Depending on the particular requirements, **TEKNOSAFE** 2467-00 can be used alone or in a Teknos FR PANEL formula with TEKNOCLEAR AQUA clearcoat



95040	TEKNOSAFE Fond 2467-10 Clear 1 litre
95039	TEKNOSAFE Fond 2467-10 Clear 4.5 litres
95037	TEKNOSAFE Fond 2467-10 Clear 18 litres
95042	TEKNOSAFE Finition Mat 2468-00 - 1 litre
95038	TEKNOSAFE Finition Mat 2468-00 - 18 litres
T0418	CTP TEKNOSAFE Couleur au Kg



## Teintes solvants / Shade solvents

Les nuanciers de teintes sont présentés à titre indicatif et ne peuvent en aucun cas servir de valeur de référence (variation en fonction du support et du mode d'application).

The color swatches are provided as a guide and may in no case be used as a reference value (variation depending on substrate and application method).

### → Série CRT80040 Teinte solvant prête à l'emploi / Serie CRT80040 Tint solvent ready

**Utilisation :** Sur chêne, châtaignier, frêne, ... pour finitions rustiques et de style.

**Caractéristiques :** Ne relève pas la fibre de bois.

Excellente coloration du pore. Très bonne tenue à la lumière. Recouvrement par tous types de vernis (cellulosiques, polyuréthanes, mélaminés, polyesters).

**Application :** Au chiffon, au pinceau, au pistolet suivi de préférence d'une égalisation au pinceau ou au chiffon

**Liant :** CRC1

**Diluants :** LZC1000 - LZC97

**Use:** On oak, chestnut, ash, ... for styly rustic finishing.

**Characteristics:** Excellent pore coloration.

Very good lightfastness. Recovery for all types of varnishes (cellulose, polyurethane, melamine, polyester).

**Application:** Cloth, brush, spray gun preferably followed by an equalizer with a brush or cloth

**Binder:** CRC1

**Thinners:** LZC1000 - LZC94

CRT80040-1	CRT 80040 Chêne Rustique 1 litre
CRT80041-1	CRT 80041 (Frt 41) Chêne Moyen 1 litre
CRT80042-1	CRT 80042 Chêne Antiquaire 1 litre
CRT80043-1	CRT 80043 (Frt 43) Chêne Ancien 1 litre
CRT80044-1	CRT 80044 Chêne Naturel 1 litre

CRT80045-1	CRT 80045 (Frt 45) Chêne Clair 1 litre
CRT80046-1	CRT 80046 (Frt 46) Chêne Dore 1 litre
CRT80047-1	CRT 80047 Chêne Campagnard 1 litre
CRT80048-1	CRT 80048 Chêne Vieilli 1 litre
CRT80049-1	CRT 80049 Chêne Clair Blond 1 litre



CRT80040 Chêne rustique



CRT80045 Chêne clair



CRT80042 Chêne antiquaire



CRT80047 Chêne campagnard



CRT80044 Chêne naturel



CRT80049 Chêne clair blond



CRT80041 Chêne moyen



CRT80046 Chêne doré



CRT80043 Chêne ancien



CRT80048 Chêne vieilli

Application sur chêne  
A titre indicatif



## Teintes solvants / Shade solvents

### ↳ Série CRT650 Teinte solvant prête à l'emploi / Serie CRT650 Tint solvent ready

Teinte solvant avec ou sans liant, pour application pistolet à sec ou mouillée avec ou sans essuyage, bonne résistance à la lumière, non dégorgeante.

Shade solvent with or without a binder for spray application gun wet or dry with or without wiping, good lightfastness, non disengorging.

CRT650-1	CRT 650 Chêne Blond 1 litre
CRT651-1	CRT 651 Chêne Mordore 1 litre
CRT652-1	CRT 652 Chêne Roux 1 litre
CRT653-1	CRT 653 Chêne Ancien En 1 litre
CRT654-1	CRT 654 Chêne Antiquaire 1 litre
CRT655-1	CRT 655 Chêne Naturel 1 litre
CRT656-1	CRT 656 Chêne Rustique 1 litre
CRT657-1	CRT 657 Chêne Moyen 1 litre
CRT658-1	CRT 658 Chêne Vieilli 1 litre
CRT659-1	CRT 659 Chêne Foncé 1 litre



Application sur chêne  
A titre indicatif



### ↳ Série CLT80070 Teinte solvant prête à l'emploi / Serie CLT80070 Tint solvent ready

**Utilisation :** Sur tous types de bois, sur fruitiers: merisier, noyer, poirier, ...

**Use:** On all types of wood, fruit: cherry, walnut, pear ...

**Caractéristiques :** Pas de relèvement de la fibre. Bonne uniformisation des bois. Recouvrable par vernis cellulose et polyuréthanes.

**Characteristics:** Good wood uniformity.

Recoverable with lacquers and polyurethanes.

**Application :** Pistolet. Application sèche à semi-mouillée sans égalisation.

**Application:** Gun. Dry to half-wet application without equalization.

**Liant :** CLC30

**Binder:** CLC30

**Diluants :** LZC1000 - LZC97

**Thinners:** LZC1000 - LZC94

CLT80070-1	CLT 80070 Merisier Ancien 1 litre
CLT80071-1	CLT 80071 Merisier Blond 1 litre
CLT80072-1	CLT 80072 Merisier Vieilli 1 litre
CLT80073-1	CLT 80073 Merisier Antiquaire 1 litre
CLT80074-1	CLT 80074 (Flt74) Merisier Doré 1 litre



Application sur merisier  
A titre indicatif



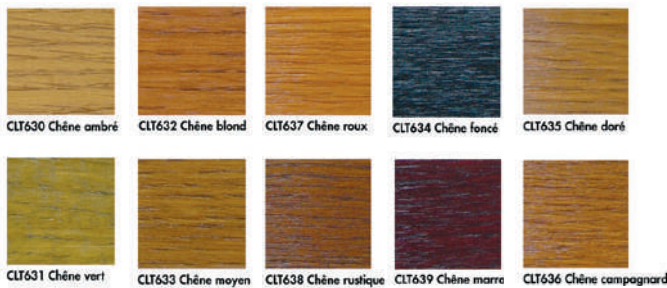
## Teintes solvants / Shade solvents

### ↳ Série CLT630 Teinte solvant prête à l'emploi / Serie CLT630 Ready to use tinted solvent

Teintes au pistolet diluables au solvant.  
Teintes universelles qui permettent l'application sur n'importe quel type de support.

*Solvent dilutable spray gun colours.  
Universal colours allowing an application on all types of support.*

CLT630-1	CLT 630 Chêne Ambré 1 litre	CLT635-1	CLT 635 Chêne Dore 1 litre
CLT631-1	CLT 631 Chêne Vert 1 litre	CLT636-1	CLT 636 Chêne Campagnard 1 litre
CLT632-1	CLT 632 Chêne Blond 1 litre	CLT637-1	CLT 637 Chêne Roux 1 litre
CLT632M-1	CLT 632 Chêne Blond Sans Clc30 - 1 litre	CLT638-1	CLT 638 Chêne Rustique 1 litre
CLT633-1	CLT 633 Chêne Moyen 1 litre	CLT639-1	CLT 639 Chêne Rouge 1 litre
CLT634-1	CLT 634 Chêne Foncé 1 litre		



### ↳ Liants pour teintes solvant / Binders for solvent colors

351142	CLC30 - 25 litres
R351144	CLC30 - 5 litres

### ↳ Diluants pour teintes solvant / Thinner for solvent colors

352134	LZC97 - 25 litres
R352133	LZC97 - 5 litres
352094	LZC1000 - 25 litres
R352096	LZC1000 - 5 litres



## Teintes à l'eau / Dyed water

### ↳ Série CFT80050 Concentré à diluer à l'eau / Serie CFT802050 Concentrate to be diluted with water

**Utilisation :** Sur hêtre, pour la finition du siège

**Caractéristiques :** Grande uniformité de teinte. Absence de tâche. Très bonne tenue à la lumière. Pas de métamérisme. Facilité de mise en œuvre et d'utilisation. Très bonne stabilité du liquide au stockage. Recouvrable par des vernis cellulose et polyuréthanes.

**Application :** A diluer à l'eau pour les applications au pinceau ou au pistolet. A diluer avec un mélange d'eau et de CFC2 - liant kromofix volume à volume pour les applications au trempé. L'adjonction de CFC2 amène une uniformisation maximum de la teinte ainsi qu'un meilleur garnissant de la finition

**Taux de dilution :** 1 à 10 volumes d'eau ou d'incolore suivant la teinte désirée.

**Use:** On beech wood for the seat finition.

**Characteristics:** Uniformity of color. No stains. Very good lightfastness. No metamerism. Simplicity of implementation and use. Very good liquid stability during storage. Recoverable lacquers and polyurethanes.

**Application:** Dilute with water for brush application or spray. Dilute with a mixture of water and CFC2 - kromofix binder volume to volume for dipping applications. The addition of a uniform CFC2 brings up the hue and better filling finish.

**Dilution rate:** 1 to 10 volumes of water or colorless depending the desired colour.

CFT80053-1	CFT 80053 Liquide Cassel 1 litre
CFT80054-1	CFT 80054 (Fft 54) Noyer Clair 1 litre
CFT80055-1	CFT 80055 (Fft 55) Chêne Clair 1 litre
CFT80056-1	CFT 80056 (Fft 56) Chêne Moyen 1 litre
CFT80057-1	CFT 80057 Merisier Ancien 1 litre
CFT80058-1	CFT 80058 (Fft 58) Merisier 1 litre
CFT80059-1	CFT 80059 Merisier Doré 1 litre



CFT80050 Teck  
(teinte: 1 / eau: 9)



CFT80055 Chêne clair  
(teinte: 1 / eau: 9)



CFT80051 Noyer moyen  
(teinte: 1 / eau: 9)



CFT80056 Chêne moyen  
(teinte: 1 / eau: 9)



CFT80052 Acajou  
(teinte: 1 / eau: 9)



CFT80057 Merisier ancien  
(teinte: 1 / eau: 9)



CFT80053 Cassel  
(teinte: 1 / eau: 9)



CFT80058 Merisier  
(teinte: 1 / eau: 9)



CFT80054 Noyer clair  
(teinte: 1 / eau: 9)



CFT80059 Merisier doré  
(teinte: 1 / eau: 9)

Application sur hêtre  
A titre indicatif

### ↳ Série CFT80075 Teinte à l'eau prête à l'emploi / Serie CFT80075 Dyed water ready

**Utilisation :** Sur merisier pour finitions de style

**Caractéristiques :** Facilité d'utilisation. Tâchage minimum. Recouvrable par des vernis cellulose et polyuréthanes.

**Application :** Pistolet. Application semi mouillée à mouillée. Possibilité d'égalisation au pinceau.

**Use:** On cherry trim style

**Characteristics:** Ease to use. Minimum staining . Recoverable cellulose and polyurethane.

**Application:** Gun. Application to semi wet to wet. Possibility of equalizing with a brush.

CFT80075-1	CFT 80075 (Fft 75) Merisier Doré 1 litre
CFT80076-1	CFT 80076 Merisier Vieilli 1 litre
CFT80077-1	CFT 80077 Merisier Blond 1 litre
CFT80078-1	CFT 80078 Merisier Ancien 1 litre
CFT80079-1	CFT 80079 Merisier Antique 1 litre



CFT80075 Merisier doré



CFT80077 Merisier blond



CFT80079 Merisier antique



CFT80076 Merisier vieilli



CFT80078 Merisier ancien

Application sur merisier  
A titre indicatif

## Teintes à l'eau / Dyed water

### ➔ Série CFT600 Teinte à l'eau prête à l'emploi / Serie CFT600 Dyed water ready

Teintes à l'eau, au trempé et au pistolet : idéales pour ennoblir la beauté du bois des sièges et des pièces tournées.

*Dyed with water, dip and spray: ideal to ennoble the beauty of the wooden seats and turned parts.*

CFT600-1	CFT 600 Orme Naturel En 1 litre
CFT601-1	CFT 601 Chêne Clair 1 litre
CFT602-1	CFT 602 Chêne Bronze 1 litre
CFT603-1	CFT 603 Noyer Foncé 1 litre
CFT604-1	CFT 604 Acajou Foncé 1 litre
CFT605-1	CFT 605 Chêne Doré 1 litre
CFT606-1	CFT 606 Teck 1 litre
CFT607-1	CFT 607 Chêne Moyen 1 litre
CFT608-1	CFT 608 Noyer Doré 1 litre
CFT609-1	CFT 609 Acajou 1 litre



### ➔ Série CHT610 Teinte à l'eau pastelle prête à l'emploi / Serie CHT610 Pastel tint to the water ready

Teintes à l'eau semi couvrantes : donnent au bois les tonalités pasteltes idéales pour les chambres d'enfants ou les compléments de décoration.

*Dyed with semi opaque water: gives to the wood pastel tones ideal for children's rooms or additional decoration.*

CHT610-1	CHT 610 Coquille D'oeuf 1 litre
CHT611-1	CHT 611 Jaune Citron 1 litre
CHT612-1	CHT 612 Clémentine 1 litre
CHT613-1	CHT 613 Framboise 1 litre
CHT614-1	CHT 614 Emeraude 1 litre
CHT615-1	CHT 615 Albatre 1 litre
CHT616-1	CHT 616 Jaune Paille 1 litre
CHT617-1	CHT 617 Saumon 1 litre
CHT618-1	CHT 618 Océan 1 litre
CHT619-1	CHT 619 Gris Souris 1 litre



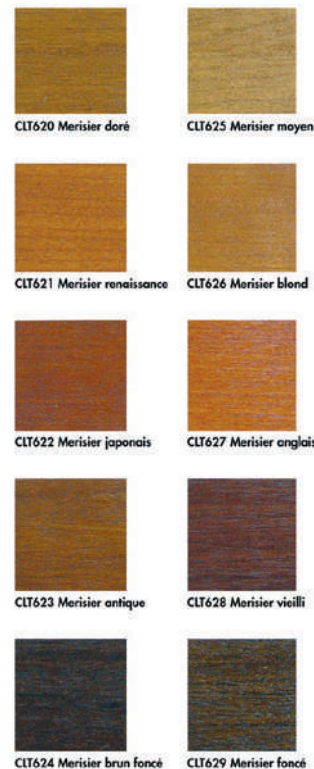
## Teintes à l'eau / Dyed water

### ↳ Série CLT620 Teinte à l'eau prête à l'emploi / Serie CLT620 Dyed water ready

Teintes au pistolet diluables à l'eau : Teintes universelles qui permettent l'application sur n'importe quel type de support.

*Tinted with water dilutable spray gun: universal colors that allow the application on any type of support.*

CLT620-1	CLT 620 Merisier Doré 1 litre
CLT621-1	CLT 621 Merisier Renaissance 1 litre
CLT622-1	CLT 622 Merisier Japonais 1 litre
CLT623-1	CLT 623 Merisier Antique 1 litre
CLT624-1	CLT 624 Merisier Brun Foncé 1 litre
CLT625-1	CLT 625 Merisier Moyen 1 litre
CLT626-1	CLT 626 Merisier Blond 1 litre
CLT627-1	CLT 627 Merisier Anglais 1 litre
CLT628-1	CLT 628 Merisier Vieilli 1 litre
CLT629-1	CLT 629 Merisier Foncé 1 litre



### ↳ Liants pour teintes à l'eau / Binders for water-color

351148	CLC20 25 litres
R351149	CLC20 5 litres

Application sur merisier  
A titre indicatif

## Concentrés / Concentrated

R351146	CLT1 Jaune 1 litre
R102411	CRT1 Jaune 1 litre
R351158	CLT2 Orange 1 litre
R102410	CRT2 Orange 1 litre
R351164	CLT3 Rouge 1 litre
R102409	CRT3 Rouge 1 litre
R351170	CLT8 Bleu 1 litre
R351176	CLT9 Noir 1 litre
R102408	CRT9 Noir 1 litre
R351156	CLT10 Blanc 1 litre
R351172	CLT12 Brun 1 litre



## Patines et céruses / Patinas and ceruse

Les patines sont des variantes de teintes, en général, elles sont appliquées sur un fond incolore ou pigmenté. A faible adhérence, pouvant être «jexées» pour donner un vieilli ou un aspect particulier au veinage du bois. La patine doit être impérativement protégée par un vernis de finition ou une cire. Les céruses s'appliquent, généralement, sur des bois à pores ouverts pour marquer le veinage du bois et s'essuient en 8 pour faciliter la pénétration dans les pores. Elles doivent être impérativement protégées par un vernis.

*Patinas are variations of color, in general, they are on a background clear or pigmented. A low friction, can be «jexées» for aged or give a special appearance to the wood grains. The patina should absolutely be protected by a varnish or wax. The ceruse apply, generally, open pore wood to mark the grain of the wood and wipe in 8 to facilitate the penetration into the pores. They must be absolutely protected by varnish.*

### ↳ Patine / Céruse concentrée / Patina / Ceruse concentrated

**Utilisation :** Mobilier de style, rustique, laqué

**Caractéristiques :** Application aisée. Rapidité de séchage. Très grande facilité de jexage. Applicable sur fonds cellulose et polyuréthanes.

**Use:** Stylish furniture, rustic, painted/lacquered

**Characteristic:** Easy application. Quick drying. Very easy jexage. Applicable on cellulose and polyurethane funds.

R352704	CQT10 (ex CQT13000) Blanc 1 litre
R352706	CQT11 (ex CQT12209) Jaune 1 litre
R352708	CQT13 (ex CQT12210) Rouge 1 litre
R352710	CQT18 (ex CQT12211) Bleu 1 litre
R352712	CQT19 (ex CQT12212) Noir 1 litre
R352722	CQT14077 Blanc 1 litre
R352751	CQT12 (12213) Brun 1 litre

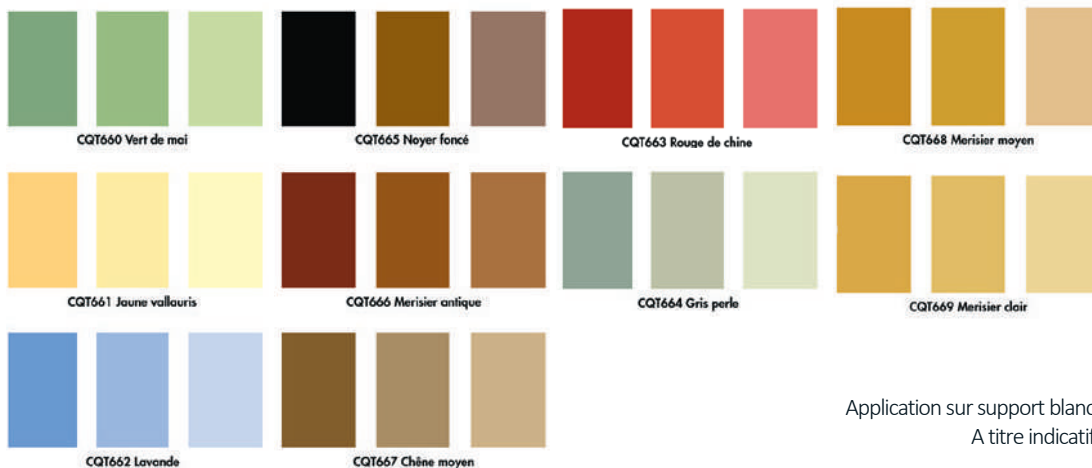


### ↳ Série CQT660 Patine pastelle / Serie CQT660 Pastel patina

Ces produits sont étudiés pour obtenir un effet de veinage particulier tels que les effets vieillis ou antiques, l'ombrage, "l'aspect cérusé", le rechampi, ...

*These products are designed to achieve a particular veining effects such as old or antique, shading, «limed look» the rechampi ...*

CQT660	CQT 660 Vert De Mai Sac 1 litre	CQT665S	CQT 665 Noyer Fonce Sac 1 litre
CQT661S-1	CQT 661 Jaune Vallauris Sac 1 litre	CQT666	CQT 666 Merisier Antique 1 litre
CQT662	CQT 662 Lavande 1 litre	CQT666S-1	CQT 666 Merisier Antique Sac 1 litre
CQT663S	CQT 663 Rouge De Chine Sac 1 litre	CQT667S-1	CQT 667 Chêne Moyen Sac 1 litre
CQT664	CQT 664 Gris Perle 1 litre	CQT668	CQT 668 Merisier Moyen 1 litre
CQT664S	CQT 664 Gris Perle Sac 1 litre	CQT669S	CQT 669 Merisier Clair Sac 1 litre
CQT665	CQT 665 Noyer Fonce 1 litre		



Application sur support blanc  
A titre indicatif

## Patines et céruses / Patinas and ceruse

### ↳ Diluant pour patines / Thinner for patinas

R352022	LZC80830 5 litres
R352023	LZC80830 1 litre

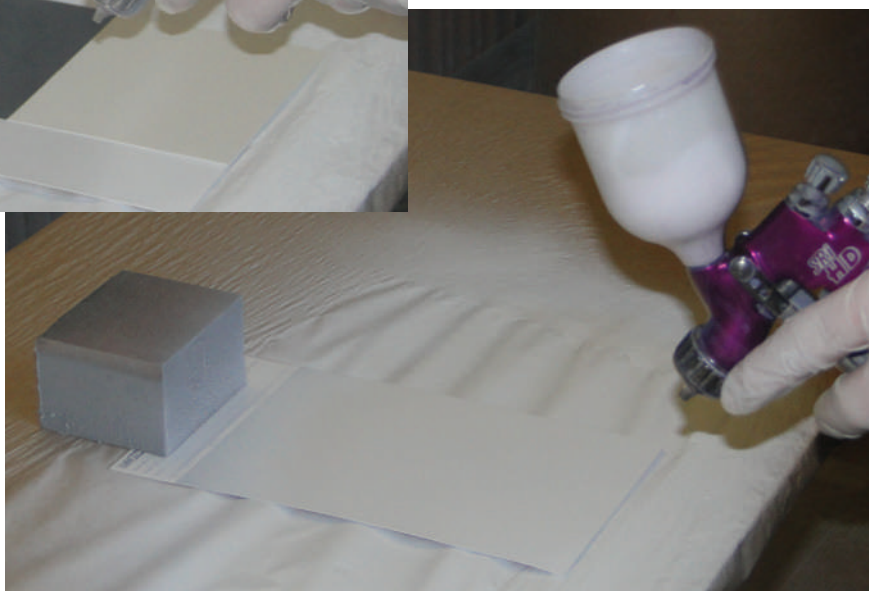
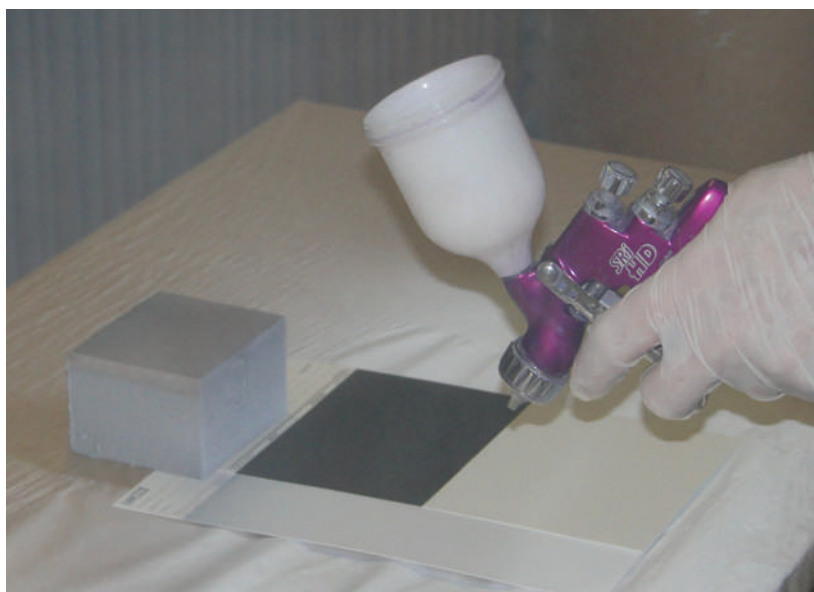


### ↳ Accrochant pour patines / Clinging for patinas

R352028	LZC80847 5 litres
R352029	LZC80847 1 litre

### ↳ Contretypepage / Color match

T0051	CTP CIT Pastel au litre
T0056	CTP CIT Coul au litre
T0061	CTP CQT Pastel au litre
T0065	CTP CQT Coul au litre
T0145	CTP CFT/CLT Eau au litre
T0150	CTP CLT/CRT Solvant au litre
T0155	CTP Cht/Ckt/Cmt au litre
T0026	CTP Lga/Lba/Lbr/Lec/Lyc/ Pastel au Kg
T0031	CTP Lga/Lba/Lbr/Lec/Lyc/ Coul au Kg
T0036	CTP Lga Metal/Nacre au Kg



## Vitrificateurs et produits dérivés / Sealers and derivatives

### ↳ LGA190 Vernis pour parquet satiné / LGA190 Satin varnish for parquet

**Utilisation :** Vernissage des parquets et escaliers au pinceau ou au pistolet. Applicable au rideau

**Caractéristiques :** Polyvalence et facilité d'emploi, dureté superficielle optimum, bonne douceur au toucher, bonne tension, excellente homogénéité d'aspect et de matité.

**Rendement moyen :** 150 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** LZC70 - LZC1051 (20 à 30%)

353390	LGA190 5 litres
353391	LGA190 25 litres
353394	LGA 196 Vernis Pu Mat Parq 5 litres

25 gloss  
± 2

25 gloss  
± 2

8 gloss  
± 2

**Use:** Varnishing for floors and stairs with a brush or spray. Applicable with curtain

**Characteristics:** Versatility and easy to use, optimum surface hardness, good softness, good tension, excellent uniformity and appearance of dullness.

**Yield:** 150 g / m<sup>2</sup>

**Thinner:** LZC70 - LZC1051 (20-30%)

**RAPPORT DE CATALYSE en volume**  
/ Catalysis report by volume

Base LGA190 : ..... 2

Catalyseur LNB190 : ..... 1



### ↳ Catalyseur LNB190 / LNB190 Catalyst

352230 LNB190 2.5 litres

352228 LNB 190 12.5 litres

### ↳ Série HPC31 Bicouche hydroparquet / Serie HPC31 Bilayer hydro parquet

**Utilisation :** Série destinée à la finition des parquets ou escaliers. Applicable au pistolet, rouleau à main et brosse.

**Caractéristiques :** Très bon garnissant. Bonne résistance de surface et excellente douceur. Usage intérieur.

**Rendement moyen :** 90-100 g/m<sup>2</sup>

**Diluants :** Eau déminéralisée

351896 HPC31 5 litres

351895 HPC32 5 litres

351894 HPC33 5 litres

351898 HPC34 5 litres

50 gloss  
± 2

30 gloss  
± 2

20 gloss  
± 2

10 gloss  
± 2

**Use:** Series for finishing floors or stairs. Sprayable, hand roller and brush.

**Characteristics:** Very good filler. Resistance and excellent surface smoothness. Indoor use.

**Yield:** 90-100 g / m<sup>2</sup>

**Thinner:** Demineralized water



## Vitrificateurs et produits dérivés / Sealers and derivatives

### Vitrificateurs Polyuréthane / Polyurethane sealers

#### ↳ Fond dur universel PRIM'SO / PRIM'SO Universal hard bottom

Fond dur universel compatible avec tous les vitrificateurs PLASTOR.

Un haut pouvoir pénétrant pour former une base d'accrochage idéale pour la finition.

Une aptitude à neutraliser les anti-oxydants pour assurer le parfait séchage de tous les vitrificateurs.

Séchage rapide sans odeur gênante.

Confère une légère couleur miel au parquet.

**Rendement** : 10 m<sup>2</sup>/couche

392604

5 litres

*Universal hard bottom compatible with all PLASTOR sealers.*

*High penetrating power to form an ideal base for finishing.*

*An ability to neutralize the antioxidants to ensure the perfect drying of all the glaziers.*

*Quick drying without an annoying odor.*

*Gives a light honey color to the parquet.*

**Yield**: 10 m<sup>2</sup>/coat



0% NMP NEP

#### ↳ Sous-couche "Renforteur d'adhérence" / Sub-layer adhesion enhancer

Un haut pouvoir pénétrant qui renforce la liaison bois/protection pour former une base d'accrochage idéale pour la finition.

Une aptitude à neutraliser les anti-oxydants pour assurer le parfait séchage de tous les vitrificateurs.

Une remarquable capacité mouillante qui permet d'éviter le glaciage de surface (que la finition ne glisse sur le bois) pour obtenir un film régulier.

Un film souple qui évite les risques de faïencage, de cloquage ou d'écaillage sur les bois durs.

**Rendement** : 10 m<sup>2</sup>/couche

392520

5 litres

*A high penetrating power that strengthens the bond wood / protection to form a base attachment ideal for finishing.*

*An ability to neutralize anti-oxidants to ensure the perfect drying of all vitrificateurs.*

*A remarkable capacity avoiding wetting the glaze surface (that does not slip finish on wood) to produce a film régulier. A flexible film which avoids the risk of crazing, blistering or peeling of hardwoods.*

**Yield**: 10 m<sup>2</sup>/coat



COV conforme 2010

0% NMP NEP

#### ↳ Vitrificateur PATRIM / Sealer PATRIM

Vitrificateur polyuréthane bicomposant en phase solvant.

**Mélange** : 4/1.

Film souple pour suivre les mouvements du bois. Adapté pour la vitrification de parquets ou dérivés des bois intérieurs (boiseries, plinthes, ...) neufs ou anciens dans tous types d'essences, ... Pour les bois difficiles ou rares (exotiques, ...), nous consulter.

Appliqué directement sur bois brut, il confère une nuance ambrée naturelle et chaleureuse au parquet.

**Rendement** : 15 m<sup>2</sup>/couche

392500

Base satinée 10 litres

392501

Base mate 10 litres

392502

Catalyseur 2.5 litres

*Vitrifying component polyurethane in solvent phase.*

**Mixture**: 4 to 1.

*Flexible film to follow the movements of the wood. Suitable for sealing of parquet or wood derivatives interior (trim, baseboards, ...) new or old in all kinds of essences ... For difficult or rare wood (exotic, ...), please contact us.*

*Applied directly to raw wood, it provides a natural and warm amber hue to the floor.*

**Yield**: 15 m<sup>2</sup>/coat



0% NMP NEP

#### ↳ Vitrificateur Primo T3 Escalier / First Steps sealer T3

Vitrificateur polyuréthane bicomposant.

**Mélange** : 1 /1. Résiste aux chocs et poinçonnements.

**Un temps de séchage très rapide** : 30 minutes. Une formule très riche.

**Des coulures très faciles à reprendre** : la goutte glisse lentement. Appliqué directement sur bois brut, il confère une nuance ambrée naturelle et chaleureuse au escalier.

Adapté pour la vitrification des escaliers ou dérivés des bois intérieurs (boiseries, plinthes, ...) neufs ou anciens dans tous types d'essences, ... Pour les bois difficiles ou rares (exotiques), nous consulter

**Rendement** : 7 m<sup>2</sup>/couche

392558

Base + catalyseur 2.5 L + 2.5 L

*Component polyurethane sealer.*

**Mixture**: 1 to 1. Shockproof and puncturing.

**A very fast drying time**: 30 minutes. A rich formula.

**Drips very easy to take**: drop slides slowly.

*Applied directly to raw wood, it provides a natural and warm amber hue at stairs.*

*Suitable for vitrification stairs or derived from wood interior (trim, baseboards, ...) new or old in all types of gasoline ... For rare or hard wood (exotic), please contact us*

**Yield**: 7 m<sup>2</sup>/coat



0% NMP NEP



## Vitrificateurs et produits dérivés / Sealers and derivatives

### Vitrificateurs Hydro / Hydro sealers

#### ↳ Fond dur anti-tanins / Anti-tannin hard base

Fond dur parquet, bloque les tanins sur les parquets en chêne et évite l'apparition de taches causées par les remontées tanniques. Application facile et uniforme grâce à sa formulation fluide. Fond dur anti-tannin donnant un aspect clair en préservant la tonalité naturelle des bois. Spécialement adaptée pour être utilisée en système avec tous les vitrificateurs PUR-T® PLASTOR et en phase aqueuse.

**Rendement** : 10 m<sup>2</sup>/litre/couche

392524 Prim H20 - 5 litres

*Hard floor parquet, blocks the tannins on oak floors and avoids the appearance of stains caused by the tannic ascents. Easy and uniform application thanks to its fluid formulation. A hard, tannin-resistant finish giving a clear appearance, preserving the natural tone of the wood. Specially adapted to be used as a system with all PUR-T® PLASTOR and water-based.*

**Yield**: 10 m<sup>2</sup>/l/coat



0% NMP NEP

#### ↳ Vitrificateur DuoPur T3 / Sealer DuoPur T3

**Polycarbonate bicomposant** : mélange 9/1.

Très agréable à appliquer, "gras" et sans odeur. Donne un bon garnissant. Film non jaunissant.

**Un temps de reprise important** : 3 à 5 heures entre couches.

Norme jouet NF EN 71/3 - Inertie chimique - Résistance aux produits alimentaires chauds - Résistance à la chaleur - Non glissant - Résistance au feu

**Rendement** : 10 m<sup>2</sup>/l/couche

392560	Mat Base 4.5 litres
392561	Satiné Base 4.5 litres
392562	Brillant Base 4.5 litres
392559	Vitrif Pur-T3 Base Mat 9 litres
392554	Catalyseur Vitrif Pur-T3-4 Ext Mat 1
392567	Catalyseur Vitrif Pur-T3-4 Extra Mat
392569	Catalyseur Vitrif Pur-T3-4 Sat/ Brill

**Polycarbonate-component**: 9/1 mixture.

*Very pleasant to apply, «fat» and odorless. Gives a good filling. Non-yellowing film.*

**Significant recovery time**: 3-5 hours between coats.

*Toy standard EN 71/3 - Chemically inert - Resistance to hot foods - Heat resistance - Non slip - Fire Resistance*

**Yield**: 10 m<sup>2</sup>/l/coat



0% NMP NEP

#### ↳ Vitrificateur Pur T4 / Sealer Pur T4

**Pur polycarbonate bicomposant** : mélange 9/1.

**Une viscosité très importante** : 58 secondes.

Très agréable à appliquer, très "gras". Sans odeur. Un film non jaunissant. Peut être dilué en dernière couche pour améliorer la performance des autres utilisateurs.

Dispose d'une FDES - Norme jouet NF EN 71/3 - Non glissant - Résistance au feu -

Résistance aux écarts thermiques -

Résistance à la chaleur

**Rendement** : 10 m<sup>2</sup>/l/couche

392563	Extra mat base 4.5 litres	< 10 gloss
392564	Satiné base 4.5 litres	30-45 gloss
392565	Brillant base 4.5 litres	> 75 gloss
392554	Catalyseur Vitrif Pur-T3-4 Ext Mat 1	
392567	Catalyseur Vitrif Pur-T3-4 Extra Mat	
392569	Catalyseur Vitrif Pur-T3-4 Sat/ Brill	

**Pure polycarbonate bicomposant**: 9/1 mixture.

**Viscosity very important** 58 seconds.

*Very pleasant to apply, very «fat». Odorless.*

*Non-yellowing film. Can be diluted in the final layer to improve the performance of other users.*

*Has a FDES - Standard toy EN 71/3 - No slipping - Fire resistance - Thermal shock resistance - Heat resistance*

**Yield**: 10 m<sup>2</sup>/l/layer



0% NMP NEP

## Vitrificateurs et produits dérivés / Sealers and derivatives

## Huiles parquet / Parquet oil

## ↳ Huile pour parquet Aquanat / Oil parquet Aquanat

Huile parquet monocomposante prête à l'emploi qui protège tous les parquets des agressions quotidiennes sans laisser de film visible.

L'huile parquet aquanat est destinée à la protection et à la mise en valeur de tous types de bois intérieurs.

Ultra rapide : l'huile parquet aquanat permet de huiler le parquet complètement en 1 journée avec un séchage entre 2 couches de 1 à 2 h (3 couches dans la journée). Appliqué sans lustrage en 3 couches dans la journée et sans essuyage.

Facile d'utilisation : 1 seul égrenage entre la 2<sup>e</sup> et la 3<sup>e</sup> couche.

L'huile parquet aquanat est ultra économique par son rendement.

Sans odeur gênante.

Seulement 25 g / L de COV .

L'aspect mat apportera un léger réchauffement du bois et l'effet brut une finition huilée invisible.

**Rendement** : ±15 m<sup>2</sup>/L par couche

392534 Aquanat Mat - 1 litre

392535 Aquanat Mat - 5 litres

*Ready-to-use single-component parquet oil protects all floors from everyday aggressions without leaving any visible film.*

*The oil parquet aquanat is intended for the protection and the development of all types of wood interior.*

*Ultra fast: oil parquet aquanat allows to oil the parquet completely in 1 day with a drying between 2 layers of 1 to 2 h (3 layers during the day).*

*Applied without glazing in 3 layers during the day and without wiping.*

*Easy to use: 1 only ginning between the 2nd and 3rd layer.*

*The oil parquet aquanat is ultra economical by its yield.*

*No annoying odor.*

*Only 25 g / L of VOC.*

*The matt appearance will bring a slight warming of the wood and the crude effect an invisible oiled finish.*

**Yield:** ± 15 m<sup>2</sup> / L per layer



## ↳ Fluide métallisant / Fluid metallizing

Emulsion métallisante très résistante destinée aux vitrificateurs très sollicités.

Convient aux sols sportifs.

Non glissant.

Norme Jouet NF EN 71/3

**Rendement** : 15 - 20 m<sup>2</sup>

392510 5 litres

*Metallised emulsion very resistant to highly solicited varnishes.*

*Suitable for sports floors.*

*Not slippery.*

*Toy Standard EN 71/3*

**Yield:** 15 to 20 m<sup>2</sup>



## ↳ Absorbeur UV / UV absorber

Protège contre la dégradation du film par absorption des rayons UV de la lumière.

Améliore le non-jaunissement du système bois-vitrificateur.

Compatible avec les produits solvant ou phase aqueuse.

Additionner dans le vitrificateur entre 1 et 2 %

392570 200 ml

*Protects against degradation of the film by UV absorption of light.*

*Improves the non-yellowing of the wood sealer system.*

*Compatible with solvent or aqueous phase products.*

*Add in the vitrifying between 1 and 2%*



## Vitrificateurs et produits dérivés / Sealers and derivatives

### Huiles parquet / Parquet oil

#### ↳ Nettoyant Intensif / Intensive cleaner

Une formule destinée à nettoyer et à dégraisser occasionnellement et en profondeur les parquets vitrifiés.

Enlève les tâches et salissures qui résistent aux nettoyants traditionnels.

Retire les accumulations de graisses corporelles, traces de gomme noire de chaussures ou autres salissures adhérentes.

392514

5 litres

*A formula designed to clean and degrease occasionally and thoroughly vitrified flooring.*

*Remove stains and dirt resistant to traditional cleaners.*

*Removes the accumulation of body fat, traces of black rubber shoes or other dirt adhering.*



#### ↳ Savon désincrustant / Soap scrub

**Spécialement formulé pour le nettoyage en profondeur des parquets huilés :**

- élimine les anciennes couches d'huile des parquets anciens qui se sont encrassés
- enlève les tâches les plus tenaces

Son utilisation ne doit être réservée qu'à un usage occasionnel et doit toujours être suivie d'une nouvelle mise en huile du parquet.

392519

1 litre

*Specially formulated for deep cleaning of oiled floors:*

*- Removes old layers of oil wood on dirty floors*

*- Removes the toughest marks*

*Its use should be reserved only for occasional use and should always be followed by a new oil layer.*



## Pâtes à bois / Wood pastes

### ↳ Pâte à bois polyester / Polyester wood paste

Produit bicomposant.

Pour les rebouchages importants, application sur bois brut. Véritable bois synthétique pour les réparations de toutes tailles. Se laisse pétrir puis durci rapidement sans retrait (10 à 20 mm).

Se teinte facilement. Ne provoque pas de tâches lors de la finition.

Two-component product.

For important refilling application on wood. True synthetic wood for repairs of all sizes.

Can be kneaded and then hardens without shrinkage (10 to 20 mm).

Can be dyed easily.

Causes no stains during the finitiion.

393282	Acajou	500 ml
393284	Blanc	500 ml
393286	Chêne	500 ml
393288	Chêne Moyen	500 ml
393290	Merisier	500 ml
393292	Movingui	500 ml
393294	Neutre	500 ml
393296	Noyer	500 ml
393404	Acajou	1 litre
393406	Blanc	1 litre
393408	Chêne	1 litre
393410	Chêne Moyen	1 litre
393412	Merisier	1 litre
393414	Movingui	1 litre
393352	Neutre	1 litre
393416	Noyer	1 litre



### ↳ Répar Bois / Repar Bois

Les produits rebouchant à deux composants peuvent être sculptés, teintés, et ne provoquent pas de retrait après séchage.

Re-capping, dual components products can be carved, tinted, and do not cause shrinkage after drying.

390226	Poudre 1 litre
390227	Liquide 1 litre



### ↳ Poudre Idéal XP5 / XP5 Ideal powder

Poudre pâte à bois diluable à l'eau: 5 doses de poudre pour 2 doses d'eau. Peut être teintée. Applicable pendant 4 à 5 heures.

Powdered wood pulp diluable in water: 5 doses of powder for 2 parts of water. Can be tinted.

Applicable for 4 to 5 hours.

Séchage : 1 à 6 heures en fonction de l'épaisseur.

Drying: 1 to 6 hours depending on the thickness.

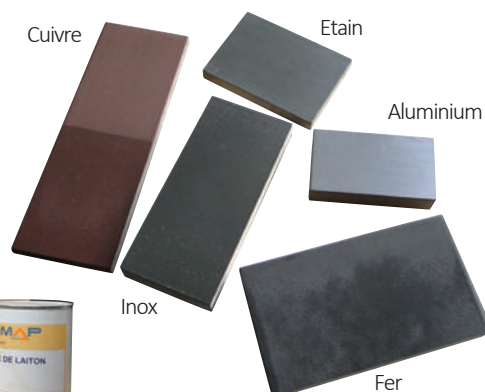
393400DIV	Poudre Idéal XP5 Couleur 5 kg
393402DIV	Poudre Idéal XP5 Couleur 20 kg



### ↳ Poudre métal / Metal powder

388614	Poudre alu moyen 5 kg
R388615	Poudre fer moyen 1 kg
388616	Poudre fer moyen 5 kg
388618	Poudre zinc 5 kg
R388619	Poudre zinc 1 kg
388620	Poudre inox 5 kg
R388621	Poudre inox 1 kg
388622	Poudre cuivre 5 kg
R388623	Poudre cuivre 1 kg
388624	Poudre laiton 5 kg
388628	Poudre bronze au kg
388006	Poudre effet rouille 100 g

388008	Poudre effet rouille 500 g
388634	Poudre étain 1 kg
R388624	Poudre Cuivre MCU 410 - 1 kg



## Cires et accessoires / Waxes and accessories

### ↳ Bâtons de cire malléable / Malleable wax sticks

Pour les petites réparations sur meubles cirés.  
Parfait pour éliminer les fentes, rayures, trous de vers, ...  
On travaille la cire en la pétrissant entre ses doigts, elle se ramollit et peut s'appliquer au couteau.  
Ne se rétracte pas. Belle brillance après lustrage.  
Boîte de cires panachées.  
Dimensions : 105 x 30 x 25 mm. Poids : 50 g.

For small repairs on polished furniture.  
Buster cracks, scratches, holes to ...  
We work kneading the wax between the fingers, it softens and can be applied with a knife.  
Do not retract. Beautiful shine after polishing. Variegated wax box.  
Dimensions: 105 x 30 x 25 mm. Weight: 50 g.

393224	Boîte de 10 bâtons
393226	Boîte de 20 bâtons
393507	N°7 Cersier jaune (x10)
393509	N°9 Noisette (x10)
393510	N°10 Foncé (x10)
393511	N°11 Blanc Bouleau (x10)
393512	N°12 Erable (x10)
393513	N°13 Sapin (x10)
393514	N°14 Hêtre (x10)
393515	N°15 Chêne cl jaune (x10)
393516	N°16 Poirier (x10)
393517	N°17 Chêne moyen (x10)
393518	N°18 Noyer clair (x10)
393519	N°19 Chêne clair (x10)
393520	N°20 Framire buis (x10)
393521	N°21 Okoume (x10)
393522	N°22 Cersier rose (x10)
393523	N°23 Acajou clair (x10)
393524	N°24 Acajou foncé (x10)
393525	N°25 Noyer moyen (x10)
393526	N°26 Noyer foncé (x10)
393527	N°27 Vieux noyer (x10)
393528	N°28 Palissandre (x10)
393529	N°29 Chêne rustique (x10)
393530	N°30 Noir (x10)
393533	N°33 Chêne doré (x10)
393534	N°34 Marron foncé (x10)
393535	N°35 Châtaigner (x10)
393537	N°37 Brun très foncé (x10)
393538	N°38 Brun ult. foncé (x10)
393539	N°39 Chêne foncé (x10)
393540	N°40 Vieux chêne (x10)
393555	N°55 Merisier (x10)



### ↳ Coffret cire malléable tendance 8 cm (x10) / Trendy malleable wax box 8 cm (x10)

93951	Coffret Cire malléable Tendance 8 cm (x10)
88640	Cire malléable WEICH 8 cm Ral 9005 (x10)



## Cires et accessoires / Waxes and accessories

### ↳ Cires dures / Hard waxes

Cires dures à fondre avec un fer à gaz pour les petites réparations.

Permet un très grand choix de coloris car toutes les teintes sont miscibles entre elles.

Ne se rétracte pas en séchant, devient dur et peut être recouvert par tout type de vernis.

530 tons bois.

**393375** 4 cm Série 720 (x20)

**393380** 4 cm Série 730 (x40)

**393382** 8 cm Série 780 (x20)

Hard wax to be melted with a iron gas for small repairs.

Has a very wide range of colors and all colors can be mixed together.

Does not shrink as it dries, becomes hard and can be covered with any type of varnish.

530 wood tones.

Réf. :	Code	Réf. :	Code	Réf. :	Code
394103	103	394122	122	394162	162
394104	104	394126	126	394163	163
394105	105	394138	138	394164	164
394106	106	394139	139	394165	165
394109	109	394140	140	394178	178
394110	110	394141	141	394179	179
394111	111	394142	142	394207	207
394112	112	394143	143	394208	208
394113	113	394144	144	394211	211
394114	114	394156	156	394301	301
394117	117	394157	157	394302	302
394118	118	394158	158	394303	303
394119	119	394159	159	394500	900
394120	120	394160	160	394501	901
394121	121	394161	161	394502	902
				394701	1013



393380



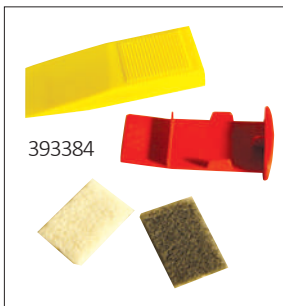
Boîte de 10 pièces

Les couleurs sont données à titre indicatif, elles n'ont aucune valeur contractuelle.

/ The colors are given as an indication, they have no contractual value.

# Cires et accessoires / Waxes and accessories

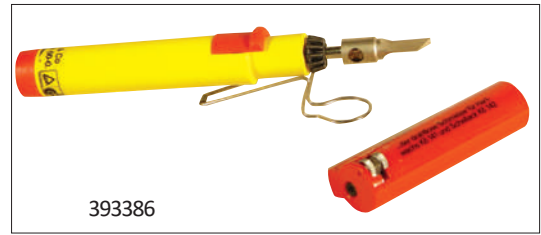
## ↳ Accessoires / Accessories



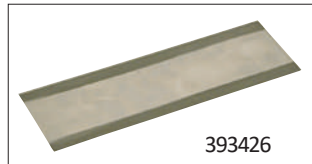
393384



393387



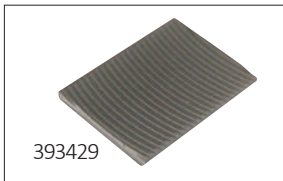
393386



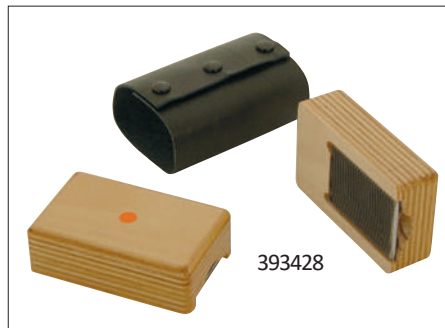
393426



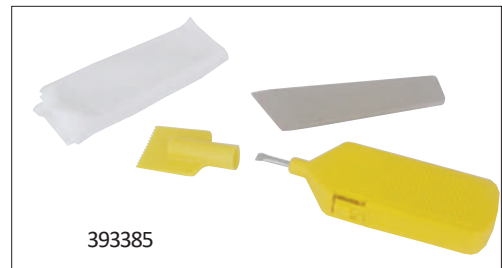
393395



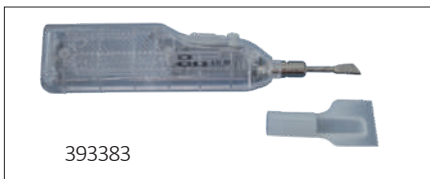
393429



393428



393385



393383

- |        |   |
|--------|---|
| 393384 | Spatule pour cire avec rabot            |
| 393385 | Fer à fondre électrique + spatule       |
| 393383 | Fer à fondre électrique 4.5V 6W         |
| 393386 | Fer à fondre au gaz                     |
| 393395 | Gaz pour fer à fondre 90 ml             |
| 393387 | Tête chauffante pour fer au gaz         |
| 393418 | Kit réparation cire + fer gaz + spatule |
| 393426 | Racloir à vernis                        |
| 393428 | Lime rabot Lack Hobel                   |
| 393429 | Lame de rechange lime rabot             |



393418

## Rénovation / Renovation

### ↳ Arbanite / Arbanite

Pour les surfaces vernies et cirées.  
Rénovation des surfaces défraîchies.  
Pénètre le bois, le nourrit et ravive la teinte.  
Fait disparaître les tâches d'eau superficielles.  
Elimine les cires et les encaustiques encrassés, les souillures et les graisses (meubles de cuisine). Rattrape et corrige les disgrâces dues au froid, à l'humidité, à la vétusté et les remontées de pierre ponce à la surface sur les vernis tampon.

*For varnished and polished surfaces.  
Renovating worn surfaces.  
Penetrates the wood, nourishes and revives the color.  
Removes superficial water spots.  
Removes waxes and polishes dirt, grime and grease (kitchen furniture). Catches and corrects deformities caused by the cold, dampness, dilapidated pumice stone on the surface of the varnish.*

393208 500 ml  
393210 1 litre



### ↳ Popotte Polish / Popotte Polish

Pour les surfaces vernies.  
Dégraisse, lustre, polit et atténue les imperfections superficielles (rayures, empreintes, ...).

*For varnished surfaces.  
Degreases, polishes and reduces surface imperfections (scratches, fingerprints, ...).*

393212 500 ml  
393214 1 litre



### ↳ Renforceur bois vermoulus / Rotten wood enhancer

Pour les bois fragilisés, résine synthétique en solution solvant à appliquer par trempage, au pinceau ou encore par ingestion.  
Renforce la texture des bois vermoulus ou fragilisés par la vétusté.

*For fragile wood, synthetic resin in solvent solution to be applied by dipping, brushing or by ingestion.  
Enhances the texture of rotten wood or weakened by the time.*

393228 1 litre



### ↳ Rénov'Cire / Rénov'Cire

Prêt à l'emploi et facile d'utilisation.  
Donne un aspect ciré.  
Nourrit, rénove la teinte et protège les surfaces.

*Ready to use and easy to use.  
Gives a waxed appearance.  
Nourishes, renovates shade and protects surfaces.*

393340 0,5 litre  
393341 1 litre



### ↳ Décolore / Fade

Produit oxydant, il redonne au bois sa teinte naturelle et peut estomper les veinages foncés.  
Un essai préalable est recommandé.

*Oxidizer, it gives the wood its natural color and can fade the dark veining. A preliminary test is recommended.*

393298 250 g  
390960 Décolore Bois Oxybois 20 kg Base B  
390958 Décolore Bois Oxybois 20 kg Base A  
390964 Décolore Bois Oxybois 1 kg Base A

390962 Décolore Bois Oxybois 5 kg Base A  
390942 Décolore Bois Oxybois B 5 litres  
390944 Décolore Bois Oxybois B 1 litre



### ↳ Décirant / Dewaxer

Parfait pour nettoyer vos meubles encrassés, il dissout les vieilles couches de cires, et peut permettre d'éviter un décapage.

*Perfect for cleaning your soiled furniture, it dissolves the old layers of wax and can avoid stripping.*

393348 5 litres





## Rénovation / Renovation

### ↳ Feutres de retouche / Felt editing

Teinte universelle indélébile en feutre, facile d'utilisation.  
Pour retouches rapides sur meubles et boiseries vernies ou cirées.

Résiste à l'eau et sèche rapidement.

Disponible en pochette de 6 feutres

*Universal shade indelible felt, easy to use.*

*For quick touch ups on furniture and woodwork varnished or waxed.*

*Resists water and dries quickly.*

*Available in packs of 6 pens*

393230	Acajou clair
393232	Acajou foncé
393234	Blanc
393236	Chêne
393238	Chêne clair
393240	Merisier clair
393242	Merisier foncé
393244	Noyer clair
393246	Noyer foncé
393248	Palissandre
393250	Rustique
393252	Teck/If
393421	Pinceaux à struct. Série 112 (x10)
97656	Coffret feutres retouches RAL (x10)
100613	Coffret 10 Stylo Ral



393421



## Aérosol de retouche et d'entretien / Aerosol editing and maintenance

### ↳ Aérosol Vernis / Spray varnish

Vernis incolore de finition intérieure à base de nitrocellulosique. Très pratique, existe en mat, brillant ou satiné.

*Clear lacquer interior finish nitrocellulose.*

*Very practical, available in matt, gloss or satin.*

390202	Mat 500 ml
390204	Satiné 500 ml
390206	Brillant 500 ml



## Aérosol de retouche et d'entretien / Aerosol editing and maintenance

### ↳ Nettoyant Nekom / Cleaner Nekom

A base de solvants, enlève les traces de colles, nettoie et dégraisse les supports cirés, émaillés et stratifiés. Dégoudronne toutes les surfaces. Neutralise les traces de silicones.

Solvent-based, removes traces of adhesives, cleans and degreases waxed, glazed and laminated surfaces. Take the tar away on all surfaces. Neutralizes traces of silicones.

390220 500 ml

### ↳ Aérosol Fond dur / Aerosol base drive

Vernis de fond permettant le remplissage du support avec un égrenage aisé. Doit être recouvert par un vernis de finition.

Basecoat for filling the support with a easy ginning. Should be covered with a topcoat.

390222 500 ml

### ↳ Aérosol Cire d'entretien / Wax Maintenance Spray

Cire à la térébenthine. Haute brillance sur meubles vernis et cirés. Ne provoque pas de dépôt ou de voile blanchâtre.

Turpentine Wax. High gloss varnish and waxed furniture. Causes no deposit or whitish veil.

390258 500 ml

### ↳ Aérosol Vernis sans voile / Aerosol varnish unveiled

Vernis bicouche acrylique pour la réalisation ou la réparation de surface vernis. S'applique par voiles successifs fins. Ne laisse pas de voile au séchage.

Bilayer acrylic lacquer to achieve the repair of varnishes surfaces coating. Apply by successively. Leaves no veil drying whilst.

393389	Très Mat 336	400 ml
393391	Mat 337	400 ml
393390	Satiné Mat 338	400 ml
393392	Satiné 339	400 ml
393394	Brillant 340	400 ml

### ↳ Aérosol Nettoyant à l'eau / Aerosol Cleanser

Enlève tout type de salissures et graisses très facilement sans laisser de traces. Préparateur de surfaces avant peinture, plastiques grâce à ses qualités exceptionnelles de dégraissant.

Removes all types of dirt and grease easily without leaving any marks. Preparator for surfaces before painting, plastics thanks to its exceptional qualities of degreaser.

96860 Aérosol Nettoyant à l'eau 500 ml

### ↳ Aérosol de retouche Sat/Mat / Satin/Matte Retouching Spray

Qualité de pulvérisation optimale. Laque multi-support à séchage rapide.

Optimum spray quality. Fast drying multi-coat lacquer.

96964	Aérosol Retouche 400 ml	Mat Ral 1013
96965	Aérosol Retouche 400 ml	Mat Ral 3004
96966	Aérosol Retouche 400 ml	Mat Ral 7016
96967	Aérosol Retouche 400 ml	Mat Ral 7035
96968	Aérosol Retouche 400 ml	Mat Ral 9005
96969	Aérosol Retouche 400 ml	Mat Ral 9006
96970	Aérosol Retouche 400 ml	Mat Ral 9010
96971	Aérosol Retouche 400 ml	Mat Ral 9016
96972	Aérosol Retouche 400 ml	Mat 2100 Sable

96973	Aérosol Retouche 400 ml	Mat 2900 Sable
96974	Aérosol Retouche 400 ml	Mat Ral 9003
41304	Aérosol Noir Satiné	400 ml
96862	Aérosol Apprêt Phosphate Gris	400 ml
96864	Aérosol Apprêt Gris Clair	400 ml
T0400	Aérosol Teinte 1k	Ral 400 ml (x12)
T0401	Aérosol Teinte 2k	Ral 400 ml (x12)
94641DIV	Aérosol Brillant BELTON	Rabxxx (x12)



## Encaustiques et cires liquides / Polishes and waxes, liquid

### ↳ Encaustique bouche-pores 244 / Encaustic sealer 244

Encaustique à base de térébenthine pure gemme. Elle se présente sous forme d'une pâte onctueuse (40 % d'extrait sec), riche en cires naturelles animales (cires d'abeilles) et végétales (carnauba, candelilla, cire de gomme laque).

Sa teneur élevée en cire, ses propriétés bouche-pores en font un produit recherché pour la réalisation de patines à l'ancienne, et l'exécution du "rempli ciré" traditionnel à l'ancienne.

Encaustic based turpentine pure gem. It is in the form of a smooth paste (40% solids), rich in natural animal waxes (beeswax) and vegetable (carnauba wax, candelilla wax, shellac).

Its high content of wax and sealing properties makes it a popular product for the realization of the old patina and execution «filled waxed» traditional old.

393254	Incolore	1 litre
393256	Cire AB	1 litre
393258	Brun moyen SPII	1 litre
393260	Brun foncé	1 litre
393262	Merisier (AX)	1 litre
393264	Acajou	1 litre
393266	Rustique	1 litre
393268	Incolore	5 litres
393270	Cire AB	5 litres
393272	Brun moyen SPII	5 litres
393274	Brun foncé	5 litres
393276	Merisier (AX)	5 litres
393278	Acajou	5 litres
393280	Rustique	5 litres



### ↳ Cires liquides / Liquid waxes 244

393351	Abeille	5 litres
393344	Chêne 99095	1 litre
390905	Cire professionnelle 1004	5 litres
390974	Cire professionnelle 1004	25 litres



### ↳ Teinte cire Lustra / Color wax Lustra

Permet de teinter et cirer toutes sortes de bois en une seule opération.

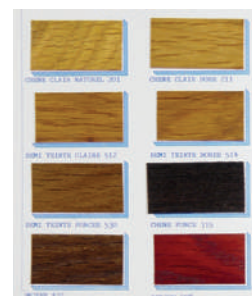
Existe en 8 coloris.

390950	1 litre
390952	5 litres

Sur commande / On order

Allows tinting and waxing all kinds of wood in a single operation.

Available in 8 colors.



A titre indicatif / As an indication

## Extrait de cassel / Extract cassel

### ↳ Extrait de cassel / Extract cassel

Base de teinte à l'eau (Brou de noix).  
Dilution à l'eau.

393000	500 g
393001	1 kg

Base dyed water (Walnut stain).  
Dilution with water.



## Teintes Kardix / Shades Kardix

### ↳ Teintes Kardix / Shades Kardix

Elles conviennent aux bois durs et aux bois gras. Basées sur des colorants organosolubles en solution solvant, elles sèchent très rapidement et sont le plus souvent appliquées au pistolet pour obtenir une parfaite régularité.

D'une grande polyvalence, elles permettent de teinter les vernis, de nuancer les encaustiques, de colorer le blanc à céruser et enfin de patiner les métaux.

Elles sont parfaites pour retoucher des meubles endommagés. Elles peuvent recevoir tout type de finition. Elles varient légèrement lorsqu'elles sont recouvertes par un vernis à l'alcool ou cellulosique.

*They are suitable for hardwoods and fatty wood.*

*Based on organosoluble colorants in solvent solution, they dry very quickly and are most often applied with a spray gun for perfect regularity.*

*With great versatility, they can tint varnish, shade floor polish, color the white and finally to give a patina to metals.*

*They're perfect for touching up damaged furniture.*

*They can receive any type of finish. They vary slightly when covered with a varnish or cellulosic alcohol.*



393122	Chêne moyen	250 ml
393124	Chêne foncé	250 ml
393126	Chêne clair	250 ml
393128	Noyer clair	250 ml
393130	Noyer moyen	250 ml
393132	Palissandre	250 ml
393134	Merisier	250 ml
393136	Acajou clair	250 ml
393138	Acajou moyen	250 ml
393140	Acajou foncé	250 ml
393142	Teck	250 ml
393144	Brun rouge	250 ml
393146	Brun foncé	250 ml
393148	Rouge foncé	250 ml
393150	Rouge vif	250 ml
393152	Noir	250 ml
393154	Jaune	250 ml
393156	Orange	250 ml
393158	Vert	250 ml
393160	Bleu	250 ml
393162	Violet	250 ml
393376		5 litres

393166	Chêne moyen	1 litre
393168	Chêne foncé	1 litre
393170	Chêne clair	1 litre
393172	Noyer clair	1 litre
393174	Noyer moyen	1 litre
393176	Palissandre	1 litre
393178	Merisier	1 litre
393180	Acajou clair	1 litre
393182	Acajou moyen	1 litre
393184	Acajou foncé	1 litre
393186	Teck	1 litre
393188	Brun rouge	1 litre
393190	Brun foncé	1 litre
393192	Rouge foncé	1 litre
393194	Rouge vif	1 litre
393196	Noir	1 litre
393198	Jaune	1 litre
393200	Orange	1 litre
393202	Vert	1 litre
393204	Bleu	1 litre
393206	Violet	1 litre

### ↳ Diluant / Thinner

393372	1 litre
393373	5 litres



## Effets spéciaux de coloration / *Special effects coloring*

### ↳ Vieillisseur pour bois / *Wood stain*

Vieillisseur spécialement étudié pour accélérer le phénomène naturel de vieillissement des bois tanniques (chêne, châtaignier, ...)

*Wood stain especially designed to accelerate the natural process of aging tannic wood (oak, chestnut, ...)*

393002

1 litre



### ↳ Vieillisseur pour sapin / *Wood stain for pine wood*

Solution colorée reproduisant la grisaille des vieux bois résineux.

*Colored solution reproducing the grey colour of old wood.*

393003

1 litre



## Vernis à mécher / *Varnish to use with a cotton ball*

### ↳ Matine Luxor / *Matine Luxor*

Matine gomme laque traditionnelle. Appliquer à la mèche sans surépaisseur et recouvrir de cire.

*Traditional lacquers. Apply with a cotton ball. Don't do double layers and cover with wax.*

393216

Blonde 500 ml

393218

Blonde 1 litre

393220

Dorée 500 ml



### ↳ Matine Gomme Laque 98173 / *Matine Shellac 98173*

Vernis à mécher fait avec de la gomme laque cireuse. Recouvert, en général, par de la cire. Facile d'application à la mèche, séchage rapide.

*Made with shellac wax. Covered, in general, with wax. Easy to apply, quick drying.*

**Colors:** Clear, walnut and garnet

**Teintes :** Incolore, noyer et garnet

393016

1 litre

393350

5 litres

393349

Noyer 5 litres

### ↳ Alcool à vernir / *Alcohol varnish*

Permet une bonne application des matines et des vernis gomme laque.

*Allows a proper application of matins and shellac varnish.*

393010

1 litre



## Vernis cellulosiques / Cellulose varnish

### ↳ Vernis gomme laque Erable / Shellac varnish Maple

Vernissage facile pour la finition de meubles en toutes essences. Idéale pour une clientèle souhaitant obtenir un résultat proche du vernissage au tampon sans difficulté.

Applicable au coton à mécher, au pinceau ou au pistolet.

**Dilution** : 5 à 10 % avec de l'alcool à vernir.

Easy varnish for the finition of furniture. Ideal for customers wishing to obtain a result close to the French polish without difficulty.

Applicable with cotton brush or spray.

**Dilution**: 5 to 10% with alcohol varnish.

393330	Brillant 25 litres
393332	Brillant 5 litres
393331	Semi satiné 25 litres
393333	Semi satiné 5 litres
393364	Boite 20 bâtons



### ↳ Vernis 510 / Varnish 510

Vernis de finition brillant pour la protection contre l'oxydation des métaux en intérieur (cuivre, laiton, chrome, ...)

393320	500 ml
393321	5 litres

Glossy varnish for protection against the oxidation of metals in interior (copper, brass, chrome, ...)



### ↳ Diluant 9 / Thinner 9

393322	1 litre
--------	---------

## Produits complémentaires / Complementary Products

### ↳ Colle Perle os / Pearl bone glue

Colle à chaud traditionnelle adaptée à la restauration des meubles et la marqueterie.

En préparation avec 1/3 de la colle de nerf, la colle est appelée COLLE FORTE. Elle suit l'hygrométrie du bois, elle gonfle à l'humidité et se rétracte lorsqu'il fait sec.

L'ajout de colle nerf donne une meilleure adhérence. Il est bon d'augmenter la proportion de nerf pour plaquer au marteau, cela favorise une prise plus rapide.

393346	1 kg
393347	5 kg

Traditional hot glue suitable for the restoration of furniture and marquetry.

In preparation with 1/3 of nerve glue, the glue is called STRONG GLUE. It follows the humidity of the wood when it's moist it swells and shrinks when it is dry.

The addition of nerve glue gives a better grip. It is good to increase the proportion of nerve to press the hammer, it promotes faster settling.



### ↳ Colle Nerf / Nerve glue

Idéale pour la restauration de tableaux, pour le collage délicat de toile, comme apprêt textile.

Colle à chaud traditionnelle adaptée à la restauration des meubles et de la marqueterie. Fondue (60°C maximum), la colle de nerf est une excellente colle pour la restauration des placages.

393345	1 kg
--------	------

Ideal for the restoration of paintings for delicate bonding of fabric.

Traditional hot glue adapted to the restoration of furniture and marquetry. Melted (60 ° C maximum), nerve glue is an excellent glue for the restoration of veneers.



## Produits complémentaires / Complementary Products

### ↳ Oxitermit / Oxitermit

Produit de traitement insecticide des bois, à base de cyperméthrine.  
Faiblement odoré, permet de traiter sans conserver une odeur tenace.

390954

5 litres

*Insecticide treatment for woods with a cypermethrin base.  
No strong odour, can treat without maintaining a persistent smell.*



### ↳ Vernis Divers / Various Varnishes

#### Vernis Copal Surfin

Vernis gomme laque de retouche à extrait sec élevé.  
Complément indispensable des vernis au tampon. Il peut s'utiliser au pinceau pour la finition des parties difficiles d'accès et pour les retouches délicates.

393008

500 ml

*Copal Surfin Varnish  
Shellac varnish retouching high solids.  
Essential complement to polish. It can be used with a brush for the finishing of hard-to-reach areas and for difficult touch-ups.*

### ↳ Divers / Various

390935	Ammoniaque 5 litres
390942	Eau oxygénée 130 VOL 5 litres
393354	Pâte bouche pore 1 litre
393378	Puracryl 5 litres
393398	Huile mono 1 litre



## Colles S.B.R et vinyliques / S.B.R glues and vinyl

### ↳ Colle vinylique rapide D3 en poche souple / Fast vinyl adhesive D3 in soft pocket

Colle dispersion vinylique présentant une très bonne tenue à l'humidité (classement EN 204 / D3) et à vitesse de prise assez élevée pour le contre-collage de bois et dérivés. Colle utilisable en encollage simple face et affichage humide ainsi qu'en presses haute fréquence pour le collage de bois durs dans la menuiserie et la fabrication de meubles. Emballage souple permettant une meilleure conservation et moins de perte de produit.

*Vinyl dispersion adhesive with very good resistance to humidity (EN 204 / D3 classification) and a high setting speed for laminating wood and derivatives. Glue suitable for single-sided gluing and wet display as well as high-frequency presses for bonding hardwoods in carpentry and furniture manufacturing. Flexible packaging for better preservation and less product loss.*



88566

5 kg

## Colles polychloroprènes / Polychloroprene glues

### ↳ Colle néoprène pulvérisable / Sprayable neoprene adhesive

Colle polychloroprène pulvérisable en milieu solvants inflammables exempt de toluène, destinée au collage contact de nombreux matériaux tels que bois, aggloméré, contre-plaqué, stratifiés décoratifs, métaux, isolants rigides du type laine de roche, mousse PUR, caoutchoucs cellulaires, etc...

Ce produit ne convient pas pour le PVC souple plastifié, ni pour le polystyrène expansé ou extrudé. Colle est utilisée dans la menuiserie, l'agencement, la réparation automobile, la ventilation, dans le bâtiment et l'industrie en général.

Bonne résistance thermique.

Encollage des 2 faces, aération et collage par contact en exerçant une forte pression.

*Polychloroprene adhesive sprayable in flammable solvents toluene-free, intended for bonding contact of many materials such as wood, chipboard, plywood, decorative laminates, metals, rigid insulation of rockwool type, PUR foam, cellular rubbers, etc. .*

*This product is not suitable for soft plasticized PVC, nor for expanded or extruded polystyrene. Glue is used in carpentry, fitting, car repair, ventilation, in building and industry in general. Good thermal resistance.*

*Gluing of both sides, aeration and bonding by contact by exerting a strong pressure.*



88564 Rouge 25 litres

88558 Incolore 25 litres



# Industrie & Bâtiment / *Industry & Building*

Photos et couleurs de cette rubrique non contractuelles. Références et produits peuvent être modifiés sans avertissement préalable.

*/ Pictures and colors are not contractual. References and products are subject to change without notice.*

## Primaires / Primers

### ↳ Primaire d'accrochage PR10-PRIM AD / Bonding primer PR10-PRIM AD

Primaire ocre jaune monocomposant à base de polymères synthétiques, il est utilisé pour l'adhérence des peintures sur supports non ferreux (aluminium, alliage léger, galvanisation, PVC, ...).

Il sèche rapidement et ne nécessite pas de ponçage du support pour assurer l'accrochage. Il s'utilise sans dilution.

Consommation : 17 m<sup>2</sup>/l

310100	0.5 litre
310102	1 litres
310103	5 litres
388245	25 litres
388246	Incolore 1 litre
388247	Incolore 5 litres
388480	Incolore 25 litres

Pour plus d'informations voir : Cycles peinture p.250 à 276

*Yellow ochre primary-component based on synthetic polymers, it is used for paint adhesion on non-ferrous substrates (aluminum, alloy, galvanized, PVC, ...).*

*It dries quickly and does not require sanding to ensure the optimal anchorage. It can be used without dilution.*

*Consumption: 17 m<sup>2</sup>/l*



### ↳ Shop Primer / Shop Primer

Peinture primaire d'accrochage phosphatante et passivante s'appliquant directement sur le sujet nu en couche très mince (5 à 10 µ) dans le but d'assurer l'adhérence des couches ultérieures.

380516	Shop primer Vert en 25 kg
380432	Shop primer Vert en 5 kg
380460	Diluant Shop Primer en 5 litres
380458	Diluant Shop Primer en 5 litres

Pour plus d'informations voir : Cycles peinture p.250 à 276

*Paint primer and phosphating passivation is applied directly to the bare substrate very thin (5 to 10 µ) in order to ensure the adhesion of subsequent layers.*



## Finitions / Finishing

### ↳ Laque glycéro antirouille satinée LGS / Rust satin lacquer glycerol LGS

Laque antirouille demi-brillante pour l'industrie à base de résines alkydes en phase solvant.

Consommation : 150 g/m<sup>2</sup>/couche

*Half shiny anti rust lacquer for the industrial environment based on alkyd resins in solvent phase.*

*Consumption: 150 g/m<sup>2</sup>/coat*

352598	LGS Incolore NS 25 kg
T0388	CTP LGS Bl/Nr/Gr/Be au Kg
T0159	CTP LGS Ve/Ma/Bleu au Kg
T0394	CTP LGS Ro/Or/Ja/Vi au Kg



#### ↳ Diluants / Thinners

388222	Diluant Standard D115 - 1 litre
388224	Diluant Standard D115 - 5 litres

Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.250 à 276**

### ↳ Laque polyuréthane LAQINDUS / Polyurethane lacquer LAQINDUS

Laque bicomposante de très bonne tenue en atmosphère marine et industrielle, aux UV et de très bonne résistance à l'abrasion. De part sa formulation, elle possède un bon rendu de film, et un bon pouvoir couvrant.

Consommation : 125 g/m<sup>2</sup>/couche

*Two-component lacquer with very good resistance in marine and industrial environment as well as good UV and abrasion resistance. Due to its formulation,*

*it has a good flow of film, and a good covering power.*

*Consumption: 125 g/m<sup>2</sup>/coat*

T0109	CTP LAQINDUS Sat Bl/Nr/Gr/Be au Kg
T0382	CTP LAQINDUS Sat Ve/Ma/Bleu au Kg
T0114	CTP LAQINDUS Sat Ro/Or/Ja/Vi au Kg



#### ↳ Catalyseur / Catalyst

86743	Catalyseur LAQINDUS 250 gr
388493	Catalyseur LAQINDUS 1 kg
388497	Catalyseur LAQINDUS 5 kg

#### RAPPORT DE CATALYSE en poids / Catalysis report by volume

Base : .....100  
Catalyseur : .....25



Pour plus d'informations voir : **Cycles peinture p.250 à 276**

#### ↳ Diluants / Thinners

388230	Diluant Lent D223 1 litre
388232	Diluant Lent D223 5 litres
388234	Diluant Standard D225 1 litre
388236	Diluant Standard D225 5 litres

## Dégraissants - Décapants / Degreasers - Strippers

### ↳ Dégraissant Hydro D8401 / Hydro Degreaser D8401

Nettoyant-dégraissant à l'eau est conçu pour enlever toute contamination avant l'application de peinture. Il enlève notamment les traces de calcaire après ponçage à l'eau.

*Water-based cleaner-degreaser designed to remove any contamination before painting. It removes traces of lime after sanding with water.*

95142      D8401 Nettoyant Eau Pae 5 litres



### ↳ Dégraissant DG100 / Wax remover DG100

Dégraissant industriel puissant, il est efficace sur la plupart des graisses et huile de coupe. Il s'évapore très rapidement, il ne nécessite pas de rinçage à l'eau.

*Powerful industrial degreaser, effective on most fats and cutting oil. It evaporates very rapidly, it does not require rinsing with water.*

388514                      5 litres  
388516                      25 litres



### ↳ Décapant SORODECAP / Stripper SORODECAP

**SORODECAP** ne contient ni de soude caustique, potasse, ammoniacale, ni aucun acide quel qu'il soit. Il possède l'avantage de pouvoir s'éliminer par grattage, à la spatule, à la laine d'acier et par évaporation.

*SORODECAP contains no caustic soda, potash, ammonia nor any acid whatever. It has the advantage of being removed by scraping with a spatula, with steel wool and by evaporation.*

352140                      1 litre  
352139                      5 litres  
352137                      25 litres  
352138                      Gel 5 litres



### ↳ Diluant nettoyant sans toluène / Toluene-free cleaning thinner

146339                      30 litres  
146346                      200 litres



## SELEMIX®

### ↳ La marque SELEMIX® / SELEMIX® brand

Lancée sur le marché français il y a une dizaine d'années, SELEMIX® est un système multi-mix de très haute qualité destiné à la finition et à la protection de surface.

Il se compose d'une gamme de teintes de base qui, combinée avec différents liants (cellulosique, synthétique, acrylique, époxy, polyuréthane), et apprêts (riche en zinc, époxy, sans chromate,...), **répond à l'ensemble des besoins du marché** en termes de :

- Qualité
- Rapidité
- Économie
- Durabilité
- Résistance

Selemix est la marque dédiée aux **applications industrielles** :

- Mobilier, rayonnages
- Machines outils, machines agricoles, BTP
- Tableaux électriques
- Panneaux de signalisation, publicitaires
- Cadres de vélos
- Distributeurs automatiques (boissons, snacks...)
- Réfection d'installations industrielles
- Petits objets métalliques
- Charpente industrielle
- Portes de garage, menuiseries métalliques et plastiques
- Verre, miroiterie
- Bois cuisine, salle de bain
- Mobilier urbain
- Ferroviaire, aéronautique militaire (hors homologations)
- Ferronnerie d'art

*Launched on the French market a decade ago, SELEMIX® is a multi-mix system of very high quality dedicated to the finishing and surface protection.*

*It is composed of a range of base colors which, combined with various binders (cellulose, synthetic, acrylic, epoxy, polyurethane), and primers (rich in zinc, epoxy, chromate-free ...) **meeting market requirements** in terms of:*

- Quality
- Speed
- Economy
- Sustainability
- Resistance

*Selemix is the brand dedicated **to industrial applications**:*

- Furniture, shelving
- Machine tools, agricultural machinery, construction
- Switchboards
- Signs, advertising
- Bicycle frames
- Vending machines (drinks, snacks ...)
- Repair of industrial installations
- Small metal objects
- Industrial framing



**SELEMIX®**  
YOUR PARTNER IN PERFORMANCE



↳ Tous les liants sont conditionnés dans des bidons permettant la préparation de la teinte finie.

*All the binders are packaged in cans allowing the preparation of the finished hue.*

## SELEMIX®

↳ SELEMIX® est disponible en 2 technologies / SELEMIX® is available in 2 technologies



### ↳ GAMME AQUEUSE

Certainement la gamme hydro la plus complète du marché, avec ses teintes de base à haute opacité, ses apprêts haute performance, ainsi que ses finitions polyuréthanes.

SELEMIX® AQUA est à la pointe en termes de réduction d'émission de C.O.V (Composants Organiques Volatiles), < 250 gr/L prêt à l'emploi, selon les produits :

- Respect de l'environnement
- Préservation de la Santé
- Innovation

### AQUEOUS RANGE

Definitely the most complete hydro range on the market, with its high opacity base colors, high performance finishing and polyurethane finishing.

SELEMIX® AQUA is at the cutting edge in terms of reducing the emission of C.O.V (Volatile Organic Components), <250 gr / L ready for use, depending on the product:

- Respect the environment
- Preservation of Health
- Innovation



### ↳ GAMME SOLVANT

Elle comprend notamment un liant UHS pour répondre aux exigences en matière de réduction d'émission de solvants :

- Flexibilité
- Esthétique
- Performance

### SOLVENT RANGE

It includes in particular a UHS binder to meet the requirements for reducing solvent emission:

- Flexibility
- Aesthetic
- Performance



↳ Les peintures SELEMIX® peuvent être appliquées avec la plupart des matériels d'application professionnelle :

- Airless
- Airmixte
- Electrostatique
- Pot sous pression
- HVLP
- Pompe doseuse

SELEMIX® paints can be applied with most professional application materials:

- Airless
- Airmixte
- Electrostatics
- Pot under pressure
- HVLP
- Metering pump

## SELEMIX®

### ↳ L'accroche directe / The direct hook

L'Accroche Directe PU, c'est le produit phare de la marque SELEMIX®.

Il s'agit d'un revêtement qui combine à la fois les fonctions de l'apprêt et celle de la finition, pour obtenir un résultat performant et de très haute qualité.

Disponible à la fois en SELEMIX SYSTEM et SELEMIX AQUA, l'Accroche Directe PU existe en différents niveaux de brillance (de 10% à 80%).

Elle permet :

- D'augmenter l'efficacité du processus de mise en peinture avec la suppression de l'apprêt (1 seule application au lieu de 2)
- De diminuer les temps de cycle et la consommation (= réduction des coûts)
- D'apporter une excellente adhérence sur une large variété de supports
- De procurer une excellente protection et durabilité.

*The PU Direct Hook is the flagship product of the SELEMIX®. It is a coating that combines both the functions of the primer and the finishing, to achieve a high-quality and high-performance result.*

*Available in both SELEMIX SYSTEM and SELEMIX AQUA, the PU Direct Hook exists in different gloss levels (from 10% to 80%). It allows:*

- *To increase the efficiency of the painting process with the removal of the primer (1 application instead of 2)*
- *To reduce cycle times and consumption (= cost reduction)*
- *To provide excellent grip on a wide variety of substrates*
- *To provide excellent protection and durability.*



## SELEMIX®

### ↳ Les performances / Performances

SELEMIX®, c'est la garantie d'un produit de qualité avec un haut niveau de performance.

Une évaluation des cycles peinture Selemix, selon la norme ISO 12944-6, a été réalisée par un laboratoire accrédité pour apporter :

- Une information fiable dans la sélection et dans la combinaison des produits pour répondre aux différents cahiers des charges (qualité, durabilité, prix,..)
- Des certifications basées sur les normes internationales reconnues sur les marchés de l'industrie.

SELEMIX® is the guarantee of a quality product with a high level of performance.

An evaluation of Selemix paint cycles, according to ISO 12944-6, was carried out by an accredited laboratory to provide:

- Reliable information in the selection and in the combination of the products to meet the different specifications (quality, durability, price, ...)
- Certifications based on recognized international standards in the industry.

APPRÊT RICHE EN ZINC	ÉPAISSEUR SÈCHE APPRÊT RICHE EN ZINC (µm)	APPRÊT	ÉPAISSEUR SÈCHE APPRÊT (µm)	LAQUE DE FINITION	ÉPAISSEUR SÈCHE LAQUE DE FINITION (µm)	PERFORMANCE ANTICORROSION
-		-		7-534	120	<b>C3M, C4L</b>
-		-		7-534	160	<b>C3H, C4M, C5L</b>
-		-		7-155 / -157 / -159	100	<b>C3H, C4M, C5L</b>
-		-		7-155 / -157	120	<b>C3VH, C4H, C5M</b>
-		-		8-110 / -111	120	<b>C3VH, C4H, C5M</b>
-		7-413	80	7-512	50	<b>C3M, C4L</b>
-		4-0500	100	7-512	50	<b>C3H, C4M, C5L</b>
-		4-0400	100	7-512	50	<b>C3H, C4M, C5L</b>
-		4-0440	105	7-512	55	<b>C3VH, C4H, C5M</b>
4-0490	90	-		7-534	190	<b>C4VH, C5H</b>

DÉCOUVREZ TOUS LES SYSTÈMES SELEMIX® CERTIFIÉS SELON LA NORME ISO 12944-6 : 2018 / DISCOVER ALL SELEMIX® SYSTEMS CERTIFIED ACCORDING TO ISO 12944-6 : 2018



### ↳ PROCÉDURES D'ESSAI POUR SYSTÈMES DE PEINTURE\* / TEST PROCEDURES FOR PAINT SYSTEMS\*

Ces caractéristiques sont évaluées, comme défini selon la norme ISO 12944-6, par des essais de vieillissement artificiels afin de mesurer la résistance des cycles de peinture à l'eau ou à l'humidité, ainsi qu'au brouillard salin, comme une indication des propriétés d'adhérence et de barrière à l'humidité. Les tests ont pour but de garantir avec une forte probabilité, qu'un système de peinture possède réellement les caractéristiques nécessaires à la durabilité requise dans l'application prévue.

*/These characteristics are evaluated, as defined in the ISO standard 12944-6, by artificial aging tests to measure the resistance of the paint of the paint cycles to water or humidity moisture and salt spray, as an indication of adhesion and adhesion and moisture barrier properties. The purpose of the tests is to ensure with that a paint system really does have the that a paint system really does have the characteristics necessary for the required durability in the intended application.*

\*S'applique à l'acier carboné, à l'acier galvanisé à chaud ou à l'acier métallisé par projection thermique (ex: shoopage au zinc).

Durabilité équivalente : ●●●●●

PERFORMANCE ANTICORROSION TELLE QUE DÉFINIE SELON LA NORME ISO 12944-2	**PÉRIODES DE DURABILITÉ SELON LA NORME ISO 12944-1	RÉGIME D'ESSAI 1			RÉGIME D'ESSAI 2
		ISO 2812-2 Immersion dans l'eau en heures	ISO 6270-1 Condensation de l'eau en heures	ISO 9277 Brouillard salin neutre en heures	ANNEXE B Essai de vieillissement cyclique
<b>C2</b>	faible	-	48	-	-
	moyen	-	48	-	-
	haut	-	120	-	-
	très haut ●	-	240	480	-
<b>C3</b>	faible	-	48	120	-
	moyen ●	-	120	240	-
	haut ●	-	240	480	-
	très haut ●	-	480	720	-
<b>C4</b>	faible ●	-	120	240	-
	moyen ●	-	240	480	-
	haut ●	-	480	720	-
	très haut ●	-	720	1440	1680
<b>C5</b>	faible ●	-	240	480	-
	moyen ●	-	480	720	-
	haut ●	-	720	1440	1680
	très haut	-	-	-	2688

\*\*low (L) : faible jusqu'à 7 ans    medium (M) : moyen 7 à 15 ans    high (H) : haut 15 à 25 ans    very high (VH) : très haut plus de 25 ans



# SELEMIX®

## ➔ Mastic hydro bouche pore / Hydro mastic

98578 A655 Mastic Hydro Bouche Pore 500 g



## ➔ Primaire plastique D816 / Plastic primer D816

Le D816 est un apprêt pour plastiques conçu spécialement pour être utilisé sur tous les supports en PUR (polyuréthane), PUR/RIM, PC et ABS.

*D816 is a plastic primer specially designed for use on all PUR (polyurethane), PUR / RIM, PC and ABS substrates.*

95143 D816 Apprêt Souple Pae Plastique 1 litre



## ➔ Apprêt polyuréthane pour plastique 7-502 / Polyurethane Plastic Primer 7-502

L'apprêt pour plastiques 7-502 est un apprêt 2K destiné aux matières plastiques suivantes : ABS, Nylon (PA), PC, PC/ABS, ABS/PA, PVC, PVC compressé et PU/FG. Lorsqu'il est utilisé avec le diluant 1-402, l'apprêt peut être utilisé sur PP (polypropylène) et PP/EPDM. L'apprêt pour plastiques 7-502 a été conçu pour être mélange aux teintes de base Selemix Système pour une large gamme de teintes. Il est être recouvert par les laques de finition Selemix Système(solvant) et Selemix Aqua (hydro).

*7-502 Plastics Primer is a 2K primer for the following plastics: ABS, Nylon (PA), PC, PC/ABS, ABS/PA, PVC, Compressed PVC and PU/FG. When used with 1-402 Thinner, the primer can be used on PP (polypropylene) and PP/EPDM. 7-502 Plastic Primer has been designed to be mixed with Selemix System base colors for a wide range of colors. It is to be covered with Selemix System (solvent) and Selemix Aqua (hydro) finishing lacquers.*

- 86711 7-502 App Teintable 2k Plast 4.5 kg
- R106792 1-402 Diluant Pour Apprêt 7-502 - 1 litre
- 86712 1-402 Diluant Pour Apprêt 7-502 - 5 litres
- T0415 CTP 7-502 Apprêt 2k Plast 1 kg

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	7-502	1000	4
Durcisseur	9-080	200	1
Diluant	1-402	250	25 à 30%
Extrait sec (PAE) : 48-49 % (En poids)			
Densité (PAE) : 0.98 à 1 kg/l			
Rendement théorique : 14 m <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi			
Épaisseur du film sec 20µ			



## ➔ Wash Primer / Wash Primer

F393 est un primaire réactif moyennement garnissant qui respecte la législation européenne applicable en matière de COV. Il est conçu pour assurer une bonne adhérence lorsqu'il est utilisé sur des panneaux neufs et pour faciliter l'adhérence des films de peinture appliqués par la suite. Ce produit convient aux petites surfaces comme aux grandes et peut être employé dans un système mouillé sur mouillé si nécessaire. Il doit toujours être activé avant utilisation, avec son propre réactif.

*F393 is a medium-strength reactive primer that complies with applicable European VOC legislation. It has been designed to provide good adhesion when used on new panels and to facilitate adhesion of subsequently applied paint films. This product is suitable for both small and large surfaces and can be used in a wet-on-wet system if needed. It must always be activated before use, with its own reagent.*

- 87553 F393 Defleet Wash Primer Base 4 litres
- 87540 F393 Defleet Wash Primer Base 16 litres
- 87554 D832 Universal Reactive Thinner 3 litres
- 87559 D833 Univer. Slow React. Thinner 3 litres

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	F 393	1000	1
Diluant	D 832 ou D 833	1000	1
Rendement théorique : 7 m <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi			
Rendement théorique en m <sup>2</sup> par litre de produit prêt à l'emploi donnant une épaisseur de film sec de 20 µm			



## SELEMIX®

### ↳ Primaire sans chromate 7600 / 7600 chromate free primer

Le Primaire d'Accroche sans chromate, possède une résistance à la corrosion exceptionnelle et une adhérence parfaite sur une large variété de supports. Peut être recouvert par tous les apprêts PU 2K de la gamme PL Nexa Autocolor (garnissant ou mouillé sur mouillé). Ne pas recouvrir directement par un apprêt époxy ou par une laque de finition.

*Chromate-free Primer has exceptional corrosion resistance and perfect adhesion to a wide variety of substrates. Can be overcoated with all 2K PU primers in the PL Nexa Autocolor range (wet-on-wet or fill). Do not overcoat directly with an epoxy primer or topcoat.*



86721	P565-7600 Primaire d'accroche 5 litres
86719	P850-1392 Diluant Turbo Plus 5 litres
86720	P275-6485 Diluant Réactif 5 litres

#### PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL

	Rapport de mélange	En volume
Base	P565-7600	2
Diluant réactif	P275-6485	1
Diluant	P850-139X	0,2

### ↳ Apprêt Epoxy teintable 7-413 / Tintable Epoxy primer 7-413

L'apprêt époxy 2K teintable 7-413 Selemix est un apprêt teintable, avec les teintes de base Selemix, et pouvant être utilisé sur une large gamme de supports.

Son séchage rapide lui permet de pouvoir être utilisé en mouillé sur mouillé avec les laques 2K. Ses bonnes propriétés anti-corrosion sur de nombreux supports en font le produit idéal pour l'industrie, lorsqu'un apprêt teintable à séchage rapide est requis. Recouvrable jusqu'à 3 semaines sans ponçage sur surface propre et sèche avec laque 2K Selemix. Résistance à la corrosion ISO12944-6 (acier grenailé Sa2.5, acier galvanisé) C3 m/h, C4 l/m, C5 l selon laque de finition et support (nous consulter pour plus de renseignements)

*Selemix 7-413 Tintable 2K Epoxy Primer is a tintable primer, with Selemix base hue, and can be used on a wide range of substrates.*

*Its quick drying allows it to be used wet on wet with 2K lacquers. Its good anti-corrosion properties on a variety of substrates make it ideal for industry, where a quick-drying tintable primer is required.*

*Recoat for up to 3 weeks without sanding on a clean, dry surface with 2K Selemix lacquer.*

*Corrosion resistance ISO12944-6 (shot blasted steel Sa2.5, galvanized steel) C3 m/h, C4 l/m, C5 l depending on topcoat and support (contact us for more information)*



T0269	7-413 Apprêt Epoxy Couleur 1 kg
86550	7-413 Apprêt Epoxy 17 kg

#### PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL

	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	7-413 Teinté	1000	3,5
Durcisseur	9-010	200	1
Diluant	1-400 lent /1-410	250-300	1-1,6
Extrait sec (PAE) : 72 % (En poids)			
Densité (PAE) : 1 490 g/l			
Rendement théorique : 7 – 7,5 m²/l prêt à l'emploi			
Épaisseur du film sec 50µ			



## SELEMIX®

## ↳ Apprêt Epoxy haute performance 2.704.044X / Epoxy primer 2.704.044X

L'apprêt SELEMIX 2.704.044X est un apprêt époxy garnissant à deux composants qui contient des pigments anti-corrosion. Son utilisation est recommandée sur les supports en acier, en acier zingué et en aluminium. Il présente un très bon niveau de protection contre la corrosion, ainsi qu'une excellente résistance aux substances chimiques et une faible teneur en COV. Il offre ainsi un système très performant dans les environnements industriels agressifs.

Recouvrable jusqu'à 2 mois sans ponçage sur surface propre et sèche avec laque 2K Selemix

Résistance à la corrosion ISO12944-6 (acier grenailé Sa2.5, acier galvanisé) C5-I h selon laque de finition et épaisseurs déposées (nous consulter pour plus de renseignements).

*SELEMIX 2.704.044X primer is a two component epoxy filler that contains anti-corrosion pigments.*

*We recommend to use it on steel, zinc-plated steel and aluminum supports. It has a very good level of corrosion protection, as well as excellent chemical resistance and low VOC content. It thus offers a very efficient system in aggressive industrial environments.*

*Recoatable for up to 2 months without sanding on clean and dry surface with 2K Selemix lacquer  
Corrosion resistance ISO12944-6 (shot-blasted steel Sa2.5, galvanized steel) C5-I h according to topcoat and deposited thicknesses (contact us for more information).*



**86516** Apprêt Epoxy Haute Perf Blanc 25 kg

**86508** Apprêt Epoxy Haute Perf Gris 25 kg

**R104828** Apprêt Epoxy Haute Perf Gris En 5 kg

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	2.704.040X	1000	4
Durcisseur	9-020	150	1
Diluant	1-400 lent / 1-410	50-100	0,6-1
Extrait sec (PAE) : 64 - 72 % (En poids)			
Densité (PAE) : 1,33 à 1,42 g/l			
Rendement théorique : 4,5 - 5 m <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi			
Épaisseur du film sec 100µ			

## ↳ Apprêt polyuréthane 2.705.050X / Polyurethane Primer 2.705.050X

L'apprêt polyuréthane 2.705.050x est un apprêt garnissant 2K polyuréthane qui peut être utilisé en mouillé sur mouillé. Il offre une bonne protection anti-corrosion et peut être appliqué sur une large gamme de supports. Utilisé avec les mêmes durcisseurs que les laques polyuréthanes et acryliques 2K Selemix, pour une rationalisation des produits, il est adapté à une multitude d'applications industrielles.

Recouvrable jusqu'à 72hrs sans ponçage sur surface propre et sèche avec laque 2K Selemix

Résistance à la corrosion ISO12944-6 (acier grenailé Sa2.5, acier galvanisé) C3 m/h, C4 l/m, C5 l selon laque de finition et support (nous consulter pour plus de renseignements).

*2.705.050x Polyurethane Primer is a 2K polyurethane build-up primer that can be used wet-on-wet. It offers good anti-corrosion protection and can be applied to a wide range of substrates. Used with the same hardeners as Selemix 2K polyurethane and acrylic lacquers, for product rationalization, it is suitable for a multitude of industrial applications.*

*Recoatable up to 72 hours without sanding on clean and dry surface with 2K Selemix lacquer  
Corrosion resistance ISO12944-6 (shot-blasted steel Sa2.5, galvanized steel) C3 m/h, C4 l/m, C5 l depending on topcoat and support (consult us for more information).*



**88169** Apprêt Pu Ral 7035 - 4 kg

**86680** Apprêt Pu Ral 7035 - 20 kg

**92939** Apprêt Pu Ral 9005 - 4 kg

**92938** Apprêt Pu Ral 9005 - 20 kg

**94015** Apprêt Pu Ral 9010 - 4 kg

**94014** Apprêt Pu Ral 9010 - 20 kg

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	2.705.050	1000	5
Durcisseur	9-060/9-070	130/140	1
Diluant	1-430	130-150	13 à 15%
Extrait sec (PAE) : 53 - 67 % (En poids)			
Densité (PAE) : 1.398 à 1.533 g/l			
Rendement théorique : 7,1 - 9,3 m <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi			
Épaisseur du film sec 50µ			

## SELEMIX®

### ↳ Apprêt PU auto-lissant gris clair / Light Gray Self-Leveling PU Primer

Le P565-38xx est un apprêt mouillé sur mouillé conçu à partir de la technologie acrylique la plus récente. Il peut être utilisé pour optimiser le processus de réparation lorsqu'il est associé aux systèmes Aquabase Plus®, Turbo Vision® EHS.

Le P565-38xx garantit un aspect final de grande qualité avec d'aussi bonnes propriétés qu'un apprêt à poncer, sans qu'il soit nécessaire de le poncer. Le P565-38xx peut être recouvert après 30 mn à 20°C, et jusque après 5 jours sans ponçage.

Le P565-38xx ne nécessite pas d'application préalable de promoteur d'adhérence ou wash primaire car le produit, appliqué aux épaisseurs recommandées, adhère sur la plupart des supports et présente des performances anticorrosion exceptionnelles.

*P565-38xx is a wet-on-wet primer engineered using the latest in acrylic technology. It can be used to optimize the repair process when combined with Aquabase Plus®, Turbo Vision® EHS systems. P565-38xx guarantees a high quality final appearance with properties as good as a sanding sealer, without the need to sand it. P565-38xx can be overcoated after 30 min at 20°C, and up to 5 days without sanding. P565-38xx does not require the prior application of adhesion promoter or wash primer because the product, applied at the recommended thicknesses, adheres to most substrates and has exceptional anti-corrosion performance.*



86714	P565-3800 Apprêt Pu Auto-lissant
86715	P210-7642 Durcisseur Lent Uhs 5 litres
86716	P852-6442 Diluant Uhs Lent 5 litres

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL		
	Rapport de mélange	En volume
Base	P565-38xx	4
Durcisseur	P210-7642 / 7606	1
Diluant	P852-644x	0,75-1,25

### ↳ Laque haute température / High temperature lacquer

Les laques haute température 1K 2.776.0XXX Selemix sont des laques de finition à base de résines silicones destinées à l'application sur des pièces métalliques nécessitant un revêtement résistant aux hautes températures. Le 2.776.0350 est un gris métallisé résistant jusqu'à 350°C. Le 2.776.0600 est un noir résistant à 600°C. Ces deux teintes présentent un aspect mat.

*Selemix high temperature lacquers 1K 2.776.0XXX are finishing lacquers based on silicone resins intended for application to metal parts requiring a high temperature resistant coating. 2.776.0350 is a metallic gray resistant up to 350 ° C. 2.776.0600 is a black resistant to 600 ° C. These two shades have a matt appearance.*

89425	2-776 Laque 1K Ht 600° Noir 4 kg
86512	2-776 Laque 1k Ht 350° Alu 4 kg

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL		
	Rapport de mélange	En volume
Base	2.776.0600 Noir	1000
Diluant	1-215	50-150



### ↳ Laque synthétique brillante 7-610 / Synthetic gloss lacquer 7-610

La laque synthétique 1K à séchage rapide 7-610 est une laque de finition brillant direct mono composant à séchage rapide pour teinte opaques et métallisées.

La laque 7-610 est particulièrement adaptée aux machines industrielles, le matériel agricole, les éléments de constructions, et de nombreuses applications industrielles pour lesquelles un haut brillant est requis.

*7-610 1K Quick-Dry Synthetic Lacquer is a fast-drying one-component direct gloss topcoat for solid and metallic tints. Lacquer 7-610 is particularly suitable for industrial machinery, agricultural equipment, building components, and many industrial applications wherever a high gloss is required.*

T0224	7-610 Laq Syn 1k Sr Bl/Nr/Bg/G au kg
T0310	7-610 Laq Synt1k Vt/Mr/Bl au kg
T0229	7-610 Laq Syn 1k Ro/Or/Ja/Vi au kg
86679	7-610 Laq Synth Sech Rap 14 Kg
90027	7-610 Laq Synth Sech Rap 3.5 Kg

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	7-610	1000	7
Diluant	1-610/1-215	250-350	2-3
Extrait sec (PAE) : 53 % (En poids)			
Densité (PAE) : 995 g/l			
Rendement théorique : 4,5 - 7,2 m²/l prêt à l'emploi			
Epaisseur du film sec 50µ			



# SELEMIX®

## ↳ Laque synthétique mate 7-611 / Synthetic matt lacquer 7-611

La laque synthétique mate 1K à séchage rapide 7-611 est une laque de finition brillant direct mono composant à séchage rapide pour teinte opaques et métallisées. Elle peut être combinée au liant 7-610 Brillant pour obtenir des finitions semi-brillantes et semi-mates.

La laque 7-611 est particulièrement adaptée aux machines industrielles, le matériel agricole, les éléments de constructions, et de nombreuses applications industrielles pour lesquelles un aspect mat est requis.

*7-611 Quick Dry 1K Synthetic Matt Lacquer is a fast drying one component direct gloss topcoat for solid and metallic tints. It can be combined with the 7-610 Gloss binder to obtain semi-gloss and semi-matt finishes.*

*Lacquer 7-611 is particularly suitable for industrial machinery, agricultural equipment, building components, and many industrial applications where a matt appearance is required.*

**T0254** 7-611 Laq Syn 1k Mat Bl/Nr/Bg/G au kg

**T0313** 7-611 Laque Synth1k Mat Vt/Mr/Bl au kg

**T0259** 7-611 Laq Syn1k Mat Ro/Or/Ja/Vi au kg

**90028** 7-611 Laq Synth Mat Sech Rap 14.4 kg

**90029** 7-611 Laq Synth Mate Sech Rap 3.6 Kg

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	7-611	1000	6
Diluant	1-610/1-215	250-350	2-3
Extrait sec (PAE) : 53 % (En poids)			
Densité (PAE) : 995 g/l			
Rendement théorique : 5,8 - 6,8 m <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi			
Epaisseur du film sec 50µ			



## ↳ Laque brillante séchage rapide 7-649 / Fast drying glossy lacquer 7-649

La laque brillante 1K à séchage extra rapide 7-649 est une laque de finition brillant direct mono composant à séchage extra rapide pour teinte opaques et métallisées.

Elle est compatible avec les apprêts à séchage rapide Selemix, offrant ainsi un système doté d'une bonne durabilité et d'une finition haut brillant. Le produit peut être appliqué en conventionnel basse pression ou en air mixte haute pression. La laque 7-649 est particulièrement adaptée aux machines industrielles, le matériel agricole, les éléments de constructions, et de nombreuses applications industrielles pour lesquelles un haut brillant et un séchage très rapide sont requis.

*7-649 1K glossy lacquer with extra fast drying is a one-component direct gloss finishing lacquer with extra fast drying for opaque and metallic colors.*

*It is compatible with Selemix fast-drying primers, providing a system with good durability and a high gloss finish. The product can be applied in conventional low pressure or high pressure mixed air.*

*7-649 Lacquer is particularly suitable for industrial machinery, agricultural equipment, building components, and many industrial applications where high gloss and very fast drying are required.*

**90030** 7-649 Laq Synth Sech Extra Rap 3.5 kg

**90031** 6-549 Sol. De Siccatif Pour 7-649

**T0414** CTP 7-649 Laq Syn 1k Séchage Extra

**T0413** CTP 7-649 Laq Syn 1k Séchage Extra

**T0412** CTP 7-649 Laq Syn 1k Séchage Extra

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	7-649	1000	4
Diluant	1-215	450-550	2-2,5
Extrait sec (PAE) : 30-59 % (En poids)			
Densité (PAE) : 0.95-1.28 Kg/L			
Rendement théorique : 4,7-8 m <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi			
Epaisseur du film sec 50µ			



## ↳ Laque polyuréthane brillante 7-510 / Glossy polyurethane lacquer 7-510

La laque polyuréthane 7-510 Selemix est une laque à deux composants qui offre une bonne résistance aux agressions atmosphériques et chimiques. Elle est particulièrement recommandée pour la mise en peinture des métaux. Elle peut être appliquée en conventionnel basse pression ou en air mixte.

*Selemix 7-510 polyurethane lacquer is a two-component lacquer which offers good resistance to atmospheric and chemical attacks. It is particularly recommended for metal paintings. It can be applied in conventional low pressure or mixed air.*

**T0234** 7-510 Laq Pu Bril Bl/Nr/Bg/G au kg

**T0316** 7-510 Laq Pu Bril Vt/Mr/Bl au kg

**T0239** 7-510 Laq Pu Bril Ro/Or/Ja/Vi au kg

**90950** 7-510 Laque Polyuréthane 15 Kg

**90951** 7-510 Laque Polyuréthane 3.75 kg

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	7-510	1000	3,5
Durcisseur	9-060	300	1
Diluant	1-208 lent/1-420	350-400	1,3-1,5
Extrait sec (PAE) : 43-48 % (En poids)			
Densité (PAE) : 1,02-1,08 g/l			
Rendement théorique : 7,2 - 7,5 m <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi			
Epaisseur du film sec 50µ			



SELEMIX® / SELEMIX®

## SELEMIX®

### ↳ Laque polyuréthane mate 7-511 / Polyurethane matt lacquer 7-511

La laque Polyuréthane Mate 7-511 est une laque à deux composants qui offre une bonne résistance aux agressions atmosphériques et chimiques. Elle est particulièrement recommandée pour la mise en peinture des métaux. Elle peut être mélangée aux laques brillantes 7-512 ou 7-510 afin d'obtenir toute une gamme de niveaux de brillant du semi-mat au semi-brillant.

*The Polyurethane Mate 7-511 lacquer is a two-component lacquer which offers good resistance to atmospheric and chemical attacks. It is particularly recommended for metal paintings. It can be mixed with gloss lacquers 7-512 or 7-510 to achieve a range of gloss levels from semi-matt to semi-gloss.*

T0244	CTP 7-511 Laque Pu Mat Bl/R/Bg/G au kg
T0319	CTP 7-511 Laque Pu Mat Vt/Mr/Bl au kg
T0249	CTP 7-511 Laque Pu Mat Ro/Or/Ja/Vi au kg
90650	7-511 Laque Polyuréthane Mat 15 Kg
88218	7-511 Laque Polyuréthane Mate 3,75 kg

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	7-511	1000	6
Durcisseur	9-060	150	1
Diluant	1-208 lent/1-420	350-400	1,3-1,5
Extrait sec (PAE) : 42-46 % (En poids)			
Densité (PAE) : 1,08-1,16 g/l			
Rendement théorique : 6 - 6,4 m <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi			
Épaisseur du film sec 50µ			



### ↳ Laque polyuréthane brillante 7-512 Extra / Glossy polyurethane lacquer 7-512 Extra

Laque Polyuréthane Extra 7-512 est une laque à deux composants qui offre une bonne résistance aux agressions atmosphériques et chimiques. Elle est dotée d'une excellente brillance et d'un bon pouvoir couvrant.

*Polyurethane Lacquer Extra 7-512 is a two-component lacquer which offers good resistance to atmospheric and chemical attack. It has excellent gloss and good covering power.*

Ce produit a un bon comportement en application électrostatique (en conventionnel et airmixte).

*This product works just fine in electrostatic application (in conventional and mixed air).*

T0322	CTP 7-512 Laq Pu Extra Bl/Nr/Bg/G au kg
T0328	CTP 7-512 Laque Pu Extra Vt/Mr/Bl au kg
T0325	CTP 7-512 Laq Pu Extra Ro/Or/Ja/Vi au kg
86551	7-512 Laque Pu Extra En 14 kg

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	7-512	1000	4-3
Durcisseur	9-060/9-070	250/350	1
Diluant	1-208 lent/1-420	350-400	1,3-1,5
Extrait sec (PAE) : 46-53 % (En poids)			
Densité (PAE) : 1,02-1,11 g/l			
Rendement théorique : 7,8 - 8,5 m <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi			
Épaisseur du film sec 50µ			



# SELEMIX®

## Laque PU acrylique 7-110 / PU acrylic lacquer 7-110

La laque PU acrylique 7-110 Selemix est une laque de finition bi-composant disponible en teintes opaques et métallisées brillant direct.

Elle est compatible avec les apprêts époxy et polyuréthane (possibilité de durcisseur commun) Selemix, offrant un système très résistant et de haute durabilité. C'est un système haut brillant offrant une bonne résistance aux UV et aux agents chimiques. Ce produit peut être appliqué en basse pression conventionnelle ou en haute pression (air mixte). Ce produit convient à tout type d'application industrielle nécessitant un produit haut brillant à haute durabilité.

*Selemix 7-110 PU acrylic lacquer is a two-component topcoat available in opaque and direct gloss metallic colors.*

*It is compatible with epoxy and polyurethane primers (possibility of common hardener) Selemix, offering a very resistant system and high durability. It is a high gloss system offering good resistance to UV and chemical agents. This product can be applied in conventional low pressure or high pressure (mixed air). This product is suitable for any type of industrial application requiring a high gloss product with high durability.*



- T0264      7-110 Laque Acryl Bl/Nr/Gr/B au kg
- T0340      7-110 Laque Acryl Vt/Mr/Ble au kg
- T0219      7-110 Laque Acryl Ro/Or/Ja/Vio au kg
- 86549      7-110 Laq Pu Acryl 2k 100gl 10 kg

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	7-110	1000	5
Durcisseur	9-080	500	3
Diluant	1-430	100-150	0,7-1
Extrait sec (PAE) : 47-53 % (En poids)			
Densité (PAE) : 1,01-1,15 kg/l			
Rendement théorique : 7,5- 10 m <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi			
Epaisseur du film sec 40µ			

## Laque PU acrylique 7-120 UHS / PU acrylic lacquer 7-120 UHS

La laque PU acrylique UHS Selemix 7-120 est un système 2K pour teintes brillant direct opaques et métallisées. C'est un système à haut extrait sec et bas COV.

Elle est compatible avec les apprêts époxy et polyuréthane Selemix, offrant un système très résistant et de haute durabilité. C'est un système haut brillant offrant une bonne résistance aux UV et aux agents chimiques.

Ce produit convient à tout type d'application industrielle nécessitant un produit haut brillant à haute durabilité.

*Selemix 7-120 UHS Acrylic PU Lacquer is a 2K system for direct gloss opaque and metallic shades. It is a high solids, low VOC system.*

*It is compatible with Selemix epoxy and polyurethane primers, providing a very resistant and high durability system. It is a high gloss system offering good resistance to UV and chemical agents.*

*This product is suitable for any type of industrial application requiring a high gloss product with high durability.*



- 86514      7-120 Laque Pu Acrylique Uhs 12 kg

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	7-120 UHS	1000	2
Durcisseur	9-120/9-130	500	1
Diluant	1-430	100-150	0,2-0,3
Extrait sec (PAE) : 59-63 % (En poids)			
Densité (PAE) : 1,03-1,13 kg/l			
Rendement théorique : 10 - 11 m <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi			
Epaisseur du film sec 50µ			

## SELEMIX®

### ↳ Base mâte solvantée 7-540 / Solvent base mast 7-540

Le système de base mâte 7-540 Selemix est un système à revernir pour teintes opaques et métallisées (nuancier C.092.3500).

Il offre un système de teintes à effet de haute qualité pour l'industrie. Les teintes finies 7-540 doivent être recouvertes par les vernis Selemix (4-0015 / 4-0090). La facilité d'application et la rapidité de séchage sont particulièrement adaptés à de nombreuses applications industrielles, ainsi qu'une offre colorimétrique et un contrôle du placement des aluminiums optimisés.

**T0381** 7-540 Base Mate Métal - A Revernir au kg  
**86678** 7-540 Liant Base Mate Métal 2.1 kg

↳ Utilisation du durcisseur uniquement sur grande surface et travaux multi-tons / Use of the hardener only on large surfaces and multi-tone work.

*The Selemix 7-540 matt base system is a varnish system for opaque and metallic colors (color chart C.092.3500).*

*It offers a high quality effect shade system for the industry. The finished shades 7-540 must be covered with Selemix varnishes (4-0015 / 4-0090). The ease of application and the speed of drying are particularly suitable for many industrial applications, as well as an optimized colorimetric offer and control of the placement of aluminum.*

#### PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL

	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	7-540	1000	9
Durcisseur (facultatif)	9-080	100	1
Diluant	1-440	1000	10
Extrait sec (PAE) : 17-20 % (En poids)			
Densité (PAE) : 0,95-1,01 kg/l			
Rendement théorique : 5,9 - 6,8 m <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi			
Épaisseur du film sec 20µ			



### ↳ Laque à accroche directe / Lacquer with direct hook

7-53X Selemix Direct est un système doté de laques polyuréthanes à deux composants qui peuvent être appliquées directement sur différents supports.

Les caractéristiques du produit sont les suivantes :

- Système à une couche
  - Forte épaisseur : jusqu'à 300 microns en film mouillé
  - Application Airless, Airmixte, conventionnelle ou HVLP
  - Bon comportement en application électrostatique
  - Bonne adhérence sur les supports tels que tôle nue, aluminium, acier galvanisé, polyester
  - Excellent pouvoir couvrant
  - Performances de type C3H selon ISO12944-6 (Peintures et Vernis
  - Protection contre la corrosion des structures métalliques), sur acier grenailé Sa2.5.
- Les Laques PU directes Selemix constituent un système répondant aux normes d'émission de COV lorsqu'elles sont utilisées avec le durcisseur UHS 9-075 en application Airless ou Airmixte (APPLICATION EN MODE BAS COV) : teneur en COV en prêt à l'emploi inférieure à 420 g/l.

*7-53X Selemix Direct is a system with two-component polyurethane lacquers that can be applied directly on different substrates.*

*The product features are as follows:*

- Single layer system
- High thickness: up to 300 microns wet film
- Airless, Airmixte, conventional or HVLP application
- Good behavior in electrostatic application
- Good adhesion to substrates such as sheet metal, aluminum, galvanized steel, polyester
- Excellent hiding power
- Performance of C3H type according to ISO12944-6 (Paints and Varnishes
- Protection against corrosion of steel structures), on Sa2.5 shotblasted steel. Selemix Direct PU Lacquers are a system that meets VOC emission standards when used with UHS 9-075 hardener in Airless or Airmixte application (VOC BASE APPLICATION): ready-to-use VOC content less than 420 g / l.

**T0174** 7-530 Pu Direct 10g Ver/Ma/Bleu au kg

**T0346** 7-530 Pu Direct 10g Ro/Or/Ja/Vi au kg

**86552** 7-530 Laq Pu Dir. 10 Gl Inc 17 kg

**T0169** 7-531 Pu Direct 10g Bl/Nr/Bg/G au kg

**86618** 7-531 Laq Pu Dir. 10gl Claire 19 kg

**T0179** 7-532 Pu Direct 30g Ver/Ma/Bleu au kg

**T0352** 7-532 Pu Direct 30g Ro/Or/Ja/Vi au kg

**90024** 7-532 Laq Pu Dir. 30 Gl Inc 17 kg

**T0184** 7-533 Pu Direct 30g Bl/Nr/Bg/G au kg

**90026** 7-533 Laq Pu Dir. 30 Gl Claire 19 kg

**T0189** 7-534 Pu Direct 50g Ver/Ma/Bleu au kg

**T0358** 7-534 Pu Direct 50g Ro/Or/Ja/Vi au kg

**86675** 7-534 Laq Pu Dir 50gl Inc 17 kg

**T0194** 7-535 Pu Direct 50g Bl/Nr/Bg/G au kg

#### PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL

	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	7-53X	1000	4
Durcisseur	9-070	200	1
Diluant	1-208 lent/1-480/1-490 rapide	200-250	25-35%
Extrait sec (PAE) : 46 - 65 % (En poids)			
Densité (PAE) : 1,16 - 1,32 kg/l			
Rendement théorique : 3,3- 6,1 m <sup>2</sup> /l			
Épaisseur du film sec 80µ			

**86674** 7-535 Laq Pu Dir 50gl Claire 19 kg

**T0209** 7-538 Pu Direc 80g Ver/Ma/Bleu au kg

**T0364** 7-538 Pu Direc 80g Ro/Or/Ja/Vi au kg

**86676** 7-538 Laq Pu Dir. 80 Gl Inc 17 kg

**T0214** 7-539 Pu Direct 80g Bl/Nr/Bg/G au kg

**86677** 7-539 Laq Pu Dir 80gl Claire 19 kg





# SELEMIX®

## ↳ Laque à accroche Direct Pro / Direct Pro lacquer with direct hook

Le Selemix Direct Pro Haut Brillant est une laque polyuréthane acrylique bi composants pouvant être appliqué en direct sur une large gamme de supports, sans application préalable d'un apprêt ou d'un primaire, offrant ainsi un process simple et rapide pour une productivité optimisée. C'est une finition haut brillant assortie d'une durabilité exceptionnelle pour une technologie directe sur métal (résistance aux UV, propriétés anti-corrosion). Son haut extrait sec et sa faible teneur en composés organiques volatiles (COV) permettent de préserver l'environnement dans le cadre d'une multitude d'applications industrielles.

*Selemix Direct Pro High Gloss is a two-component acrylic polyurethane lacquer that can be applied directly to a wide range of substrates, without prior application of a primer or primer, thus offering a simple and fast process for optimized productivity. It is a high gloss finish with exceptional durability for direct-to-metal technology (UV resistance, anti-corrosion properties). Its high solids content and low volatile organic compound (VOC) content help preserve the environment in a multitude of industrial applications.*



- 107833 1-159 Diluant Standard Pu Directpro
- 107832 7-159 Laque Pu Directpro 90 Gl 15 kg
- 107842 7-154 Laque Pu Directpro 30 Gl Teint
- 107841 7-153 Laque Pu Directpro 30 Gl 15 kg
- 107840 7-151 Laque Pu Directpro 10 Gl 15 kg
- T0421 Ctp 7-159 Directpro 90 Gl Ro/Or/Ja/
- T0420 Ctp 7-159 Directpro 90 Gl Vr/Mr/Bl
- T0419 Ctp 7-159 Directpro 90 Gl Bl/Nr/Bg
- 107834 9-154 Durcisseur Standard Directpro

### PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL

	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	Laque 7-159	1000	2,5
Durcisseur	9-15x	330	1
Diluant	Diluant 1-159 / 1-160	100-150	10-20%
Extrait sec (PAE) : 63-70% (En poids)			
Densité (PAE) : 1,11-1,24 kg/l			
Rendement théorique : 6,1-6,6 m <sup>2</sup> /l			
Epaisseur du film sec 90µ			



## SELEMIX®

### ↳ Vernis brillant 2-100-0090 & Mat 2-100-0015 / Glossy varnish 2-100-0090 & Matt 2-100-0015

Les vernis Selemix 2.100.0090 et 2.100.0090 sont des vernis acrylique Hautes Performances destinés à apporter un niveau de brillant allant de haut brillant à mat profond.

Ces vernis sont particulièrement recommandés pour l'application base mate 7-540 Selemix. Le vernis 2.100.0090 peut être appliqué directement sur le 7-53X Selemix System sans ponçage préalable de la finition lorsque celle-ci est parfaitement sèche (étuvage ou séchage air). Les surfaces à peindre doivent être préalablement dégraissées à l'aide d'un diluant approprié pour éliminer poussières et/ou contaminants éventuels.

Ces vernis offrent une bonne résistance à la rayure, au vieillissement extérieur, ainsi qu'une bonne rétention de brillant pour le 2.100.0090. Les vernis 2.100.0090 et 2.100.0015 peuvent être mélangés entre eux afin d'obtenir une finition semi-brillante ou semi-mat.

*Selemix varnishes 2.100.0090 and 2.100.0090 are High Performance acrylic varnishes intended to provide a level of gloss ranging from high gloss to deep matt.*

*These varnishes are particularly recommended for the 7-540 Selemix matte base application. The 2.100.0090 varnish can be applied directly to the 7-53X Selemix System without prior sanding of the finish when it is perfectly dry (steaming or air drying). Surfaces to be painted must be degreased beforehand using an appropriate thinner to remove dust and / or possible contaminants.*

*These varnishes offer good resistance to scratches and exterior aging, as well as good gloss retention for 2.100.0090. Varnishes 2.100.0090 and 2.100.0015 can be mixed together to obtain a semi-gloss or semi-matt finish.*

R106377	2-100-0015 Vernis Mat 1 litre
R105887	2-100-0015 Vernis Mat 5 litres
90630	2-100-0015 Vernis Mat 20 litres
93160	2-100-0090 Vernis Brillant 1 litre
90693	2-100-0090 Vernis Brillant 5 litres
90629	2-100-0090 Vernis Brillant 20 litres
T0274	2-100-0090 Vernis Brillant Coul 1 litre

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Base	2.100.0090/2.100.0015	1000	2
Durcisseur	9-080	500	1
Diluant	1-430	125-140	0,2-0,3
Epaisseur du film sec 40 à 50µ			



### ↳ Vernis / Varnish

Le vernis 3.F389 a été formulé pour application sur aluminium pour obtenir une finition transparente (citernes, coffres, autobus...) ou opaque s'il est teinté avec les bases colorées Selemix System.

Il allie d'excellentes qualités d'apparence et de durabilité à une grande facilité d'application sur grandes surfaces.

*3.F389 varnish has been formulated for application on aluminum to obtain a transparent finish (tanks, trunks, bus...) or opaque if tinted with Selemix System colored bases.*

*It combines excellent qualities of appearance and durability with great ease of application on large surfaces.*

90631	F389 Vernis 2k Pour Aluminium 5 litres
87223	9-070 Durcisseur Pu Directe 1 litre
86704	9-070 Durcisseur Pu Directe 5 litres
R87224	1-480 Diluant Pu Directe 1 litre
86708	1-480 Diluant Pu Directe 5 litres

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL		
	Rapport de mélange	En volume
Base	3.F389	3
Durcisseur	9-070	1
Diluant	1-480	0,5
Densité (PAE) : 970 g/l		
Rendement théorique : 6-7 m²/l		
Epaisseur du film sec 50µ		





## SELEMIX®

### ↳ Durcisseurs / Curing

R89386	9-010 Durcisseur Epoxy 1 litre
86685	9-010 Durcisseur Epoxy 5 litres
86509	9-020 Durcisseur Apprêt Epoxy 4 kg
86702	9-060 Durcisseur Pu Extra 5 litres
87223	9-070 Durcisseur Pu Directe 1 litre
86704	9-070 Durcisseur Pu Directe 5 litres
92808	9-075 Durcisseur Uhs 5 litres

R90616	9-080 Durcisseur Acryl 2k 0.5 litre
R88883	9-080 Durcisseur Acryl 2k 1 litre
86703	9-080 Durcisseur Acryl 2k 5 litres
86515	9-120 Durcisseur Acrylique Uhs 5 litres
86718	9-065 Durcisseur Lent Pu 5 Litres
R108387	9-075 Durcisseur Uhs 1 Litre



### ↳ Diluants / Diluent

86511	1-208 Diluant Pu Extra Lent 5 litres
89426	1-215 Diluant Cellulosique 1 litre
86510	1-400 Diluant Lent Epoxy 5 litres
R89385	1-410 Diluant Epoxy 1 litre
86705	1-410 Diluant Epoxy 5 litres
R91453	1-420 Diluant Pu 1 litre
86706	1-420 Diluant Pu 5 litres
R105885	1-430 Diluant Acrylique 1 litre
86513	1-430 Diluant Acrylique 5 litres
86517	1-440 Diluant Lent 5 litres
R87224	1-480 Diluant Pu Directe 1 litre

R89210	1-480 Diluant Pu Directe 25 litres
86708	1-480 Diluant Pu Directe 5 litres
R105886	1-490 Diluant Accélééré 1 litre
86709	1-490 Diluant Accélééré 25 litres
92566	1-490 Diluant Accélééré 5 litres
86707	1-610 Diluant Synthétique 5 litres
86710	Diluant Réactif F-365 4 litres
89424	1-215 Diluant Cellulosique 5 Litres
86717	1-470 Diluant Lent Pu Directe 5 Litres
R108096	1-440 Diluant Lent 1 Litre



### ↳ Additifs / Additive

86681	6-530 Solution De Siccatifs 5 litres
86682	6-550 Accélérateur Direct 1 litre
86683	6-560 Agent Text Gr Fin 0.2 kg

86684	6-561 Agent Text Gros Grain 0.2 kg
86686	6-585 Additif de Verre 1 Litre
90649	Spp 2000 Agent Anti Salissure 1 litre



### ↳ Antisilicone LTC10749 / Antisilicone LTC10749

Additif antisilicone à incorporer dans les laques pour éviter ou combattre la formation de refus ou "yeux de poissons" lors d'une pollution apportée par la présence de silicone. Ne pas conserver le diluant de nettoyage servant à rincer le matériel d'application de l'antisilicone.  
Dosage : 2 à 3 %

*Antisilicone additive to be incorporated into coatings to prevent or combat the formation of refusal or «fish eyes» when there is pollution brought by silicone. Do not keep the cleaning thinner that is used for rinsing the application equipment of the antisilicone.*

*Dosage: 2 to 3%*

352070	1 litre
--------	---------



### ↳ Teintes de base / Basic colors

84664	Np01 Base Régulateur De Flop 1 litre
86493	Np03 Base Aluminium 3 litres
86494	Np04 Aluminium Gros Grain 3 litres
84665	Np07 Base Argent Brillant 3 litres
84648	Np10 Base Blanc 16 litres
84649	Np10 Base Blanc 3 litres
84650	Np26 Base Jaune Cedrat Ht.op.3 litres
92531	Np28 Base Jaune Soleil 3 litres
84652	Np30 Base Jaune Ocre 3 litres
86495	Np32 Jaune Organique Hte Opacité 3 litres
84653	Np33 Base Jaune Haute Opacité 3 litres
84666	Np36 Base Oxyde Jaune Transp. 1 litre
84654	Np45 Base Orange Org. Ht.op. 3 litres

84655	Np50 Base Rouge Oxyde 3 litres
84667	Np53 Base Oxyde Rouge Transp. 1 litre
84656	Np54 Base Rouge Rubis 3 litres
84668	Np55 Base Rose 1 litre
84657	Np56 Base Violet 3 litres
86496	Np57 Base Rouge Vif 3 litres
84658	Np59 Base Rouge Clair 3 litres
84659	Np60 Base Vert Phtalo 3 litres
84660	Np71 Base Bleu Phtalo 3 litres
84669	Np73 Base Bleu Cyan 1 litre
84662	Np92 Base Noir 16 litres
84661	Np92 Base Noir 3 litres
84670	Np95 Base Noir Déconcentré 3 litres



## SELEMIX®

### ↳ Laques hydrodiluable 2k anticorrosion 8-110/8-111 / Glossy varnish 8-110/8-111

Les laques Selemix 8-110 (Brillant) et 8-111 (Mat) sont des laques acryliques hydrodiluable bi-composants pouvant être appliquées en direct sur acier, acier galvanisé, acier phosphaté et sur aluminium, correctement préparés, et exposés aux intempéries, aux contraintes mécaniques et chimiques d'environnements intérieurs et extérieurs.

La laque directe hydro est disponible du haut brillant jusqu'au mat profond, avec une dureté exceptionnelle et une excellente résistance dans le temps de la teinte et du brillant.

Ce produit est recommandé pour les finitions industrielles avec un aspect final de haute qualité, lorsqu'une réduction drastique des émissions de solvant et des gains de productivité sont requis.

*Selemix 8-110 (Gloss) and 8-111 (Matte) lacquers are two-component water-soluble acrylic lacquers that can be applied directly to steel, galvanized steel, phosphated steel and aluminum, properly prepared, and exposed to bad weather, mechanical and chemical constraints of indoor and outdoor environments.*

*Hydro direct lacquer is available from high gloss to deep matt, with exceptional hardness and excellent resistance to color and gloss over time.*

*This product is recommended for industrial finishes with a high quality final appearance, where drastic reduction in solvent emissions and productivity gains are required.*



T0287	8-110 Aq Dir Bril 2k Bl/Nr/Gr/B au kg
T0293	8-110 Aq Dir Bril 2k Ve/Mar/Ble au kg
T0376	8-110 Aq Dir Bril 2k Ro/Or/Ja/Vi au kg
93367	8-110 Fini Aqua Bril 2k Direct 12 kg
T0299	8-111 Aq Dir Mat2k Bl/Nr/Gr/B au kg
T0305	8-111 Aq Dir Mat2k Ve/Mar/Ble au kg
T0376	8-110 Aq Dir Bril2k Ro/Or/Ja/Vi au kg
93368	8-111 Fini Aqua 2k Mat Direct 12 kg

PISTOLET TRADITIONNEL / TRADITIONAL PISTOL			
Base	Rapport de mélange	En poids(g)	En volume
Durcisseur	8-110 ou 8-111	1000	2,5
	9-110/9-125 rapide	400	1
Bien mélanger avant d'ajouter l'eau			
Eau		150 à 300	0,5

### ↳ Durcisseurs Produit Hydro / Hydro product hardener

R95970	9-110 Durcisseur Mono 2k Direct 1 litre
93369	9-110 Durcisseur Mono 2k Direct 5 litres
93370	9-125 Durcisseur Rapide Mono 2k Dir 5 litres



### ↳ Teintes de base Hydro / Hydro Basic colors

93345	Wb03 Base Aqua Alu En 3 litres	93358	Wb56 Base Aqua Violet En 3 litres
93351	Wb10 Base Aqua Blanc En 3 litres	93359	Wb57 Base Aqua Rouge Vif En 3 litres
93354	Wb30 Base Aqua Jaune Oxyde En 3 litres	93360	Wb59 Base Aqua Rouge Clair En 3 litres
93352	Wb33 Base Aqua Jaune Soleil Hte Opa	93361	Wb60 Base Aqua Vert Phtalo En 3 litres
93353	Wb35 Base Aqua Jaune Cedrat Hte Op 3 litres	93362	Wb71 Base Aqua Bleu Phtalo En 3 litres
93355	Wb45 Base Aqua Orange Orga Hte Op 3 litres	93363	Wb92 Base Aqua Noir En 3 litres
93356	Wb50 Base Aqua Rouge Oxyde En 3 litres	93346	Wb04 Base Aqua Alu Gros Grain En 3 litres
93357	Wb54 Base Aqua Rouge Rubis En 3 litres		



## Finitions / Finishing

### Préparation / Preparation

#### ↳ Impression blanc FELFIX / White pattern FELFIX

Impression microporeuse pour tous les fonds peu absorbants ou déjà recouverts d'une peinture. Rendement moyen : 150 g/m<sup>2</sup>

*Microporous pattern for all funds already slightly absorbent or coated with paint. Yield: 150 g / m<sup>2</sup>*

380372

20 kg

COV conforme 2010

Garantie 10 ans

Hydro



#### ↳ Hydrofuge H300 / Damp-proof H300

Revêtement hydrofuge non filmogène. Diminue la porosité du support, empêchant la pénétration des eaux de ruissellement. Empêche l'action du gel, la formation des moisissures, de salpêtre et la fixation de poussières. 2 à 4 m<sup>2</sup>/litre suivant support

*Non film forming damp-proofing coating. Diminishes the porosity of the substrate, preventing the penetration of water runoff. Prevents frost action, the formation of mold, mildew and fixing of dust. 2-4 m<sup>2</sup> / liter following support*

380502

Incolore 20 litres

Hydro



#### ↳ Elimination des mousses, lichens, champignons ANTIMOUSS / Elimination of mosses, lichens, fungi ANTIMOUSS

Concentré pour destruction des mousses, algues, lichens, moisissures ou champignons. Action curative et préventive. Dilution : 3 litres d'eau pour 1 litre de produit concentré. Rendement moyen : 12 à 20 m<sup>2</sup>/l de ANTIMOUSS

*Concentrated for the destruction of moss, algae, lichens, molds or fungi. Curative and preventive. Dilution: 3 liters of water for 1 liter of concentrated product. Average Yield: 12 to 20 m<sup>2</sup> / l ANTIMOUSS*

385040

30 litres

385042

5 litres



Avant

Après

## Finitions / Finishing

### Peinture façade/mur / Paint facade / wall

#### ↳ Revêtement plastique FELOFLEX / Plastic coating FELOFLEX

Extérieur. Façades neuves ou en service.  
Revêtement décoratif microporeux protégeant les façades saines ou faïencées contre les eaux de pluie et les polluants atmosphériques. FELOFLEX est suffisamment souple pour absorber sans rupture le faïencage des fonds.

Rendement moyen : 900 g/m<sup>2</sup>

Norme : NF34720 - Classe D3

380364 Blanc 20 kg

380382 Pastel 20 kg

COV conforme  
2010

Garantie  
10 ans

Hydro

*Outside. New facades or in use.*

*Microporous decorative coating protecting healthy or earthenware facades against rainwater and air pollutants.*

*FELOFLEX is flexible enough to absorb without crazing.*

*Yield: 900 g / m<sup>2</sup>*

*Standard: NF34720 - Class D3*



## Finitions / Finishing

### ↳ Peinture mate de finition décorative UNIMAT / Decorative mate paint finish UNIMAT

Sur enduit de plâtre et dérivés, enduits de ciment, béton et dérivés.  
Peinture garnissante, opacifiante et microporeuse.  
Rendement théorique : 160 g/m<sup>2</sup> par couche

*On plaster and derivatives, cement plasters, concrete and derivatives.  
Garnishing paint, opacifying and microporous.  
Theoretical yield: 160 g / m<sup>2</sup> per coat*

380310 Blanc 25 kg  
380308 Pastel 25 kg



### ↳ Laque monocomposante MATAZUR / Monocomponent lacquer MATAZUR

Laque de finition mate en phase aqueuse.  
Pour intérieur.  
Très garnissant. Séchage rapide.  
Diluant : Eau  
Application : Brosse, rouleau, pistolet  
Rendement moyen : 12 m<sup>2</sup>/l par couche

*Matt lacquer for aqueous phase.  
For indoor use.  
Very filling. Quick drying.  
Thinner: Water  
Application: Brush, roller, spray  
Yield: 12 m<sup>2</sup> / l per coat*

388444 Blanc Mat 25 kg  
388446 Blanc Mat 5 kg  
T0089 CTP MATAZUR pastel 1 kg  
T0090 CTP MATAZUR pastel 2 kg  
T0091 CTP MATAZUR pastel 5 kg  
T0092 CTP MATAZUR pastel 10 kg

T0093 CTP MATAZUR pastel 20 kg  
T0094 CTP MATAZUR couleur 1 kg  
T0095 CTP MATAZUR couleur 2 kg  
T0096 CTP MATAZUR couleur 5 kg  
T0097 CTP MATAZUR couleur 10 kg  
T0098 CTP MATAZUR couleur 20 kg





## Peintures pour sol / Floor paints



### Peintures solvantées / Solvent-based paints

#### ↳ Peinture de finition SOLREPOX / Paint finish SOLREPOX

Peinture époxy solvantée bicomposante pour sol.  
Bonne résistance à l'eau, à l'abrasion et à de nombreux agents chimiques.  
Application : Brosse, rouleau, pistolet  
Rendement moyen : 6 m<sup>2</sup>/kg par couche

*Two-component epoxy paint solvent for the floor.  
Good resistance to water, abrasion and many chemicals.  
Application: Brush, roller, spray  
Yield: 6 m<sup>2</sup> / kg per layer*

##### ↳ Base / Base

385205	Blanc 12.5 kg	T0132	CTP SOLREPOX Couleur 1 kg
R385204	Blanc 3.3 kg	T0133	CTP SOLREPOX Couleur 3,3 kg
T0129	CTP SOLREPOX Pastel 1 kg	T0134	CTP SOLREPOX Couleur 12,5 kg
T0130	CTP SOLREPOX Pastel 3,3 kg	107987	EPOXYDROL Gris 14 kg
T0131	CTP SOLREPOX Pastel 12,5 kg	107988	Durcisseur EPOXYDROL 2,5 kg

##### ↳ Catalyseur

385037	Catalyseur 2.5 kg
R385039	Catalyseur 0.66 kg
385203	Catalyseur au kg

##### ↳ Diluants (10 à 30%) / Thinners (10 to 30%)

388226	D200 1 litre
388228	D200 5 litres

Sur commande uniquement / On order only



#### RAPPORT DE CATALYSE en volume / Catalysis report by volume

Base : ..... 5  
Catalyseur : ..... 1



# Les cycles Peinture / *Cycles painting*

Photos et couleurs de cette rubrique non contractuelles. Références et produits peuvent être modifiés sans avertissement préalable.

*/ Pictures and colors are not contractual. References and products are subject to change without notice.*

## Polyester / Polyester

### ↳ Œuvres vives polyester - Bateaux neufs / Polyester below the waterline - New boats

**Préparation de surface** (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant)

Réaliser un très bon nettoyage du polyester à l'aide du Décirant - Dégraissant DCR900. Bien imbiber le chiffon de DCR900 et frotter énergiquement la coque afin d'éliminer toutes traces de cires de démoulage. Penser à changer régulièrement de chiffon. Laisser sécher.

#### Cycle monocomposant

1) Appliquer un voile de 20 µ secs (60 µ humides), au pistolet ou au rouleau laqueur, en appuyant fortement, de Primaire d'Accrochage PR10.

- Attendre 6 heures avant de surcoucher.

2) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.

- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

#### Cycle bicomposant

1) Application au pistolet ou au rouleau d'une couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.

- Attendre 6 heures mini / 24 heures maxi (au delà un ponçage est nécessaire).

2) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.

- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

**Preparation of the surface** (for both single and dual component cycles)

Thoroughly clean the polyester using DCR900 Dewaxer - Degreaser.

Thoroughly soak the cloth with DCR900 and rub the hull vigorously to remove any traces of releasing wax. Change the cloth regularly. Leave to dry.

#### Single component cycle

1) Apply one 20 µ dry (60 µ wet) thin coat of PR10 bonding primer using a spray gun or a gloss roller pressing hard.

- Wait 6 hours before overcoating.

2) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coat of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 antifouling using a spray gun or roller.

- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi

- 2nd coat: 4 h, before putting in the water

#### Dual component cycle

1) Apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 epoxy primer with spray gun or roller.

- Wait 6 hours mini / 24 hours maxi (beyond that sanding is needed)

2) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 antifouling using a spray gun or roller.

- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi

- 2nd coat: 4 h, before putting in the water

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Afin d'assurer une bonne protection antifouling au bateau, il est conseillé d'appliquer un primaire (PR10 monocomposant ou PR20 bicomposant) d'accrochage avant la pose de l'antifouling.

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR10 en litres pour 20 microns (1 couche)	0.59	0.88	1.17	1.47	1.76	2.06	2.35
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%.  
L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.  
/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always be carried out at +3°C above the dew point.



# Polyester / Polyester

## ➔ Œuvres vives polyester - Bateaux à repeindre / Polyester below the waterline - Boats to be repainted

### Préparation de surface

- 1) Bien laver à l'eau douce.
- 2) Après avoir éliminer les précédentes couches d'antifouling à l'aide du Décapant Antifouling DCP500, effectuer un léger ponçage à l'eau et bien dépeussier.

### Cycle bicomposant

- 3) Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer une couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.
  - Temps de surcouchage : 24 heures, au delà il sera nécessaire de poncer.
- 4) Si nécessaire, utiliser l'Enduit Epoxy SPEED 1P1 (1.5 cm maxi par passe).
  - Laisser sécher avant ponçage.
- 5) Appliquer 1 couche de 100 µ sec (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.
  - Attendre 16 heures, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 6) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.
  - Intervalle entre les 2 couches: 3 heures mini, 30 jours maxi
  - 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

### Preparation of the surface

- 1) Wash thoroughly with fresh water.
- 2) After having removed the previous layers of antifouling using DCP500 Antifouling stripper, wet sand lightly and remove all the dust.

### Dual component cycle

- 3) If during sanding, certain parts are exposed, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 epoxy primer.
  - Time between coat: 24 hours, after that sanding will be necessary.
- 4) If necessary, use SPEED 1P1 Epoxy filler (1.5 cm max per application).
  - Let drying before sanding.
- 5) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat.
  - Wait 16 hours, before applying antifouling, after which sanding will be necessary.
- 6) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.
  - Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi
  - 2nd coat: 4 h, before putting in the water..

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 100 microns (1 couche)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.  
 / All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.



## Polyester / Polyester

### ↳ Œuvres mortes polyester - Bateaux neufs / Polyester above the waterline - New boats

**Préparation de surface** (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant)

Réaliser un très bon nettoyage du polyester neuf à l'aide du Décirant - Dégraissant DCR900. Effectuer un égrenage du gelcoat au grain 240 à sec. Bien dépoussiérer.

#### Cycle monocomposant

Appliquer 2 couches de 30 µ secs (60 µ humides) de Laque SL1.  
- Intervalle entre 2 couches : 24 h, sans égrenage  
- Séchage complet : 7 jours

#### Cycle bicomposant

Appliquer au pistolet ou au pinceau 2 couches de 40 µ secs (80 µ humides) de Laque Polyuréthane SL2.  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures, au delà, il sera nécessaire d'égrener.  
- Séchage : 7 jours

*Preparation of the surface (for both single and dual component cycles)*

*Thoroughly clean the new polyester with DCR900 Dewaxer - Degreaser. Roughen the gelcoat with 240 grade dry paper. Thoroughly remove the dust.*

#### *Single component cycle*

*Apply two 30 µ dry (60 µ wet) coats of SL1 lacquer.*

*- Time between 2 coats: 24 h, without egression*

*- Complete drying: 7 days*

#### *Dual component cycle*

*Apply two 40 µ dry (80 µ wet) coats of SL2 Polyurethane Lacquer with a spray gun or brush.*

*- Time between 2 coats: 24 hours, after which egression will be necessary.*

*- Drying: 7 days*

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
SL1 en litres pour 60 microns (2 couches)	1.60	2.40	3.20	4.00	4.80	5.60	6.40
SL2 en litres pour 80 microns (2 couches)	1.54	2.31	3.08	3.85	4.62	5.38	6.15
SL2R en litres pour 70 microns (2 couches)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

*/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.*



## Polyester / Polyester

### ➔ Œuvres mortes polyester - Bateaux à repeindre / Polyester above the waterline - Boats to be repainted

#### Préparation de surface (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant)

Toutes les parties non adhérentes devront être éliminées et la surface obtenue devra faire l'objet d'un brossage.  
Poncer à sec, dépolir et bien nettoyer.

#### Cycle monocomposant

- 1) Appliquer 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de l'Apprêt AP10.  
- Temps de surcouchage : 24 heures, avant égrenage
- 2) Application de 2 couches de 30 µ secs (60 µ humides) de Laque SL1.  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures, sans égrenage  
- Séchage complet : 7 jours

#### Cycle bicomposant

- 1) Si lors du ponçage, certaines parties ont été mises à nues, appliquer une couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.  
- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà il sera nécessaire de poncer avant de surcoucher.
- 2) Si nécessaire, appliquer l'Enduit Epoxy SPEED 1P1 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 3) Appliquer 1 couche de 100 µ secs (200 µ humides) de Sous-couche SC20.  
- Attendre 24 heures et poncer.
- 4) Application au pistolet d'une couche de 100 µ secs de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide AP21 ou d'une couche de 150 µ secs de l'Apprêt Polyuréthane Garnissant AP20.  
- Temps de surcouchage : Pour l'AP21: 4 heures mini, avant égrenage / Pour l'AP20 : 24 heures avant égrenage
- 5) Application au pistolet de 2 couches de 40 µ secs (80 µ humides) de Laque Polyuréthane SL2.  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures  
- 2<sup>ème</sup> couche : 7 jours avant mise à l'eau

#### Preparation of the surface (for both single and dual component cycles)

All non-adhering areas should be eliminated and the surface obtained should be brushed. Dry sand, remove the dust and clean thoroughly.

#### Single component cycle

- 1) Apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of AP10 sizing coat.  
- Time between coats: 24 hours, before egrenage.
- 2) Apply two 30 µ dry (60 µ wet) coats of SL1 Lacquer.  
- Time between two coats: 24 hours, without egrenage  
- Complete drying: 7 days

#### Dual component cycle

- 1) If during sanding certain parts are laid bare, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Epoxy Primer using a spray gun or roller.  
- Time between coats: 24 hours, after this, sanding will be necessary before the next coat.
- 2) If necessary, apply SPEED 1P1 Epoxy Filler with microsphere (1.5 cm max per application) to reshape large defects. After drying (24 hours), sand thoroughly using 80-120 grade dry paper. Repeat the process, if necessary.
- 3) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat.  
- Wait 24 hours and sand.
- 4) Apply one 100 µ dry coat of AP21 rapid drying polyurethane, sizing coat or one 150 µ dry coat of AP20 smoothing polyurethane sizing coat.  
- Time between coat: For AP21: 4 hours mini, before egrenage / For AP20: 24 hours before egrenage
- 5) Apply two 40 µ dry (80 µ wet) coats of SL2 polyurethane lacquer, after having sanded the AP20 or AP21 sizing surface using 240 grade paper.  
- Time between two coats: 24 hours  
- 2nd coat: 7 days before being put in the water

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
AP10 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00
SL1 en litres pour 60 microns (2 couches)	1.60	2.40	3.20	4.00	4.80	5.60	6.40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 100 microns (1 couche)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
AP21 en litres pour 100 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
AP20 en litres pour 150 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SL2 en litres pour 80 microns (2 couches)	1.54	2.31	3.08	3.85	4.62	5.38	6.15

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always be carried out at +3°C above the dew point.

## Aluminium / Aluminium

### ↳ Œuvres vives aluminium - Bateaux neufs / Aluminium below the waterline - New boats

#### Préparation de surface

Dégraissage à l'aide du Décirant DCR900 et sablage de l'aluminium.  
 Désoxydation de l'aluminium grâce au DEROCH'ALU.  
 Bien dépoussiérer et laisser sécher OU dégraissage à l'aide du Décirant DCR900 et ponçage à sec au grain 60 suivi d'un bon rinçage à l'eau savonneuse. Laisser sécher le support.

#### Cycle bicomposant

- 1) De suite, appliquer au pistolet ou au rouleau, 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.  
 - Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 2) Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy SPEED 1P1 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 3) Application au pistolet ou au rouleau de 3 couches de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.  
 - Intervalle entre 2 couches : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.  
 - Temps de surcouchage : 16 heures, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 4) Application de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling Matrice Dure AF5.  
 - Intervalle entre 2 couches : 3 h mini / 30 jours maxi  
 - 2<sup>ème</sup> couche : 4 heures, avant mise à l'eau

Il est impératif d'appliquer le Primaire Epoxy PR20, dans le plus bref délai qui soit après la préparation de surface, afin d'éviter la formation d'alumine. Le système est étanche, si l'épaisseur de la Sous-couche époxy SC20 (soit au total 300 µ secs) appliquées en 3 couches à 24 heures d'intervalle est bien respectée. Afin d'assurer une bonne protection au bateau, il est impératif d'appliquer les 300 µ sec de la sous-couche époxy SC20. On obtient des résultats supérieurs en respectant 24 heures de séchage avant la mise à l'eau.

#### Preparation of the surface

Degrease using DCR900 Dewaxer and sand blast the aluminium. Desoxidation of the aluminium using DEROCH'ALU. Clean well and leave to dry OR Degrease using DCR900 Dewaxer and dry sand using 60 grade paper followed by thorough rinsing with soapy water. Let the surface dry.

#### Dual component cycle

- 1) Then, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Epoxy Primer with a spray gun or roller.  
 - Time between coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.
- 2) if necessary, apply SPEED 1P1 Epoxy Filler with microspheres (1.5 cm max per application) for reshaping large defects. After drying (24 h), thoroughly dry sand with 80-120 grade paper. Repeat the operation if necessary.
- 3) Apply three 100 µ dry (200 µ wet) coats of SC20 Epoxy Undercoat using a spray gun or roller.  
 - Time between 2 coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.  
 - Overcoating: 16 hours, before applying antifouling, after that sanding will be necessary
- 4) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF5 Hard Matrix Antifouling  
 - Time between two coats: 3 h mini / 30 days maxi  
 - 2nd coat: 4 hours, before putting in the water

The PR20 Epoxy Primer must be applied as rapidly as possible after the preparation of the surface, to avoid the formation of alumina. The system will be sealed if the SC20 Epoxy Undercoat applied in 3 coats at 24 hours interval is the correct thickness (i.e total of 300 µ dry). In order to ensure good protection for the boat, it is essential to apply 300 µ dry thickness of SC20 Undercoat. Superior results are obtained by keeping to the 24 hours drying period before putting the boat in the water.

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 300 microns (3 couches)	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00	21.00	24.00
AF5 en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.



## Aluminium / Aluminium

### ↳ Œuvres vives aluminium - Bateaux à repeindre / Aluminium below the waterline - Boats to be repainted

#### Préparation de surface

- 1) Bien laver à l'eau douce.
- 2) Après avoir éliminer les précédentes couches d'antifouling à l'aide du Décapant antifouling DCP500, effectuer un léger ponçage à l'eau et dépolysier.

#### Cycle bicomposant

- 3) Si lors du ponçage certaines parties sont mises à nues, appliquer 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.
  - Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 4) Si nécessaire, utiliser l'Enduit Epoxy SPEED 1P1 (1.5 cm maxi par passe) pour les grosses imperfections.
  - Laisser sécher 24 h, avant ponçage.
- 5) Appliquer 1 couche de 100 µ sec (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.
  - Attendre 16 heures, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 6) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling Matrice Dure AF5.
  - Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi
  - 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau.

#### Preparation of the surface

- 1) Thoroughly wash in fresh water.
- 2) After having eliminated the previous coats of antifouling using DCP500 Antifouling Stripper, wet sand lightly and thoroughly remove the dust.

#### Dual component cycle

- 3) If during sanding certain areas are laid bare, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Epoxy Primer.
  - Time between coats: 24 hours, after which, sanding will be necessary before the next coat.
- 4) If necessary, use SPEED 1P1 Epoxy Filler (1.5 cm max per application) for large imperfections.
  - Let drying 24 h, before sanding
- 5) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat.
  - Wait 16 hours, before applying antifouling, after which sanding will be necessary.
- 6) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF5 Hard Matrix Antifouling.
  - Time between two coats: 3 hours mini, 30 days maxi
  - 2nd coat: 4 h, before putting in the water

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 100 microns (1 couche)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
AF5 en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.  
 / All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%.  
 The application must always been carried out at +3°C above the dew point.



## Aluminium / Aluminium

### ↳ Œuvres mortes aluminium - Bateaux neufs / Aluminium above the waterline - New boats

#### Préparation de surface

Sablage de l'aluminium, effectuer un bon dépoussiérage et dégraisser au Décirant DCR900. Laisser sécher.

OU dégraissage au Décirant DCR900 et ponçage de l'aluminium au grain 60-80 à sec, suivi d'un dérochage (DEROCH'ALU) et d'un bon rinçage à l'eau, laisser sécher le support.

#### Cycle bicomposant

1) De suite, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.

- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.

2) Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy SPEED 1P1 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.

3) Application au pistolet d'une couche de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.

- Temps de surcouchage : 24 heures avant égrenage

4) Application au pistolet de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide AP21 (100 µ secs) ou de l'Apprêt Polyuréthane Garnissant AP20 (150 µ secs).

- Temps de surcouchage : Pour l'AP21 : 4 heures mini, avant égrenage / Pour l'AP20 : 24 heures avant égrenage

5) Application au pistolet de 2 couches de 40 µ secs (80 µ humides) de Laque Polyuréthane SL2.

- Intervalle entre 2 couches : 24 heures

- 2<sup>ème</sup> couche : 7 jours, avant mise à l'eau

Selon la qualité de finition désirée, on peut appliquer sur la SC20 (après 24 heures de séchage et un ponçage), une couche d'apprêt AP20 ou AP21, afin d'obtenir une surface parfaite avant l'application de la laque SL2.

#### Preparation of the surface

Sand blast the aluminium, thoroughly remove dust and degrease with DCR900 Dewaxer. Leave to dry.

OR Degrease with DCR900 Dewaxer and dry sand the aluminium with 60-80 grade paper, followed by scouring the surface.

#### Dual component cycle

1) Then, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Epoxy Primer.

- Time between coats: 24 hours, after which, sanding is necessary before next coat.

2) If necessary, apply SPEED 1P1 Epoxy Filler (1.5 cm max per application) to reshape large defects. After drying (24 h), dry sand well with 80-120 grade paper. Repeat the procedure, if necessary.

3) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat with a spray gun.

- Time between coats: 24 hours before egression.

4) Apply one 100 µ dry coat of AP21 polyurethane sizing coat or one 150 µ dry coat of AP20 smoothing polyurethane sizing coat with a spray gun.

- Time between coats: For AP21: 4 hours mini, before egression / For AP20: 24 hours before egression

5) Apply two 40 µ dry (80 µ wet) coats of SL2 Polyurethane Lacquer using a spray gun, after having sanded the surface of the sizing coat (AP20 or AP21).

- Time between two coats: 24 hours

- 2nd coat: 7 days, before putting in the water

Depending on the quality of finish required, a coat of AP20 or AP21 Polyurethane sizing coat can be applied onto the SC20 (after 24 h drying and sanding down), in order to obtain a perfect surface before applying SL2 lacquer.

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 100 microns (1 couche)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
AP21 en litres pour 100 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
AP20 en litres pour 150 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SL2 en litres pour 80 microns (2 couches)	1.54	2.31	3.08	3.85	4.62	5.38	6.15

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always be carried out at +3°C above the dew point.

# Aluminium / Aluminium

## ➔ Œuvres mortes aluminium - Bateaux à repeindre / Aluminium above the waterline - Boats to be repainted

### Préparation de surface

Toutes les parties non adhérentes devront faire l'objet d'un brossage. Poncer à sec, dépolir et bien nettoyer.

### Cycle bicomposant

- 1) Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.
  - Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 2) Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy SPEED 1P1 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 3) Appliquer 1 couche de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.
  - Temps de surcouchage : 24 heures, avant égrenage au grain 240.
- 4) Application au pistolet de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide AP21 (100 µ secs) ou de l'Apprêt Polyuréthane Garnissant AP20 (150 µ secs).
  - Temps de surcouchage : Pour l'AP21 : 4 heures mini, avant égrenage / Pour l'AP20 : 24 heures avant égrenage
- 5) Application au pistolet de 2 couches de 40 µ secs (80 µ humides) de Laque Polyuréthane SL2.
  - Intervalle entre 2 couches : 24 heures
  - 2<sup>ème</sup> couche : 7 jours avant mise à l'eau

### Preparation of the surface

All not adhering areas should be eliminated and the surface obtained should be brushed. Dry sand, remove the dust and clean thoroughly.

### Dual component cycle

- 1) If during sanding certain parts are laid bare, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Epoxy Primer using a spray gun or roller.
  - Time between coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.
- 2) If necessary, apply SPEED 1P1 Epoxy Filler (1.5 cm max per application) to reshape large defects. After drying (24 h), sand thoroughly using 80-120 grade dry paper. Repeat the process if necessary.
- 3) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat.
  - Time between coats: 24 hours, before egrenation 240 grade paper.
- 4) Apply one 100 µ dry coat of AP21 rapid drying polyurethane sizing coat or one 150 µ dry coat of AP20 smoothing polyurethane sizing coat.
  - Time between coats: For AP21: 4 hours mini, before egrenation / For AP20: 24 hours before egrenation
- 5) Apply two 40 µ dry (80 µ wet) coats of SL2 Polyurethane Lacquer, after having sanded the AP20 or AP21 sizing surface using 240 grade paper.
  - Time between two coats: 24 hours
  - 2nd coat: 7 days, before being put in the water.

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 100 microns (1 couche)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
AP21 en litres pour 100 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
AP20 en litres pour 150 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SL2 en litres pour 80 microns (2 couches)	1.54	2.31	3.08	3.85	4.62	5.38	6.15

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.  
 / All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. This application must always been carried out at +3°C above the dew point.

## Bois / Wood

### ↳ Œuvres vives bois - Bateaux neufs / Wood below the waterline - New boats

#### Préparation de surface

Le bois devra être parfaitement sec et exempt de toutes traces de graisse, poussière, ... Ponçage à sec au grain 80-180. Dégraissage. Dépoussiérage.

#### Cycle monocomposant

1) Appliquer une première couche de 70 µ secs (140 µ humides) de la Sous-couche au caoutchouc chloré SC10.

- Temps de surcouchage : 24 heures.

2) Appliquer, si nécessaire, de l'Enduit Gras (maximum 1 mm). Attendre 24 heures, avant ponçage.

3) Appliquer 3 couches de 70 µ secs (140 µ humides) de la Sous-couche au caoutchouc chloré SC10.

- Temps de surcouchage : 24 heures

4) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.

- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

#### Preparation of the surface

The wood should be perfectly dry and free from any traces of grease, dust, ...

#### Single component cycle

1) Apply a first coat of 70 µ dry (140 µ wet) of SC10 chlorinated rubber insulation undercoat.

- Time between coats: 24 hours.

2) If necessary, apply Thick Filler (fine stopper) (max 1 mm). Wait 24 hours, before sanding.

3) Apply three 70 µ dry (140 µ wet) of SC10 chlorinated rubber insulation undercoat.

- Time between coats: 24 hours.

4) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.

- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi

- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
SC10 en litres pour 280 microns (1+3 couches)	6.67	10.00	13.33	16.67	20.00	23.33	26.67
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always be carried out at +3°C above the dew point.



## Bois / Wood

### ↳ Œuvres vives bois - Bateaux à repeindre / Wood below the waterline - Boats to be repainted

#### Préparation de surface

Bien nettoyer le support de toutes salissures et éliminer tout défaut de surface.

#### Cycle monocomposant

1) Appliquer, si nécessaire, de l'Enduit Gras (maximum 1 mm). Attendre 24 heures, avant ponçage.

2) Appliquer 3 couches de 70 µ secs (140 µ humides) de la Sous-couche au caoutchouc chloré SC10.

- Temps de surcouchage : 24 heures.

3) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.

- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

#### Preparation of the surface

Thoroughly clean any dirt from the surface and eliminate any defects in the surface.

#### Single component cycle

1) If necessary, apply Thick Filler (fine stopper) (max 1 mm). Wait 24 h before sanding.

2) Apply three 70 µ dry (140 µ wet) coats of SC10 chlorinated rubber insulating undercoat.

- Time between coats: 24 hours

3) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.

- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi

- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water.

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
SC10 en litres pour 210 microns (3 couches)	5.00	7.50	10.00	12.50	15.00	17.50	20.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.



## Bois / Wood

### ↳ Œuvres mortes bois - Bateaux neufs / Wood above the waterline - New boats

#### Préparation de surface

Le bois devra être parfaitement sec. Ponçage à sec au grain 80-180. Dépoussiérage.

#### Cycle monocomposant

1) Application d'une couche de 40 µ secs (80 µ humides) de la Sous-couche au caoutchouc chloré SC10.

- Temps de surcouchage : 24 heures.

2) Application d'une première couche de 40 µ secs (80 µ humides) d'Apprêt APu10.

- Temps de surcouchage : 24 heures, si utilisation d'Enduit Gras, égrenage.

3) Application, si besoin, de l'Enduit Gras (maximum 1 mm).

Attendre 24 heures, avant ponçage.

4) Appliquer une deuxième couche de 40 µ secs (80 µ humides) d'Apprêt APu10.

- Temps de surcouchage : 24 heures avant égrenage.

5) Appliquer 2 couches de 30 µ secs (60 µ humides) de Laque SL1.

- Intervalle entre 2 couches : 24 heures, sans égrenage

- Séchage complet : 7 jours

#### Preparation of the surface

The wood should be perfectly dry. Dry sand with 80-180 grade paper. Remove dust.

#### Single component cycle

1) Apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of SC10 chlorinated rubber insulating undercoat.

- Time between coats: 24 hours

2) Apply a first coat of 40 µ dry (80 µ wet) of AP10 sizing coat.

- Time between coats: 24 hours, if fine stopper is used, egression with 220 grade paper.

3) If necessary, apply Thick Filler (fine stopper) (max 1 mm). Wait 24 hours, before sanding.

4) Apply a second coat of 40 µ dry (80 µ wet) of AP10 sizing coat.

- Time between coats: 24 hours before egression.

5) Apply two 30 µ dry (60 µ wet) coats of SL1 Lacquer..

- Time between two coats: 24 hours without egression.

- Complete drying: 7 days

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
SC10 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.67	2.50	3.33	4.17	5.00	5.83	6.67
APu10 en litres pour 80 microns (1 + 1 couches)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
SL1 en litres pour 60 microns (2 couches)	1.60	2.40	3.20	4.00	4.80	5.60	6.40

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.



## Bois / Wood

### ↳ Œuvres mortes bois - Bateaux à repeindre / Wood above the waterline - Boats to be repainted

#### Préparation de surface

Toutes les parties non adhérentes devront faire l'objet d'un brossage.  
Poncer à sec, dépeussier et bien nettoyer.

#### Preparation of the surface

Any non-adherent areas should be brushed off. Dry sand, remove dust and clean well.

#### Cycle monocomposant

- 1) Appliquer 1 couche de 40 μ secs (80 μ humides) de Primaire Bois APu10.  
- Temps de surcouchage : 10 heures, sans égrenage
- 2) Application de 2 couches de 30 μ secs (60 μ humides) de Laque SL1.  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures, sans égrenage  
- Séchage complet : 7 jours

#### Single component cycle

- 1) Apply one 40 μ dry (80 μ wet) coat of PB10 wood primer.  
- Time between coats: 10 hours, without egration.
- 2) Apply two 30 μ dry (60 μ wet) coats of SL1 Lacquer  
- Time between coats: 24 hours, without egration  
- Complete drying: 7 days

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
APu10 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00
SL1 en litres pour 60 microns (2 couches)	1.60	2.40	3.20	4.00	4.80	5.60	6.40

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.

## Bois / Wood

### ↳ Cycle de vernissage - Cycle teinte monocomposant / Opening cycle - Round color-component

#### Préparation de surface

Le bois devra être parfaitement sec. Ponçage à sec. Dépoussiérage.

#### Cycle teinte monocomposant

1) Diluer la lasure L1 à 20 % et imprégner le bois. Répéter l'opération jusqu'à l'obtention de la teinte désirée. Laisser sécher 24 h.

2) Appliquer une couche de 40 µ secs de vernis V1 dilué à 15%, laisser sécher 24h. Egrenier au grain 240 pour éliminer les fibres et le maximum d'imperfection.

3) Passer 1 à 2 couches de 40 µ secs de vernis V1 dilué à 10% à 24 h d'intervalle

#### Surface preparation

The wood must be perfectly dry. Dry sanding. Dust.

#### Round color-component

1) Dilute the stain L1 to 20% and impregnate the wood. Repeat until the desired shade. Let dry for 24 h.

2) Apply a layer of 40 µ dry varnish V1 diluted to 15%, let dry for 24 hours. Gin to 240 grit to remove fibers and maximum imperfection.

3) Place 1-2 layers of varnish 40 µ secs V1 diluted to 10% at 24 h intervals

### ↳ Cycle de vernissage - Cycle naturel monocomposant / Opening cycle - Natural cycle monocomponent

#### Préparation de surface

Sur bois neuf : Effectuer un ponçage du support au grain 150-180 à sec. Appliquer une couche de vernis V1 dilué à 30-50% pour obtenir une bonne pénétration du film dans le bois.

Sur bois vernis : Eliminer tous les défauts de surface en ponçant au grain 180-240 à sec. Bien dépoussiérer.

#### Cycle naturel monocomposant

1) Appliquer 3 à 4 couches de 40 µ secs de vernis V1 à 24 h d'intervalle.

#### Surface preparation

On new wood: Make a sanding medium grain dry 150-180. Apply a coat of varnish V1 diluted to 30-50% for a good movie penetration into the wood.

Wood varnish: Remove all surface defects sanding grain 180-240 dry. Although dust.

#### Natural cycle monocomponent

1) Apply 3-4 coats of varnish 40 µ secs V1 at 24 h intervals.

### ↳ Cycle de vernissage - Cycle naturel monocomposant / Opening cycle - Natural cycle monocomponent

#### Préparation de surface

Sur bois neuf : Effectuer un ponçage du support au grain 150-180 à sec. Appliquer une couche de vernis V2 dilué à 30-50% pour obtenir une bonne pénétration du film dans le bois.

Sur bois vernis : Effectuer un égrenage au grain 240 à sec. Bien dépoussiérer.

#### Cycle naturel monocomposant

1) Appliquer 2 couches de 30 µ secs de vernis V2 à 24 h d'intervalle.

#### Surface preparation

On new wood: Make a sanding medium grain dry 150-180. Apply a coat of varnish V2 diluted to 30-50% for a good movie penetration into the wood.

Wood varnish: Perform a 240 grit sanding to dry. Although dust.

#### Natural cycle monocomponent

1) Apply 2 coats of polish dry 30 µ V2 at 24 h intervals.

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
V1 en litres pour 40 microns (1 couche)	0.83	1.25	1.67	2.08	2.5	2.92	3.33
V2 en litres pour 30 microns (1 couche)	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.



## Contre-plaqué marine / Marine ply

### ↳ Œuvres vives contre-plaqué marine - Bateaux neufs / Marine ply below the waterline - New boats

#### Préparation de surface

Le bois devra être parfaitement sec. Ponçage à sec au grain 80-180. Dépoussiérage.

#### Cycle bicomposant

1) De suite, appliquer au pistolet ou au rouleau, 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.

- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.

2) Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy SPEED 1P1 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.

3) Application au pistolet ou au rouleau de 3 couches de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.

- Intervalle entre 2 couches : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.

- Temps de surcouchage : 16 heures, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer.

4) Application de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.

- Intervalle entre 2 couches : 3 h mini / 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 heures, avant mise à l'eau

#### Preparation of the surface

The wood must be perfectly dry. Dry sand with 80-180 grade paper. Remove dust.

#### Dual component cycle

1) Then, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Epoxy Primer using a spray gun or roller.

- Time between coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.

2) If necessary, apply the SPEED 1P1 Epoxy Filler (1.5 cm max per application) to reshape large defects. After drying (24 h), sand thoroughly using 80-120 grade dry paper. Repeat the process if necessary.

3) Apply three 100 µ dry (200 µ wet) coats of SC20 Epoxy undercoat.

- Time between two coats: 24 hours, after this, sanding will be necessary before the next coat.

- Overcoating: 16 hours, before applying antifouling, after that, sanding will be necessary.

4) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.

- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi

- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 300 microns (3 couches)	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00	21.00	24.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.



## Contre-plaqué marine / Marine ply

### ↳ Œuvres vives contre-plaqué marine - Bateaux à repeindre / Marine ply below the waterline - Boats to be repainted

#### Préparation de surface

Bien laver à l'eau douce. Effectuer un léger ponçage à l'eau et bien dépeussier.

#### Cycle bicomposant

- 3) Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.
  - Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 4) Si nécessaire, utiliser l'Enduit Epoxy SPEED 1P1 (1.5 cm maxi par passe) pour les grosses imperfections.
  - Temps de surcouchage : 24 heures, avant ponçage
- 5) Appliquer 1 couche de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.
  - Temps de surcouchage : 16 heures avant d'appliquer l'antifouling.
- 6) Application de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.
  - Intervalle entre 2 couches : 3 h mini / 30 jours maxi
  - 2<sup>ème</sup> couche : 4 heures, avant mise à l'eau

#### Preparation of the surface

Wash thoroughly with fresh water. Wet sand lightly and remove the dust.

#### Dual component cycle

- 3) If during sanding certain parts are laid bare, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Epoxy Primer.
  - Time between coats: 24 hours, after which, sanding will be necessary before the next coat.
- 4) If necessary, apply SPEED 1P1 Epoxy Filler (1.5 cm max per application) for large imperfections.
  - Time between coats: 24 hours, before sanding.
- 5) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat.
  - Time between coats: 16 hours before application of antifouling, after which sanding will be necessary.
- 6) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.
  - Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi
  - 2nd coat: 4 hours, before putting in the water.

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 100 microns (1 couche)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.



## Contre-plaqué marine / Marine ply

### ➔ Œuvres mortes contre-plaqué marine - Bateaux à repeindre / Marine ply above the waterline - Boats to be repainted

#### Préparation de surface

Toutes les parties non adhérentes devront faire l'objet d'un brossage. Poncer à sec, dépeussier et bien nettoyer.

#### Cycle bicomposant

- 1) Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.  
- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 2) Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy SPEED 1P1 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 3) Application au pistolet d'une couche de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.  
- Temps de surcouchage : 24 heures avant égrenage
- 4) Application au pistolet de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide AP21 (100 µ secs) ou de l'Apprêt Polyuréthane Garnissant AP20 (150 µ secs).  
- Temps de surcouchage : Pour l'AP21 : 4 heures mini, avant égrenage / Pour l'AP20 : 24 heures, avant égrenage
- 5) Application au pistolet de 2 couches de 40 µ secs (80 µ humides) de Laque Polyuréthane SL2.  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures  
- 2<sup>ème</sup> couche : 7 jours, avant mise à l'eau

#### Preparation of the surface

All non adhering areas should be brushed. Dry sand, remove the dust and clean thoroughly.

#### Dual component cycle

- 1) If during sanding certain parts are laid bare, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Epoxy Primer.  
- Time between coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.
- 2) If necessary, apply SPEED 1P1 Epoxy Filler (1.5 cm per application) to reshape large defects. After drying (24 h), sand thoroughly using 80-120 grade dry paper. Repeat the process if necessary.
- 3) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat.  
- Time between coats: 24 hours before egrenation.
- 4) Apply one 100 µ dry coat of AP21 Rapid drying polyurethane sizing coat or one 150 µ dry coat of AP20 smoothing polyurethane sizing coat using a spray gun.  
- Time between coats: For AP21: 4 hours mini, before egrenation / For AP20: 24 hours before egrenation
- 5) Apply two 40 µ dry (80 µ wet) coats of SL2 Polyurethane Lacquer using a spray gun, after having sanded the AP20 or AP21 sizing surface using 240 grade paper.  
- Time between two coats: 24 hours  
- 2nd coat: 7 days, before being put in the water.

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 100 microns (1 couche)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
AP21 en litres pour 100 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
AP20 en litres pour 150 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SL2 en litres pour 80 microns (2 couches)	1.54	2.31	3.08	3.85	4.62	5.38	6.15

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.

## Acier / Steel

### ↳ Œuvres vives acier - Bateaux neufs / Steel below the waterline - New boats

**Préparation de surface** (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant)

Sabler au grain SA 1/2 et passiver (PASSIVNET) l'acier. Bien dépolir et laisser sécher (15 jours avant de peindre, sinon rincer à l'eau pour éliminer toute trace d'acide).

#### Cycle monocomposant

1) Appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 45 µ secs (80 µ humides) de Primaire Acier AC10.

- Temps de surcouchage : 10 heures, sans égrenage.

2) Appliquer 3 couches de 70 µ secs (140 µ humides) de la Sous-couche isolante au caoutchouc chloré SC10.

- Temps de surcouchage : 24 heures

3) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.

- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi / - 2ème couche : 4 h, avant mise à l'eau

L'AC10 peut être mis sur les œuvres vives seulement s'il est isolé par 3 couches minimum de sous-couche au caoutchouc chloré SC10.

#### Cycle bicomposant

1) Appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 45 µ secs (100 µ humides) de Primaire Anti Corrosion Epoxydique AC20.

- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.

2) Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy SPEED 1P1 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.

3) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.

- Intervalle entre 2 couches : 24 h, au delà, il sera nécessaire de poncer.

- Temps de surcouchage : 16 h, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer.

4) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.

- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi / - 2ème couche : 4 h, avant mise à l'eau

*Preparation of the surface* (for both single and dual component cycles)

*Sand with SA 1/2 grade nozzle and render the steel passive (PASSIVNET).*

*Thoroughly remove dust and leave to dry (15 days before painting, or rinse with water to eliminate all traces of acid).*

#### *Single component cycle*

*1) Apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of AC10 steel primer using a spray gun or roller.*

*- Time between coats: 10 hours without egression.*

*2) Apply three 70 µ dry (140 µ wet) coats of SC10 chlorinated rubber insulating undercoat.*

*- Time between coats: 24 hours.*

*3) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.*

*- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi / - 2nd coat: 4 h, before putting in the water AC10 can only be applied below the waterline and if it is insulated by a minimum of 3 coats of SC10 chlorinated rubber undercoat.*

#### *Dual component cycle*

*1) Apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of AC20 Epoxy Anticorrosion primer using a spray gun or roller.*

*- Time between coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.*

*2) If necessary, apply SPEED 1P1 Epoxy Filler (1.5 cm max per application) to reshape large defects. After drying (24 hours), sand thoroughly using 80-120 grade dry paper. Repeat the process if necessary.*

*3) Apply two 100 µ dry (200 µ wet) coats of SC20 Epoxy Undercoat using a spray gun or roller.*

*- Time between two coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.*

*- Overcoating: 16 hours, before applying antifouling, after which sanding will be necessary.*

*4) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.*

*- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi / - 2nd coat: 4 hours, before putting in the water*

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
AC10 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC10 en litres pour 210 microns (3 couches)	5.00	7.50	10.00	12.50	15.00	17.50	20.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00
AC20 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 200 microns (2 couches)	4.00	6.00	8.00	10.00	12.00	14.00	16.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

*/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.*

# Acier / Steel

## ↳ Œuvres vives acier - Bateaux à repeindre / Steel below the waterline - Boats to be repainted

**Préparation de surface** (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant)

- 1) Bien laver à l'eau douce.
- 2) Après avoir éliminées les précédentes couches d'antifouling à l'aide du Décapant Antifouling DCP500, effectuer un léger ponçage à l'eau et bien dépolir.

### Cycle monocomposant

- 3) Appliquer 3 couches de 70 µ secs (140 µ humides) de la Sous-couche isolante au caoutchouc chloré SC10.
  - Temps de surcouchage : 24 heures
- 4) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.
  - Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi
  - 2ème couche : 4 h, avant mise à l'eau

### Cycle bicomposant

- 3) Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer 1 couche de 45 µ secs (100 µ humides) de Primaire Epoxy Anti corrosion AC20.
  - Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 4) Si nécessaire, utiliser l'Enduit Epoxy SPEED 1P1 (1.5 cm maxi par passe) pour les grosses imperfections.
  - Laisser sécher 24 h, avant ponçage.
- 5) Appliquer 1 couche de 100 µ sec (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.
  - Attendre 16 heures, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 6) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.
  - Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi
  - 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

*Preparation of the surface (for both single and dual component cycles)*

- 1) Thoroughly wash with fresh water.
- 2) After having eliminated the previous coats of antifouling using DCP500 Antifouling Stripper, wet sand lightly and thoroughly remove the dust.

### *Single component cycle*

- 3) Apply three 70 µ dry (140 µ wet) coats of SC10 chlorinated rubber insulating undercoat.
  - Time between coats: 24 hours
- 4) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coat of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.
  - Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi
  - 2nd coat: 4 hours, before putting in the water.

### *Dual component cycle*

- 3) If during sanding certain parts are laid bare, apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of AC20 Epoxy Anticorrosion Primer.
  - Time between coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.
- 4) If necessary, apply SPEED 1P1 Epoxy Filler (1.5 cm max per application) for large imperfections.
  - Let dry 24 hours, before sanding
- 5) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat.
  - Wait 16 hours, before application antifouling, after this, sanding will be necessary.
- 6) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.
  - Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi
  - 2nd coat: 4 hours, before putting in the water.

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
SC10 en litres pour 210 microns (3 couches)	5.00	7.50	10.00	12.50	15.00	17.50	20.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00
AC20 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 100 microns (1 couche)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.  
 / All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.

## Acier / Steel

### ↳ Œuvres mortes acier - Bateaux neufs / Steel above the waterline - New boats

**Préparation de surface** (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant)

Sabler au grain SA 1/2. Bien dépolir et dégraisser à l'aide de Décrisant DCR900. Laisser sécher.

#### Cycle monocomposant

- 1) De suite, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 45 µ secs (80 µ humides) de Primaire Acier AC10.  
- Temps de surcouchage : 10 heures, sans égrenage.
- 2) Appliquer 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de l'Apprêt AP10. /  
- Temps de surcouchage : 24 heures avant égrenage
- 3) Appliquer 2 couches de 30 µ secs (60 µ humides) de Laque SL1.  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures sans égrenage / - Séchage complet : 7 jours

#### Cycle bicomposant

- 1) De suite, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 45 µ secs (100 µ humides) de Primaire Anticorrosion Epoxydique AC20.  
- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 2) Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy SPEED 1P1 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 3) Application au pistolet d'une couche de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.  
- Temps de surcouchage : 24 heures avant égrenage
- 4) Application au pistolet de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide AP21 (100 µ secs) ou de l'Apprêt Polyuréthane Garnissant AP20 (150 µ secs).  
- Temps de surcouchage : Pour l'AP21 : 4 heures mini, avant égrenage / Pour l'AP20 : 24 heures avant égrenage
- 5) Application au pistolet de 2 couches de 40 µ secs (80 µ humides) de Laque Polyuréthane SL2.  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures / - 2<sup>ème</sup> couche : 7 jours, avant mise à l'eau

Il est impératif d'appliquer le primaire anticorrosion époxydique AC20, dans le plus bref délai qui soit après la préparation de surface, afin d'éviter la formation de rouille. Selon la qualité de finition désirée, on peut appliquer sur la SC20 (après 24 heures et ponçage), une couche d'apprêt polyuréthane AP20 ou AP21, afin d'obtenir une surface parfaite avant l'application de la laque SL2.

*Preparation of the surface (for both single and dual component cycles)*

*Sand with SA 1/2 grade nozzle. Thoroughly dust and degrease using DCR900 Dewaxer. Leave to dry.*

#### *Single component cycle*

- 1) Then, apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of AC10 Steel Primer using a spray gun or roller.  
- Time between coats: 10 hours, without egression.
- 2) Apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of AP10 sizing coat. / - Time between coats: 24 hours before egression.
- 3) Apply two 30 µ dry (60 µ wet) coats of SL1 Lacquer.  
- Time between two coats: 24 hours without egression.  
- Complete drying: 7 days.

#### *Dual component cycle*

- 1) Then, apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of AC20 Epoxy Anticorrosion Primer using a spray gun or roller.  
- Time between coats: 24 hours, after which sanding is necessary before next coat.
- 2) If necessary, apply SPEED 1P1 Epoxy Filler (1.5 cm max per application) to reshape large defects. After drying (24 hours), dry sand well with 80-120 grade paper. Repeat the procedure if necessary.
- 3) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat with a spray gun. / - Time between coats: 24 hours before egression.
- 4) Apply one 100 µ dry coat of AP21 rapid drying polyurethane sizing coat or one 150 µ dry coat of AP20 smoothing polyurethane sizing coat.  
- Time between coats: For AP21: 4 hours mini, before egression / For AP20: 24 hours before egression
- 5) Apply two 40 µ dry (80 µ wet) coats of SL2 Polyurethane Lacquer using a spray gun, after having sanded the surface of the sizing coat (AP20 or AP21)  
- Time between two coats: 24 hours. / - 2nd coat: 7 days, before putting in the water.

*The AC20 Epoxy anticorrosion Primer must be applied as soon as possible after preparation of the surface to avoid rust formation.*

*Depending on the quality of finish required, a coat of AP20 or AP21 Polyurethane sizing coat can be applied onto the SC20 (after 24 hours drying and sanding down), in order to obtain a perfect surface before applying the SL2 lacquer.*

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
AC10 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
APu10 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00
SL1 en litres pour 60 microns (2 couches)	1.60	2.40	3.20	4.00	4.80	5.60	6.40
AC20 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 100 microns (1 couche)	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00	7.00	8.00
AP21 en litres pour 100 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
AP20 en litres pour 150 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SL2 en litres pour 80 microns (2 couches)	1.54	2.31	3.08	3.85	4.62	5.38	6.15

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

*/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.*

# Acier / Steel

## ↳ Œuvres mortes acier - Bateaux à repeindre / Steel above the waterline - Boats to be repainted

**Préparation de surface** (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant)

Toutes les parties non adhérentes devront être éliminées par ponçage. Poncer à sec, dépolir et bien nettoyer.

### Cycle monocomposant

- 1) Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 45 µ secs (80 µ humides) du Primaire Acier **AC10**.  
- Temps de surcouchage : 10 heures, sans égrenage
- 2) Appliquer 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de l'Apprêt **APu10**.  
- Temps de surcouchage : 24 heures avant égrenage.
- 3) Appliquer 2 couches de 30 µ secs (60 µ humides) de Laque **SL1**.  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures sans égrenage  
- Séchage complet : 7 jours

### Cycle bicomposant

- 1) Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 45 µ secs (100 µ humides) de Primaire Anticorrosion Epoxydique **AC20**.  
- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 2) Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy **SPEED 1P1** (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 3) Application au pistolet de l'Apprêt Polyuréthane à séchage rapide **AP21** (100 µ secs) ou de l'Apprêt Garnissant **AP20** (150 µ secs).  
- Temps de surcouchage : Pour l'**AP21** : 4 heures mini, avant égrenage au grain 240 / Pour l'**AP20** : 24 heures avant égrenage au grain 240
- 4) Application au pistolet de 2 couches de 40 µ secs (80 µ humides) de Laque Polyuréthane **SL2**, après avoir poncé au grain 240 la surface de l'apprêt.  
- Intervalle entre 2 couches : 24 heures  
- 2<sup>ème</sup> couche : 7 jours avant mise à l'eau

*Preparation of the surface* (for both single and dual component cycles)

Any nonadhering areas should be eliminated. Dry sand, remove the dust and clean thoroughly.

### Single component cycle

- 1) If during sanding certain parts are laid bare, apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of **AC10** Steel Primer with a spray gun or roller.  
- Time between coats: 10 hours, without egrenation.
- 2) Apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of **AP10** sizing coat.  
- Time between coats: 24 hours before egrenation.
- 3) Apply two 30 µ dry (60 µ wet) coats of **SL1** Lacquer.  
- Time between two coats: 24 hours without egrenation.  
- Complete drying: 7 days.

### Dual component cycle

- 1) If during sanding certain parts are laid bare, apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of **AC20** Epoxy Anticorrosion Primer using spray gun or roller.  
- Time between coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.
- 2) If necessary, apply **SPEED 1P1** Epoxy Filler (1.5 cm max per application) to reshape large defects. After drying (24 hours), sand thoroughly using 80-120 grade dry paper. Repeat the process if necessary.
- 3) Apply one 100 µ dry coat of **AP21** Rapid drying polyurethane sizing coat or one 150 µ dry coat of **AP20** smoothing polyurethane sizing coat.  
- Time between coats: For **AP21**: 4 hours mini, before egrenation with 240 grade paper / For **AP20**: 24 hours before egrenation with 240 grade paper
- 4) Apply two 40 µ dry (80 µ wet) coats of **SL2** polyurethane Lacquer.  
- Time between two coats: 24 hours  
- 2nd coat: 7 days before being put in the water.

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
AC10 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
APu10 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00
SL1 en litres pour 60 microns (2 couches)	1.60	2.40	3.20	4.00	4.80	5.60	6.40
AC20 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
AP21 en litres pour 100 microns (1couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
AP20 en litres pour 150 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SL2 en litres pour 80 microns (2 couches)	1.54	2.31	3.08	3.85	4.62	5.38	6.15

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.  
/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at

## Traitement de l'osmose / Osmosis treatment

### ↳ Cycle préventif / Preventative cycle

#### Préparation de surface

Le traitement préventif de l'osmose ne peut être appliqué que sur une carène neuve qui n'a jamais vu l'eau.

Sur une carène neuve, éliminer toutes traces d'agents de démoulage grâce au Décirant - Dégraissant DCR900. Laisser sécher et poncer très légèrement le gelcoat.

#### Cycle de mise en peinture

1) Appliquer au rouleau 2 couches de 200 µ secs de Résine Epoxy Sans Solvant TO26. Si la surface est poisseuse, effectuer un rinçage à l'eau et bien essuyer (lors du séchage, la résine peut réagir avec l'air ambiant et former une pellicule superficielle, qui est poisseuse au toucher. Cette carbonatation est soluble à l'eau et donc s'élimine facilement).

- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.

2) Application d'une couche de 40 µ secs (80 µ humides) du Primaire Epoxy Bicomposant PR20, nécessaire car les solvants de l'antifouling ne sont pas assez agressifs pour s'accrocher sur une résine aussi dure que la TO26.

- Temps de surcouchage : 6 heures mini, 24 h maxi, au delà il sera nécessaire de poncer

3) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.

- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

#### Preparation of the surface

Preventative treatment for osmosis can only be applied to a new hull which has never been put in the water.

On a new hull, eliminate all traces of releasing agent using DCR900 Dewaxer - Degreaser. Leave to dry and very lightly sand the gelcoat.

#### Cycle

1) Apply two 200 µ dry coats of TO26 Epoxy Resin without solvent with a roller. If the surface is sticky, wash it with water then wipe it well (during drying, the resin may react at the surface with the surrounding air forming a superficial skin, which is sticky to the touch. This carbonate formation is water soluble and is thus easily eliminated).

- Time between coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.

2) Apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Dual component Epoxy Primer, necessary because the solvents of the antifouling are not aggressive enough to grip onto a resin as hard as TO26.

- Time between coats: 6 hours mini, 24 hours maxi, after which sand down.

3) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.

- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi

- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
TO26 en litres pour 400 microns (2 couches)	4.00	6.00	8.00	10.00	12.00	14.00	16.00
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.





## Traitement de l'osmose / Osmosis treatment

### ↳ Cycle curatif / Curative cycle

#### Préparation de surface

Le traitement curatif de l'osmose ne peut être appliqué que sur une carène sèche. Cela nécessite un suivi du séchage du bateau par un contrôle au testeur d'humidité. Le bateau ne pourra être traité que lorsque le taux d'hygrométrie sera inférieur à 5 % selon le testeur SOVEREIGN.

#### Cycle de mise en peinture

1) Sur une carène sèche, propre et dépoluée, appliquer au pinceau une première couche de 100 µ secs de Résine Epoxy Sans Solvant TO26. Cette couche de résine sert à l'imprégnation du support et surtout au remplissage de toutes les micro imperfections.

- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.

2) Appliquer l'Enduit Epoxy SPEED 1P1 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des grosses imperfections.

Après séchage (24 heures), effectuer un ponçage au grain 80-100 à sec.

3) Appliquer au rouleau de 3 couches de 200 µ secs de Résine Epoxy Sans Solvant TO26. Si la surface est poisseuse, effectuer un rinçage à l'eau et bien essuyer (lors du séchage, la résine peut réagir avec l'air ambiant et former une pellicule superficielle, qui est poisseuse au toucher.

Cette carbonatation est soluble à l'eau et donc s'élimine facilement).

- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.

4) Application d'une couche de 40 µ secs (80 µ humides) du Primaire Epoxy Bicomposant PR20, nécessaire car les solvants de l'antifouling ne sont pas assez agressifs pour s'accrocher sur une résine aussi dure que la TO26.

- Temps de surcouchage : 6 heures mini, 24 h maxi, au delà il sera nécessaire de poncer

5) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.

- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

#### Preparation of the surface

Curative treatment for osmosis can only be under taken on a dry hull which requires the drying of the boat to be monitored with a humidity tester.

The boat can only be treated when the level of humidity is less than 5 % according to a Sovereign tester.

#### Cycle

1) On a dry, clean, dust free hull, apply a first 100 µ dry coat of TO26 Epoxy resin without solvent. This resin layer serves to impregnate the material and above all to fill all the micro-imperfections.

- Time between coats: 24 hours, after this, sanding will be necessary before the next coat.

2) Apply SPEED 1P1 Epoxy Filler (1.5 cm max per application) to reshape large imperfections. After drying (24 hours), dry sand with 80-100 grade paper.

3) Apply three 200 µ dry coats of TO26 Epoxy resin without solvent with a roller. If the surface is a bit sticky, wash it fresh water then wipe it well (during drying, the resin may react at the surface with the surrounding air forming a superficial skin, which is sticky to the touch. This carbonate formation is water soluble and is thus easily eliminated).

- Time between coat: 24 hours, after this, sanding will be necessary before the next coat.

4) Apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 dual component Epoxy Primer. This is necessary because the solvents of the antifouling are not aggressive enough to grip onto a resin as hard as TO26.

- Time between coat: 6 hours mini, 24 hours maxi, after that sanding.

5) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.

- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi

- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
TO26 en litres pour 100 microns (1 couche)	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00
TO26 en litres pour 600 microns (3 couches)	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00	21.00	24.00
TO26 en litres pour 700 microns (1+3 couches)	7.00	10.50	14.00	17.50	21.00	24.50	28.00
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.

## Cycle pont / Deck cycle

### ↳ Cycle Pont - Bateaux Neufs - Polyester/Acier/Aluminium / Deck cycle - New Boats - Polyester / Steel / Aluminium

#### Préparation de surface :

##### - Sur Polyester :

Réaliser un très bon nettoyage du polyester neuf à l'aide du Décrivant-Dégraissant DCR900.

Effectuer un égrenage du gelcoat au grain 240 à sec. Bien dépoussiérer

##### - Sur Acier :

Sabler au grain SA1/2.

Bien dépoussiérer et dégraisser à l'aide du Décrivant DCR900. Laisser sécher.

##### - Sur Aluminium :

Sablage de l'aluminium, effectuer un bon dépoussiérage au Décrivant DCR900. Laisser sécher.

ou

Dégraissage au Décrivant DCR900 et ponçage de l'aluminium au grain 60-80 à sec, suivi d'un dérochage (DEROCH'ALU) et d'un bon rinçage à l'eau, laisser sécher le support.

#### Cycle bicomposant

1) - Appliquer le Primaire Epoxy PR20. Pour l'acier, remplacer la 1<sup>ère</sup> couche de PR20 par l'AC20.

2) - Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy SPEED 1P1 pour la reprise en forme des gros défauts.

Après séchage, effectuer un bon ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.

3) - Appliquer le Primaire Epoxy PR20.

4) - Déglacage du PR20, puis application de 2 couches de Laque Polyuréthane SL2.

Vous pouvez y additionner un poudre antidérapante (billes de verre, poudre de verre ou poudre de ponce).

#### Surface preparation:

- On Polyester: Making a good cleaning new polyester using DCR900 Dewaxer - Degreaser. Perform ginning gelcoat dry 240 grit. Although dust

##### - On Steel:

Sand grain SA1 / 2.

Although dust and degrease using DCR900 Dewaxer. Allow to dry.

##### - On Aluminium:

Sanding aluminum, making a good dusting in DCR900 Dewaxer. Allow to dry. or

DCR900 Dewaxer degreasing and sanding aluminum grain 60-80 dry etching followed by a (DEROCH'ALU) and a good rinse with water, dry media.

#### Dual component cycle

1) - Apply Primer Epoxy PR20. Pour steel, replace the first layer of the PR20 AC20.

2) - Apply, if necessary, Epoxy Filler SPEED 1P1 shaped recovery for large defects. After drying, make a good sanding dry grain 80-120.

Repeat the process if necessary.

3) - Apply the Epoxy primer PR20.

4) - Icebreaking of PR20, then apply 2 coats of polyurethane lacquer SL2.. You can add a powder grip (glass beads, glass powder or pumice).

#### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
AC20 en litres pour 45 microns (3 couches)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
PR20 en litres pour 40 microns (1+3 couches)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SL2 en litres pour 80 microns (2 couches)	1.54	2.31	3.08	3.85	4.62	5.38	6.15

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.

## Lests fonte / Cast iron ballast

### ↳ Lests fonte neufs / New cast iron ballast

**Préparation de surface** (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant)

Dégraissier à l'aide du Décirant - Dégraissant DCR900 et passiver (PASSIVNET). Bien dépoussiérer et laisser sécher.  
OU (cycle bicomposant uniquement) Ponçage à sec au grain 60 suivi d'un bon rinçage à l'eau savonneuse. Laisser sécher le support.

#### Cycle monocomposant

- 1) De suite, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 45 µ secs (80 µ humides) de Primaire Acier AC10.  
- Temps de surcouchage : 10 heures, sans égrenage.
- 2) Appliquer 4 couches de 70 µ secs (140 µ humides) de la Sous-couche isolante au caoutchouc chloré SC10.  
- Temps de surcouchage : 24 heures
- 3) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.  
- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi  
- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

#### Cycle bicomposant

- 1) De suite, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 45 µ secs (100 µ humides) de Primaire Anticorrosion Epoxydique AC20.  
- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 2) Appliquer, si nécessaire, l'Enduit Epoxy SPEED 1P1 (1.5 cm maxi par passe) pour la reprise en forme des gros défauts. Après séchage (24 heures), effectuer un ponçage au grain 80-120 à sec. Renouveler l'opération si nécessaire.
- 3) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.  
- Intervalle entre 2 couches :  
24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.  
16 heures, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer.
- 4) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.  
- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi  
- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

*Preparation of the surface* (for both single and dual component cycles)  
*Degrease using DCR900 Dewaxer - Degreaser and render passive (PASSIVNET). Clean off well and leave to dry.*  
*OR (only dual component cycle) Dry sand with 60 grade paper followed by thorough rinsing with soapy water. Let the surface dry.*

#### Single component cycle

- 1) Then, apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of AC10 steel primer.  
- Time between coats: 10 hours, without egrenation.
- 2) Apply four 70 µ dry (140 µ wet) coats of SC10 chlorinated rubber insulating undercoat.  
- Time between coats: 24 hours.
- 3) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.  
- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi  
- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water.

#### Dual component cycle

- 1) Then, apply one 45 µ dry (100 µ wet) coat of AC20 Epoxy Anticorrosion Primer using a spray gun or roller.  
- Time between coats: 24 hours, after which sanding will be necessary before the next coat.
- 2) If necessary, apply SPEED 1P1 Epoxy Filler (1.5 cm max per application). After drying (24 hours), thoroughly dry sand 80-120 grade paper. Repeat the operation, if necessary.
- 3) Apply two 100 µ dry (200 µ wet) coats of SC20 Epoxy Undercoat with a spray gun or roller.  
- Time between coats:  
24 hours, after that, sanding will be necessary before the next coat.  
16 hours, before applying antifouling, after that sanding will be necessary.
- 4) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.  
- Time between two coats: 3 hours mini, 30 days maxi  
- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
AC10 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC10 en litres pour 280 microns (4 couches)	6.67	10.00	13.33	16.67	20.00	23.33	26.67
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00
AC20 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 200 microns (2 couches)	4.00	6.00	8.00	10.00	12.00	14.00	16.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.

## Lests fonte / Cast iron ballast

### ↳ Lests fonte à repeindre / Cast iron ballast to be repainted

**Préparation de surface** (aussi bien pour les cycles monocomposant que bicomposant)

Poncer et effectuer un bon dépeussierage. Laisser sécher.

#### Cycle monocomposant

1) Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer une couche de 45 µ secs (80 µ humides) de Primaire Acier AC10.

- Temps de surcouchage : 10 heures, sans égrenage

2) Appliquer 4 couches de 70 µ secs (140 µ humides) de la Sous-couche isolante au caoutchouc chloré SC10.

- Temps de surcouchage : 24 heures

3) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.

- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

#### Cycle bicomposant

1) Si lors du ponçage, certaines parties sont mises à nues, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 45 µ secs (100 µ humides) de Primaire Anticorrosion Epoxydique AC20.

- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer.

2) Si nécessaire, utiliser l'Enduit Epoxy SPEED 1P1 (1.5 cm maxi par passe) pour les grosses imperfections.

- Laisser sécher 24 h, avant ponçage.

3) Appliquer 1 couche de 100 µ sec (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.

- Attendre 16 heures, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer.

4) Application au pistolet ou au rouleau de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ ou AF5.

- Intervalle entre les 2 couches : 3 heures mini, 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 h, avant mise à l'eau

**Preparation of the surface** (for both single and dual component cycles)

Sand and dust thoroughly. Leave to dry.

#### Single component cycle

1) If during sanding, certain parts have been laid bare, apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of AC10 steel primer.

- Time between coats: 10 hours, without egrenation.

2) Apply four 70 µ dry (140 µ wet) coats of SC10 chlorinated rubber insulating undercoat.

- Time between coats: 24 hours.

3) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.

- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi

- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water

#### Dual component cycle

1) If during sanding, certain parts are laid bare, apply one 45 µ dry (80 µ wet) coat of AC20 Epoxy Anticorrosion Primer with a spray gun or roller.

- Time between coats: 24 hours, after this, sanding will be necessary before the next coat.

2) If necessary, use SPEED 1P1 Epoxy Filler (1.5 cm max per application) for major imperfections.

- Let dry 24 hours, before sanding.

3) Apply one 100 µ dry (200 µ wet) coat of SC20 Epoxy Undercoat.

- Wait 16 hours, before applying the antifouling, after that sanding will be necessary.

4) Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF1, AF2 Racing, AF PRO, AFC+ or AF5 Antifouling using a spray gun or roller.

- Time between 2 coats: 3 hours mini, 30 days maxi

- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
AC10 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC10 en litres pour 280 microns (4 couches)	6.67	10.00	13.33	16.67	20.00	23.33	26.67
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00
AC20 en litres pour 45 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 200 microns (2 couches)	4.00	6.00	8.00	10.00	12.00	14.00	16.00
Antifouling en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.

## Embases / Drive units

### ↳ Embases neuves ou anciennes / New or old drive units

#### Cycle de mise en peinture

1) Embases neuves: Nettoyer le métal nu à l'aide du Décirant - Dégraissant DCR900.

Embases anciennes : Nettoyer le support de toutes salissures, éliminer tout défaut de surface (bulles, décollements, ...).

Si la nature du fond est inconnue, il est conseillé d'éliminer complètement l'ancien antifouling. La surface doit être propre, dégraissée et sèche.

2) Vaporiser à 20-30 cm du support, par de brèves pulvérisations, 4 couches d'Antifouling AF4, à 5 minutes d'intervalle (film encore humide).  
- Pour la dernière couche, 1 heure avant la mise à l'eau.

#### Cycle

1) *New drive units: Clean the bare metal using DCR900 Dewaxer - Degreaser.*

*Old drive units: Clean all dirt from the surface, eliminate all surface, eliminate all surface defects (bubbles, flakes, ...).*

*If the nature of the base is unknown, it is best to eliminate completely the old antifouling. The surface must be clean, free of grease and dry.*

2) *Spray 4 layers of AF4 Antifouling in short bursts at 20-30 cm from the surface.*

*- Time between coats: 5 minutes (film still damp)*

*- 1 hour before putting in the water for the last layer*

### ↳ Embases neuves ou remises à nues / New or stripper drive units

#### Cycle de mise en peinture

1) Bien dégraisser à l'aide du Décirant - Dégraissant DCR900 la surface à traiter.

2) De suite, appliquer au pistolet ou au rouleau 1 couche de 40 µ secs (80 µ humides) de Primaire Epoxy PR20.

- Temps de surcouchage : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer

3) Application au pistolet ou au rouleau de 3 couches de 100 µ secs (200 µ humides) de la Sous-couche Epoxy SC20.

- Intervalle entre 2 couches : 24 heures, au delà, il sera nécessaire de poncer

- Temps de surcouchage : 16 heures, avant d'appliquer l'antifouling, au delà, il sera nécessaire de poncer

4) Application de 2 couches de 50 µ secs (100 µ humides) d'Antifouling AF DRIVE.

- Intervalle entre 2 couches : 3 h mini / 30 jours maxi

- 2<sup>ème</sup> couche : 4 heures, avant mise à l'eau

#### Cycle

1) *Thoroughly degrease the surface to be treated using DCR900 Dewaxer - Degreaser.*

2) *After this, apply one 40 µ dry (80 µ wet) coat of PR20 Epoxy Primer using a spray gun or roller.*

*- Time between coats: 24 hours, after this sanding will be necessary before applying a coat of SC20.*

3) *Apply three 100 µ dry (200 µ wet) coats of SC20 Undercoat with a spray gun or roller.*

*- Time between two coats: 24 hours, after this, sanding will be necessary before applying the next coat.*

*- Overcoating: 16 hours, before applying the antifouling, after this sanding will be necessary.*

4) *Apply two 50 µ dry (100 µ wet) coats of AF DRIVE Hard Matrix Antifouling*

*- Time between two coats: 3 h mini, 30 days maxi*

*- 2nd coat: 4 hours, before putting in the water*

### Quantité de produits nécessaire / Quantity of product necessary

Surface en m <sup>2</sup>	10	15	20	25	30	35	40
PR20 en litres pour 40 microns (1 couche)	1.25	1.88	2.50	3.13	3.75	4.38	5.00
SC20 en litres pour 300 microns (2 couches)	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00	21.00	24.00
AF DRIVE en litres pour 100 microns (2 couches)	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50	8.75	10.00

Tous ces temps de séchage sont indiqués pour une température de 20°C. Tous ces produits doivent être appliqués à une température minimale de 14°C et à un taux d'hygrométrie inférieure à 80%. L'application doit toujours être réalisée à +3°C au dessus du point de rosée.

*/ All drying times are given for a temperature of 20°C. All the products must be applied above a minimum temperature of 14°C and a level of humidity less than 80%. The application must always been carried out at +3°C above the dew point.*

## Calcul de surface - Quantité de produit / Calculation of area - Quantity of product

Avant l'entretien ou la rénovation d'une surface, il convient de déterminer avec précision la quantité de produit à utiliser :

Pour cela, appliquer la formule ci-dessous, en utilisant les valeurs indiquées sur l'étiquette du produit.

*/ Before treating or renovating an area, the quantity of product to use should be precisely calculated:*

*To do this use the formula below, inserting the values given on the product label.*

$$\text{Qté} / \text{Qty} = \frac{\text{surface à couvrir} / \text{area to be covered}}{\text{pouvoir couvrant} / \text{covering power}} \times \text{nombre de couche} / \text{number of coats} \times 0.8$$

Pour évaluer la surface, utiliser les formules suivantes qui vous donneront une estimation précise de la surface en fonction du type de bateau

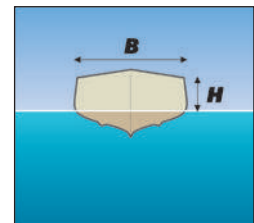
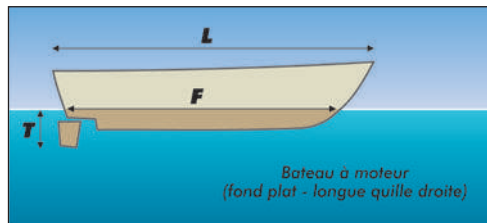
*/ To access the area, use the following formulae which will give you a precise estimate of the area depending on the type of boat:*

### Œuvres vives / Below the waterline

#### Type 1

Bateau à moteur, fond plat, faible tirant d'eau.  
*/ Motor boat, flat bottomed, shallow draught.*

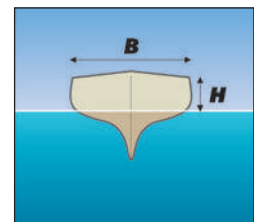
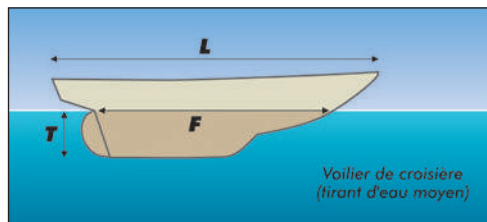
$$\text{Surface (m}^2\text{)} = F \times (B + T)$$



#### Type 2

Voiliers de croisière, à tirant d'eau moyen.  
*/ Cruising yachts, medium draught.*

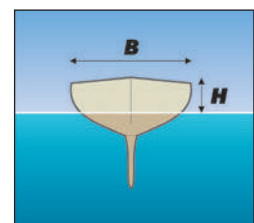
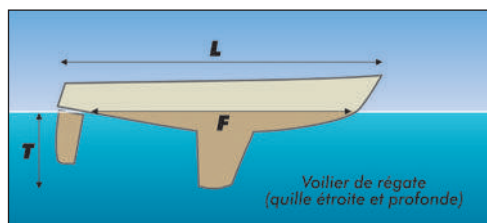
$$\text{Surface (m}^2\text{)} = 0.75 \times F \times (B + T)$$



#### Type 3

Voiliers modernes ou voiliers de régates.  
*/ Modern sailing boats or racing yachts.*

$$\text{Surface (m}^2\text{)} = 0.5 \times F \times (B + T)$$



### Œuvres mortes / Above the waterline

Parties non immergées.

*/ Parts not submerged.*

$$\text{Surface (m}^2\text{)} = (L + B) \times 2H$$

### Pont / Deck

$$\text{Surface (m}^2\text{)} = 0.75 \times L \times B$$

Longueur hors tout (en mètres)

*/ Overall length (in metres)*

L

Longueur à la flottaison (en mètres)

*/ Waterline length (in metres)*

F

Largeur au maître bau (en mètres)

*/ Maximum beam (in metres)*

B

Tirant d'eau (en mètres)

*/ Draught (in metres)*

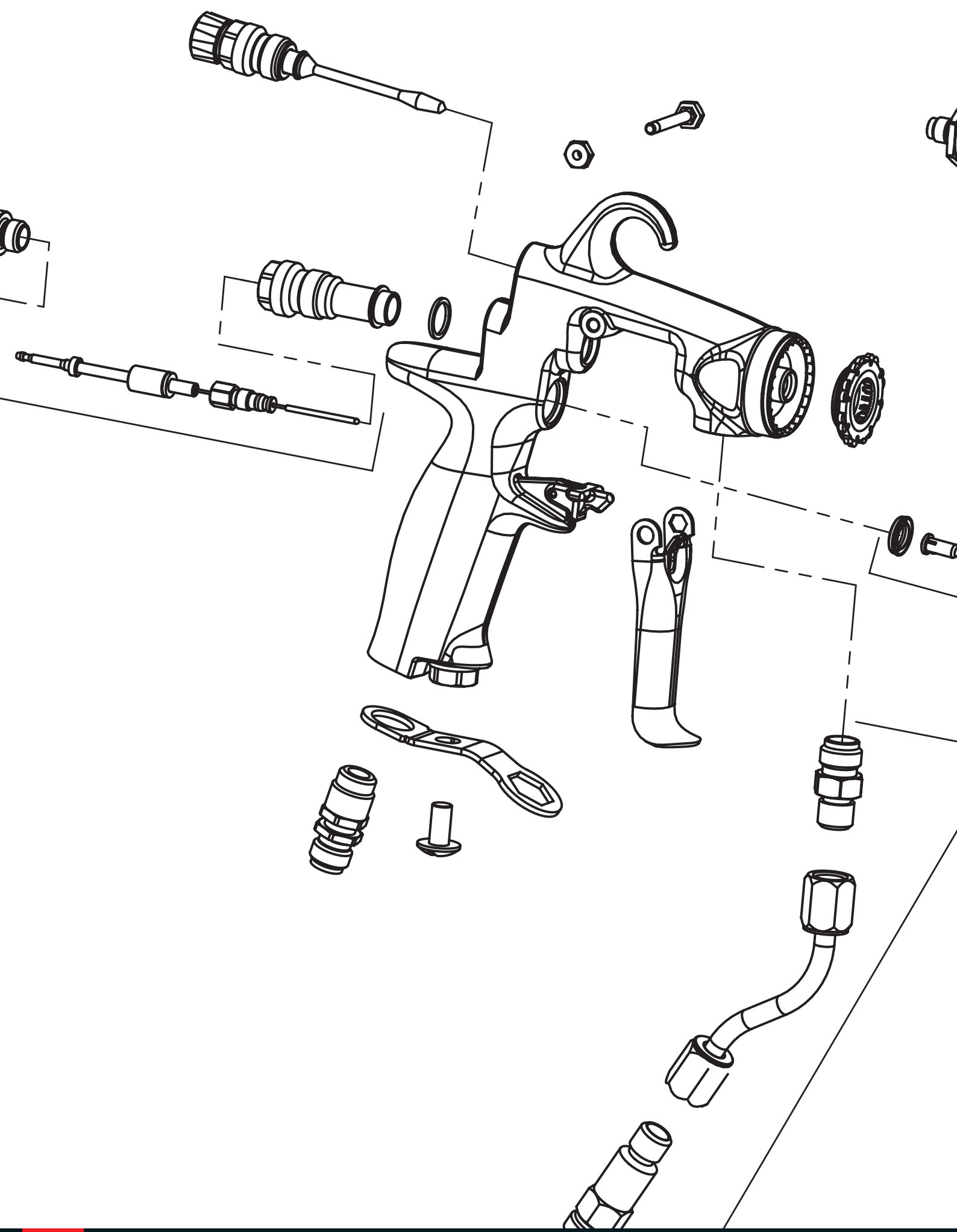
T

Franc bord moyen (en mètres)

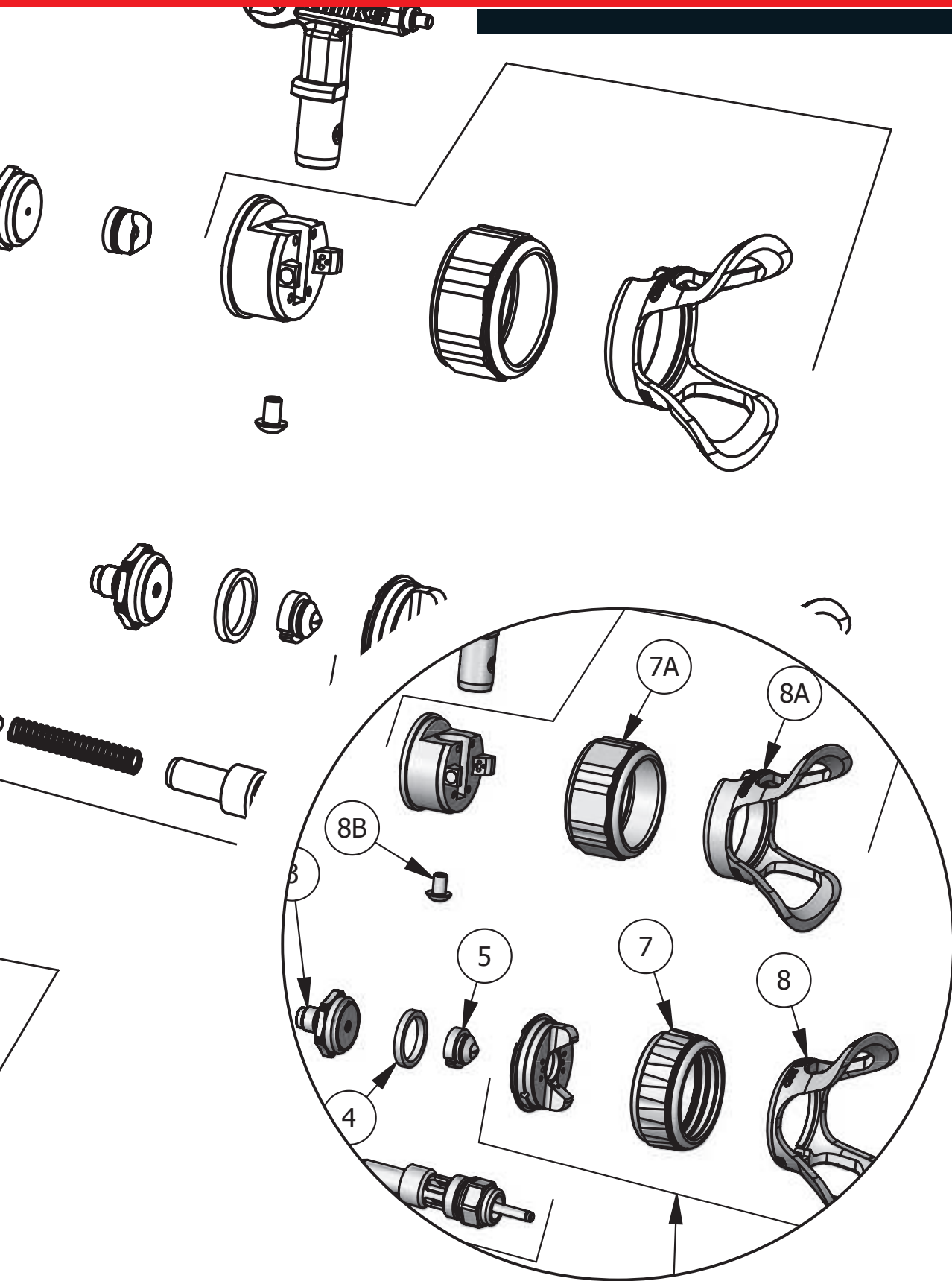
*/ Average freeboard (in metres)*

H









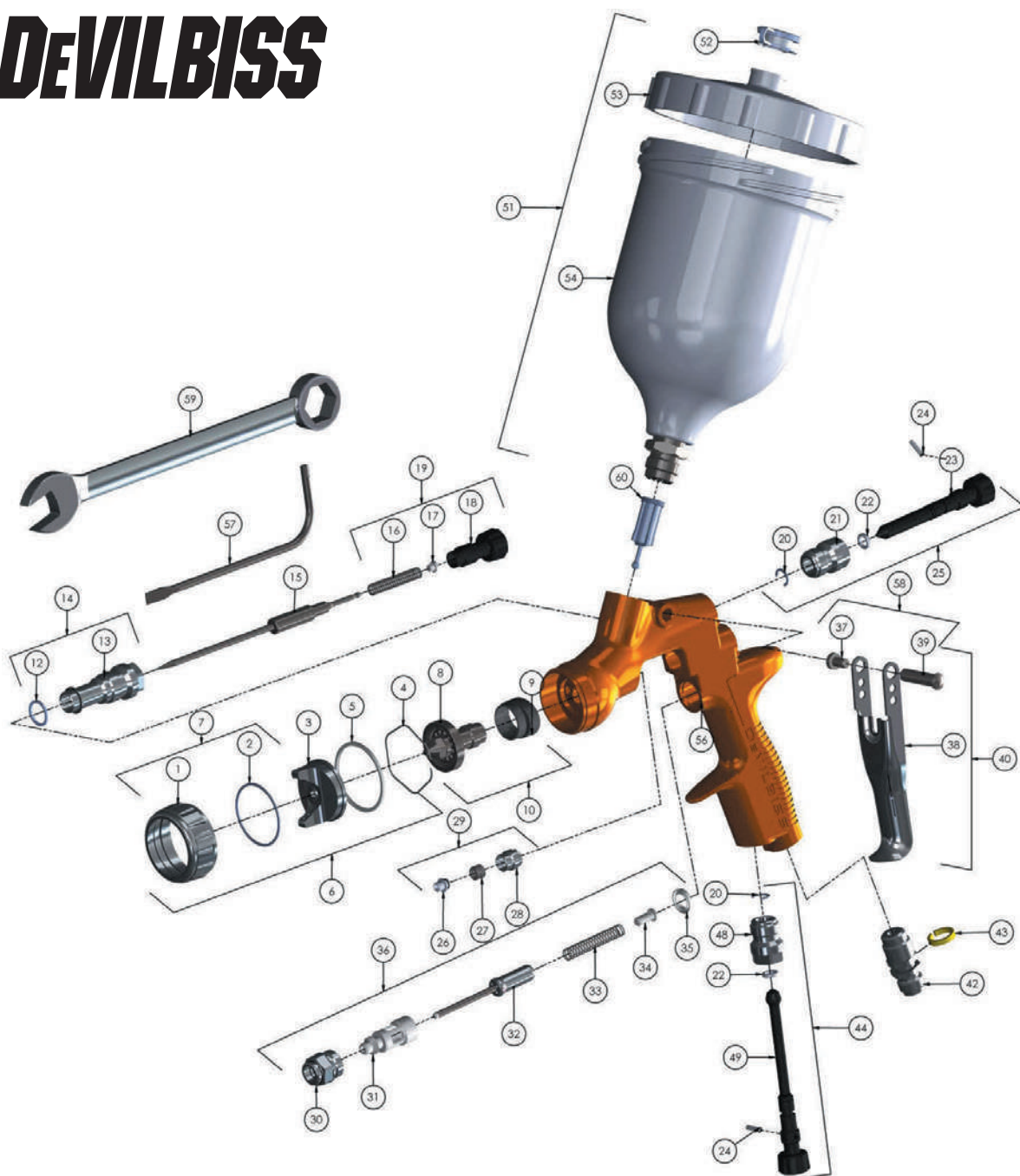
## Vues éclatées / Exploded views

Les schémas de cette rubrique sont non contractuelles. Côtes et schémas peuvent être modifiés sans avertissement préalable.

/ The diagrams in this section are non-contractual. Coasts and diagrams can be changed without notice

Pistolet Advance HD DEVILBISS / Gun DeVilbiss Advance HD

# DEVILBISS












## LISTE DES PIÈCES

N° RÉF	DESCRIPTION	N° REF	QTE	N° RÉF	DESCRIPTION	N° REF	QTE
1	Bague de retenue de chapeau d'air	-	1	31	Cage de soupape d'air		1
2	Bague de contact	-	1	32	Clapet de soupape d'air	-	1
3	Chapeau d'air	-	1	33	Ressort de soupape d'air	-	1
4	Clip de retenue de chapeau d'air	JGA-156-K5	1	34	Tampon de ressort de soupape d'air	-	1
5	Joint de bague de retenue	-	1	35	Joint de soupape d'air	SN-34-K5	1
6	Chapeau d'air et bague		1	36	Ensemble soupape d'air	SN-402-K	1
7	Bague de retenue et joints du chapeau d'air	ADV-403-K	1	*37	Vis d'axe de gâchette (T20 TORX)	-	1
8	Buse	-	1	38	Gâchette	-	1
9	Séparateur	SP-626-K5	1	*39	Axe de gâchette	-	1

## LISTE DES PIÈCES

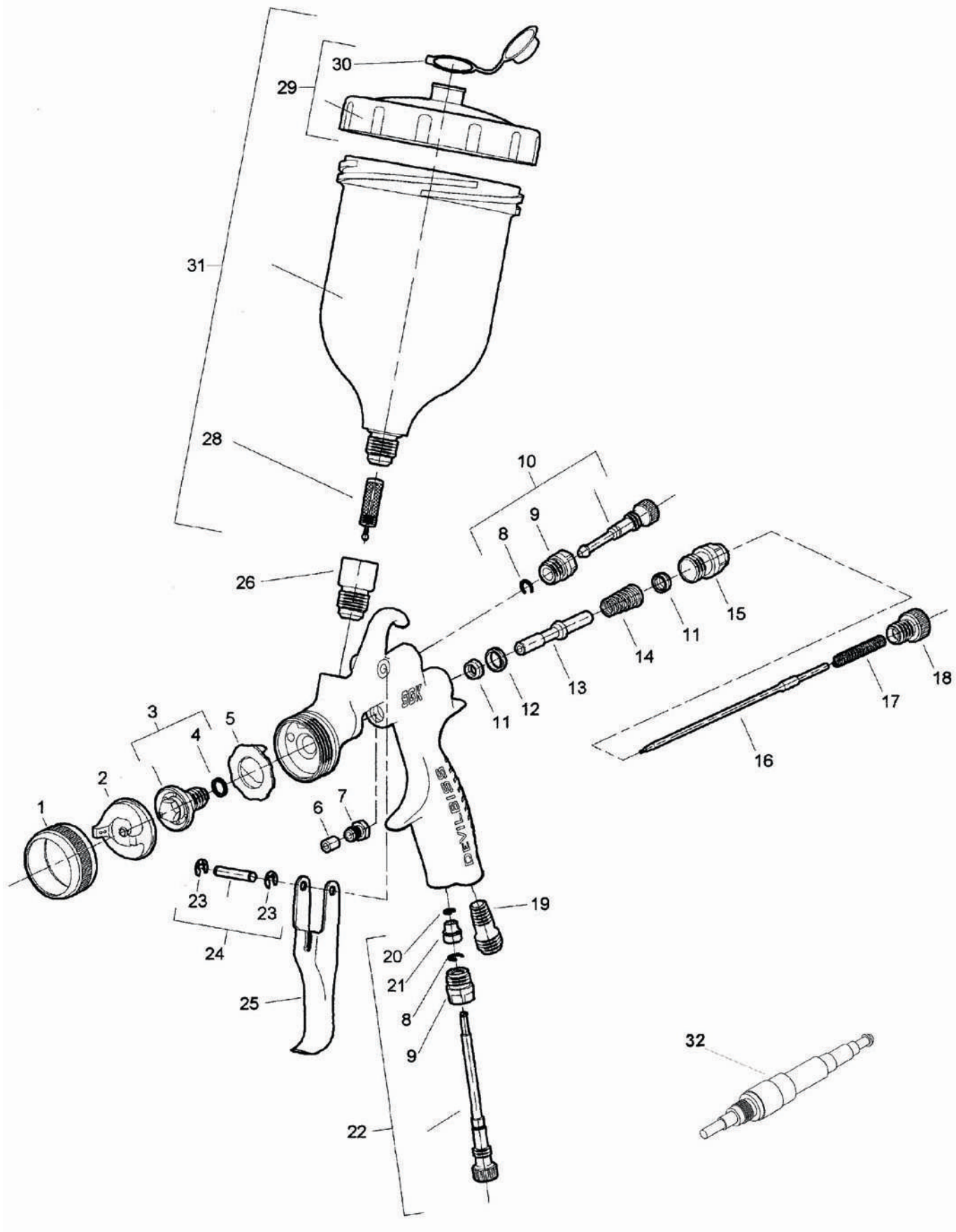
N° RÉF	DESCRIPTION	N° REF	QTE	N° RÉF	DESCRIPTION	N° REF	QTE
10	Kit de buse		1	40	Kit axe et vis de gâchette	SN-63-K	1
*12	Joint de bague de corps	-	1	42	Entrée d'air	SN-9-K	1
13	Bague de corps	-	1	43	Jeu de bague d'identification (en 4 couleurs)	SN-26-K4	1
14	Bague de corps et joint	SN-6-K	1	44	Valve de débit d'air	ADV-401-K	1
15	Aiguille de produit		1	48	Corps de soupape	-	1
*16	Ressort d'aiguille	-	1	49	Tige de soupape		1
*17	Tampon de ressort d'aiguille	-	1	51	Kit godet à gravitation	GFC-501	1
18	Molette de réglage de produit	-	1	52	Couvercle antigoutte (jeu de 5)	GFC-2-K5	1
19	Kit molette de réglage de produit, ressort & tampon	ADV-6-K	1	53	Couvercle de godet à gravitation	GFC-402	1
*20	Clip de retenue	-	2	54	Godet à gravitation	-	1
21	Corps de valve de réglage de jet	-	1	56	Outil d'entretien de soupape d'air		1
*22	Joint de valve de réglage de jet	-	2	57	Clé Torx	SPN-8-K2	
23	Molette de réglage de valve de réglage de jet	-	1	58	Axe et vis de gâchette	SN-405-K5	1
*24	Goupille de valve de réglage de jet	-	2	59	Clé	-	
25	Ensemble valve de réglage de jet	ADV-402-K	1	60	Filtre	KGP-5-K5	1
*26	Presse-étoupe d'aiguille	-	1				
*27	Ressort de presse-étoupe	-	1	<b>PIÈCES DE RECHANGE</b>			
*28	Écrou de presse-étoupe	-	1	Kit de réparation de pistolet (inclus les éléments précédés d'une *)		PRO-415-1	
29	Kit presse-étoupe, ressort & écrou	SN-404-K	1	Jeu de 5 joints et goupilles (repères 20, 22 et 24)		GTI-428-K5	
30	Corps de soupape d'air	-					

## ACCESSOIRES

Manomètre numérique DGi	DGIPRO-502-BAR		Support de pistolet	GFV-50-F	
Clé	SN-406		Godets de mélange de 600 cm <sup>3</sup> - jeu de 50	MC-1-K50	
Tournevis Torx			Flexible d'air en caoutchouc 10 m x 8 mm alésage avec raccords ¼	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	
Brosse de nettoyage			Jeu de quatre raccords QD	MPV-463	
Brosse de nettoyage	4900-5-1-K3		Raccord orientable MPV	MPV-60-K3	
Tournevis Torx	SPN-8-K2				

Pistolet DEVILBISS FLG / Gun DeVilbiss FLG

# DEVILBISS

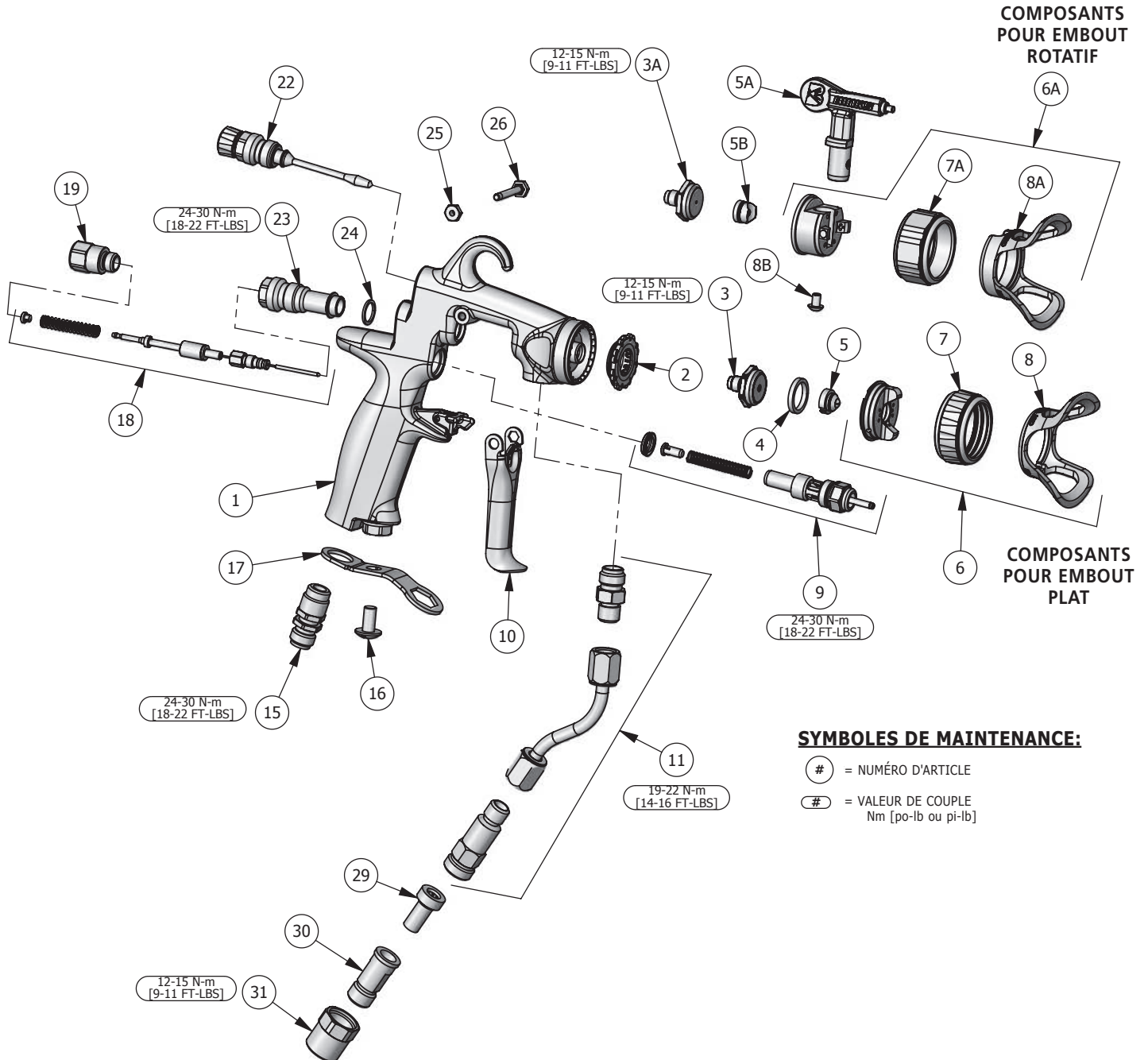


Repère	Réf.	Description	Qté
1	SGK-0023	Bague de retenue	1
2	FLG-0001-5	Chapeau d'air	1
3	SGK-0012-14 SGK-0014-18 SGK-0012-20	Buse de 1,4 mm Buse de 1,8 mm Buse de 2,0 mm (disponible séparément)	1
★● 4	-	Joint	1
★● 5	-	Bague déflectrice	1
★ 6	-	Presse-étoupe	1
7	-	Ecrou de presse-étoupe	1
8	-	Bague de retenue	1
9	-	Douille de réglage de jet	1
10	-	Valve de réglage de jet	1
★ 11	-	Joint creux en U	2
★ 12	-	Siège de soupape d'air	1
★ 13	-	Tige de soupape d'air	1
★ 14	-	Ressort de soupape d'air	1
15	-	Bague de soupape d'air	1
16	SGK-0414 SGK-0418 SGK-0420	Aiguille de buse 1,4 mm Aiguille de buse 1,8 mm Aiguille de 2,0 mm (disponible séparément)	1
17	-	Ressort d'aiguille de buse	1
18	-	Molette de réglage de buse	1
19	-	Raccord	1
20	-	Bague de retenue	1
21	-	Tête de soupape d'air	1
22	-	Ensemble soupape d'air	1
23	-	Bague de retenue	1
24	-	Ensemble axe de gâchette	1
25	-	Gâchette	1
26	-	Raccord de buse	1
28	KGP-5-K5	Filtre	1
29	GFC-402	Ensemble couvercle	1
30	GFC-2-K5	Couvercle à évent antigoutte – Jeu de 5	1
31	GFC-501	Ensemble godet	1
★ 32	-	Outil de montage	1

★	K-5040:	Jeu de remplacement de joint, bague déflectrice et bague d'étanchéité, repères 4, 5, 6, 11, 12, 13, 14 et 32
●	K-5030:	Jeu de remplacement de bague déflectrice, repères 4 et 5.

Pistolet pulvérisateur sans air comprimé et air-assisté AA4400M

/ AA4400M Air-assist airless spray gun



## PISTOLET PULVÉRISATEUR SANS AIR COMPRIMÉ ET AIR-ASSISTÉ AA4400M

### LISTE DES PIÈCES

En commandant, préciser le numéro de pièce. (Tous les numéros de pièces ne sont pas disponibles à la vente).  
Consulter la page F-10 pour référencer les numéros de pièce.

ARTICLE N°	PIÈCE N°	DESCRIPTION	QTÉ.	ARTICLE N°	PIÈCE N°	DESCRIPTION	QTÉ.
1	—	CORPS DU REVOLVER.....	1	9	SN-402-K	ENSEMBLE SOUPAPE D'AIR.....	1
2	SPA-71-K5	DÉFLECTEUR (TROUSSE DE 5).....	1	10	—▲	GÂCHETTE.....	1
<b>COMPOSANTS POUR EMBOUT PLAT</b>				11	54-5780	ENSEMBLE TUYAU DE PRODUIT.....	1
3	54-5799-K ‡	SIÈGE (4400PSI)..... (CARBURE AU TUNGSTÈNE)	1	15	SN-9-K3	RACCORD D'ARRIVÉE D'AIR ¼ PO NPS (TROUSSE DE 3).....	1
4	SPA-98-K5	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ (TROUSSE DE 5).....	1	16	—●	VIS DU SUPPORT DE FIXATION DU FILTRE.....	1
5	114-XXXXX ■	EMBOUT PLAT (EMBOUTS DE FINI FIN 9-XXXX-F).....	1	17	—●	SUPPORT DE FIXATION DU FILTRE.....	1
6	54-5878-K ▼	CHAPEAU D'AIR HVLP POUR EMBOUT PLAT..... (CHAPEAU D'AIR LVMP POUR EMBOUT PLAT 54-5797-K) (CHAPEAU D'AIR HVLP AA-10 POUR EMBOUT PLAT 54-5890-K) (CHAPEAU D'AIR HVLP POUR EMBOUT PLAT 54-5795)	1	18	54-5826	TROUSSE D'ENSEMBLE POINTEAU (4400PSI).....	1
7	54-5852	ANNEAU DE RETENUE.....	1	19	54-5850	ÉCROU OBTURATEUR POUR POINTEAU.....	1
8	54-5794 ○	GARNITURE POUR EMBOUT PLAT.....	1	22	54-5815	ENSEMBLE DE SOUPAPE DE DIFFUSEUR.....	1
<b>COMPOSANTS POUR EMBOUT ROTATIF</b>				23	—#	BAGUE DE CORPS.....	1
3A	54-5832-K ‡	SIÈGE POUR EMBOUT ROTATIF (4400PSI)..... (CARBURE AU TUNGSTÈNE)	1	24	—#	JOING DE BAGUE DE CORPS.....	1
5A	9-XXX-75 ■	EMBOUT ROTATIF.....	1	25	—▲	ÉCROU DE GACHETTE.....	1
5B	54-7539-K2	SUPPORT POUR EMBOUT ROTATIF (TROUSSE DE 2)1		26	—▲	VIS DE GACHETTE.....	1
6A	54-5924-K ▼	CHAPEAU D'AIR HVLP POUR EMBOUT ROTATIF. 1 (CHAPEAU D'AIR LVMP POUR EMBOUT ROTATIF 54-5925-K)	1	29	54-1835	FILTRE À DISQUE EN MAILLE MÉTALLIQUE 100 (1 PIÈCE).. 1 (FILTRE À MAILLE 60 54-1836)	1
7	54-5928	ANNEAU DE RETENUE.....	1	30	—*	LOGEMENT DU FILTRE À DISQUE.....	1
8A	54-5921 ○	GARNITURE POUR EMBOUT ROTATIF.....	1	31	—*	ÉCROU DE BLOCAGE DU FILTRE À DISQUE.....	1
8B	54-5930 ○	VIS DE GARNITURE POUR EMBOUT ROTATIF.....	1				

▼ Toutes les trousse de chapeau d'air sont pré-assemblées avec un anneau de retenue et une garniture d'embout appropriée. Pour remplacer un embout plat par un embout rotatif, ou vice-versa, ne pas omettre de commander le bon siège (3/3A). Avec l'embout rotatif, il faut aussi l'article 5B.

■ Se référer à la page F-12 pour les tailles d'embouts disponibles. Lors de l'achat d'embouts rotatifs, jeter les supports/joints emballés et utiliser l'article 5B uniquement.

‡ Pre-assemblé avec le joint d'étanchéité SPA-98.

▲ Disponible dans le cadre de la trousse 54-5835.

● Disponible dans le cadre de la trousse 54-5827.

# Disponible dans le cadre de la trousse 54-5829.

○ Obligatoire pour les pressions de fonctionnement supérieures à 69 bars [1000 psi].

\* Disponible dans le cadre de la trousse 54-4726-K. Commander le filtre (29) séparément.

### ACCESSOIRES

#### RACCORDS

54-4976-K3	¼ po NPT(f) x 3/8 po D.E. Raccord instantané de tuyau (paquet de 3) (en option)
72-2332	Bague à molette d'arrivée du produit (1/4 po m x ¼ po f)

#### FILTRE À LIQUIDE

54-1835	Filtre à maille 100 (filtre à disque)
54-1836	Filtre à maille 60 (filtre à disque)

#### NÉCESSAIRE D'ESSAI POUR CAPUCHON D'AIR HVLP

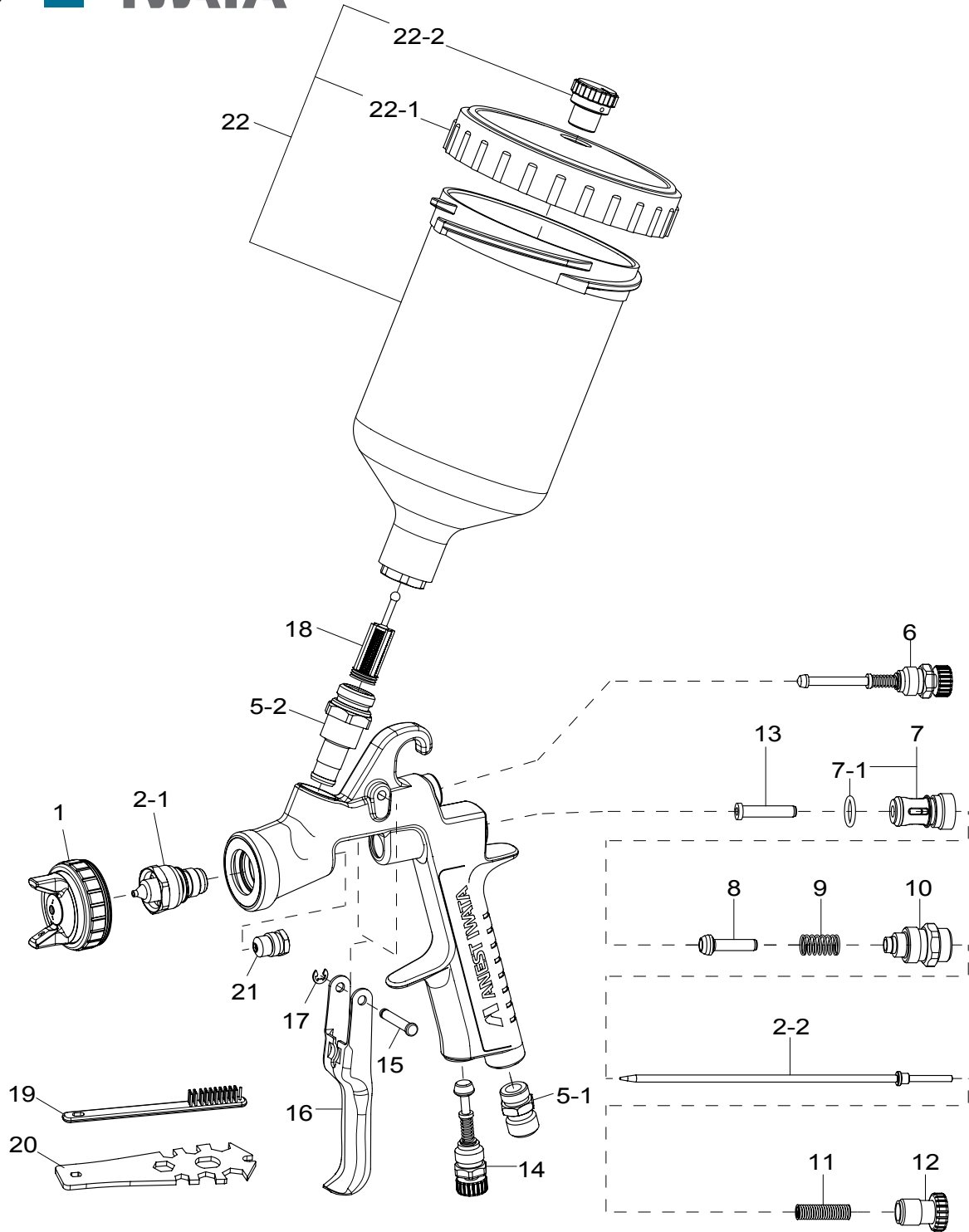
54-5882-K	Nécessaire d'essai pour capuchon d'air HVLP pour embout plat (manomètre inclus) pour chapeau d'air 54-5878
54-5836-K	Nécessaire d'essai pour capuchon d'air HVLP pour embout plat (manomètre inclus) pour chapeau d'air 54-5795
54-5837-K	Nécessaire d'essai pour capuchon d'air HVLP pour embout rotatif (manomètre inclus)

#### MANOMÈTRES D'ESSAI

54-5327	Manomètre d'essai HVLP
---------	------------------------

# Pistolet à gravité IWATA W400 High T.E.C

/ Gravity paint gun IWATA W400 High T.E.C



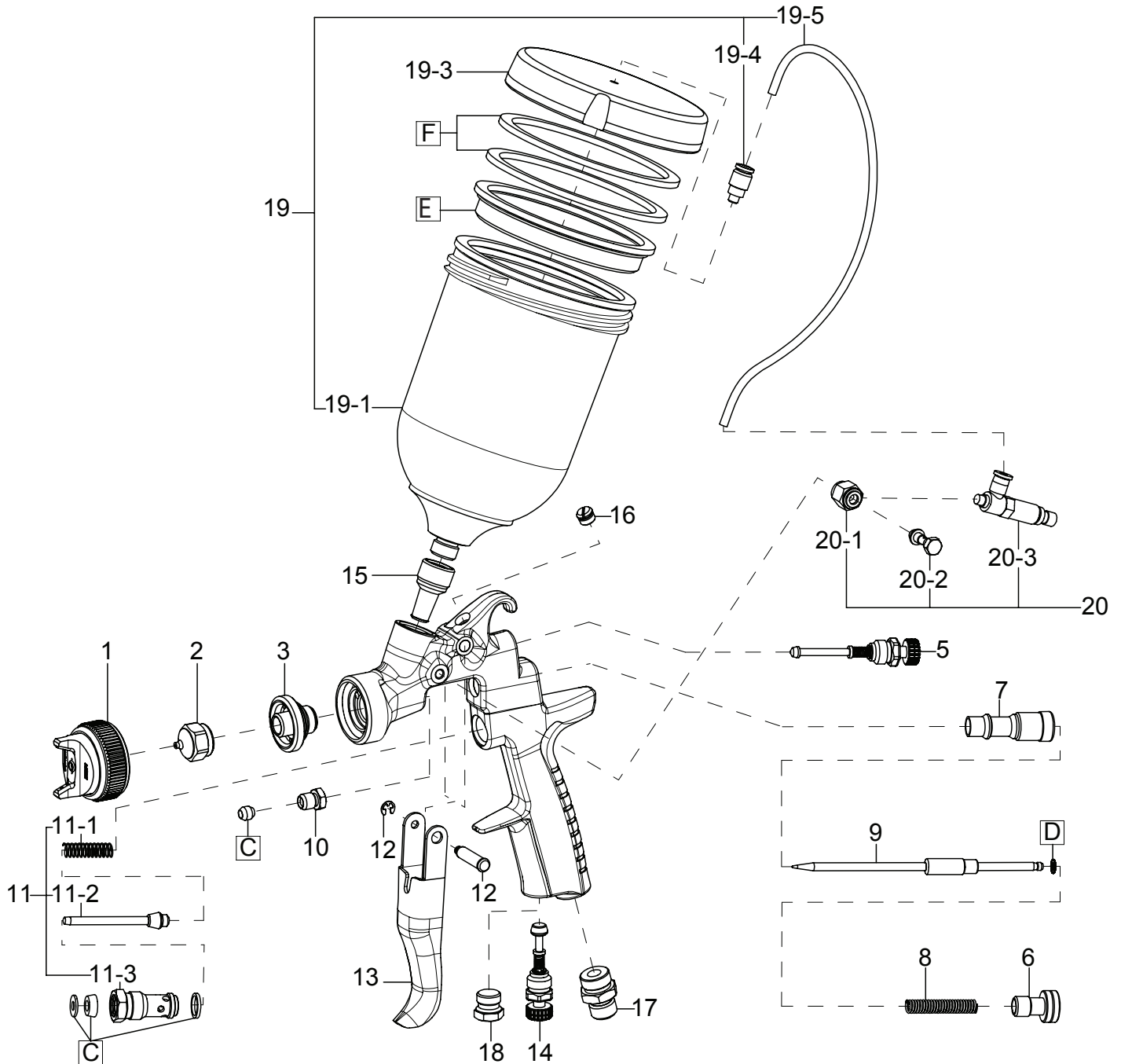


REF.	DESCRIPTION	
1	Air cap	
2	Fluid Nozzle + Fluid needle set	●
2-1	Fluid Nozzle	●
2-2	Fluid needle	●
5	Body set	
5-1	Air nipple	▲
5-2	Fluid nipple	▲
6	Pattern adjustment set	
7	Air valve seat	
7-1	O'ring	●
8	Air valve	●
9	Air valve spring	
10	Fluid adjustment guide	
11	Needle spring	
12	Fluid adjustment knob	
13	Air valve shaft	●
14	Air adjustment set	
15	Trigger stud	
16	Trigger	
17	E stopper	
18	Filter 60 Mesh	
19	Brush	
20	Universal spanner	
21	Needle Packing set	●
22	Cup 600 ml	
22-1	Lid	
22-2	Non Drip	

● Marked parts are wearable parts.

▲ Remove the following parts, only in case of repair and by qualified personnel.

Pistolet à gravité Air Gunsa AZ3 / Gravity gun Air Gunsa AZ3



## Pièces détachées

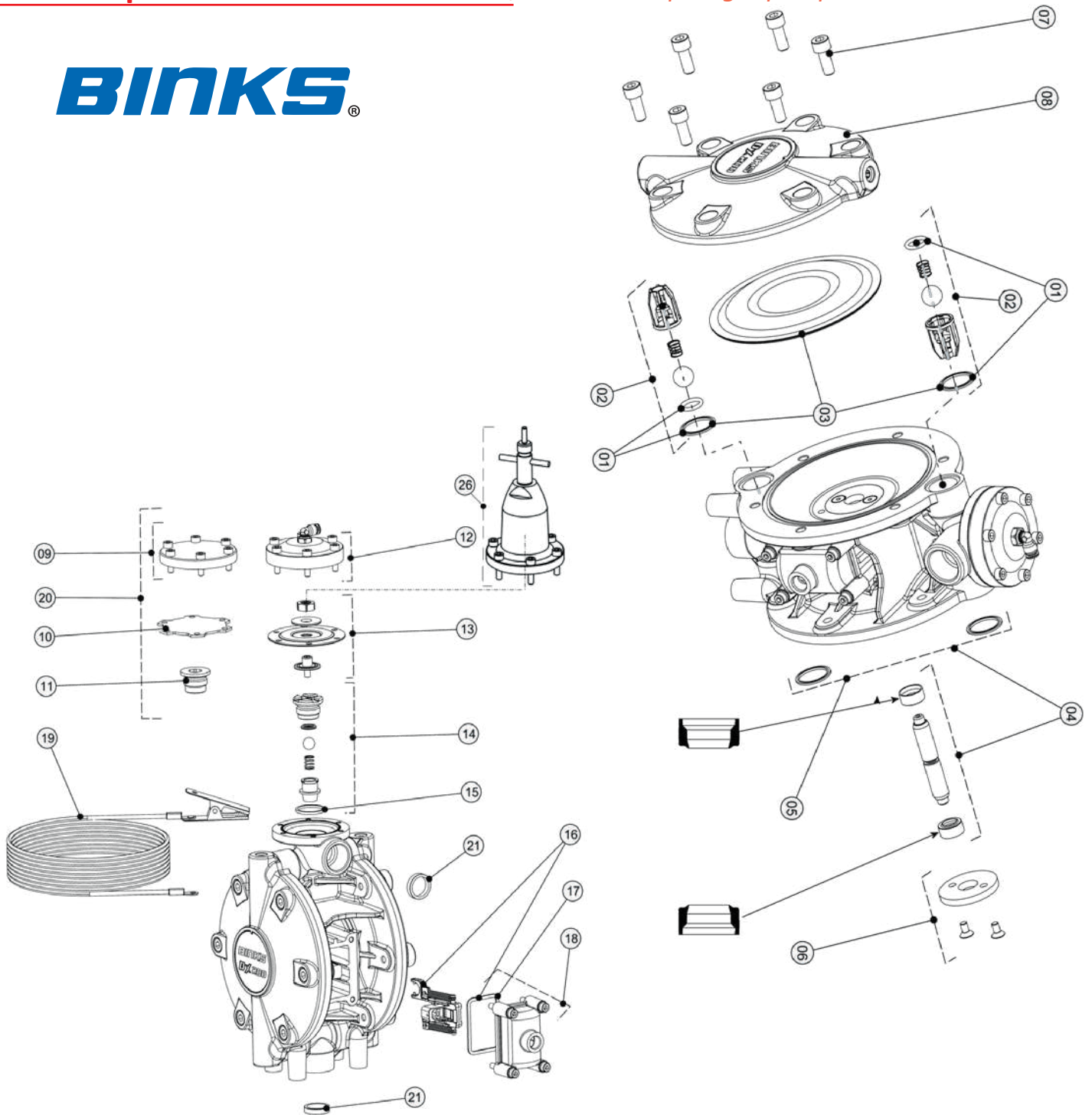
Rep.	Code	Désignation	
1	W2CAP83AG13	CHAPEAU D'AIR	
2+9		BUSE + AIGUILLE	
3	W3COM3050	DIFFUSEUR D'AIR	
5	93842601	RÉGLAGE FORME DE JET	
6	W2010141000	BOUTON DE RÉGLAGE PRODUIT	
7	W2010140900	GUIDE AIGUILLE	
8	W2010140800	RESSORT AIGUILLE	
10	W2010140600	PRESSE ÉTOUPE	
11	W2010120100	GUIDE + CLAPET + RESSORT	
12	W2COM4001	AXE DE GÂCHETTE	
13	W2COM6051	GÂCHETTE	
14	93845531	RÉGLAGE D'AIR	
17	W2COM5000	RACCORD D'AIR	
C	W2KIT56	POCHETTE DE JOINTS (1 x 3 pcs)	
D	W2KIT33	POCHETTE DE RONDELLES RESSORT AIGUILLE (1 x 10 pcs)	

## Accessoires

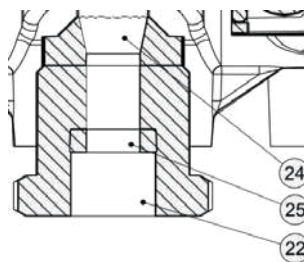
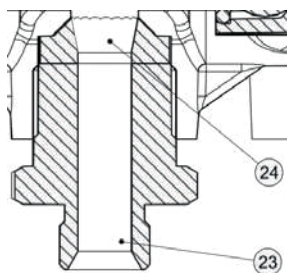
Rep.	Code	Désignation	
19	W0CUPAZ85	GODET PRESSURISÉ 600ml P.A.S CONCEPT	
19-1	W3COM1037	CUVE DE GODET P.A.S CONCEPT	
19-3	W3COM1031	COUVERCLE POUR GODET P.A.S CONCEPT	
19-4	W3COM5041	RACCORD MALE POUR TUYAU RILSAN	
19-5	0010002700	TUYAU AIR DIAM. 4MM	
E	W2KIT38	ANTIGOUTTES P.A.S CONCEPT (1 x 3 pcs)	
F	W2KIT39	JOINTS DE COUVERCLE P.A.S CONCEPT (1 x 4 pcs)	
20	W2SUB6066	ENSEMBLE RÉGULATEUR DE PRESSION P.A.S CONCEPT	
-	W2012920700	MANOMÈTRE DE RÉGLAGE IMPACT CONTROLLER 2	
-	77091052	TUYAU D'AIR 10 x 18 MF EURO 12,5M	

Pompe à membrane DX 200S / DX 200S diaphragm pump

**BINKS**®



**Raccords d'entrée**



### Pièces de rechange

Repère	N° de réf.	Description
1	DXK-201	Kit joint de clapet antiretour x4
2	DXK-202	Kit clapet antiretour x4
3	DXK-203	Kit pompe à membrane x2
4	DXK-204	Kit arbre et joint
5	DXK-205	Kit joint de chapeau d'extrémité x2
6	DXK-206	Chapeaux et vis x2
7	DXK-207	Boulons de chapeau d'extrémité x12
8	DXK-208	Chapeau d'extrémité - Comprend l'élément 5
9	DXK-209	Plaque d'obturation & vis
10	DXK-210	Joint d'obturation x 4 ‡
11	DXK-211	Insert ‡
12	DXK-212	Chapeau et vis de régulateur
13	DXK-213	Membrane
14	DXK-214	Insert de régulateur
15	DXK-215	Joint x4
16	DXK-216	Kit soupape d'air
17	DXK-25	Joint x4
18	DXK-18	Couvercle, joint et vis
19	0114-011798	Câble de mise à la terre 4 m
20	DXK-217	Kit de conversion non régulée
21	DXK-221	Joint x4
22	DXK-218	Raccord 3/4" BSP(M) - 3/8" BSP(F) avec joints
23	DXK-219	Raccord 3/4" BSP(M) - 3/8" BSP(M) avec joints
24	DXK-220	Joint x4
25	DXK-19	Joint x4
26	DXK-247	le contrôle manuel du régulateur

‡ = pièces non fournies pour le modèle de régulateur de produit non fluide



Index / Index

## 0-9

1/2 lune - hélice (par 2) / Folding prop crescent (by 2) . . . p.55

## A

ABEL 34D / ABEL 34D . . . . . p.67  
 ABEL 54D / ABEL 54D . . . . . p.67  
 Abrasifs GARNET / GARNET Abrasives . . . . . p.138  
 Absorbant d'huile / Oil absorbent . . . . . p.116  
 Absorbeur d'humidité SOROMAP  
 / SOROMAP Humidity absorber . . . . . p.89  
 Absorbeur d'humidité / Humidity absorber . . . . . p.89  
 Absorbeur d'odeurs / Odor Absorber . . . . . p.89  
 Absorbeur tous liquides / All liquids absorbent . . . . . p.89  
 Absorbeur UV / UV absorbent . . . . . p.222  
 Accélérateur polyester / Polyester accelerator . . . . . p.63  
 Accessoires / Accessories . . . . . p.102  
 Accroche directe SELEMIX® / The direct hook . . . . . p.243  
 Accrochant pour patines / Clinging for patinas . . . . . p.218  
 Acétate d'éthyle / Ethyl acetate . . . . . p.114  
 Acétone / Acetone . . . . . p.115  
 Acide chlorhydrique / Hydrochloric acid . . . . . p.114  
 Acide oxalique / Oxalic acid . . . . . p.115  
 Additifs / Additives . . . . . p.210  
 Additif PTFE pour antifouling  
 / Additive with PTFE for antifouling . . . . . p.23  
 Additif SELEMIX® / Additive SELEMIX® . . . . . p.256  
 Aérogommage abrasif / Aerogommage Abrasives . . . . . p.138  
 Aérogommeuses portatives / Air eraser portable . . . . . p.165  
 Aérosol Cire d'entretien / Wax Maintenance Spray . . . . . p.230  
 Aérosol de retouche sat/mat  
 / Satin/Matte Retouching Spray . . . . . p.230  
 Aérosol Fond dur / Aerosol base drive . . . . . p.230  
 Aérosol nettoyant à l'eau / Water-cleaning Spray . . . . . p.230  
 Aérosol pour pneumatique FLEXIPAINT  
 / PVC inflatables paint in spray FLEXIPAINT . . . . . p.25  
 Aérosol rechargeable Préal / Refillable spray Preval . . . . . p.152  
 Aérosol Vernis / Spray varnish . . . . . p.229  
 Aérosol Vernis sans voile / Aerosol varnish unveiled . . . . . p.230  
 Aiguilles de retouches stylo / Box of 12 needles . . . . . p.169  
 Alcool à brûler / Methylated spirit . . . . . p.114  
 Alcool à vernir / Alcohol varnish . . . . . p.233  
 Ammoniaque / Ammonia . . . . . p.114  
 Anode à boulonner / Bolt on plates . . . . . p.32  
 Anode à pendre / Temporary suspended anode . . . . . p.30  
 Anode à souder / Weld on plates . . . . . p.32  
 Anode circulaire / Disk anode . . . . . p.30  
 Anode cœur / Heart anode . . . . . p.33  
 Anode ovale / Oval anode . . . . . p.33  
 Anode pour DPH / Anode for DPH . . . . . p.51  
 Anode pour embase DPH / Anode for outdrive DPH . . . . . p.51  
 Anode propulseur / Front propeller anode . . . . . p.33  
 Anode vérin Alpha one GM / Large Alpha One lift ram anode . . . . . p.45  
 Anode vérin Alpha one PM / Small Alpha One lift ram anode . . . . . p.45  
 Anode Vetus / Vetus anode . . . . . p.33  
 Anode Vetus type 8 / Vetus anode type 8 . . . . . p.33  
 Anodes généralités / Standard anodes . . . . . p.27  
 Anti moisissures MOISISTOP / Anti mold MOISISTOP . . . . . p.87  
 Antifouling AF5 (sans métaux)  
 / Antifouling AF5 (without metal) . . . . . p.22  
 Antifouling au PTFE autopolisant AF2 Racing  
 / PTFE self-polishing antifouling AF2 Racing . . . . . p.22  
 Antifouling chantier AF PRO / Shipyards antifouling AF PRO . . . . . p.23  
 Antifouling Eco dur ou érodable  
 / Hard or erodible eco antifouling . . . . . p.23  
 Antifouling fluo / Fluo antifouling . . . . . p.24  
 Antifouling matrice dure AFC+ / Hard matrix antifouling AFC+ . . . . . p.21  
 Antifouling matrice mixte AF1 (semi-érodable)  
 / Mixed matrix antifouling AF1 (semi erodine) . . . . . p.21  
 Antifouling pour embase AF DRIVE

/ Outdrive antifouling AF DRIVE . . . . . p.24  
 Antifouling pour embase AF4 / Outdrive antifouling AF4 . . . . . p.24  
 Antifouling pour pneumatiques / Inflatables antifouling . . . . . p.24 & p.25  
 Antisilicone LTC10749 / Antisilicone LTC10749 . . . . . p.256  
 AP-PU3 Très garnissant / AP-PU3 High solid . . . . . p.195  
 Apprêt Epoxy haute performance 2.704.044X SELEMIX®  
 / SELEMIX® Epoxy primer 2.704.044X . . . . . p.247  
 Apprêt Epoxy teintable 7-413 SELEMIX®  
 / SELEMIX® Tintable Epoxy primer 7-413 . . . . . p.246  
 Apprêt garnissant AP20 / Polyurethane primer filler AP20 . . . . . p.11  
 Apprêt polyester / Polyester primer . . . . . p.202  
 Apprêt polyuréthane 2.705.050X SELEMIX®  
 / SELEMIX® Polyurethane Primer 2.705.050X . . . . . p.245  
 Apprêt polyuréthane pour plastique 7-502 SELEMIX®  
 / SELEMIX® Polyurethane Plastic Primer 7-502 . . . . . p.245  
 Apprêt ponçable pour forme / Mould primer . . . . . p.64  
 Apprêt PU autoissant gris clair / Light Gray Self-Leveling PU Primer . . . . . p.247  
 Apprêt rapide AP21 / Polyurethane primer AP21 . . . . . p.11  
 Arbanite / Arbanite . . . . . p.228

## B

Bac à peinture / Flat paint tray . . . . . p.151  
 Balances / Scales . . . . . p.153  
 Bande antidérapante / Strip non-slip . . . . . p.104  
 Bandes portatives / Portable tape . . . . . p.135  
 Barreau / Bar . . . . . p.35  
 Barreau 115 cv / Bar 115 hp . . . . . p.57  
 Barreau 250/270/280 cv / Bar 250/270/280 hp . . . . . p.52  
 Barreau 30/40 cv / Bar 30/40 hp . . . . . p.43  
 Barreau 30/40 cv / Bar 30/40 hp . . . . . p.46  
 Barreau 60/90 cv / Bar 60/90 hp . . . . . p.57  
 Barreau 60/90 cv NM / Bar 60/90 hp NM . . . . . p.57  
 Barreau alvéolé in bord / Inboard honeycomb bar . . . . . p.44  
 Barreau embase Duo Prop / Outdrive Duo Prop bar . . . . . p.54  
 Barrette 60/175 cv / Bar 60/175 hp . . . . . p.40  
 Barrette alvéolée / Honeycomb bar . . . . . p.41  
 Base mâte solvantée 7-540 SELEMIX®  
 / SELEMIX® Solvent base mast 7-540 . . . . . p.252  
 Bâtons de cire malléable / Malleable wax sticks . . . . . p.225  
 Batterie VERSAFLO TR-632 / versaflo tr-632 battery . . . . . p.108  
 Bécher gradué à anse / Graduated beaker with handle . . . . . p.151  
 Bécher gradué en polyéthylène  
 / Polyethylene graduated beaker . . . . . p.151  
 Bicouches à l'eau / Bilayers with water . . . . . p.203  
 Bicouche effet naturel / Bilayer natural effect . . . . . p.194  
 Billes de verre calibrées / Gauges glass micro beads . . . . . p.18  
 Blisters . . . . . p.B01 & B04  
 Bloc / Block . . . . . p.44 & 52  
 Bloc King Cobra et SX / Block King Cobra and SX . . . . . p.41  
 Bloc SX Drive / SX Drive block . . . . . p.55  
 Bloc V8 / Bloc V8 . . . . . p.59  
 Boite de 12 aiguilles / Box of 12 needles . . . . . p.169  
 Boucles sangle / Belt buckle . . . . . p.121  
 Bougie / Plug . . . . . p.36 - 37 - 38  
 Bougie 16 / 150 Nanni / Plug 16 / 150 Nanni . . . . . p.49  
 Bougie 18 / 150 Couch / Plug 18 / 150 Couch . . . . . p.49  
 Bougie 200/250/270 cv / Plug 200/250/270 hp . . . . . p.52  
 Bougie 26 / Plug 26 . . . . . p.52  
 Bougie 70/120 cv / Plug 70/120 hp . . . . . p.52  
 Bougie 8 et 10 / Plug 8 and 10 . . . . . p.60  
 Bougie 8 et 12 / Plug 8 and 12 . . . . . p.60  
 Bougie bloc 68V / Bloc plug 68V . . . . . p.60  
 Bougie complète / Plug . . . . . p.34  
 Bougie diesel / Diesel plug . . . . . p.35  
 Bougie diesel Ø 16 mm / Diesel plug Ø 16 mm . . . . . p.55  
 Bougie GM / Plug large model . . . . . p.61  
 Bras articulés, centrales d'aspiration  
 / Articulated arms, central vacuum . . . . . p.166  
 Brosse nylon / Nylon brush . . . . . p.117  
 Brosse retouche / Touch brush . . . . . p.139

Brosses / Brass brushes . . . . . p.147

## C

Cabines de peinture / Paint booths . . . . . p.166  
 Cale à main / Hand bilge . . . . . p.132 & 148  
 Cale à poncer / Sanding block . . . . . p.148  
 CALECOAT / CALECOAT . . . . . p.66  
 Calibreurs de congé / Wax fillet tools . . . . . p.143  
 Carbu cleaner / Carbu cleaner . . . . . p.78  
 Cartouche vide / Empty cartridge . . . . . p.152  
 Catalyseur PLASTOBOAT/FIBROBOAT  
 / Catalyst FIBROBOAT/PLASTOBOAT . . . . . p.64  
 Catalyseur PMEC / PMEC catalyst . . . . . p.63 & 66  
 Catalyseur de recharge / Recharge catalyst . . . . . p.11  
 Chariots de séchage / Drying trolley . . . . . p.167  
 Chiffon microfibre 40x40cm (x5) / Microfiber cloth (x5) . . . . . p.116  
 Cire 3MTM Perfect-It™ Wax  
 / 3M™ Perfect-It™ Boat Wax . . . . . p.81  
 Cires dures / Hard waxes . . . . . p.226  
 Cires et accessoires / Waxes and accessories . . . . . p.225 - 224 & 226  
 Cires liquides / Liquid waxes 248 . . . . . p.231  
 Ciseaux Pro Power FISKARS / Scissors pro Power FISKARS . . . . . p.148  
 Ciseaux universels FISKARS / Universal FISKARS Scissors . . . . . p.147  
 Coffret cire mall tendance / Trendy wax box . . . . . p.225  
 Colle contact vaigrage / Contact ceiling glue . . . . . p.97  
 Colle cyanoacrylate / Cyanoacrylate glue . . . . . p.94  
 Colle époxy haute performance  
 / Epoxy glue high performance . . . . . p.69  
 Colle époxy EPOFIX / EPOFIX Epoxy glue blister . . . . . p.94  
 Colle époxy TOPFIX / TOPFIX Epoxy glue . . . . . p.94  
 Colle infusion CS60 / CS60 infusion glue . . . . . p.97  
 Colle néoprène gel / Neoprene gel blister . . . . . p.94  
 Colle néoprène gel NAUTIPRENE 66  
 / Neoprene gel NAUTIPRENE 66 . . . . . p.95  
 Colle néoprène liquide NAUTIPRENE 44  
 / Neoprene liquid NAUTIPRENE 44 . . . . . p.95  
 Colle néoprène pulvérisable / Sprayable neoprene adhesive . . . . . p.236  
 Colle néoprène vaigrage / Inner-hull adhesive . . . . . p.96 & 102  
 Colle Nerf / Nerf glue . . . . . p.234  
 Colle Perle os / Pearl bone glue . . . . . p.234  
 Colle pneumatique PVC NAUTICOLLE 22  
 / PVC inflatable glue NAUTICOLLE 22 . . . . . p.26 & 96  
 Colle pneumatique HYPALON NAUTICOLLE 24  
 / HYPALON inflatable glue NAUTICOLLE 24 . . . . . p.26 & 96  
 Colle pneumatique PVC / PVC inflatable glue . . . . . p.95  
 Colle polyester armée / Reinforced polyester glue . . . . . p.96  
 Colle spéciale bois NAUTI PU / Wood adhesive NAUTI PU . . . . . p.95  
 Colle spray 90 3M / 3 M Spray 90 . . . . . p.97  
 Colle vaigrage repositionnable phase aqueuse  
 / Inner-hull adhesive restockable aqueous phase . . . . . p.96 & 102  
 Colerette ap.91 - 25/35/40 cv / Ring after 91 - 25/35/40 hp . . . . . p.40  
 Colerette arrière hélice / Small ring . . . . . p.44  
 Colerette embase / Outdrive ring . . . . . p.35 & 36  
 Colerette embase Duo Prop / Outdrive Duo Prop ring . . . . . p.54  
 Colerette embase Sail Drive / Outdrive Sail Drive ring . . . . . p.54  
 Colerette Ø 125 / Wheel Ø 125 . . . . . p.34  
 Colerette Ø 150 / Wheel Ø 150 . . . . . p.34  
 Collier / Collar . . . . . p.29  
 Collier embase / Outdrive ring . . . . . p.60  
 Collier embase 100 / Outdrive ring 100 . . . . . p.52  
 Collier embase 120S / Outdrive ring 120S . . . . . p.55  
 Collier embase 200 / Outdrive ring 200 . . . . . p.53  
 Collier embase 250/270 / Outdrive ring 250/270 . . . . . p.53  
 Collier embase 280 / Outdrive ring 280 . . . . . p.53  
 Collier Sail Drive / Sail Drive ring . . . . . p.60  
 Colorants universels / Universal colourings . . . . . p.18  
 Colorimètre NCS Bluetooth / NCS Bluetooth colorimeter . . . . . p.166  
 Combinaison WEE Back / WEE back Overall . . . . . p.112  
 Combinaison WEE Pro / WEE Pro Overall . . . . . p.112  
 Combinaison IWATA X / IWATA X Overall . . . . . p.112

Compresseurs / Compressors	p.166
Concentrés pigmentaires pour laques à l'eau / Pigment concentrates for water lacquer	p.205
Concentrés pigmentaires pour laques polyuréthanes / Pigment concentrates for polyurethane lacquer	p.200
Contretypepage / Color match	p.218
Contretypepage laques / Color match paints	p.198 - 199 & 205
Convertisseur de rouille / Rust converter	p.85
Coque Hookit SBS / Hookit disk SBS	p.144
Coton à lustrer / Cotton for polishing	p.116
Couteau à colle / Glue knife	p.146
Couteau de pêche BAHCO / Fishing knife BAHCO	p.146
Couteau pour film thermorétractable / Knife for heat-shrinkable film	p.120 & 148
Couteaux à enduire / Filler knives	p.145
Couteaux à enduire anglais / English filler knives	p.145
Couteaux à enduire inox / Inox filler knives	p.145
Couteaux alu à lame fixe trapezoïdale / Alu knife	p.148
Couteaux multi usages / Multi purpose Knives	p.148
Couvercle mélangeur / A mixing cover	p.171
Couvercles verres à mélange jetable / Disposable mixing cup lids	p.152
Crépine aspi grille / Suction strainer grid	p.169
Crème de soin pour teck / Care cream for teak	p.84
Cube 115 cv / Cube 115 hp	p.58
Cube 50 à 140 cv / Cube 50 to 140 hp	p.39
Cube 60 à 280 cv / Cube 60 to 280 hp	p.39
Cutter FISKARS / Cutter FISKARS	p.148
CVL 50 à 75 cv / CVL 50 to 75 hp	p.39
Cycle Acier / Steel cycle	p.280 à 283
Cycle Aluminium / Aluminum cycle	p.268 à 271
Cycle Bois / Wood cycle	p.272 à 276
Cycle Calcul de surface - Quantité de produit / Calculation of area - Quantity of product cycle	p.290
Cycle Contre-plaqué Marine / Marine Plywood cycle	p.277 à 279
Cycle Embases / Drive units cycle	p.289
Cycle Lests fonte / Cast Iron ballast cycle	p.287 - 288
Cycle Polyester / Polyester cycle	p.264 à 267
Cycle Pont - Bateaux Neufs - Polyester/Acier/Aluminium / Deck cycle - New Boats - Polyester / Steel / Aluminium	p.286
Cycle Traitement de l'osmose / Osmosis treatment cycle	p.284 - 285

## D

Décapant antifouling DCP500 / Antifouling stripper DCP500	p.12
Décapant SORODECAP / Stripper SORODECAP	p.240
Décirant / Dewaxer	p.228
Décirant Dégraissant DCR900 / Wax remover DCR900	p.12
Deck oil / Deck oil	p.88
Décolore / Fade	p.228
Dégraissant cale et moteur CALNET / Bilge and engine cleaner CALNET	p.86
Dégraissant DG100 / Wax remover DG100	p.240
Dérippant 4 fonctions / Penetrating oil spray	p.78
Dégriseur bois / Wood Degreaser	p.185
Dégriseur bois NET-TROL / Take off grey wood NET-TROL	p.88
Dégriseur pour teck / Wood Degreaser	p.84
Déjaunissant coque PLASNET / Scaling cleaner for hulls PLASNET	p.85
Démarré moteur / Start motor	p.78
Demi-masque à filtre 3M / Half mask with filter 3M	p.108
Demi-masque jetable 3M / Half mask 3M	p.107
Dérouillant voile CLEANSAIL / Sail rust remover CLEANSAIL	p.85
Diluants / Thinners	p.209 - 217
Diluant 9 / Thinner 9	p.234
Diluant pour antifouling / Thinner for antifouling	p.23
Diluants pour apprêt Polyuréthanes / Thinners for polyurethane primers	p.196
Diluants pour bicouches Polyuréthanes / Thinners for polyurethane bilayers	p.194

Diluants pour finitions Polyuréthanes / Thinners for polyurethane finishes	p.200
Diluants pour fonds Polyuréthanes / Thinners for polyurethane sealers	p.188
Diluants Hydro / Hydro thinners	p.185
Diluants pour laques Polyuréthanes / Thinners for polyurethane lacquers	p.200
Diluant mixte de nettoyage / Mixed cleaning thinner	p.114
Diluant nettoyant sans toluène / Toluene-free cleaning thinner	p.240
Diluant pour patines / Thinner for patinas	p.218
Diluants pour teintes solvant / Thinner for solvent colors	p.213
Diluants pour vernis / Thinners for varnishes	p.209
Diluants pour vernis hydrodiluable / Thinners for waterborne varnish	p.205
Diluants pour vernis mélaminés et précataylés / Thinners for melamine and precatayled varnishes	p.207
Diluants pour vernis polyester / Thinners for polyester varnish	p.210
Diluant SELEMIX® / Diluent SELEMIX®	p.252
Disque peau de mouton / Sheep skin disc	p.144
Disque Trizact Ø 150 mm / Trizact disc Ø 150 mm	p.128
Disques abrasifs autoagrippant / Self-agripping discs	p.129
Disques adhésifs / autoagrippants / Self-adhesive / Self-agripping discs	p.132
Disque Cubitron 737U Ø 150 mm / Cubitron 737U disc Ø 150 mm	p.128
Disques fibres / Fibre discs	p.133 & 134
Disques NETWORK Ø 150 / Discs NETWORK Ø 150	p.129
Disques plats à lamelles / Flat discs	p.134
Disques SCB / SCB Discs	p.132
Disques velcro de finition 6 trous Ø 150 / Velcro discs finishing 6 holes Ø 150	p.131
Disques velcro de finition 8 trous Ø 125 / Velcro discs finishing 8 holes Ø 125	p.131
Disques velcro de finition 9 trous Ø 150 / Velcro discs finish 9 holes Ø 150	p.130
Disques velcro de finition Ø 150 / Velcro discs Ø 150 finish	p.130
Disques velcro de finition FESTOOL support mousse Ø 150 / Festool Velcro discs finishing Ø 150	p.131
Disques velcro de ponçage 6 trous Ø 150 / Velcro sanding discs 6 holes Ø 150	p.130
Disques velcro de ponçage 8 trous Ø 125 / Velcro sanding discs 8 holes Ø 125	p.131
Disques velcro de ponçage 9 trous Ø 150 / Velcro sanding discs 9 holes Ø 150	p.130
Disques velcro de ponçage Ø 150 / Velcro sanding discs Ø 150	p.130
Disques Velcro Hookit Ø 150 / Self-agripping discs Hookit Ø 150	p.128
Disques Velcro Hookit 375 Ø 150 / Self-agripping discs Hookit 375 Ø 150	p.128
Disques Velcro Hookit Ø 203 / Self-agripping discs Hookit Ø 203	p.129
Disques velcro SA331 33 trous Ø 150 / Velcro discs SA331 33 holes Ø 150	p.131
Disques velcro SA331 Ø 150 / Velcro discs SA331 Ø 150	p.131
Distributeurs feuilles SBS / Sheets distributor SBS	p.127
Divers disque plat / Various	p.134
Divers pulvérisation / Various	p.171
Divers produits complémentaires / Various	p.235
Divers TEKNOSAFE 2467-00 / Various	p.210
Doseur catalyseur polyéthylène / Polyethylene catalyst measurer	p.152
Double face TESA / Double-sided TESA	p.122
Double plaque embase ap. 90 / Double wedge after 90	p.40
Durcisseur SELEMIX® / Curing SELEMIX®	p.256
Durcisseur Produit Hydro SELEMIX® / Hydro product hardener SELEMIX®	p.257

## E

Eau de javel / Bleach	p.115
Eau déminéralisée / Demineralised water	p.115
Ecrou bouclier embase / Outdrive shield plate	p.44
Ecrou d'embout d'arbre à visser / Refill end fitting	p.48
Ecrou embout d'arbre D25/30 / End fitting nut D25/30	p.55
Ecrou embout d'arbre D35 / End fitting nut D35	p.55
Ecrou embout d'arbre D40 / End fitting nut D40	p.56
Elimeur FISKARS / Sharpener FISKARS	p.148
Elimination des mousses, lichens, champignons ANTIMOUSS / Elimination of mosses, lichens, fungi ANTIMOUSS	p.258
Emballages vides / Empty packagings	p.150
Embases neuves ou anciennes / New or old drive units	p.285
Embases neuves ou remises à nues / New or stripper drive units	p.285
Embout conique radice / Conic ogine for pop nut	p.28
Embout conique radice 6 pans / Conic ogine for pop nut hexagonal	p.29
Embout conique radice complet / Complete radice tapered end-fitting	p.28
Embout d'arbre à visser / Threaded shaft nut	p.29
Embout d'arbre GM / Shaft end fitting - large model	p.49
Embout d'arbre PM / Shaft end fitting - small model	p.49
Embout FLEX O FOLD / FLEX O FOLD	p.29
Embout hélice "Bec de canard" / Duckbill propeller shaft anode	p.30
Embout Max Prop / Specific anode Max Prop	p.29
Encaustique bouche-pores 244 / Encaustic sealer 244	p.231
Enduit époxy allégé ED200 / Light epoxy filler ED200	p.12
Enduit époxy rapide SPEED 1P1 / Epoxy mastic SPEED 1P1	p.12 & 65
Enduit gras / Thick filler	p.64
Eponges / Sponges	p.117
Eponges abrasives / Abrasive sponges	p.134
Epurateurs / Air purifier	p.165
Equerre platine 270 - trim / Corner plate 270 - trim	p.54
Essence A / Petrol A	p.115
Essence C / Petrol C	p.114
Essence de térébenthine / Turpentine	p.114
Essence F / Petrol F	p.115
Extrait de cassel / Extract cassel	p.231

## F

Faubert / Deck mop Faubert	p.117
Feuillard textile / Textile strip	p.121
Feuilles abrasives / Abrasive sheets	p.124
Feuilles abrasives 230 x 280 mm / Abrasive sheets 230 x 280 mm	p.124
Feuilles velcro / Velcro sheets	p.125
Feutre de lustrage fun / Polishing felt	p.144
Feutres de retouche / Felt editing	p.229
Film de masquage 3M / Masking film 3M	p.119
Film de masquage TESA / Masking film TESA	p.119
Film de protection oculaire pour modèle 6800 & 6900 / 6800 & 6900 Protective eyewear film	p.108
Film masquage + ban adhésif / Masking film + adhesive tape	p.119
Film protection d'éclairage / Lighting protection film	p.123
Film protection sol 3M 8009 / Film soil protection 3M 8009	p.119
Film protection VERSAFLO S-920L / Protection film VERSAFLO S-920L	p.108
Film thermorétractable / Heat shrink film	p.120
Filtre cabine / Cabin filter	p.168
Filtre papier pour peinture / Paint filter	p.152
Filtre pistolet Airmix et Airless / Airless and Airmix gun filter	p.168
Filtre pistolet pneumatique / Air gun Filter	p.168
Filtre pompe / Filter pump	p.169
Filtres / Filters	p.109
Finition pigmentée protectrice / Pigmented protective finish	p.177
Fluide métallisant / Fluid metallizing	p.222
Flacon retouche 50ml / Bottle retouch 50ml	p.152



Fond dur anti-tanins / Anti-tannin hard base ..... p.221  
 Fond dur universel PRIM'SO  
 / PRIM'SO Universal hard bottom ..... p.220  
 Fond pigmenté protecteur / Bottom protective pigment ... p.177  
 Fond polyester / Polyester sealer ..... p.201

## G

Galvanisation à froid SOROGALVA  
 / Cold galvanisation SOROGALVA ..... p.77  
 Gants "Ultrane" de travail / Working "Ultrane" gloves . p.110  
 Gants de travail / Working gloves ..... p.110  
 Gants jaunes / Yellow gloves ..... p.111  
 Gants jersey bleus / Blue jersey gloves ..... p.110  
 Gants JUBA / Gloves JUBA ..... p.111  
 Gants multi usages à jeter / Latex throw-away gloves . p.111  
 Gants néoprène / Neoprene gloves ..... p.110  
 Gants nitriles / Nitrile gloves ..... p.111  
 GARNET/ GARNET ..... p.165  
 Gel de silice / Silica gel ..... p.67  
 Gelcoat de finition paraffiné accéléré  
 / Accelerated paraffin finish gelcoat ..... p.65  
 Gelcoat de moulage non paraffiné  
 / Non-waxed gelcoat molding ..... p.65  
 Gelcoat blanc spatulable / Spatulable white gelcoat ... p.66  
 Gelcoat piscine NPG / NPG Swimming pool gelcoat .... p.66  
 Godet + couvercle 700ml / Bucket + lid 700ml. .... p.152  
 Godet avec poche jetable / Bucket with disposable bag . p.171  
 Graisse marine SOROGRAISS / Marine grease SOROGRAISS . p.77  
 Graisse Molykote / Molykote grease ..... p.76  
 Graisse pour winches / Winch grease ..... p.76  
 Graisse pour winches SOROWINCH  
 / Grease for winches SOROWINCH ..... p.77  
 Graisse silicone 2002 / Silicone grease 2002. .... p.76  
 Grattoir tous usages / General purpose scraper. .... p.146  
 Grattoirs BAHCO / BAHCO scrapers ..... p.147  
 Grille d'aération autocollante / Self-veriting grid ..... p.121  
 Guide de ponçage / Sanding guide ..... p.138

## H

HBC 609 ..... p.203  
 HBT 6A03 - Blanc HT Garnissant Filling  
 / HBT 6A03 - White HT Filling ..... p.204  
 HBT 7A01 - Pré-peint hydro blanc / HBT 7A01 - White . p.204  
 Hélice agitatrice / Paint mixer ..... p.151  
 Huile de lin / Linsed oil ..... p.115  
 Huile de teck OILTECK / Teak oil OILTECK. .... p.84  
 Huile pour parquet Aquanat / Oil parquet Aquanat ... p.222  
 HSC 6457 - Effet naturel / HSC 6457 - Natural effect . . p.203  
 HGA 13/17 - Hydro bi-composant  
 / HGA 13/17 - Bi-component hydro ..... p.203  
 Hydrofuge H300 / Damp-proof H300. .... p.258

## I

Impression blanc FELFIX / White pattern FELFIX ..... p.258  
 Isolant polyuréthane / Polyurethane insulation ..... p.197

## J

Joint isolation mousse / Insulation foam ..... p.121

## K

KGA1 - KKR1 Laques Polyuréthanes satinées  
 / KGA1 - KKR1 Polyurethane lacquer satin ..... p.198  
 Kit anodes zinc / Zinc anodes Kit ..... p.45 - 47 & 56  
 Kit antifouling / Careening kit ..... p.142  
 Kit laqueur / Lacquer kit ..... p.142  
 Kit collerette embase 130/150S 2 pièces  
 / Kit outdrive ring 130/150S 2 parts ..... p.53  
 Kit collier hélice 130/150S 3 pièces  
 / Kit ring 130/150S 3 parts 62461. .... p.53

Kit de nettoyage Delta / Cleaning kit Delta ..... p.169  
 Kit de réparation pneumatique Hypalon  
 / Hypalon inflatables repair kit ..... p.25  
 Kit de réparation pneumatique PVC / PVC inflatables repair kit. p.25  
 Kit de stratification / Polyester kit ..... p.62  
 Kit éliminateur de joint silicone / Silicone gasket eliminator kit . p.90  
 Kit Pistolet BINKS Airmix AA4400  
 / Kit Gun BINKS AA4400 Airmix. .... p.160  
 Kit résine époxy / Epoxy resin kit ..... p.69  
 Kit VERSAFLO TR-619E / VERSAFLO Kit TR-619E. .... p.108  
 Kit Volvo 3 parties / Kit Volvo 3 parts ..... p.53  
 KKR 513 - KGA 403 Laques polyuréthanes satinées  
 / KKR513 - KGA 403 Polyurethane lacquer satin ..... p.199

## L

LAC 16 Utilisation générale / LAC16 General use. .... p.208  
 LAC105 Utilisation générale / LAC105 General use .... p.208  
 Laines d'acier / Steel wool ..... p.136  
 Laque à accroche directe / Lacquer with direct hook ... p.251  
 Laque hydrodiluable 2k / 2k water-soluble lacquer. .... p.253  
 Laque alkyde pêche / Alkyd lacquer. .... p.14  
 Laque antidérapante monocomposant SOROGRIP  
 / Non slip lacquer SOROGRIP ..... p.15  
 Laque bicomposante SL2 / Dual component lacquer SL2 ... p.16  
 Laque glycéro antirouille satinée LGS  
 / Rust stain lacquer glycerol LGS ..... p.239  
 Laque monocomposante MATAZUR  
 / Monocomponent lacquer MATAZUR. .... p.260  
 Laque monocomposante SL1  
 / Single component lacquer SL1 ..... p.14  
 Laque polyuréthane LAQINDUS  
 / Polyurethane lacquer LAQINDUS ..... p.239  
 Laques à l'eau / Water lacquers ..... p.204  
 Laques hydrodiluable / Hydro-dilutable lacquers. .... p.179  
 Laques SELEMIX® / SELEMIX® Lacquer ..... p.248 à 257  
 Larges bandes / Large strips ..... p.136  
 Lasure L1 / Woodstain L1 ..... p.17  
 Lave-bateau / Ship washer. .... p.117  
 Lave-pont polypropylène / Polypropylene deck washer . p.117  
 LBA 26 Fond PU polyvalent / LBA 26 Versatile PU Bottom. . p.187  
 LBA 380 Haut garnissant / LBA 380 Filling up ..... p.187  
 LBR 102 Blanc - Haut garnissant  
 / LBR 102 White - High Filling ..... p.196  
 LBR 14 Blanc - Garnissant / LBR 14 White - Filling. .... p.195  
 LDA 21086 - LHR2050 Laques Polyuréthanes brillantes  
 / LDA 21086 - LHR2050 Polyurethane lacquer gloss ... p.199  
 LDA 21486 Brillant / LDA 21486 Gloss ..... p.188  
 Lests fonte à repeindre / Cast iron ballast to be repainted. . p.284  
 Lests fonte neufs / New cast iron ballast ..... p.283  
 LGA 20 SérieGloss / LGA 20 SeriesGloss ..... p.190  
 LGA 80 Finition brillante / LGA 80 Gloss finishes ..... p.189  
 LGA 190 Vernis pour parquet satiné  
 / LGA 190 Satin varnish for parquet ..... p.219  
 LGA 305 Finition structurée neutre  
 / LGA 305 Structured finish neutral ..... p.190  
 LKR6482 SérieGloss / LKR6482 SeriesGloss. .... p.199  
 Liants pour teintes à l'eau / Binders for water-color ... p.216  
 Liants pour teintes solvant / Binders for solvent colors . p.213  
 Lingettes / Wipes. .... p.113  
 Liquide à lustrer 80349 / Polishing liquid 80349 ..... p.81  
 Liquide à lustrer LUSTRAT / Polishing fluid LUSTRAT .... p.79  
 Liquide à polir 51815 / Polishing liquid 51815 ..... p.81  
 Liquide d'étanchéité pneumatique TOPFLEX  
 / Sealing liquid for inflatable TOPFLEX ..... p.26  
 Liquide statique Dust Control / Static Liquid Dust Control . p.123  
 LJA99 Résistance optimale au jaunissement  
 / LJA99 Excellent resistance to yellowing. .... p.188  
 LLA 6AA10 - Lustrable - Résistance optimale au jaunissement  
 / LLA 6AA10 - Polishable - Optimal resistant to yellowing . p.189  
 Longues bandes / Long strips ..... p.135

LRA 923 - Utilisation générale / LRA 923 - General use . . p.201  
 LRA 6AA9 - Fond Polygreen incolore  
 / LRA 6AA9 - Polygreen incolor background ..... p.201  
 LRR 604 - Apprêt polygreen blanc sans styrène  
 / LRR 604 - White ..... p.202  
 LRR 21972 - Apprêt Polyester Noir  
 / LRR 21972 - Black Polyester Primer ..... p.202  
 LLUA 448 Doux au toucher - Extra mat  
 / LUA 448 Soft to the touch - Extra matte ..... p.190  
 Lubrifiant PTFE SOROFLO / Lubricant with PTFE SOROFLO . p.77  
 Lunettes de protection / Safety goggles ..... p.110  
 Lustreuse 1200 w / Burnisher 1200 w ..... p.173

## M

Malette 2 pistolets DEVILBISS SLG / DEVILBISS SLG caseguns . p.159  
 Manchon toupie / Sleeve top ..... p.135  
 Masquage de précision jaune TESA 4334  
 / TESA 4334 Precision masking in yellow. .... p.118  
 Masquage PVC rouge TESA 62204  
 / TESA 62204 Red PVC masking ..... p.118  
 Masque antipoussière standard / Standard anti-dust mask . p.106  
 Masque complet à filtre 3M  
 / Complete mask with filter 3M ..... p.108  
 Masque complet avec protection oculaire 3M  
 / Complete mask with protective eyewear 3M ..... p.108  
 Mastic acrylique blanc / White acrylic mastic. .... p.64  
 Mastic colle MS - Polymère / Glue mastic MS - Polymer . p.90  
 Mastic colle PU / Glue mastic PU ..... p.92  
 Mastic époxy EPOFIX / EPOFIX Mastic blister. .... p.94  
 Mastic hydro bouche pore SELEMIX® / Hydro mastic ... p.245  
 Mastic polyester armé FIBROBOAT  
 / Polyester mastic with fibers FIBROBOAT. .... p.64  
 Mastic polyester noir / Black polyester mastic ..... p.64  
 Mastic polyester PLASTOBOAT  
 / Polyester mastic PLASTOBOAT ..... p.64  
 Mastic silicone RAL / Silicone sealant RAL. .... p.90  
 Mat de verre / Glass mat ..... p.74  
 Matine Gomme Laque 98173 / Matine Shellac 98173 ... p.233  
 Matine Luxor / Matine Luxor. .... p.233  
 Mèche coton / Cotton wick ..... p.136  
 Méthyléthylcétone / Methyl ethyl ketone. .... p.114  
 Microabrasifs Ø 150 mm / Micro abrasive Ø 150 mm . p.128  
 Microballons phénoliques / Phenolic microbubbles ... p.68  
 Microbilles de verre creuses / Shaped glass microbeads . p.68  
 Modèle avec soupape / Valve mask ..... p.106  
 Modèle avec soupape gamme pliable  
 / Valve mask fordable range ..... p.107  
 Modèle standard masque / Standard mask ..... p.106  
 Mousse agglo. 120 / Fibreboard foam 120 ..... p.98  
 Mousse agglo. 120 MA5 / Fibreboard foam 120 MA5 . . p.99  
 Mousse alvéolée / Honeycombed foam ..... p.98  
 Mousse de lustrage / Polishing foam ..... p.145  
 Mousse de lustrage 3M / 3M polishing foam. .... p.145  
 Mousse interface 7 trous Ø 150 mm S.I.A.  
 / Interface foam Ø 150 mm S.I.A. .... p.132  
 Mousse interface multi-trous Ø 150 mm 3M  
 / Foam interface Ø 150 mm 3M ..... p.132  
 Mousse interface SA331 33 trous Ø 150  
 / Foam interface SA331 33 holes Ø 150 ..... p.132  
 Mousse M1 / Foam M1 ..... p.99  
 Mousse M1 MA5 / Foam M1 MA5 ..... p.100  
 Mousse polyuréthane bicomposante POLYMOUSS  
 / Dual component polyurethane foam POLYMOUSS ... p.75  
 Mousse polyuréthane monocomposante MONOMOUSS  
 / Single component polyurethane foam MONOMOUSS . p.75  
 Multiprimer / Multiprimer ..... p.93

## N

Net chromes / Net chromes ..... p.80  
 Nettoyant 208 / Cleaner 208 ..... p.93

Nettoyant anti sel CAPSEL / Cleaner anti salt CAPSEL . . .	p.87	/ PadXpress Polishing - Burnishing . . . . .	p.82 & p.83	Pistolet pneumatique TRENT600	
Nettoyant coque et pont MULTINET		Papier Kraft / Paper Kraft . . . . .	p.119	/ Pneumatic gun TRENT600 . . . . .	p.150
/ Hull and deck cleaner MULTINET . . . . .	p.86	Passivant dérouillant PASSIVNET		Pistolet pour colle époxy 2 composants	
Nettoyant coque et pont professionnel MULTIPRO . . . . .	p.86	/ Passivation and rust remover PASSIVNET . . . . .	p.85	/ 2 component epoxy glue gun . . . . .	p.149
Nettoyant de surface / Cleaners . . . . .	p.12	Pâte à bois polyester / Polyester wood paste . . . . .	p.224	Pistolet RAFALE+ / RAFALE+ gun . . . . .	p.148
Nettoyant hydro pour matériel		Pâte à polir P5 / Polishing paste P5 . . . . .	p.80	Pistolet Retouche Air Gunsa AZ5	
/ Cleaner hydro for equipment . . . . .	p.185	Pâte à polir POLISTRAT / Polishing paste for gelcoat POLISTRAT . . . . .	p.79	/ Retouching gun Air Gunsa AZ5 . . . . .	p.154
Nettoyant inox liquide NET INOX		Pâte colorante POLYCOLOR / Colouring pastes POLYCOLOR . . . . .	p.66	Pistolet RIPACK 3000 & 2200 / RIPACK 3000 & 2200 gun . . . . .	p.120
/ Liquid stainless steel cleaner NET INOX . . . . .	p.79	Pâte de polissage 7890F / Polishing paste 7890F . . . . .	p.80	Pistolet squelette métal / Metallic skeleton gun . . . . .	p.149
Nettoyant inox pâte NET INOX		Patine / Céruse concentrée / Patina / Ceruse concentrated . . . . .	p.217	Pistolet W200 pression / W200 pressure gun . . . . .	p.159
/ Paste stainless steel cleaner NET INOX . . . . .	p.79	Patte de lapin floque emboîtable		Plaque / Plate . . . . .	p.35 - 37 - 51 - 60
Nettoyant Intensif / Intensive cleaner . . . . .	p.223	/ Interlocking foam radiator roller . . . . .	p.142	Plaque 150 + / Plate 150 + . . . . .	p.42
Nettoyant intérieur INTERNET		Patte de lapin mousse haute densité		Plaque 150 cv et + / Plate 150 hp and + . . . . .	p.46
/ Interior cleaner INTERNET . . . . .	p.86	/ High density foam radiator roller . . . . .	p.142	Plaque 6 à 9.9 cv / Plate 6 to 9.9 hp . . . . .	p.47
Nettoyant N623 / Cleaner N623 . . . . .	p.87	Peau de mouton auto agrippante pour lustreuse		Plaque 6/8 / Plate 6/8 . . . . .	p.59
Nettoyant Nekol / Cleaner Nekol . . . . .	p.230	/ Sheep skin for polisher . . . . .	p.144	Plaque 60/140 cv / Plate 60/140 hp 62442 . . . . .	p.51
Nettoyant pare-battages SORODEF / Fender cleaner		Peinture de cale / Bilge paint . . . . .	p.15	Plaque 65/75/110/115 cv / Plate 65/75/110/115 hp . . . . .	p.50
SORODEF . . . . .	p.87	Peinture de finition SOLREPOX / Paint finish SOLREPOX . . . . .	p.261	Plaque 90 à 140 cv / Plate 90 to 140 hp . . . . .	p.39
Nettoyant pneumatique / Inflatable cleaner . . . . .	p.26	Peinture mate de finition décorative UNIMAT		Plaque à usiner / Plate . . . . .	p.31
Nettoyant polyvalent N623 / N623 Purpose Cleaner . . . . .	p.185	/ Decorative mate paint finish UNIMAT . . . . .	p.260	Plaque à visser / Screw on plate . . . . .	p.31
Nettoyant pour plexi NET PLEXI / Plexi cleaner NET PLEXI . . . . .	p.80	Peinture pour pneumatique / Inflatable boat paint . . . . .	p.25	Plaque Alpha one 155 à 230 cv	
Nettoyant PVC / PVC cleaner . . . . .	p.170	Peinture vaigrage PVC / Lining PVC paint . . . . .	p.102	/ Plate Alpha one 155 to 230 hp . . . . .	p.45
Nettoyant tauds et voiles / Tents and sails cleaner . . . . .	p.85	Peintures moteur hors-bord (aérosol)		Plaque alvéolée carter / Housing honeycomb block . . . . .	p.41
Noix / Nut . . . . .	p.36	/ Outboard engine paint (spray) . . . . .	p.19	Plaque alvéolée carter GM	
Noix d'arbre / Bracelet anode for shafts . . . . .	p.28	Peintures moteur in-bord (aérosol)		/ Housing honeycomb block - large model . . . . .	p.41
Noix d'arbre profilée / Profiled shaft anodes . . . . .	p.28	/ Inboard engine paint (spray) . . . . .	p.20	Plaque bouclier embase SV / Outdrive shield plate SV . . . . .	p.44
		Peintures retouche coque et pont		Plaque Duo Prop / Duo Prop plate . . . . .	p.50
		/ Hull and deck touch-up paints . . . . .	p.19	Plaque embase 75 / XR6 / Outdrive plate 75 / XR6 . . . . .	p.48
		Perceuse sur batterie 18V / Cordless drill 18V . . . . .	p.173	Plaque embase 75 cv / MAG III	
		Pétrole désaromatisé KERDANE		/ Outdrive plate 75 hp / MAG III . . . . .	p.43
		/ KERDANE De-odourised paraffin . . . . .	p.114	Plaque embase cobra 130 => 380	
		Pinces à jeter épais / Thick throw-away brushes . . . . .	p.139	/ Lower outdrive block 130 => 380 . . . . .	p.41
		Pinces à lettre / Lettering brushes . . . . .	p.140	Plaque GM / Large plate . . . . .	p.34 & 38
		Pinces à rechapir / Lining brushes . . . . .	p.140	Plaque HB / Outboard plate . . . . .	p.37 - 38 & 39
		Pinces à vernir / Varnish brushes . . . . .	p.139	Plaque HB NM / Outboard plate NM . . . . .	p.39
		Pinces bec de canard / Flat nosed brushes . . . . .	p.140	Plaque hors bord / Outboard plate . . . . .	p.46
		Pinces de nettoyage / Cleaning brushes . . . . .	p.139	Plaque Hors bord 20 cv / Outboard plate 20 hp . . . . .	p.47
		Pinces pouce / Finishing brushes . . . . .	p.140	Plaque hors bord 40/60 cv / Outboard plate 40/60 hp . . . . .	p.47
		Pinces radiateur / Radiator brushes . . . . .	p.140	Plaque Hors-Bord Non taraudé	
		Pinces soie noire Oméga		/ Outboard plate unthreaded . . . . .	p.59
		/ Black bristle lacquer brushes Omega . . . . .	p.139	Plaque Hors-Bord taraudé / Outboard plate threaded . . . . .	p.59
		Pipettes pasteur / Pasteur pipette . . . . .	p.152	Plaque IB 90 cv / Inboard plate 90 hp . . . . .	p.40
		Pissettes en polyéthylène / Wash bottle . . . . .	p.152	Plaque Malta / Plate Malta . . . . .	p.58
		Pistolet à gravité 1/4 litre Air Gunsa AZ4		Plaque moteur av. 87 / Engine plate before 87 . . . . .	p.47
		/ Gravity gun 1/4 litre Air Gunsa AZ4 . . . . .	p.157	Plaque PM / Small plate . . . . .	p.34 & 38
		Pistolet à gravité Air Gunsa AZ3		Plaque Posilipo / Posilipo plate . . . . .	p.48
		/ Gravity gun Air Gunsa AZ3 . . . . .	p.156	Plaque safran / Rudder blade plate . . . . .	p.49
		Pistolet à gravité IWATA W400 High T.E.C		Plaque Sail Drive / Sail Drive plate . . . . .	p.50
		/ Gravity paint gun IWATA W400 High T.E.C . . . . .	p.156	Plaque série Bravo / Bravo plate . . . . .	p.45
		Pistolet à suction Air Gunsa AZ1		Plaque St Tropez (FLAP) / St Tropez plate (FLAP) . . . . .	p.45
		/ Suction gun Air Gunsa AZ1 . . . . .	p.158	Plaque sup. embase Cobra / Upper outdrive plate Cobra . . . . .	p.42
		Pistolet Advance DEVILBISS HD pression		Plaque Super America (FLAP) / Super America plate (FLAP) . . . . .	p.49
		/ Gun DeVilbiss Advance HD pressure . . . . .	p.158	Plaque supérieure / Upper plate . . . . .	p.56
		Pistolet Advance DEVILBISS HD suction		Plaque V8 (Z Drive) / Plate V8 (Z Drive) . . . . .	p.58
		/ Gun DeVilbiss Advance HD suction . . . . .	p.157	Plaquette 4.5 / 7 cv / Plate 4.5 / 7 hp . . . . .	p.48
		Pistolet Advance HD DEVILBISS		Plaquette embase / Outdrive plate . . . . .	p.40
		/ Gun DeVilbiss Advance HD . . . . .	p.155	Plaquette Hord Bord PM	
		Pistolet Advance HD pressurisé DEVILBISS		/ Outboard plate - Small model . . . . .	p.59
		/ DeVilbiss Advance HD spray pressurized . . . . .	p.155	Plaquette Hors Bord / Outboard plate . . . . .	p.50
		Pistolet BINKS Airless A75 / Airless gun BINKS A75 . . . . .	p.160	Plaquette NM / Plate NM . . . . .	p.59
		Pistolet BINKS Airmix AA4400 / Gun BINKS AA4400 Airmix . . . . .	p.160	Plaquettes tests blanches / Barrel holder for thinners . . . . .	p.171
		Pistolet DEVILBISS FLG / Gun DEVILBISS FLG . . . . .	p.156	Plateau + semelle / Plate + Tread . . . . .	p.137
		Pistolet électrique EASYPower PLUS COMBI400		Plateau complet / Complete plate . . . . .	p.137
		/ easypower Plus combi400 electric gun . . . . .	p.150	Plateau de lustrage réversible 3M	
		Pistolet manuel / Manual gun . . . . .	p.149	Reversible burnishing plate 3M . . . . .	p.144
		Pistolet manuel 4AC / Manual gun 4AC . . . . .	p.149	Plateau velcro pour lustreuse 1200W	
		Pistolet manuel H1 / Manual gun H1 . . . . .	p.149	/ Velcro pad for polisher 1200W . . . . .	p.144
		Pistolet manuel HO2 / Manual gun HO2 . . . . .	p.149	Plateau velcro pour mousse de lustrage	
		Pistolet pneumatique T16X / Pneumatic gun T16X . . . . .	p.150	/ Velcro plate for foam polishing . . . . .	p.144
		Pistolet pneumatique TRENT400		Plateau velcro SA331 33 trous Ø 150	
		/ Pneumatic gun TRENT400 . . . . .	p.150	/ Velcro pad Ø 150 SA331 33 holes . . . . .	p.137

Plateaux mousse / Foam plates ..... p.137  
 Plateaux pour disques fibres / Fibre disc plate ..... p.137  
 Pochettes de 6 disques velcro Ø 125  
 / Pack of 6 self-agripping discs Ø 125 ..... p.125  
 Pochettes feuilles abrasives / Pack of abrasive sheet ... p.125  
 Polish haute performance 36102E  
 / High performance polish 36102E ..... p.81  
 Polisseuse LK602W / Sanding machine LK602W ..... p.172  
 Pompe à membrane DPS 90 Alu / MXL pump ..... p.162  
 Pompe à membrane DX200 avec godet de 6 litres  
 / MXL pump ..... p.162  
 Pompe Airless électrique / Airless pump electric ..... p.164  
 Pompe ICON X3 / ICON X3 pump ..... p.162  
 Pompe MXL Godet avec filtre sur trépied  
 / MXL pump with filter ..... p.163  
 Pompe MXL Godet sans filtre sur trépied  
 / MXL pump without filter ..... p.163  
 Ponceuse électrique Deros / Electric sander Deros ..... p.173  
 Ponceuse lustreuse SAT180  
 / Polishing sanding machine SAT180 ..... p.172  
 Ponceuse orbitale SAY150  
 / Orbital sanding machine SAY150 ..... p.172  
 Ponceuse orbitale X1107VE  
 / Orbital sanding machine X1107VE ..... p.172  
 Ponceuse pneumatique Multi orbitale DO 15AS  
 / Multi Orbital pneumatic sander DO 15AS ..... p.173  
 Popotte Polish / Popotte Polish ..... p.228  
 Porte fûts pour diluants / Barrel holder for thinners ..... p.171  
 Poudre de ponce / Pumice powder ..... p.18  
 Poudre de verre / Glass powder ..... p.18  
 Poudre Idéal XP5 / Ideal powder XP5 ..... p.224  
 Poudre métal / Metal powder ..... p.224  
 Primaire 206 G + P / Primer 206 G + P ..... p.93  
 Primaire 290 / Primer 290 ..... p.93  
 Primaire 290DC / Primer 290DC ..... p.93  
 Primaire acier AC10 / Steel primer AC10 ..... p.10  
 Primaire anticorrosion AC20  
 / Anti-corrosion primer AC20 ..... p.10  
 Primaire APU 10 - Soroprim / Primer APU 10 - Soroprim ... p.10  
 Primaire d'accrochage PR10-Prim AD  
 / Bonding primer PR10-Prim AD ..... p.10 & 238  
 Primaire d'accrochage PR20 / Bonding primer PR20 ..... p.10  
 Primaire plastique D816 / Plastic primer D816 ..... p.245  
 Primaire sans chromate 7600 / 7600 chromate free primer ... p.246  
 Produit de dérochage DEROCH'ALU  
 / Pickling fluid DEROCH'ALU ..... p.85  
 Protecteur du plateau renforcé / Reinforced plate protector . p.132  
 Protection anti-bruit / Noise protection ..... p.110  
 Protection antibactérienne des carburants BACTICARBU  
 / Bactericide for fuels BACTICARBU ..... p.88  
 Protections corps / Body protections ..... p.111  
 Protection des bois en teck STABTECK  
 / Protection of teak wood STABTECK ..... p.84  
 Protection moteur SOROPROTECT  
 / Engine protection SOROPROTECT ..... p.78  
 Protège-filtre pour modèles 4251 et 4255  
 / Filter protector for models 4251 and 4255 ..... p.107  
 Pulvérisateur / Sprayer ..... p.152  
 Pulvérisateur professionnel / Professional sprayer .... p.151  
 Purificateur d'eau BIONET / Water purifier BIONET ..... p.113  
 PVC havane épais / Havana brown PVC ..... p.122  
 PVC sur feutrine / PVC on felt ..... p.101

## Q

Queue de carpe / Skeg ..... p.35 - 38 & 40  
 Queue de carpe 115 cv / Skeg 115 hp ..... p.50 & 57  
 Queue de carpe 20/50 cv / Skeg 20/50 hp ..... p.56  
 Queue de carpe 25 à 30 cv / Skeg 25 to 30 hp ..... p.50  
 Queue de carpe 25 cv ap. 90 / Skeg 25 hp after 1990 ... p.46  
 Queue de carpe 25 cv ap. 90 / Skeg 25 hp after 1990 ... p.44

Queue de carpe 25 cv av. 90 / Skeg 25 hp before 1990 . p.46  
 Queue de carpe 25/30 cv / Skeg 25/30 hp ..... p.51  
 Queue de carpe 28 cv / Skeg 28 hp ..... p.42 - 56  
 Queue de carpe 40/50 cv / Skeg 40/50 hp ..... p.51  
 Queue de carpe 40/60 cv / Skeg 40/60 hp ..... p.43  
 Queue de carpe 40/70 cv / Skeg 40/70 hp ..... p.56  
 Queue de carpe 55/65 cv / Skeg 55/65 hp ..... p.50  
 Queue de carpe 60 cv / Skeg 60 hp ..... p.48  
 Queue de carpe 60/90 cv / Skeg 60/90 hp ..... p.57  
 Queue de carpe 75/85 cv / Skeg 75/85 hp ..... p.50  
 Queue de carpe 80/115 cv / Skeg 80/115 hp ..... p.43  
 Queue de carpe Alpha one 155 à 234 cv  
 / Skeg Alpha One 155 to 234 hp ..... p.45  
 Queue de carpe HB courte / Short outboard skeg ..... p.46  
 Queue de carpe longue / Long skeg ..... p.35  
 Queue de carpe longue IM / Large skeg IM ..... p.44  
 Queue de carpe V4-V6 (Z-Drive) / Skeg V4-V6 (Z-Drive) . p.58

## R

Raccord rapide / Quick coupling ..... p.170  
 Radice 6 pans 40 mm Bravo III 04+  
 / Radice 6 pans 40 mm Bravo III 04+ ..... p.44  
 Recharge / Refill ..... p.34  
 Renforceur bois vermoulus / Rotten wood enhancer ... p.228  
 Renov'Cire / Renov'Cire ..... p.228  
 Rénovateur et protecteur 3M-Perfect Medium cutting  
 / 3M-Perfect Medium cutting Renovator and protector .... p.81  
 Rénovateur inox SORONOX  
 / Stainless steel renovator SORONOX ..... p.79  
 Rénovateur POLYTROL / Renovator POLYTROL ..... p.88  
 Rénovateur pour plexi POLISH PLEXI  
 / Interior polish POLISH PLEXI ..... p.80  
 Rénovateur teck NETATECK / Teak renovator NETATECK.. p.84  
 Répar Bois / Repar Bois ..... p.224  
 Réservoir sous pression KB622 / Pressure tank KB622 ... p.161  
 Réservoir sous pression pour colle / Pressure tank for glue . p.161  
 Résine de coulée Epoxy ENTROPY  
 / Casting resin Epoxy ENTROPY ..... p.70  
 Résine Epoxy de coulée SO155 / Epoxy resin casting SO155 . p.69  
 Résine Epoxy de stratification SO175  
 / Laminating Epoxy resin SO175 ..... p.69  
 Résine Epoxy SO188UV / Epoxy resin SO188UV ..... p.69  
 Résine Epoxy TO26 / Epoxy resin TO26 ..... p.13  
 Résine Epoxy West System® / Epoxy resin West System® ... p.72 & p.73  
 Résine polyester de coulée / Polyester resin casting ... p.63  
 Résine polyester isophtalique / Isophthalic polyester resin . p.62  
 Résine polyester non accélérée  
 / Polyester resin non accelerated ..... p.62  
 Résine polyester pré-accelérée thixotrope  
 / Thixotropic polyester resin pre-accelerated ..... p.62  
 Résine vinylester pré-accelérée thixotrope  
 / Pre-accelerated thixotropic vinylester resin ..... p.63  
 Revêtement plastique FELOFLEX / Plastic coating FELOFLEX . p.259  
 Riflard / Riflard ..... p.146  
 Rond / Rod anode ..... p.30  
 Rondelle 2/25 cv / Washer 2/25 hp ..... p.42  
 Rondelle 3.5 à 25 cv / Washer 3.5 to 25 hp ..... p.56  
 Rondelle 40 cv / Washer 40 hp 62324 ..... p.42  
 Rondelle 60 cv et + / Washer 60 hp and + ..... p.58  
 Rondelle 9.9 cv / Washer 9.9 hp ..... p.57  
 Rondelle 9.9 cv NM ap.92 / Washer 9.9 hp NM after 92 . p.58  
 Rondelle Hors Bord / Outboard washer ..... p.45 & 50  
 Rondelle Ø 20 mm / Washer Ø 20 mm ..... p.42 & 47  
 Rondelle Ø 24 mm / Washer Ø 24 mm ..... p.43 & 47  
 Rondelle Ø 53 mm / Washer Ø 53 mm ..... p.61  
 Rosace / Flange anode for rudders ..... p.30  
 Rouleau autoamalgament TESA  
 / Roll self amalgamating TESA ..... p.122  
 Rouleau autosoudable noir  
 / Black self-welding insulation tape ..... p.122

Rouleau d'essuyage / Paper roll ..... p.116  
 Rouleau essuyage non tissé / Nonwoven paper roll ... p.116  
 Rouleau fibre verte SB / Fiberglass green SB roll ..... p.117  
 Rouleau papier / Paper roller ..... p.126  
 Rouleau patte de lapin rayure verte  
 / Foam radiator roller with green strips ..... p.142  
 Rouleau Scotch-brite / Scotch-brite roller ..... p.127  
 Rouleau toilé / Canvas roller ..... p.127  
 Rouleau abrasifs / Roll of abrasive ..... p.126  
 Rouleau abrasifs résinites (Réf. : 241UZ)  
 / Roll of resinous abrasive (Ref.: 241UZ) ..... p.126  
 Rouleau vitrification / Vitrification roller ..... p.126  
 Rouleaux d'atelier (Réf. : 301D) / Workshop roll (Ref.: 301D) . p.126  
 Rouleaux ébulleur acier / Steel blistering roller ..... p.143  
 Rouleaux ébulleur alu Combiné  
 / Combined aluminum blistering roller ..... p.143  
 Rouleaux ébulleur alu Radial / Radial aluminum blistering roller . p.143  
 Rouleaux ébulleur Rylsan / Rylsan blistering roller .... p.143  
 Rouleaux enducteur Thermonyton / Spreading roller . p.142  
 Rouleaux laqueur / Lacquer roller ..... p.141  
 Rouleaux patte de lapin à vis / Radiator roller ..... p.141  
 Rouleaux patte de lapin emboitable  
 / Interlocking radiator roller ..... p.141  
 Rouleaux patte de lapin laqueur  
 / Interlocking radiator roller ..... p.141  
 Rouleaux poil ras Luconyl / Luconyl short bristle roller . p.143  
 ROVIMAT / ROVIMAT ..... p.75  
 Ruban "Alu Toilé" / Alu cloth taping ..... p.123  
 Ruban 3M bleu 2090 / Blue masking 3M 2090 ..... p.118  
 Ruban aluminium adhésif / Adhesive alu roll ... p.100 & 123  
 Ruban de masquage 3M 2367 / Masking tape 3M 2367 . p.118  
 Ruban de masquage TESA 4329  
 / Masking tape TESA 4329 ..... p.118  
 Ruban de verre / Glass ribbon ..... p.74  
 Ruban ligne fine FL218 3M / Tape FL218 3M ..... p.118  
 Ruban PVC blanc / White PVC tape ..... p.120  
 Ruban PVC orange / Orange PVC tape ..... p.120  
 Ruban toilé TESA / Cloth tape TESA ..... p.123  
 Rubans électriques / Electrical tape ..... p.122

## S

Sac chiffons / Bag of rags ..... p.116  
 Savon de mer / Sea soap ..... p.113  
 Savon désincrustant / Soap scrub ..... p.223  
 Savon rouge avec billes / Red bead soap ..... p.113  
 Seau à peinture / Paint bucket ..... p.151  
 Seau à résine / Resin bucket ..... p.151  
 Seau plastique / Plastic bucket ..... p.151  
 Série CFT600 Teinte à l'eau prête à l'emploi  
 / Serie CFT600 Dyed water ready ..... p.215  
 Série CFT80050 Concentré à diluer à l'eau  
 / Serie CFT802050 Concentrate to be diluted with water . p.214  
 Série CFT80075 Teinte à l'eau prête à l'emploi  
 / Serie CFT80075 Dyed water ready ..... p.214  
 Série CHT610 Teinte à l'eau pastelle prête à l'emploi  
 / Serie CHT610 Pastel tint to the water ready ..... p.215  
 Série CLT620 Teinte à l'eau prête à l'emploi  
 / Serie CLT620 Dyed water ready ..... p.216  
 Série CLT630 Teinte solvant prête à l'emploi  
 / Serie CLT630 Ready to use tinted solvent ..... p.213  
 Série CLT80070 Teinte solvant prête à l'emploi  
 / Serie CLT80070 Tint solvent ready ..... p.212  
 Série CQT660 Patine pastelle  
 / Serie CQT660 Pastel patina ..... p.217  
 Série CRT650 Teinte solvant prête à l'emploi  
 / Serie CRT650 Tint solvent ready ..... p.212  
 Série CRT80040 Teinte solvant prête à l'emploi  
 / Serie CRT80040 Tint solvent ready ..... p.211  
 Série HPC31 Bicolour hydro parquet  
 / Serie HPC31 Bilayer hydro parquet ..... p.219

Série HSC 6A03D - Rapide de séchage / Series HSC 6A03D - Quick drying	p.203
Série LEC701 Haut de gamme / Serie LEC701 Premium	p.209
Série LGA 502 Utilisation générale / Serie LGA 502 General use	p.193
Série LGA 61 Excellent garnissant / Serie LGA 61 Excellent filling	p.193
Série LUA 431 Résistance optimale au jaunissement / Serie LUA 431 Excellent resistance to yellowing	p.194
Shampoing pour pneumatique / Tire shampoo	p.26
Shop Primer / Shop Primer	p.238
SIKAFLEX 290iDC / SIKAFLEX 290iDC	p.91
SIKAFLEX 291i / SIKAFLEX 291i	p.92
SIKAFLEX 295UV / SIKAFLEX 295UV	p.91
SIKAFLEX 298 / SIKAFLEX 298	p.92
SIKAFLEX blanc 292 / White SIKAFLEX 292	p.92
SIKAFLEX blanc 591 / White SIKAFLEX 591	p.92
SIKASIL SG-20 / SIKASIL SG-20	p.91
Silicone marine SOROMAP / Marine silicone SOROMAP	p.90
Slime de masquage 3M / 3M Masking slime	p.123
Spatule de mélange 22 cm / Mixing spatula 22 cm	p.146
Sous embase Cobra 90 et après / Lower outdrive Cobra - 90 and after	p.42
Sous-couche "Renforceur d'adhérence" / Sub-layer adhesion enhancer	p.220
Sous-couche SC10 / Undercoat SC10	p.11
Sous-couche SC20 / Undercoat SC20	p.11
Sous-matelas Anti-condensation / Under mattress Anti-condensation	p.102
Spalters / Graining brushes	p.140
Spatule / Spatula	p.146
Spatule en caoutchouc / Rubber spatula	p.146
Spécial contact SOROCONTACT / Special contact SOROCONTACT	p.77
Spray 90 3M / 3 M Spray 90	p.97
Stylo de retouches + 10 aiguilles / Box of 12 needles	p.169
Styrène monomère / Monomer styrene	p.68
Styrène paraffiné / Paraffin waxed styrene	p.68
Suif SOROSUIF / Lubricant for a marine environment SOROSUIF	p.77
Support pistolet / Gun Support	p.171
Système de polissage Hookit Ø 75 mm / Polishing system Hookit Ø 75 mm	p.145
Système d'adduction d'air VERSAFLO / Complete air intake system	p.108
Système lasure - Finition / Stain system - Finish	p.182
Système lasure - Fond / Finition / Stain system - Background / finish	p.182
Système lasure - Fond transparent standard / Stain system - Standard transparent background	p.182
Système lasure - Imprégnation bois tannique / Stain system - Impregnation of wood tannic	p.180
Système lasure - Imprégnation protectrice teintée pour résineux, feuillus et exotiques / Stain system - tinted protective impregnation for softwood, hardwood and exotic	p.179
Système lasure - Primaires hydro incolores / Stain system - Primer hydro colorless	p.180 - 181
Système lasure - Saturateur effet huilé / Stain system - Saturator oiled effect	p.181
Système opaque / Opaque system	p.183
Système opaque - Finition hydro / Opaque system - hydro Finish	p.184

## T

Tablier long plastique / Apron long	p.111
Table pivotante bras pliables / Swivel table with folding arms	p.167
TAFFETAS / TAFETAS	p.75

Talc / Talc	p.67
Tampon d'essuyage / Cleaning pad	p.116
Tampons de carénage / Buffer fairing	p.117
Tef-Gel / Winch grease	p.76
Teinte cire Lustra / Color wax Lustra	p.231
Teintes de base SELEMIX® / SELEMIX® basic colors	p.256
Teintes de base hydro SELEMIX® / SELEMIX® hydro basic colors	p.257
Teintes Kardix / Shades Kardix	p.232
Teknoclear - Teknosafe	p.210
Testeur d'humidité / Humidity measurement equipment	p.153
Thermomètre / Hygromètre / Thermometer / Hygrometer	p.153
Tige / Stem	p.60
Tissu pour pneumatique / Inflatables fabric	p.25
Tissu ROVING / ROVING fabric	p.74
Tissus d'arrachage / Peel plies	p.74
Toile graphite / Gravite canvas	p.135
Toluène / Toluene	p.115
Trapèze moteur HB / Outboard swedge	p.59
Trousse de couteaux à enduire / Set of filler knives	p.145
Tuyaux pulvérisation / Spraying Tubing	p.170

## V

Vaigrage / Hadlining fabric	p.101 & 102
Vase de nuit / Chamber pot	p.151
Vernis 3.F389 / Varnish 3.F389	p.254
Vernis 510 / Varnish 510	p.234
Vernis alkyde uréthane V1 / Urethane alkyd varnish V1	p.176
Vernis antidérapant / Non slip varnish	p.15 & 18
Vernis bicomposant V2 / Dual component varnish V2	p.17
Vernis d'imprégnation V4 / Varnish V4 of fixing	p.67
Vernis Divers / Various Varnishes	p.235
Vernis en aérosol / Varnish spray	p.18
Vernis gomme laque Erable / Shellac varnish Maple	p.234
Vernis intumescent TEKNOSAFE 2467-00 / Intumescent varnish TEKNOSAFE 2467-00	p.210
Vernis monocomposant V1 / Single component varnish V1	p.17
Vernis polyuréthane V2 / Polyurethane varnish V2	p.176
Vernis polyuréthanes classées au feu Euroclass B s1 d0 / Polyurethane varnishes classified by fire Euroclass B s1 d0	p.192
Vernis brillant SELEMIX® / Glossy varnish SELEMIX®	p.254
Verres à mélange jetables / Disposable mixing cups	p.152
Vieillisseur pour bois / Wood stain	p.233
Vieillisseur pour sapin / Wood stain for pine wood	p.233
Vinaigre de nettoyage 14° / Cleaning vinegar 14°	p.87
Viscosimètre / Viscosity meter	p.153
Vitrificateur DuoPur T3 / Sealer DuoPur T3	p.221
Vitrificateur PATRIM / Sealer PATRIM	p.220
Vitrificateur Primo T3 Escalier / First Steps sealer T3	p.220
Vitrificateur Pur T4 / Sealer Pur T4	p.221
Vues éclatées / Exploded views	p.294 à p. 305

## W

Wash Primer SELEMIX® / Wash Primer SELEMIX®	p.245
WC Clean	p.88
WD40 / WD40	p.78
White-spirit / White-spirit	p.115

## X

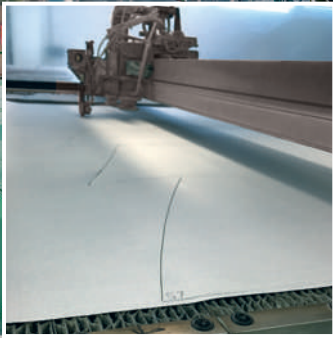
XZC 22530 Diluant nettoyage pour hydro / XZC 22530 Thinner for cleaning hydro	p.206
--	-------







*French manufacturer*



] Découpe laser ]



] Mats et gréements ]



] Sellerie ]



] Tissus techniques ]

] [www.vmgSOROMAP.com](http://www.vmgSOROMAP.com) ]



Des marques du Groupe Soromap



ZI de Beligon - 3, rue Maurice Mallet  
17300 Rochefort sur mer  
+ 33 (0)5 46 88 36 10

4, Allée des Gabians - 06150 Cannes  
+ 33 (0)4 93 90 28 18

 [peinture@soromap.com](mailto:peinture@soromap.com)  
[www.soromap.com](http://www.soromap.com)